



(21) 申请号 201520047698. 2

(22) 申请日 2015. 01. 23

(73) 专利权人 苏州巨瀚阀门有限公司

地址 215156 江苏省苏州市吴中区木渎镇
230 省道藏书 888 号

(72) 发明人 殷江武

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 赵枫

(51) Int. Cl.

F16K 27/08(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

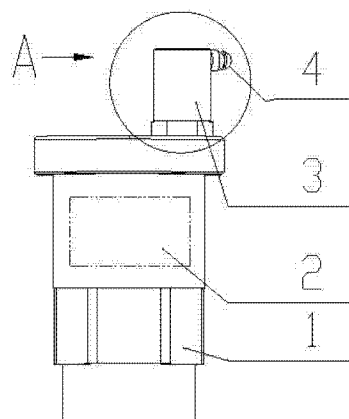
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

防泄漏型排气阀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种防泄漏型排气阀, 设置有阀体, 所述阀体内设置有浮筒, 所述阀体上设置有阀盖, 所述阀盖上设置有排气帽, 所述阀盖上竖直方向上设置有进气通道, 所述阀盖的侧边设置有通孔, 所述通孔内设置有螺纹结构, 所述通孔与进气通道相通, 所述通孔的外侧设置有台阶, 所述台阶处设置有橡胶材质的密封圈, 所述排气帽的中心设置有贯穿整体的排气孔, 所述螺纹结构的螺纹为 ZG 螺纹, 所述倾斜结构上设置有排气管。本实用新型的有益之处是: 提供一种新型防泄漏型排气阀, 通过在所述阀盖上设置有螺纹结构, 在阀盖的设置阀帽, 所述阀帽上设置有软管, 用这样的结构能够有效防止排气阀发生漏液时, 将液体有效的排出。



1. 一种防泄漏型排气阀, 设置有阀体(1), 所述阀体(1)内设置有浮筒(2), 所述阀体(1)上设置有阀盖(3), 其特征在于: 所述阀盖(3)上设置有排气帽(4), 所述阀盖(3)上竖直方向上设置有进气通道(5), 所述阀盖(3)的侧边设置有通孔(6), 所述通孔(6)内设置有螺纹结构(7), 所述通孔(6)与进气通道(5)相通, 所述通孔(6)的外侧设置有台阶(8)。

2. 根据权利要求1所述的防泄漏型排气阀, 其特征在于: 所述台阶(8)处设置有橡胶材质的密封圈(9), 所述排气帽(4)的中心设置有贯穿整体的排气孔(10), 所述排气帽(4)的一端设置有螺纹结构(7), 另一端设置有倾斜结构, 所述倾斜结构上设置有排气管(11)。

3. 根据权利要求1或2所述的防泄漏型排气阀, 其特征在于: 所述螺纹结构(7)的螺纹为 ZG 密封管螺。

防泄漏型排气阀

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种防泄漏型排气阀，属于阀门技术领域。

[0003] 背景技术：

[0004] 传统的排气阀的工作原理是：当系统中有气体溢出时，气体会顺着管道向上爬，最终聚集在系统的最高点，而排气阀一般都安装在系统最高点，当气体进入排气阀阀腔聚集在排气阀的上部，随着阀内气体的增多，压力上升，当气体压力大于系统压力时，气体会使腔内水面下降，浮筒随水位一起下降，打开排气口；气体排尽后，水位上升，浮筒也随之上升，关闭排气口，然而目前市场上很多排气阀在经常使用后，特别是浮筒型排气阀普遍存在使用时如有水垢堵塞排气孔后容易产生外漏，而排气阀一般安装在吊顶位置，如一旦泄漏时无法及时发现，突发泄漏时会带来损失，尤其厂房内对生产设备的泄漏隐患时有发生。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种防泄漏型排气阀，以解决目前排气阀，特别是浮筒型排气阀因为泄露而引起的损失及安全事故。

[0007] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种防泄漏型排气阀，设置有阀体，所述阀体内设置有浮筒，所述阀体上设置有阀盖。

[0008] 为了能够更好的排气，进一步地，所述阀盖上设置有排气帽，所述阀盖上竖直方向上设置有进气通道，所述阀盖的侧边设置有通孔。

[0009] 为了能够方便连接，再进一步地，所述通孔内设置有螺纹结构，所述通孔与进气通道相通，所述通孔的外侧设置有台阶。

[0010] 为了防止泄露，增加密封性，再进一步地，所述台阶处设置有橡胶材质的密封圈，所述排气帽的中心设置有贯穿整体的排气孔，所述排气帽的一端设置有螺纹结构，另一端设置有倾斜结构，所述螺纹结构的螺纹为 ZG 螺纹。

[0011] 为了防止泄露出来的液体流出来，更进一步地，所述倾斜结构上设置有排气管。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益之处是：提供一种新型防泄漏型排气阀，通过在所述阀盖上设置有螺纹结构，在阀盖的设置阀帽，所述阀帽上设置有软管，用这样的结构能够有效防止排气阀发生漏液时，将液体有效的排出。

[0013] 附图说明：

[0014] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0015] 图 1 是本实用新型的主视图。

[0016] 图 2 是本实用新型的 A 处局部放大剖视图。

[0017] 图中：1、阀体；2、浮筒；3、阀盖；4、排气帽；5、进气通道；6、通孔；7、螺纹结构；8、台阶；9、密封圈；10、排气孔；11、排气管。

[0018] 具体实施方式：

[0019] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型进行详细描述：根据图 1 和图 2 所述的一种防泄漏型排气阀，设置有阀体 1，所述阀体 1 内设置有浮筒 2，所述阀体 1 上设置有阀盖 3，所述阀盖 3 上设置有排气帽 4，所述阀盖 3 上竖直方向上设置有进气通道 5，所述阀盖

3 的侧边设置有通孔 6, 所述通孔 6 内设置有螺纹结构 7, 所述通孔 6 与进气通道 5 相通, 所述通孔 6 的外侧设置有台阶 8, 所述台阶 8 处设置有橡胶材质的密封圈 9, 所述排气帽 4 的中心设置有贯穿整体的排气孔 10, 所述排气帽 4 的一端设置有螺纹结构 7, 另一端设置有倾斜结构, 所述倾斜结构上设置有排气管 11, 所述螺纹结构 7 的螺纹为 ZG 密封管螺纹。

[0020] 使用时, 先将密封圈 9 放置于台阶 8 处, 将排气帽 4 的螺纹与阀盖 3 上的螺纹相连, 并压紧密封圈 9, 再将排气管 11 连接到排气帽 4 上, 如果有排气阀内有水溢出, 水就会流到排气管 11 内, 通过判断排气管 11 内是否有水流出, 来判断排气阀的好坏。

[0021] 需要强调的是: 以上仅是本实用新型的较佳实施例而已, 并非对本实用新型作任何形式上的限制, 凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰, 均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

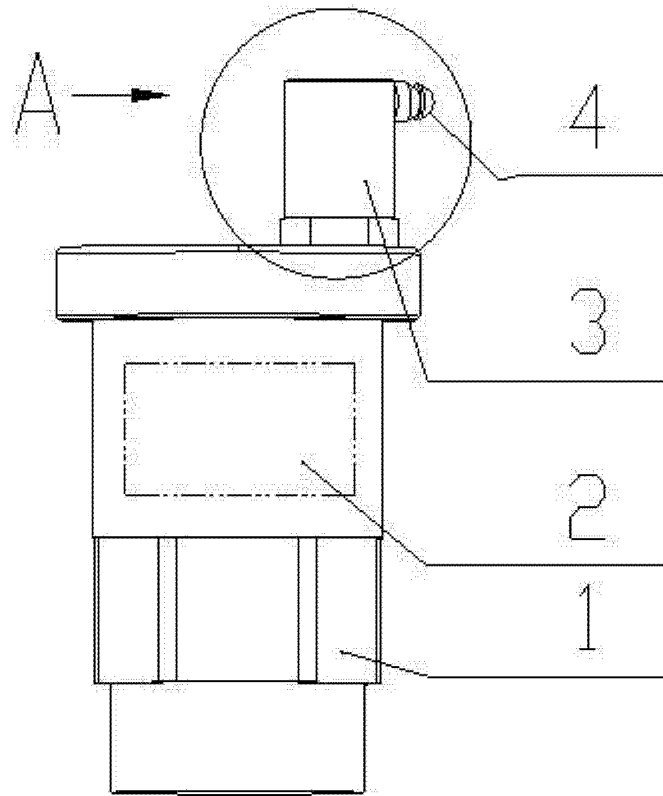


图 1

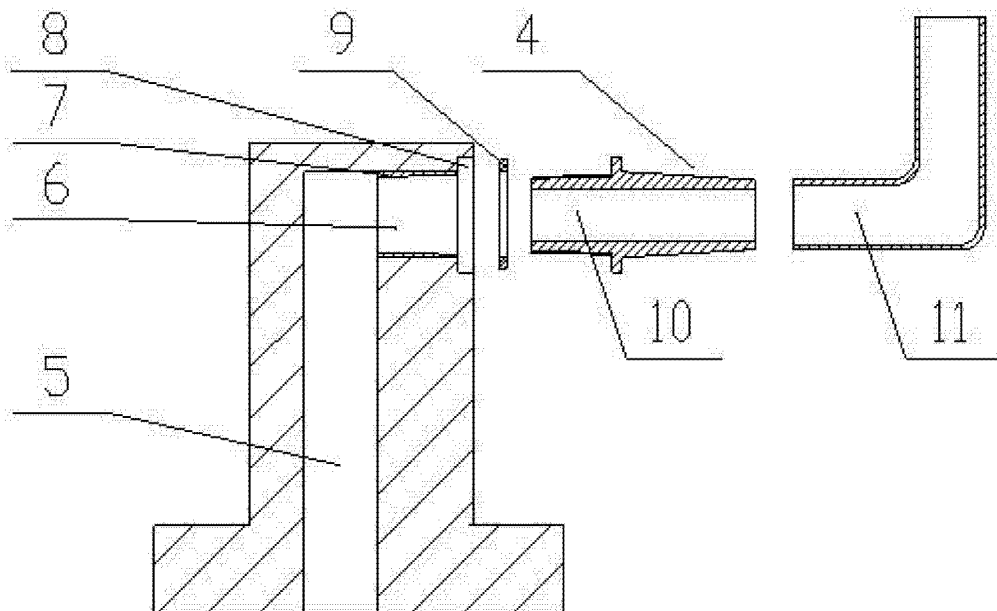


图 2