



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 00135027.7

[43] 授权公告日 2003 年 7 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 1116632C

[22] 申请日 2000.12.8 [21] 申请号 00135027.7

[71] 专利权人 任文

地址 343100 江西省吉安县城庐陵大道 25 号

[72] 发明人 任文

审查员 蔡萍

[74] 专利代理机构 江西省专利事务所

代理人 李卫东

权利要求书 2 页 说明书 6 页 附图 1 页

[54] 发明名称 一种电脑汉字输入法

[57] 摘要

本方法是一种电脑汉字输入法，它的特征在于：把汉字分解为偏旁和笔画，通过 130 个偏旁和 5 个笔画码的排列组合来编码汉字。本方法简单、易学、快速，首次实现编码“规范、易学、高效”的最佳结合，10 分钟可学会，每分钟可打字 280 - 300 个。本方法首创字、词四键混合编码无重码记录，实现了字、词编码分离，解决了两者之间的编码冲突，为提高打字速度创造了先决条件。

无极码键盘定位表

Q	W	E	R	T	V	U	I	O	P	
尸 冂 户 步 爻	父 弓 子 爻	山 土 土 爻	彳 辶 人 人 爻	扌 手 非 爪 毛	立 立 立 爻	弓 弓 爻	夕 夕 爻	冫 冫 爻	丷 丷 爻	彡 彡 爻
A	S	D	F	G	H	J	K	L	4	3
厂 厂 厂 爻	月 月 月 爻	日 日 日 爻	灬 灬 爻	艹 艹 爻	彳 彳 爻	彳 彳 爻	彳 彳 爻	彳 彳 爻	彳 彳 爻	彳 彳 爻
Z	X	C	V	B	N	M	1	2	3	SHIFT
一 一 爻	一 一 爻	一 一 爻	一 一 爻	一 一 爻	一 一 爻	一 一 爻	-			

1、一种电脑汉字输入法，将汉字分解为偏旁和笔画，通过 130 个偏旁和 5 个笔画的排列组合来编码汉字，其特征在于：

(1)，该方法有笔画码五个，即汉字的五种笔型：一、丨、丿、丶、乙，把它们分别定位在 1、2、3、4、5 号键位上，这 5 个键位为标准键盘右侧的五个标点符号键；

(2)，该方法有偏旁 130 个，偏旁按字形相似或相关，字义相近或相属定位在 A—Y25 个字母键上，Z 键上没有定位偏旁，Z 键称为“无偏旁”键；

(3) 本发明方法把汉字的造字法分为两种模式：单一偏旁模式与复合偏旁模式，

单一偏旁模式：由“笔画”构成“独体字”，“独体字”加上“偏旁”构成“合体字”；

复合偏旁模式：由“笔画”构成“独体字”，独体字加“次偏旁”构成“合体字”，“合体字”加上“主偏旁”构成“复合体字”；

(4) 该方法对汉字的编码方法是：

单一偏旁模式汉字的编码方法：第一码为偏旁，第二、三、四码为独体字的第一、二、三笔画共四码编码；不中四键以 0 补位；

复合偏旁模式汉字的编码方法：取“主偏旁、次偏旁及独体字的前二笔画”组合成四码编码。不足四键以 0 补位；

A—Y 25 个字母键上对应的偏旁如下：

A: 厂、广、犮、白、赤、黑

B: 风、口、舌、齿、口

C: 艹、卄、木、片、竹

D: 彡、彳、水、雨、斗

E: 山、石、土、士、田

F: 力、方、心、光、火

G: 犲、王、金、见、贝

H: 讠、言、页、影、彡

I: 文、女、禛、巾、衣

J: 彡、糸、匚、冂、勹

K: 禛、示、四、岳、瓦、皿

L: 虫、鱼、鸟、羽、隹
M: 亻、欠、食、米、禾
N: 卩、尸、耳、目、鼻
O: 豕、羊、鹿、牛、马、鼠
P: 豸、虎、豸、革、骨、角
Q: 户、门、尸、歹、殳
R: 亻、彳、人、大、鬼
S: 日、曰、月、辛、酉
T: 扌、寸、手、爪、毛
U: 刂、刀、戈、弓、矢
V: 忄、气、心、车、舟
W: 父、身、儿、子、女
X: 一、宀、穴、斤、韦、耒
Y: 辶、爻、走、立、足

一种电脑汉字输入法

技术领域

本发明涉及汉字电脑输入方法。

背景技术

现有的电脑汉字输入法可分为几大种：数字码、笔画码、拼音码、字根码及音形结合码。现行的各种编码要么不规范，如各种字根码，把汉字拆分得支离破碎，破坏了汉字的整体结构，破坏了汉字的书写顺序；要么不易学，如各种字根码，字根既多且乱，规则既多且繁，没有十天半月也学不会；要么不够快，如拼音码、笔画码等，虽然好学，也够得上规范，可打字速度却慢得叫人难以接受。现行的各种编码还有一个通病：就是字、词之间产生重码，打一个单字编码时常带出一个（或多个）与单字重码的词组。字、词条形码的存在，制约了编码的词库量，也就制约了编码的速度，这种弊病是由于编码本身的先天不中的缺陷造成的。

发明内容

现行的编码还有一大缺陷：对形码而言，由于汉字本身结构的复杂性，有些汉字（甚至是笔画简单的常用字）常因拆不准或拆不出字根而打不出字，对含有拼音的编码而言，常因读不准或读不出汉字读音而打不出字。这些也无疑制约了打字速度。

本发明的目的在于提出一种规范性、易学性、高效性的汉字输入方法。

本发明将汉字分解为偏旁和笔画，通过130个偏旁和5个笔画的排列组合来编码汉字。该方法有笔画码五个，即汉字的五种笔型：一、丨、丿、丶、乙，把它们分别定位在1、2、3、4、5号键位上，这5个键位为标准键盘右侧的五个标点符号键。本发明方法有偏旁130个，偏旁按字形相似或相关，字义相近或相属定位在A—Y25个字母键上，Z键上没有定位偏旁，Z键称为“无偏旁”键。

本发明方法把汉字的造字法分为两种模式：单一偏旁模式与复合偏旁模式。

单一偏旁模式：由“笔画”构成“独体字”，“独体字”加上“偏旁”构成“合体字”。

复合偏旁模式：由“笔画”构成“独体字”，独体字加“次偏旁”构成“合体字”，“合体字”加上“主偏旁”构成“复合体字”。

该方法对汉字的编码方法是：

单一偏旁模式汉字的编码方法：第一码为偏旁，第二、三、四码为独体字的第一、二、三笔画共四码编码；不中四键以0补位。

复合偏旁模式汉字的编码方法：取“主偏旁、次偏旁及独体字的前二笔画”组合成四码编码。不足四键以0补位。

本发明方法规定A—Y 25个字母键上对应的偏旁如下：

- A: 厂、广、犮、白、赤、黑
 B: 风、口、舌、齿、口
 C: 艹、卄、木、片、竹
 D: 冫、氵、水、雨、斗
 E: 山、石、土、士、田
 F: 力、方、心、光、火
 G: 钅、王、金、见、贝
 H: 讠、言、页、髟、彡
 I: 文、女、衤、巾、衣
 J: 纟、系、匚、冂、勹
 K: 礻、示、四、缶、瓦、皿
 L: 虫、鱼、鸟、羽、隹
 M: 亻、欠、食、米、禾
 N: 阝、尸、耳、目、鼻
 O: 豕、羊、鹿、牛、马、鼠
 P: 犭、虎、豸、革、骨、角
 Q: 户、门、尸、歹、爻
 R: 亻、彳、人、大、鬼
 S: 日、曰、月、辛、酉
 T: 扌、寸、手、爪、毛
 U: 刂、刀、戈、弓、矢
 V: 忄、气、心、车、舟
 W: 父、身、儿、子、女
 X: 一、宀、穴、斤、韦、耒
 Y: 辶、廴、走、立、足

本发明方法词汇编码方法为：

二字词组：取第1个汉字的第一、第二码及第2个汉字的第一、第二码组

合成四码编码。

三字词组：取第 1 个汉字的第一、第二码、第 2 个汉字的第一码、第 3 个汉字的第一码组合成四码编码。

四字及四字以上词组：取前四字第一码组成四码编码。

本发明方法是一种规范性、易学性、高效性的汉字输入法，首次实现编码“规范、易学、高效”的最佳结合。说它规范，在于它的编码规则及内容一点都没有超出小学语文教学规范，它不随意拆分汉字，不考虑汉字字形及读音，不破坏汉字整体结构，不改变汉字书写顺序；说它易学，在于它规则少、记忆少，编码所涉及到的偏旁、笔画等都是小学语文教学中反复教学的内容，自始至终贯穿于整个小学阶段，全套编码能在 10 分钟之内学会并操作；说它高效，在于它的重码率极低，每分钟可打字 280—300 个，同时本方法首创字、词四键混合编码无重码记录（参见无极码输入法编码示意方式），实现了字、词编码分离，解决了两者之间的编码冲突，为提高打字速度创造了先决条件。

具体实施方式

本发明方法的具体编码方案发明人称之为“无极码”，无极码输入法编码示意方式如下：

通式：	A123	→ AB123	→
示图：	●○○○	●●○○	●◎●◎
类别：	单一模式	复合模式	词组编码

其中，●代表字母（→—Z）；○代表数字（1—5）；◎代表字母或数字。

可以看出：单字第三码为数字码，词组为字母码，两者可混合编码。

在无极码中，汉字的笔画有五个，即汉字的五种笔型：一、丨、丿、丶、乙，其中点（丶）含笔型捺，横（一）含笔型提；折（乙）含横折、竖折、撇折、横钩、竖钩、弯钩等所有的含折、含钩的笔型。这五种笔画在键盘的位置如附图所示，一、丨、丿这三种笔画位于 M 键后的三个键，丶、乙这二种笔画位于 L 键后的 L 两个键。

在无极码中，汉字切除偏旁后的剩余部分称为部件，部件的第一笔画称为笔画 1，第二笔画称为笔画 2，第三笔画称为笔画 3……依此类推；没有偏旁的汉字，其第一笔画，第二笔画……分别称为笔画 1，笔画 2，笔画 3……依此类推。如：（1）阶 切除偏旁“阝”后的部件为“介”，“介”的第一笔画为“丿”，第二笔画为“丶”，第三笔画为“丨”。

（2）汉 切除偏旁“讠”后的部件为“又”，“又”的第一笔画为“乙”，第二

笔画为“丶”。

(3) 发 “发”字无偏旁，第一笔画为“乙”，第二笔画为“丿”，第三笔画为“乙”。

(4) 高 “高”字无偏旁，第一笔画为“丶”，第二笔画为“一”，第三笔画为“丨”。

在无极码中，汉字偏旁共130个，它们所在键盘的位置如附图所示。无极码对汉字偏旁的确认方法与字典“部首查字法”中汉字部首的确认方法一致。在无极码中，对于上下、左右、内外结构的汉字同时含有两个偏旁时，无极码根据中小学语文教学规范，结合汉字的“字形、字音、字义”等内在规律，从以下五个方面来确认汉字的偏旁（即基本法则）。

1、以字音定偏旁：根据汉字的读音来读音来确认汉字的偏旁。

如：(1) 芳、妨、放、房……都读 Fang（方）音，偏旁相应取“艹、女、文、户”，不取“方”。

(2) 纹、蚊、雯、紊……都读 Wen（文）音，偏旁相应取“纟、虫、雨、系”，不取“文”。

2、以字形定偏旁：根据汉字的整体结构来确认汉字的偏旁。

如：(1) 鸱 左边是“休”，偏旁取“鸟”，不取“亻”。

(2) 激 右边是“敦”，偏旁取“氵”，不取“女”。

(3) 拿 上部是“合”，偏旁取“手”，不取“人”。

(4) 薰 下部是“熏”，偏旁取“艹”，不取“灬”。

3、以字义定偏旁：根据汉字的含义来确认汉字的偏旁。

如：(1) 泉 指溢出地面的地下水，故偏旁取“水”，不取“白”。

(2) 仙 指超凡脱俗的人，故偏旁取“亻”，不取“山”。

4、以类别定偏旁：根据汉字的物种属性来确认汉字的偏旁。

如：(1) 鹏、鸱、鸱、鸱……，属鸟类，故偏旁取“鸟”。

(2) 苜、苇、芦、莺……，属草本植物，故偏旁取“艹”。

(3) 蚂、蚊、蚬、蚪……，属虫类动物，故偏旁取“虫”。

5、以习惯定偏旁：根据汉字的传统教学习惯来确定汉字的偏旁。

如：(1) 问、闻、闷……，偏旁取“门”。

(2) 床、庖、庄……，偏旁取“广”。

(3) 尿、屎、尾……，偏旁取“尸”。

(4) 囚、因、困……，偏旁取“口”。

无极码把汉字的造字法分为两种模式：单一偏旁模式与复合偏旁模式。

单一偏旁模式：笔画→独体字，独体字+偏旁→合体字。

如：1、笔画→九，九+犳→犵。

2、笔画→工，工+舟→舡。

复合偏旁模式：笔画→独体字，独体字+次偏旁→合体字，合体字+主偏旁→复合体字。

如：1、笔画→非，非+匚（次偏旁）→匪，匪+竹（主偏旁）→篚。

2、笔画→又，又+女（次偏旁）→奴，奴+马（主偏旁）→駃。

无笔码对汉字的编码就是对汉字造字法的逆序分解。即：

单一偏旁模式分解方法：合体字—偏旁→独体字，独体字→笔画。（独体字的第一、第二、第三笔画称为笔画1、笔画2、笔画3）。

如：1、犵—犳→九，九→笔画。

2、舡—舟→工，工→笔画。

复合偏旁模式分解方法：复合体字—主偏旁→合体字，合体字—次偏旁→独体字，独体字→笔画。（独体字的第一、第二笔画称为主笔画、次笔画）。

如：1、篚—竹（主偏旁）→匪，匪—匚（次偏旁）→非，非→笔画。

2、駃—马（主偏旁）→奴，奴—女（次偏旁）→又，又→笔画。

无极码对汉字的编码方法是：

单一偏旁模式汉字的编码方法：偏旁+笔画1+笔画2+笔画3，不足四码的汉字，以数字0补足。（□表示0）

6、有偏旁的汉字：偏旁+笔画1+笔画2+笔画3

犵 输入方法：犳+丿+乙+□（犳+九的笔画）

无极码：P350

舡 输入方法：舟+一+丨+一（舟+工的笔画）

无极码：V121

7、无偏旁的汉字：Z键+笔画1+笔画2+笔画3（Z键←→偏旁）

婪 输入方法：Z+一+一+丨（Z+婪的前三笔画）

无极码：Z112

乜 输入方法：Z+乙+乙+□（Z+乜的笔画）

无极码：Z550

8、键位偏旁汉字：键位+□+□+□

丩 输入方法：丩+□+□+□

无极码: D000

糸 输入方法: 糸+□+□+□

无极码: J000

复合偏旁模式汉字的编码方法: 主偏旁+次偏旁+主笔画+次笔画, 不足四码的汉字, 以数字 0 补中。(□表示 0)

(1) 筐 输入方法: 竹+匚+丨+一

无极码: CJ21

(2) 鸷 输入方法: 马+女+乙+丶

无极码: OW54

(3) 纛 输入方法: 纟+贝+丿+一

无极码: JG31

(4) 鸪 输入方法: 鸟+舌+□+□ (“鸟”、“舌”都是偏旁)

无极码: LB00

词汇编码方法:

二字词组: 取第 1 个汉字的第一、第二码及第 2 个汉字的第一、第二码组合成四码编码。

三字词组: 取第 1 个汉字的第一、第二码、第 2 个汉字的第一码、第 3 个汉字的第一码组合成四码编码。

四字及四字以上词组: 取前四字第一码组合成四码编码。

无极码键盘定位表

Q 户 尸	W 父 子	E 山 土	R 人 大	T 手 爪	Y 走 立	U 戈 弓	I 巾 衣	O 猪 牛	P 角 革	{ [
A 厂 白	S 日 月	D 水 雨	F 力 光	G 金 见	H 页 影	J 勺 门	K 瓦 四	L 虫 鸟	4 、	5 乙
Z	X 斤 韦	C 木 片	V 心 舟	B 风 舌	N 目 鼻	M 食 米	I 一	2 	. 3 J	SHIFT