



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203579338 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320645036. 6

(22) 申请日 2013. 10. 20

(73) 专利权人 安徽盛运机械股份有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城市区快活岭

(72) 发明人 开晓胜

(51) Int. Cl.

B24B 7/10 (2006. 01)

B24D 18/00 (2006. 01)

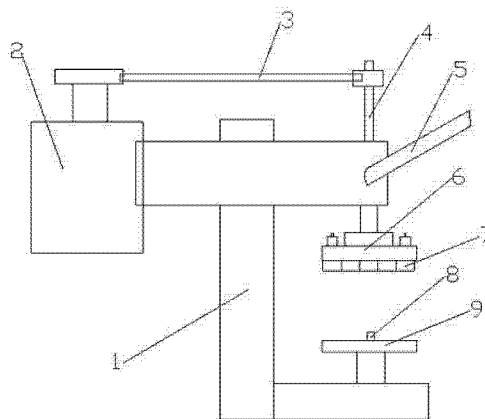
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种抛光轮磨面机

(57) 摘要

本实用新型属于抛光轮生产设备领域,更具体的说涉及一种抛光轮磨面机。一种抛光轮磨面机,包括机架,机架上设置有磨面装置,磨面装置底部设置有抛光轮夹具,磨面装置包括竖直设置的磨头,磨头下部端面上设置有磨轮,抛光轮夹具包括设置于机架的水平架上的抛光轮托台,抛光轮托台上表面设置有圆柱限位销。采用本实用新型技术方案的一种抛光轮磨面机,结构简单,操作方便快捷,生产效率高,采用这种结构的磨面机,使得抛光轮的表面打磨的平整均匀,不会出现沟壑和打磨偏差的现象。



1. 一种抛光轮磨面机,包括机架,所述机架上设置有磨面装置,所述磨面装置底部设置有抛光轮夹具,其特征在于:所述磨面装置包括竖直设置的磨头,所述磨头下部端面上设置有磨轮,所述抛光轮夹具包括设置于机架的水平架上的抛光轮托台,所述抛光轮托台上表面设置有圆柱限位销。

2. 根据权利要求1所述的一种抛光轮磨面机,其特征在于:所述磨轮包括均布设置在磨头表面边沿的小磨轮,所述相邻的两个小磨轮之间相切。

3. 根据权利要求2所述的一种抛光轮磨面机,其特征在于:所述小磨轮与磨头为可拆卸连接。

4. 根据权利要求1所述的一种抛光轮磨面机,其特征在于:所述磨头上连接有传动轴,所述传动轴通过传动皮带与电机连接。

5. 根据权利要求4所述的一种抛光轮磨面机,其特征在于:所述传动轴上连接有手柄。

6. 根据权利要求4所述的一种抛光轮磨面机,其特征在于:所述电机与机架固接。

7. 根据权利要求1所述的一种抛光轮磨面机,其特征在于:所述圆柱限位销的直径与抛光轮中心的安装孔相适应。

一种抛光轮磨面机

技术领域

[0001] 本实用新型属于抛光轮生产设备领域,更具体的说涉及一种抛光轮磨面机。

背景技术

[0002] 抛光轮的表面要通过打磨光滑才能与抛光轮网片粘接,传统的抛光轮磨面是采用一个表面积较大的磨轮对抛光轮表面进行打磨,这个打磨方法加工后的抛光轮表面会出现许多沟壑或出现打磨过渡的现象,或出现打磨不均匀的现象,造成很多残次品出现,降低生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可以将抛光轮表面打磨均匀的抛光轮磨面机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种抛光轮磨面机,包括机架,机架上设置有磨面装置,磨面装置底部设置有抛光轮夹具,磨面装置包括竖直设置的磨头,磨头下部端面上设置有磨轮,抛光轮夹具包括设置于机架的水平架上的抛光轮托台,抛光轮托台上表面设置有圆柱限位销。

[0005] 优选的,磨轮包括均布设置在磨头表面边沿的小磨轮,相邻的两个小磨轮之间相切。

[0006] 优选的,小磨轮与磨头为可拆卸连接。

[0007] 优选的,磨头上连接有传动轴,所述传动轴通过传动皮带与电机连接。

[0008] 优选的,传动轴上连接有手柄。

[0009] 优选的,电机与机架固接。

[0010] 优选的,圆柱限位销的直径与抛光轮中心的安装孔相适应。

[0011] 采用上述技术方案的有益效果是:一种抛光轮磨面机,包括机架,机架上设置有磨面装置,磨面装置对抛光轮表面进行打磨,磨面装置底部设置有抛光轮夹具,抛光轮夹具对抛光轮进行安装固定,磨面装置包括竖直设置的磨头,为了方便操作和加工,磨头轴线设置成竖直向下,磨头下部端面上设置有磨轮,磨轮在工作时直接与抛光轮接触,实现对抛光轮表面的打磨,抛光轮夹具包括设置于机架的水平架上的抛光轮托台,抛光轮托台上表面设置有圆柱限位销,安装抛光轮时,将抛光轮放置在抛光轮托台上,并将圆柱限位销置于抛光轮中心的安装孔内,实现对抛光轮的固定,避免磨轮在对抛光轮进行打磨时抛光轮出现偏移的现象,磨轮包括均布设置在磨头表面边沿的小磨轮,相邻的两个小磨轮之间相切,设置多个小磨轮,保证抛光轮磨面的质量,使得打磨得更平整,小磨轮与磨头为可拆卸连接,可以更具需要更换小磨轮,提高磨面机整体的使用率和使用寿命,磨头上连接有传动轴,所述传动轴通过传动皮带与电机连接,电机带动传动轴转动,使得磨头能够带动磨轮高速旋转,实现对抛光轮表面的打磨,传动轴上连接有手柄,搬动手柄,可以实现磨头带动磨轮上下运动。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型一种抛光轮磨面机的结构示意图，

[0013] 图 2 为本实用新型一种抛光轮磨面机的磨头的仰视图，

[0014] 其中，1、机架，2、电机，3、传动皮带，4、传动轴，5、手柄，6、磨头，7、磨轮，8、圆柱限位销，9、抛光轮托台。

具体实施方式

[0015] 下面结合说明书附图对本实用新型的技术方案和结构进行说明，以便于本技术领域的技术人员理解。

[0016] 如图 1 所示，一种抛光轮磨面机，包括机架 1，机架 1 上设置有磨面装置，磨面装置底部设置有抛光轮夹具，磨面装置包括竖直设置的磨头 6，磨头 6 下部端面上设置有磨轮 7，抛光轮夹具包括设置于机架 1 的水平架上的抛光轮托台 9，抛光轮托台 9 上表面设置有圆柱限位销 8，磨轮 7 包括均布设置在磨头表面边沿的小磨轮，相邻的两个小磨轮之间相切，小磨轮与磨头 6 为可拆卸连接，磨头 6 上连接有传动轴 4，传动轴 4 通过传动皮带 3 与电机 2 连接，传动轴 4 上连接有手柄 5，电机 2 与机架 1 固接，圆柱限位销 8 的直径与抛光轮中心的安装孔相适应。

[0017] 采用上述技术方案的有益效果是：一种抛光轮磨面机，包括机架，机架上设置有磨面装置，磨面装置对抛光轮表面进行打磨，磨面装置底部设置有抛光轮夹具，抛光轮夹具对抛光轮进行安装固定，磨面装置包括竖直设置的磨头，为了方便操作和加工，磨头轴线设置成竖直向下，磨头下部端面上设置有磨轮，磨轮在工作时直接与抛光轮接触，实现对抛光轮表面的打磨，抛光轮夹具包括设置于机架的水平架上的抛光轮托台，抛光轮托台上表面设置有圆柱限位销，安装抛光轮时，将抛光轮放置在抛光轮托台上，并将圆柱限位销置于抛光轮中心的安装孔内，实现对抛光轮的固定，避免磨轮在对抛光轮进行打磨时抛光轮出现偏移的现象，磨轮包括均布设置在磨头表面边沿的小磨轮，相邻的两个小磨轮之间相切，设置多个小磨轮，保证抛光轮磨面的质量，使得打磨得更平整，小磨轮与磨头为可拆卸连接，可以更具需要更换小磨轮，提高磨面机整体的使用率和使用寿命，磨头上连接有传动轴，所述传动轴通过传动皮带与电机连接，电机带动传动轴转动，使得磨头能够带动磨轮高速旋转，实现对抛光轮表面的打磨，传动轴上连接有手柄，搬动手柄，可以实现磨头带动磨轮上下运动。

[0018] 采用本实用新型技术方案的一种抛光轮磨面机，结构简单，操作方便快捷，生产效率高，采用这种结构的磨面机，使得抛光轮的表面打磨的平整均匀，不会出现沟壑和打磨偏差的现象。

[0019] 上述结合附图对实用新型进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进，或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其他场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

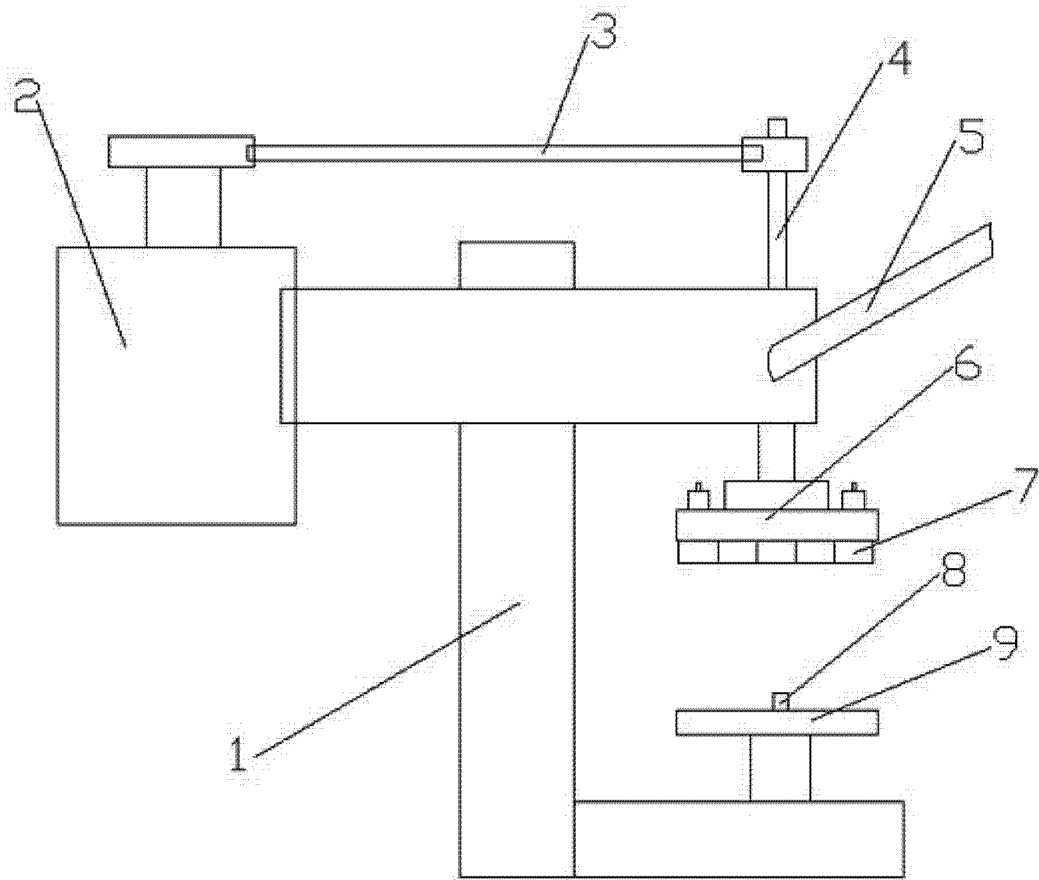


图 1

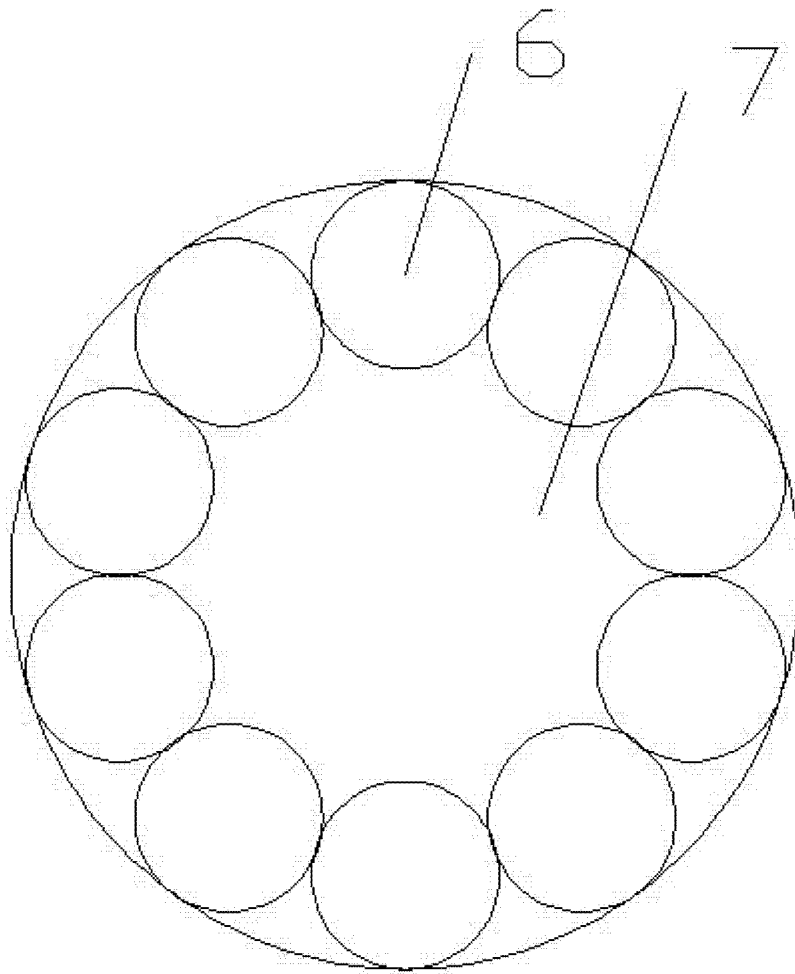


图 2