



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222429766 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 07

(21) 申请号 202420825322.9

(22) 申请日 2024.04.20

(73) 专利权人 长葛市筑金机械有限公司
地址 461500 河南省许昌市长葛市坡胡镇
水磨河村

(72) 发明人 寇晓燕

(74) 专利代理机构 郑州汇科专利代理事务所
(特殊普通合伙) 41147
专利代理师 郭小电

(51) Int. Cl .
B23K 37/04 (2006.01)
B23K 37/00 (2025.01)

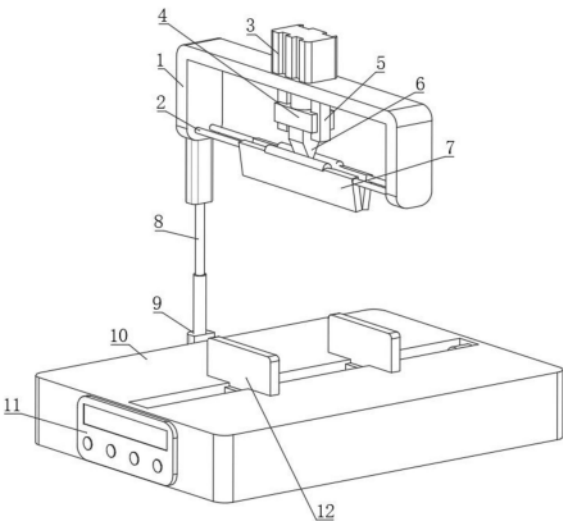
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于配件的焊接台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于配件的焊接台，属于汽车配件加工技术领域，其中，包括焊接台体，所述焊接台体上设置有可调节机构，且可调节机构上安装有限位板，所述焊接台体上固定连接有固定块，所述固定块上开设有电动推杆，所述电动推杆的顶端固定连接有安装架；在电机、双向螺纹杆、螺纹块、滑槽和限位板的设置，电机带着双向螺纹杆转动，使两个螺纹块带着两个限位板相互靠近，可以使两个限位板对汽车配件进行夹持，并在电动推杆、液压推杆、推动块、夹板和弧形夹槽等的设置，可以对另一个配件进行夹持，并将其与限位板夹持的配件垂直放置，方便焊接设备进行焊接，不需要工人扶住进行固定，使用比较方便。



1. 一种用于配件的焊接台,包括焊接台体(10),其特征在于:所述焊接台体(10)上设置有可调节机构,且可调节机构上安装有限位板(12),所述焊接台体(10)上固定连接有固定块(9),所述固定块(9)上开设有电动推杆(8),所述电动推杆(8)的顶端固定连接有安装架(1),所述安装架(1)上安装有液压推杆(3),所述液压推杆(3)的底端固定连接有连接块(4),所述连接块(4)的底端固定连接有推动块(6),所述安装架(1)上通过两个转动轴组件(2)对称安装有夹板(7),两个所述夹板(7)的相对面均开设有弧形夹槽(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于配件的焊接台,其特征在于:可调节机构包括滑槽(15),所述滑槽(15)开设在焊接台体(10)上,所述滑槽(15)的内壁一端通过固定螺栓安装有电机(14)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于配件的焊接台,其特征在于:所述电机(14)的输出轴通过联轴器固定连接有双向螺纹杆(17),所述双向螺纹杆(17)上螺纹连接有两个螺纹块(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于配件的焊接台,其特征在于:两个所述螺纹块(16)滑动连接在滑槽(15)内,两个所述螺纹块(16)的顶部均一体连接有限位板(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于配件的焊接台,其特征在于:所述焊接台体(10)的一侧安装有控制器(11),所述连接块(4)上开设有限位槽,所述安装架(1)的底部固定连接有有限位杆(5),所述限位杆(5)与限位槽滑动连接。

一种用于配件的焊接台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件加工技术领域,更具体地说,它涉及一种用于配件的焊接台。

背景技术

[0002] 汽车配件是构成汽车整体的各个单元及服务于汽车的产品。焊接台是指为焊接小型焊件而设置的工作台,随着生活质量的提高和科技的进步,对焊接台的分类也越来越多,在汽车配件进行焊接时,有的需要手扶住配件将一个配件垂直在另一个配件上,通过使用焊接机构进行焊接,因此针对上述问题,特提出一种用于配件的焊接台。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种用于配件的焊接台,其具有通过电动的方式,将两个配件垂直接触,方便进行安装的特点。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种用于配件的焊接台,包括焊接台体,所述焊接台体上设置有可调节机构,且可调节机构上安装有限位板,所述焊接台体上固定连接有固定块,所述固定块上开设有电动推杆,所述电动推杆的顶端固定连接有安装架,所述安装架上安装有液压推杆,所述液压推杆的底端固定连接有连接块,所述连接块的底端固定连接有推动块,所述安装架上通过两个转动轴组件对称安装有夹板,两个所述夹板的相对面均开设有弧形夹槽。

[0007] 使用本技术方案的一种用于配件的焊接台时,通过可调节机构和限位板的设置,可以对汽车配件进行夹持,并在电动推杆、液压推杆、推动块、夹板和弧形夹槽等的设置,可以对另一个配件进行夹持,并将其与限位板夹持的配件垂直放置,方便焊接设备进行焊接,不需要工人扶住进行固定,使用比较方便。

[0008] 进一步地,可调节机构包括滑槽,所述滑槽开设在焊接台体上,所述滑槽的内壁一端通过固定螺栓安装有电机。

[0009] 进一步地,所述电机的输出轴通过联轴器固定连接有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆上螺纹连接有两个螺纹块。

[0010] 进一步地,两个所述螺纹块滑动连接在滑槽内,两个所述螺纹块的顶部均一体连接有限位板。

[0011] 进一步地,所述焊接台体的一侧安装有控制器,所述连接块上开设有限位槽,所述安装架的底部固定连接有限位杆,所述限位杆与限位槽滑动连接。

[0012] (三)有益效果

[0013] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0014] 在电机、双向螺纹杆、螺纹块、滑槽和限位板的设置,电机带着双向螺纹杆转动,使

两个螺纹块带着两个限位板相互靠近,可以使两个限位板对汽车配件进行夹持,并在电动推杆、液压推杆、推动块、夹板和弧形夹槽等的设置,可以对另一个配件进行夹持,并将其与限位板夹持的配件垂直放置,方便焊接设备进行焊接,不需要工人扶住进行固定,使用比较方便。

附图说明

[0015] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型弧形夹槽结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型双向螺纹杆结构示意图。

[0019] 附图中的标记为:

[0020] 1、安装架;2、转动轴组件;3、液压推杆;4、连接块;5、限位杆;6、推动块;7、夹板;8、电动推杆;9、固定块;10、焊接台体;11、控制器;12、限位板;13、弧形夹槽;14、电机;15、滑槽;16、螺纹块;17、双向螺纹杆。

具体实施方式

[0021] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的样式。

[0022] 实施例:

[0023] 以下结合附图1-3对本实用新型作进一步详细说明。

[0024] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于配件的焊接台,包括焊接台体10,焊接台体10的一侧安装有控制器11,控制器11可为计算机等起到控制的设置,焊接台体10上设置有可调节机构,且可调节机构上安装有限位板12,可调节机构包括滑槽15,滑槽15开设在焊接台体10上,滑槽15的内壁一端通过固定螺栓安装有电机14,电机14的输出轴通过联轴器固定连接有双向螺纹杆17,双向螺纹杆17上螺纹连接有两个螺纹块16,两个螺纹块16滑动连接在滑槽15内,两个螺纹块16的顶部均一体连接有限位板12,在电机14、双向螺纹杆17、螺纹块16、滑槽15和限位板12的设置,电机14带着双向螺纹杆17转动,使两个螺纹块16带着两个限位板12相互靠近,可以使两个限位板12对汽车配件进行夹持;

[0025] 焊接台体10上固定连接有限位杆5,限位杆5上开设有电动推杆8,电动推杆8的顶端固定连接有限位槽,限位槽上安装有推动块6,推动块6的一端位于两个限位杆5中间,在扭力弹簧回弹作用下,使两个夹板7回到最初的位置。

位置,为现有技术,通过两个夹板7的相对面均开设有弧形夹槽13,弧形夹槽13的设置,也可以夹持圆柱形配件,在电动推杆8、液压推杆3、推动块6、夹板7和弧形夹槽13等的设置,可以对另一个配件进行夹持,并将其与限位板12夹持的配件垂直放置,方便焊接设备进行焊接,不需要工人扶住进行固定,使用比较方便。

[0026] 本实用新型的工作原理为:使用时,将一个配件放置在两个限位板12之间,控制器11控制电机14带着双向螺纹杆17转动,使两个螺纹块16相互靠近,两个限位板12对配件进行夹紧固定,随后,控制器11控制液压推杆3带着推动块6下降,推动块6将两个夹板7打开,然后将配件卡进两个夹板7之间,随后,液压推杆3回到最初的位置,使夹板7对配件进行夹紧,随后,电动推杆8带着夹板7下降,使两个配件垂直,从而方便焊接设备对两个垂直的配件进行焊接。

[0027] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

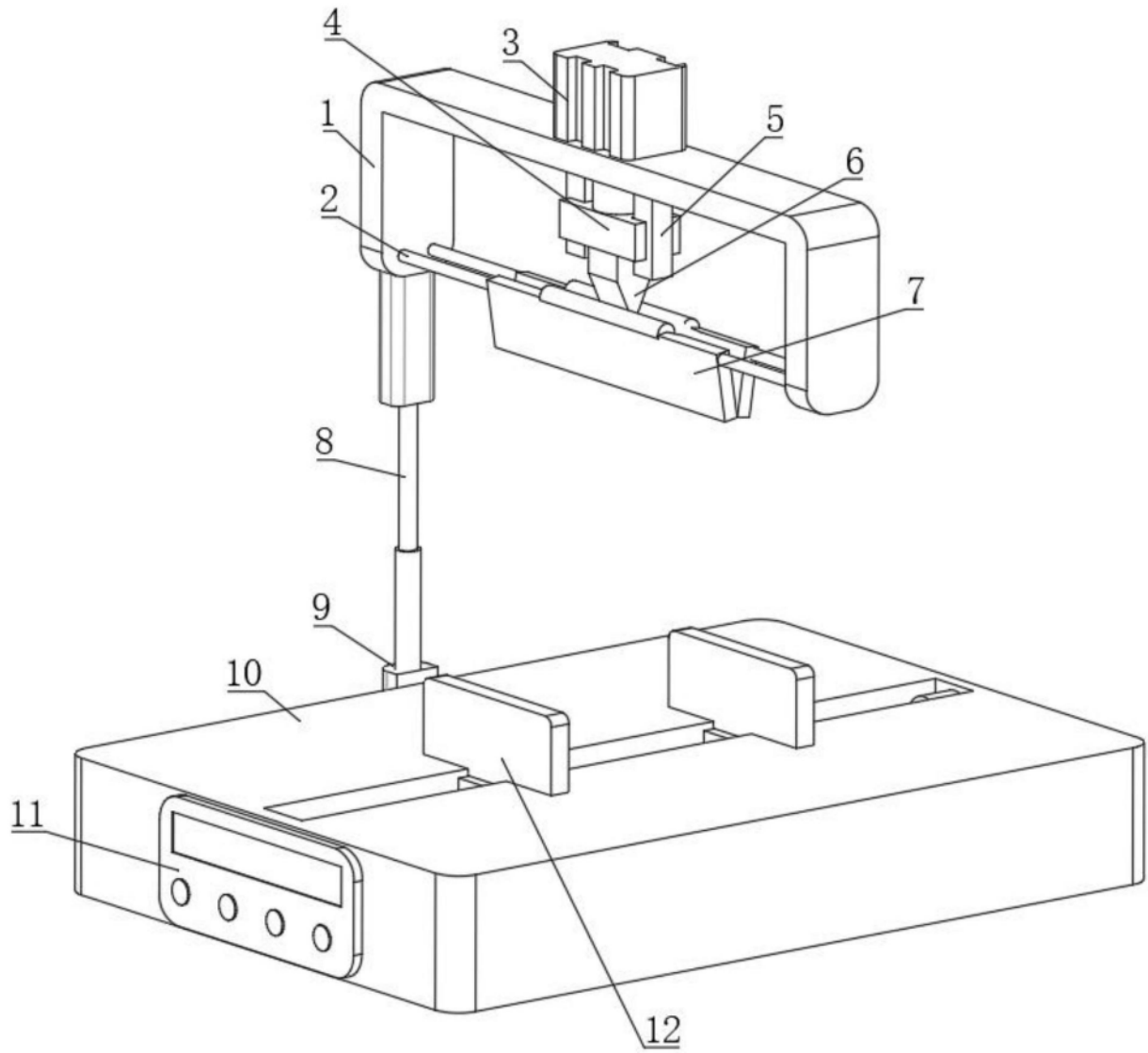


图1

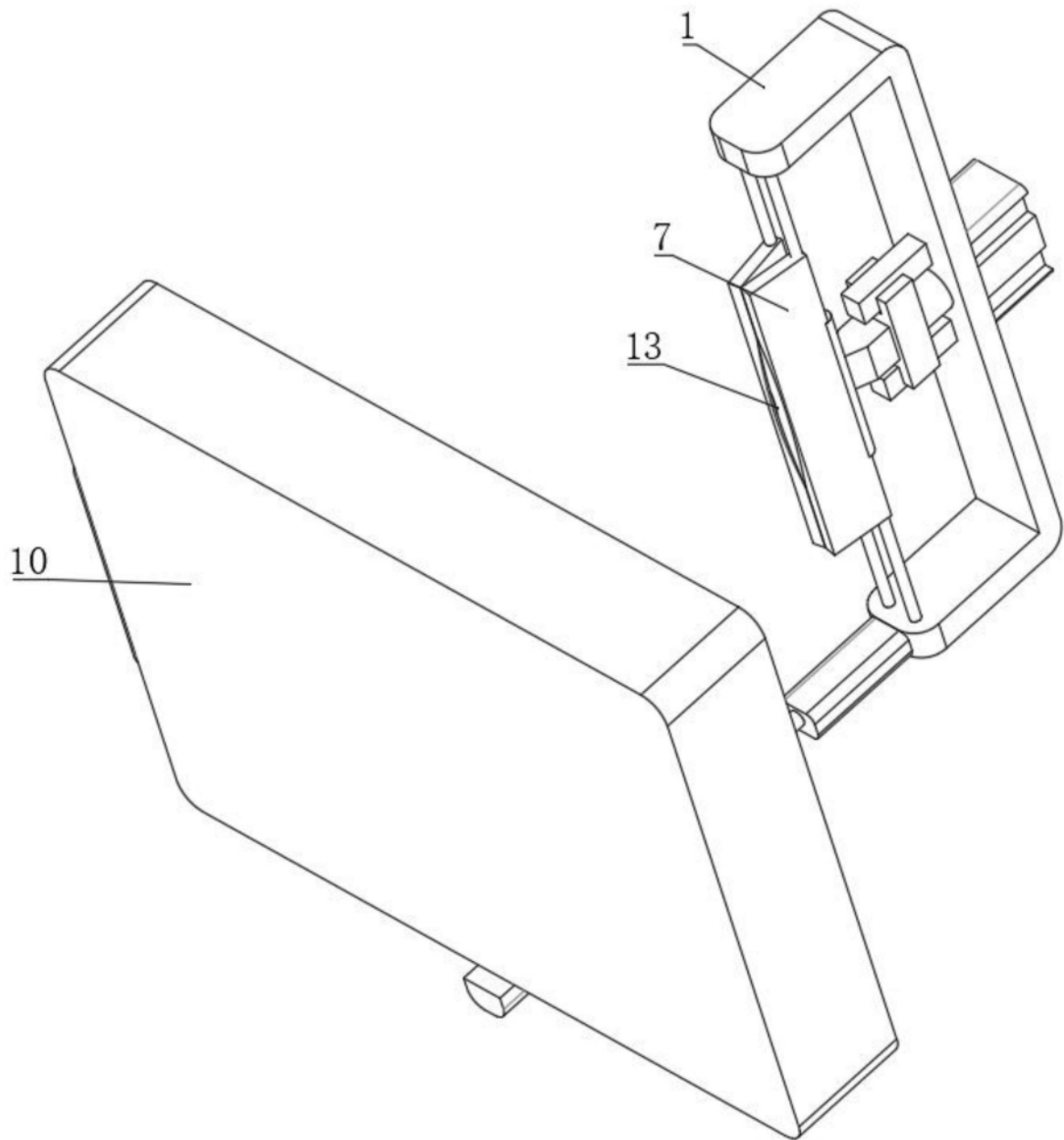


图2

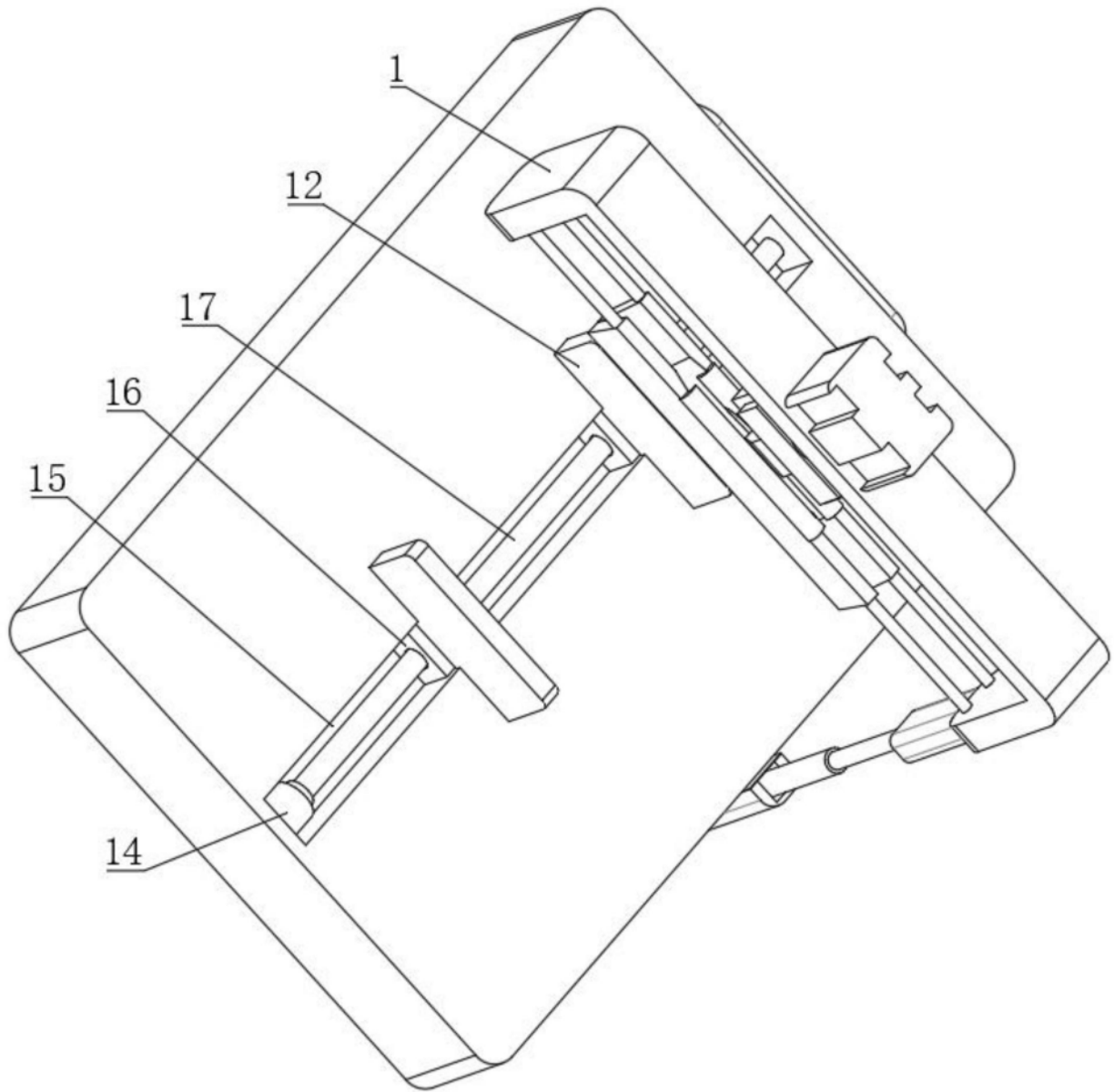


图3