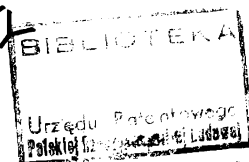


15 kwietnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



DO 19, 15/86

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1237.

Kl. 76 b₁₅.

Prosper Oger,
Roubaix (Francja).

Zespół zgrzebeł z płytami i pasami do latawców zgrzeblarek.

Zgłoszono: 21 lipca 1921 r.

Udzielono: 19 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 24 lipca 1920 r. (Belgia).

Wynalazek dotyczy zespołu zgrzebeł z płytami i pasami do latawców zgrzeblarek, służących do czyszczenia walca maszyny.

W istniejących zespołach zgrzebeł latawców ustawione są te zespoły równolegle do osi latawca. Zęby zespołów leżą w płaszczyznach prostopadłych do osi latawca. Zespoły zgrzebeł, spółdzielając z zespołami walca, zdejmują w mniejszym lub większym stopniu resztki materiałów, zbierających się pomiędzy zespołami walca, nie mogą jednak usunąć tych materiałów, które mieszczą się pomiędzy zębami zespołów walca, ustawionymi we wspólnej płaszczyźnie. Wobec tego dla całkowitego oczyszczenia trzeba od czasu do czasu maszynę zatrzymywać.

Wynalazek usuwa powyższą niedogodność, umożliwia przyspieszenie oczyszczania zespołów walca i sprawia, że zespoły

skrzydełkowe czyszczą również przestrzeń pomiędzy zębami zespołów cylindra w płaszczyznach równoległych względem siebie i prostopadłych do osi walca.

Wynik ten otrzymuje się w ten sposób, że zęby latawca zaopatrzone zostają w pochYLENIE na prawo i na lewo tak, aby końcówki mogły działać pomiędzy zębami cylindra, znajdującymi się we wspólnych płaszczyznach. Łącznie z owymi odchyleniami stosuje się przytem ustawienie zgrzebeł pod pewnym kątem do osi latawca.

Dla dokładniejszego zrozumienia wynalazku służy poniższy opis i załączony rysunek.

Fig. 1a przedstawia w widoku z przodu część zespołu konstrukcji normalnej, fig. 1b —przekrój w kierunku linii A—B i fig. 1c —przekrój w kierunku linii C—D fig. 1a,

fig. 2 i 3 — przekroje podłużne latawca

ze wskazaniem schematu układu końcówek zębów zespołów stosownie do niniejszego wynalazku,

fig. 2a — widok z przodu na zespół, umocowany w sposób, wskazany na fig. 2, fig. 2b — przekrój w kierunku linii $E-F$, fig. 2c — przekrój w kierunku linii $G-H$ przez fig. 2a,

fig. 4 i 5 przedstawiają rzuty pionowe latawców ze wskazaniem umocowanych na ich powierzchni zespołów,

6 i 7 — odmienny sposób umocowania, który może być również zastosowany w wypadkach fig. 2—5,

fig. 6a — widok z przodu części zespołu, umocowanego przy fig. 6, fig. 6b — przekrój w kierunku linii $I-J$, fig. 6c — przekrój w kierunku linii $K-L$ przez fig. 6a.

W normalnych zespołach latawców zgrzeblarek ustawione są te zespoły równolegle do osi latawca. Większa ilość drutów, zawierających centralną część a oraz dwie odnogi podłużne b umocowana jest w obwodzie (fig. 1a—1b, 1c) ze skóry np., w ten sposób, że odnogi b przebijają powierzchnię skóry, umieszczonej następnie na latawcu zapomocą części a drutów, równoległej do osi latawca. Odnogi b tworzą zęby b^1 , działające wyłącznie pomiędzy ramionami równoległymi c , utworzonymi przez zęby zespołu cylindra. Odnogi nie mogą natomiast działać w przestrzeniach d (fig. 1), zawartych pomiędzy pewnym szeregiem zębów zespołu cylindra.

Dla uniknięcia tego, haczyki b^1 otrzymują pewne pochylenie na prawo lub na lewo w stosunku do osi latawca (fig. 2 i 3). Latawiec c mieści się przytem na osi f . W takich warunkach zęby b^1 przenikają do przestrzeni d (fig. 1) zespołów walca i mogą usuwać nagromadzające się tam przy pracy zgrzebla odpadki i materiały.

Dwa pochylenia prawe i lewe stosować można na jednym latawcu. Zespoły usta-

wiać można w postaci przylegających do siebie pasków g i h (fig. 4) albo pasków, pomiędzy którymi powstaje pewien prześwit i (fig. 5).

W takich warunkach siła wzdłużosiowa zostaje dzięki pochyleniu spotęgowana. Zbierane materiały dążą przytem do obwodu latawców.

Działanie można zespolić z ruchem posuwistym zwrotnym latawca.

Pochylenie zębów b^1 zespołu na lewo lub na prawo w stosunku do osi latawca wytworzyć można przy zwykłym umocowaniu (fig. 2a, 2b, i 2c). W takim razie centralna część a drutu jest równoległa do osi latawca (fig. 1), zęby b^1 jednak nie leżą we wspólnych płaszczyznach w części b^2 odnogi b , przechodzącej przez obsadę p , lecz są odgięte podłużnie przy b^3 na lewo lub na prawo (fig. 2a, 2b, 2c). Wynik pożądaný osiągnąć można z łatwością przez zastosowanie umocowania przy fig. 6 i 7 pod odpowiednim do osi latawca kątem i w ten sposób, że zęby zespołów, wygiętych w sposób normalny, nie znajdują się już w płaszczyznach prostopadłych do osi, lecz w płaszczyznach pochyłych i równoległych względem siebie. Szczegóły takiego umocowania przedstawiają fig. 6a, 6b, 6c. Odnogi b przechodzą mianowicie przez materiał obsady p w kierunku dwóch równoległych linii. Zęby b^1 skierowane przytem zostają podłużnie, zachowując kąt prosty w stosunku do części centralnej (fig. 1a, 1b, 1c).

Układ powyższy może być zrealizowany zapomocą jednego lub dwóch walców, zaopatrzonych w paski, tworzące spirale, skierowane na lewo lub na prawo albo i na lewo i na prawo.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zespół zgrzebeł z płytami i pasami do latawców zgrzeblarek, tem znamieny, że

zęby posiadają odpowiednie lewe i prawe pochylenia w stosunku do osi latawca.

2. Zespół według zastrz. 1, tem znamien-ny, że płyty lub pasy zespołu ułożone są na powierzchni latawca w postaci nakładek.

3. Zespół według zastrz. 1 i 2, tem zna-mienny, że płyty lub pasy, ułożone na po-wierzchni latawca, są od siebie odsunięte.

4. Zespół według zastrz. 1, 2 i 3, tem znamien-ny, że zespoły ustawione są na

jednym lub na dwóch cylindrach, spóldzia-łających ze sobą w postaci spirali, zwró-conych na lewo albo na prawo lub też i na lewo i na prawo.

5. Zespół według zastrz. 1—4, tem zna-mienny, że umocowanie zespołu płytowego lub pasowego dokonane jest pod odpowied-nim kątem w stosunku do osi latawca, przyczem pochylenia mogą być wykonane w różnych częściach zespołu w kierunkach odmiennych.

Prosper Oger.

Zastępca: M. Brokman,

rzecznik patentowy.

Fig. 1.

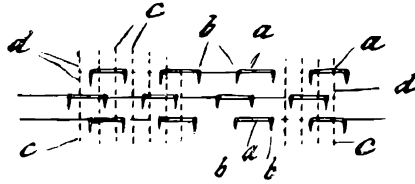


Fig. 1^b

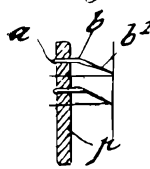


Fig. 1^a

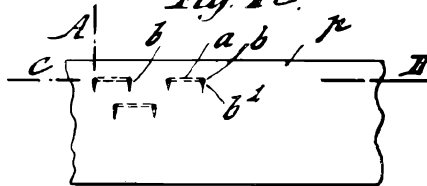


Fig. 1^c

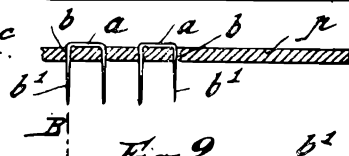


Fig. 2.

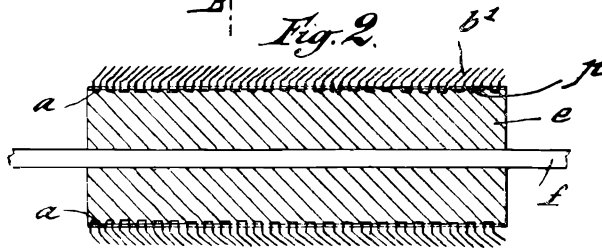


Fig. 2^b

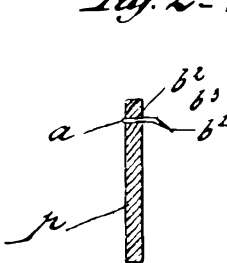


Fig. 2^a

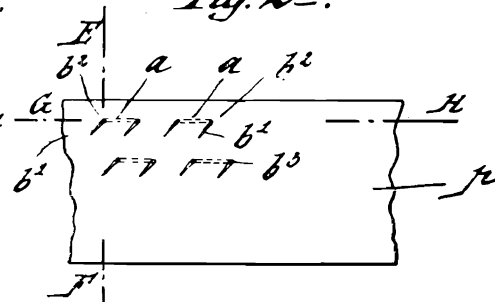


Fig. 2^c

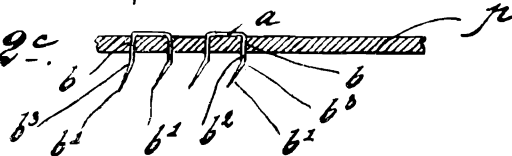


Fig. 3.

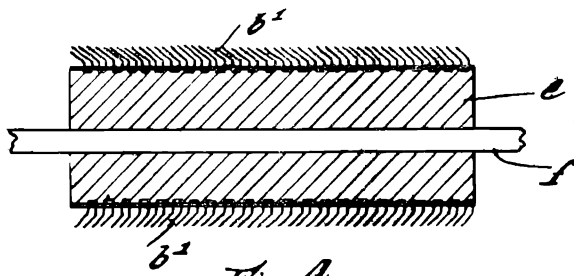


Fig. 4.

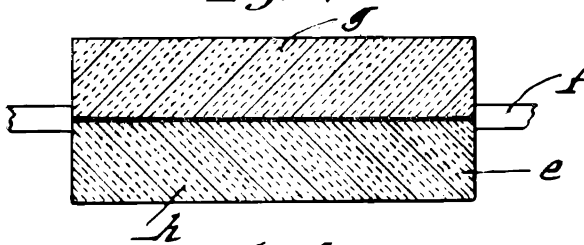


Fig. 5.

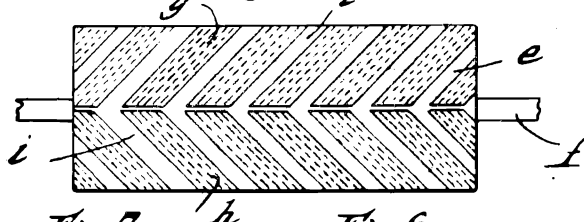


Fig. 7.

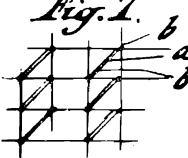


Fig. 6.

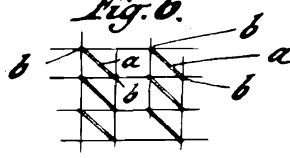


Fig. 6^b.

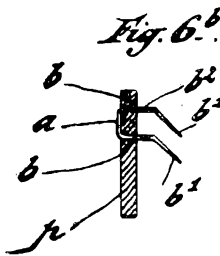


Fig. 6^a.

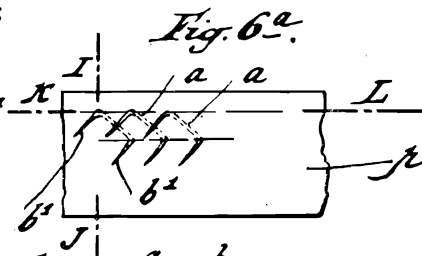


Fig. 6^c.

