



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204796711 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520455339. 0

(22) 申请日 2015. 06. 23

(73) 专利权人 广灵县北野食用菌业开发有限责
任公司

地址 037500 山西省广灵县壶泉镇南关村北
野食用菌业开发有限责任公司

(72) 发明人 赵斌

(51) Int. Cl.

A23N 15/04(2006. 01)

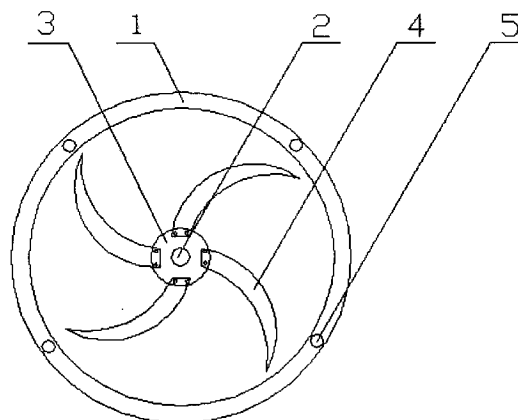
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种滑子菇切根机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种食用菌加工装置,具体是一种滑子菇切根机,由电机、机壳、卡盘、刀片、挡板、进料孔组成,其特征是机壳的底部有出料口,机壳的中心有孔,电机轴通过机壳中心的孔伸入机壳内与轴套连接,轴套与卡盘连接,卡盘上固定有刀片,挡板通过连接孔与机壳连接,挡板上进料孔。本实用新型结构简单、操作方便,实现了滑子菇去根由人工操作向机械操作的转变,降低了生产成本,提高了生产效率,为滑子菇的规模化生产奠定了基础。



1. 一种滑子菇切根机由机壳 (1)、轴套 (2)、卡盘 (3)、刀片 (4)、连接孔 (5)、挡板 (6)、进料孔 (7) 组成,其特征是机壳 (1) 的底部有出料口,机壳 (1) 的中心有孔,电机轴通过机壳 (1) 中心的孔伸入机壳 (1) 内与轴套 (2) 连接,轴套 (2) 与卡盘 (3) 连接,卡盘 (3) 上固定有刀片 (4),挡板 (6) 通过连接孔 (5) 与机壳 (1) 连接,挡板 (6) 上有进料孔 (7)。

2. 如权利要求 1 所述之一种滑子菇切根机,其特征是机壳 (1) 为侧凹的圆形杯盖状。

3. 如权利要求 1 所述之一种滑子菇切根机,其特征是卡盘 (3) 上固定的刀片 (4) 至少为两个,所述刀片 (4) 为月牙状。

4. 如权利要求 1 所述之一种滑子菇切根机,其特征是挡板 (6) 上的进料孔 (7) 最少为一个。

一种滑子菇切根机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食用菌加工装置,具体是一种滑子菇切根机。

背景技术

[0002] 滑子菇又名珍珠菇、属于珍稀品种,因它的表面附有一层粘液食用时滑润可口而得名,滑子菇菇体小、出菇多、产量高,味道鲜美,营养丰富,是汤料的美好添加品。而且附着在滑菇菌伞表面的粘性物质是一种核酸,对保持人体的精力和脑力大有益处,并且还有抑制肿瘤的作用。滑子菇多数为丛生,所以采摘时采用带根采摘,采摘后的滑子菇需要立即剪去老化根。目前,滑子菇的去根全部为人工操作,主要以人工用刀切或用剪刀剪,一个熟练工一小时最多可切 40 ~ 50 斤左右。滑子菇的去根工序是滑子菇生产中很费劳动力的一个生产步骤,费工费时,劳动量大,生产效率低。采菇多时不能及时去根,已成为滑子菇生产的瓶颈工序,严重制约着该产业的大规模发展。

发明内容

[0003] 为了克服现有滑子菇去根方法的不足,本实用新型旨在提供一种滑子菇切根机。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采取的具体技术措施是:一种滑子菇切根机,由电机、机壳、卡盘、刀片、挡板、进料孔组成,其特征是机壳的底部有出料口,机壳的中心有孔,电机轴通过机壳中心的孔伸入机壳内与轴套连接,轴套与卡盘连接,卡盘上固定有刀片,挡板通过连接孔与机壳连接,挡板上设有进料孔。

[0005] 所述机壳为侧凹的圆形杯盖状,机壳的中心有孔,电机轴可以通过机壳中心的孔伸入机壳内与轴套连接,轴套与卡盘连接,机壳的底部有出料口,切割后的滑子菇根通过出料口掉出,机壳的边缘有连接孔,连接孔用于与挡板的连接孔通过螺纹连接。

[0006] 所述卡盘为圆形,卡盘的中心有孔,卡盘中心孔与轴套固定连接,卡盘周边固定有刀片,卡盘上固定的刀片至少为两个,所述刀片为月牙状,刀片的一侧开有刀刃,为不锈钢制成,

[0007] 所述挡板为圆形,其大小与机壳连接面相同,挡板周边有连接孔,连接孔用于与机壳边缘的连接孔通过螺纹连接,挡板上设有进料孔,挡板上的进料孔最少为一个。

[0008] 使用时接通电源,电机转动带动卡盘旋转,固定在卡盘上的刀片快速旋转,操作人员将滑子菇的根部通过挡板的进料孔伸入,旋转的刀片将滑子菇根部切掉,切掉的根部通过机壳底部的出料口掉出。

[0009] 本实用新型的有益效果是结构简单、操作方便,实现滑子菇去根由人工操作向机械操作的转变,降低了生产成本,提高了生产效率,为滑子菇的规模化生产奠定了基础。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型一种滑子菇切根机的结构示意图

[0011] 图 2 是本实用新型一种滑子菇切根机挡板的结构示意图

[0012] 图中：1- 机壳，2- 轴套，3- 卡盘，4- 刀片，5- 连接孔，6- 挡板，7- 进料孔

具体实施方式

[0013] 下面结合附图作进一步说明。

[0014] 如图 1 所示，一种滑子菇切根机由机壳 1、轴套 2、卡盘 3、刀片 4、连接孔 5、挡板 6、进料孔 7 组成。

[0015] 机壳 1 为压铸件，形状为圆形杯盖状，由底面、立面和凸出的边缘组成，机壳 1 底面直径 28cm，立面高 5cm，凸出的边缘最大直径 32cm，壁厚 2cm，机壳 1 的中心有孔，孔径 1cm，电机轴可以通过机壳 1 中心的孔伸入机壳 1 内。机壳 1 下方立面有缺口，下方立面的缺口为滑子菇出料口，切割后的滑子菇根通过出料口掉出，机壳 1 凸出的边缘有连接孔 5，连接孔 5 用于与挡板 6 的连接孔 5 通过螺纹连接。

[0016] 轴套 2 的内径与电机轴连接，轴套 2 的外径与卡盘 3 连接，卡盘 3 为圆形，卡盘 3 上固定有月牙形刀片 4，刀片 4 在同一平面，并沿卡盘 3 圆周均匀分布，刀片 4 长 1.2cm，宽 2.5cm，在凹面磨制刀刃。

[0017] 如图 2 所示，挡板 6 为圆形，其大小与机壳 1 连接面相同，挡板 6 周边有连接孔 5，连接孔 5 用于与机壳 1 边缘的连接孔 5 通过螺纹连接，挡板 6 上有进料孔 7，进料孔 7 为 3 个直径分别为 1.5cm、3cm 和 6cm 的圆孔，可以适应大小不同的滑子菇切根时的需要。

[0018] 安装时，把机壳 1 的凸面朝向电机，中心孔套入电机轴上，使机壳 1 出料口在下方，将轴套 2 固定在电机轴上，将刀片 4 固定在卡盘 3 上，将卡盘 3 固定在轴套 2 上，用螺栓将挡板 6 与机壳 1 固定连接。

[0019] 操作时，先接通电源，打开电源开关，切割刀飞速旋转，抓取滑子菇，并使根部对齐，根据抓取滑子菇的多少选择适宜的切割孔，把滑子菇根部放入切割孔中进行切根，去根后的滑子菇放进成品筐中。

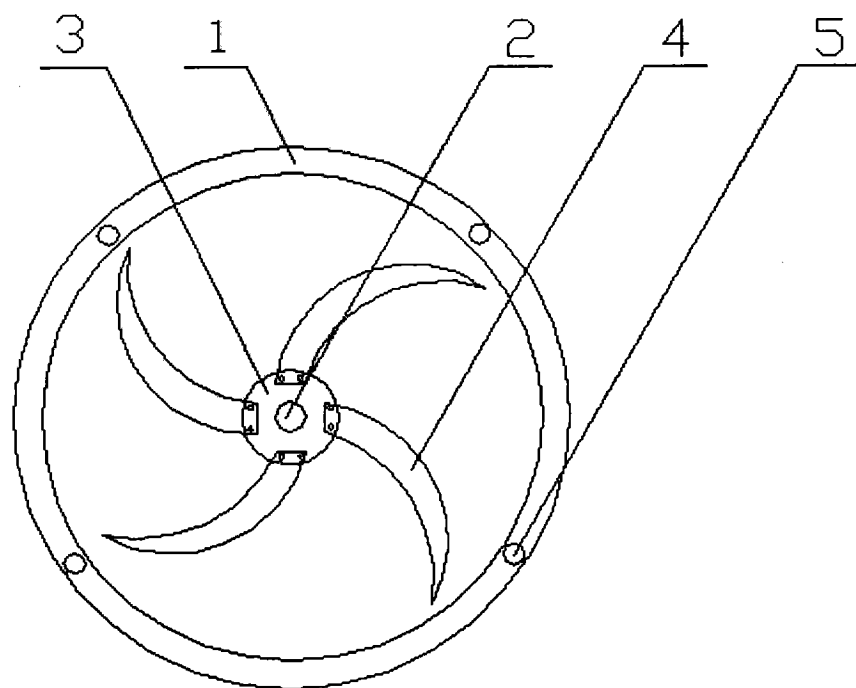


图 1

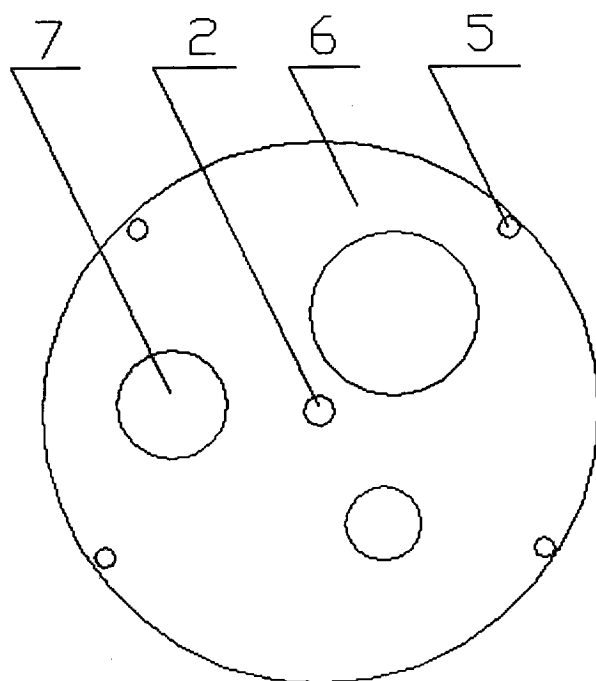


图 2