

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】令和4年2月14日(2022.2.14)

【国際公開番号】WO2018/057378

【公表番号】特表2019-534801(P2019-534801A)

【公表日】令和1年12月5日(2019.12.5)

【出願番号】特願2018-568248(P2018-568248)

【国際特許分類】

B 3 2 B 27/00(2006.01)

B 3 2 B 27/40(2006.01)

C 0 9 J 7/29(2018.01)

C 0 9 J 7/38(2018.01)

C 0 9 J 201/00(2006.01)

C 0 9 J 133/00(2006.01)

10

【F I】

B 3 2 B 27/00 E

B 3 2 B 27/40

C 0 9 J 7/29

C 0 9 J 7/38

C 0 9 J 201/00

C 0 9 J 133/00

20

【誤訳訂正書】

【提出日】令和4年2月2日(2022.2.2)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0057

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

30

【0057】

他の顕著に異なる特性は貯蔵弾性率である。押出成形された材料は、熱可塑性材料において典型的であるように、一般的に、温度が上昇すると共に貯蔵弾性率が連続的に低下する。しかしながら、本発明の *in-situ* で重合された好適なキャリア層の貯蔵弾性率は顕著に異なり、軽度に架橋されたエラストマーと一致する特徴である、ゴム状平坦領域を発現する。1つの実施形態において、*in-situ* で重合された好適なポリウレタン系キャリア層の貯蔵弾性率は、従来の押出成形温度において、熱可塑性ポリウレタンの貯蔵弾性率の約100倍の高さである。

【誤訳訂正2】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0063

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0063】

40

50

【表 1】

欠陥径 (mm)	試料 [試料サイズ] の平方インチ (平方センチメートル) 当たりの許容可能な最大欠陥
0.1~0.6	なし
0.7~1.4	10/25 (160) [5 インチ×5 インチ(12.7cm×12.7cm)の試料]
1.5~2.9	3/25 (160) [5 インチ×5 インチ(12.7cm×12.7cm)の試料]
3.0~5.0	1/600 (3,870) [12 インチ×50 インチ(30.5cm×127cm)の試料]

10

【誤訳訂正 3】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0108

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0108】

20

30

40

50

【表 2】

成分	市販品の供給元	説明
高分子量 ポリオール	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-457	数平均分子量が 2,000 を超えるポリエーテルポリオール
中分子量 ポリオールA	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-456	数平均分子量 1,400~2,000 の ポリエーテルポリオール
中分子量 ポリオールB	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-392	数平均分子量 1,400~2,000 の カプロラクトン系ポリオール
中分子量 ポリオールC	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-495	数平均分子量 900~1,400 のポリ エーテルポリオール
中分子量 ポリオールD	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-464	数平均分子量 400~900 のポリ エーテルポリオール
低分子量 ポリオール	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-386	数平均分子量 400 未満の鎖延 長剤ポリオール
触媒	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-388	スズ触媒
UV開始剤	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-576	光開始剤
UV安定剤	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-460	熱および光安定剤システム
イソシアネート	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-387	脂肪族ポリイソシアネート
接着剤	entrochem 社(コロンバス、オハイオ), 商品名:ECA-153	アクリル系感圧接着剤

10

20

30

40

50