

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16582**

(51) Klasyfikacja:
15-05

(21) Numer zgłoszenia: **16562**

(22) Data zgłoszenia: **10.05.2010**

(54)

Urządzenie rozdrabniająco odwadniające skratek

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2011 WUP 06/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
PRZEDSIĘBIORSTWO "EKO-CELKON"
Jerzy Nowakowski, Brudzewo, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Nowakowski Jerzy, Puck, (PL)

PL 16582

Urządzenie rozdrabniająco odwadniające skratek

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie rozdrabniająco odwadniające skratek, wykorzystywane w oczyszczalniach ścieków, przepompowniach.

Istotą wzoru przemysłowego jest ukształtowanie i zestawienie składowych elementów urządzenia rozdrabniająco odwadniającego skratki, zapewniające bardzo skuteczne odwadnianie i rozdrabnianie obrabianych skratek, równocześnie w znacznym stopniu wypłukując składniki organiczne zanieczyszczające skratki.

Urządzenie charakteryzuje się prostą, zwartą konstrukcją zajmującą niewielką powierzchnię, co jest szczególnie istotną zaletą w oczyszczalniach ścieków czy przepompowniach.

Ważną zaletą rozwiązania jest prosta obsługa urządzenia i możliwość jego zestawiania z różnego rodzaju tego typu urządzeniami oczyszczającymi ścieki.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry urządzenia rozdrabniająco odwadniającego skratki, fig. 2 – widok czołowy urządzenia, fig. 3 – widok z boku urządzenia.

Urządzenie rozdrabniająco odwadniające skratek według wzoru przemysłowego składa się z zespołu płuczącego P, zawierającego wlot 1 skratek, z którego skratki odbierane są ślimakiem 2 i przekazywane do komory płuczącej 3. Woda która wypłynęła podczas transportu skratek i woda użyta do ich płukania zbiera się w korycie odciekowym 4

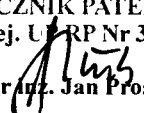
znajdującym się w dolnej części zespołu płuczącego P. Z komory płuczącej 3 poprzez kolano połączeniowe przekazywane są na noże tnące 5, które stanowią pierwszy element zespołu rozdrabniającego R. Rozdrobnione skratki transportowane są ślimakiem 6 do części prasującej 7, w której następuje zmniejszenie objętości skratek. Na końcowej części zespołu rozdrabniającego R znajduje się wylot 8 skratek na zewnątrz.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Urządzenie składa się z zespołu płuczącego P i zespołu rozdrabniającego R.
2. Zespół płuczący P zawiera wlot 1 skratek odbieranych ślimakiem 2 i przekazywanych do komory płuczącej 3. W dolnej części zespołu płuczącego P znajduje się koryto odciekowe 4 wody.
3. Wewnątrz zespołu rozdrabniającego R znajdują się noże tnące 5 skratek, za którymi osadzony jest ślimak 6 transportujący rozdrobnione skratki do części prasującej 7 skratki, które wylotem 8 usuwane są na zewnątrz, jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 1, fig. 2, fig. 3.

RZECZNIK PATENTOWY

Rej. U RP Nr 346/67


mgr inż. Jan Prościński

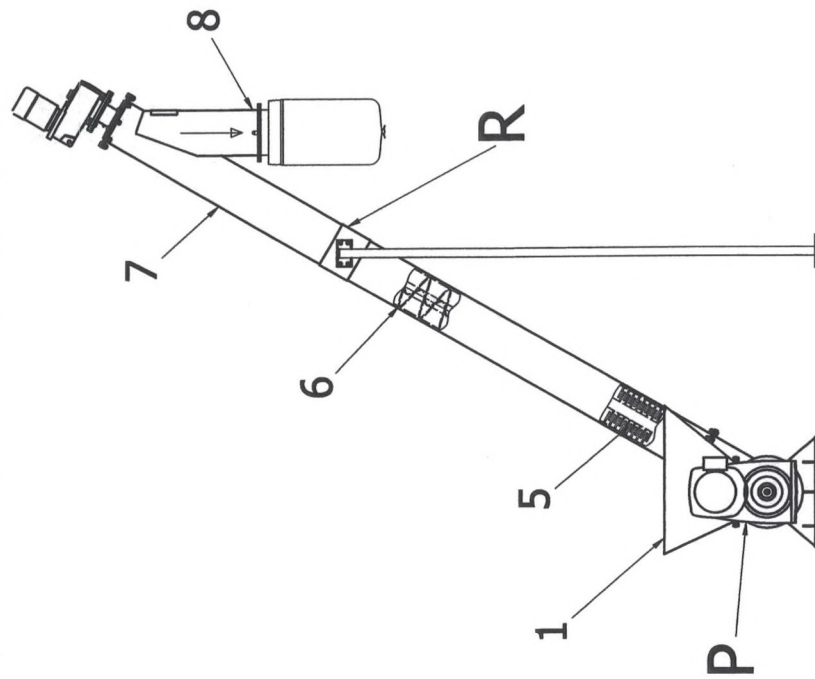


Fig. 3

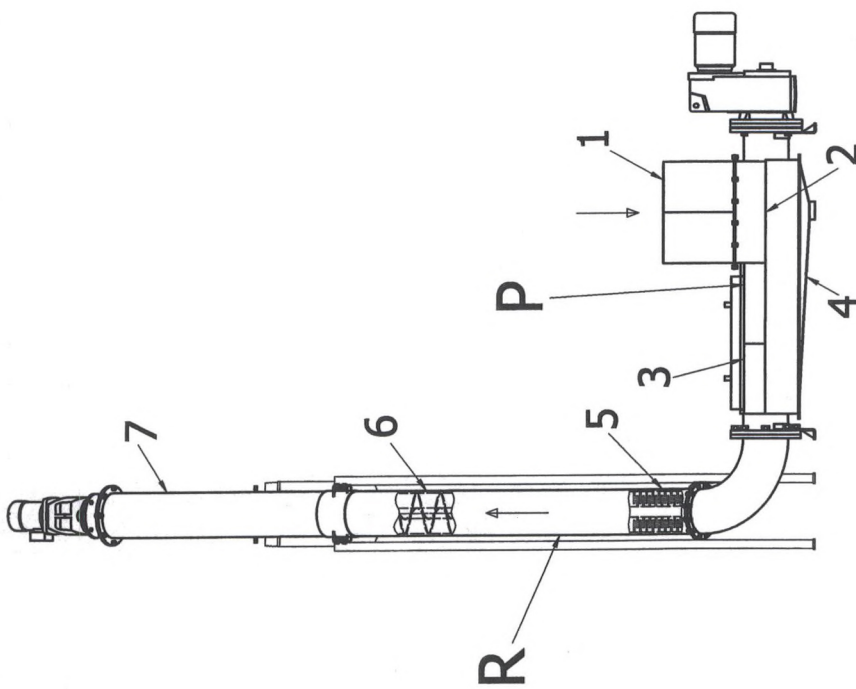


Fig. 2

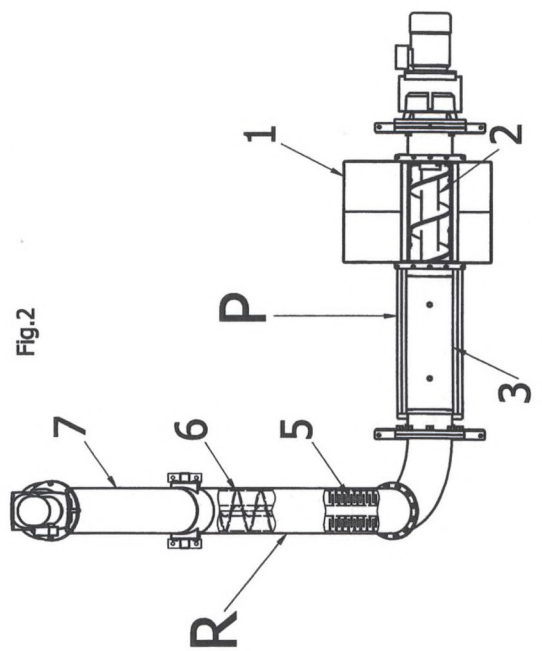


Fig. 1

Cop. 16562

P. 16582