

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 81 03153

(54) Dispositif porte-étiquettes et procédé pour sa réalisation.

(51) Classification internationale (Int. Cl. ³). G 09 F 3/18.

(22) Date de dépôt..... 18 février 1981.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 33 du 20-8-1982.

(71) Déposant : SOCIETE DE RECHERCHES EN MATIERE D'INNOVATION ET DE TECHNOLOGIES,
résidant en France.

(72) Invention de : Christiane Chevreux, née Rebender et Pierre Chevreux.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Annick Thibon-Littaye,
11, rue de l'Etang, 78160 Marly-le-Roi.

2500192

La présente invention a pour objet un dispositif porte-étiquette dont la conception est telle qu'il permet, pour une fabrication simple et un coût très faible, une adaptation à de multiples utilisations variées, en assurant toujours une excellente lisibilité de l'étiquette et une excellente présentation esthétique.

Le dispositif selon l'invention comporte deux plaques rigides de part et d'autre d'une zone centrale de réception d'une étiquette entourée d'une zone de pourtour, l'une au moins des dites plaques étant en un matériau transparent et couvrant sans discontinuité toute la surface de la zone centrale et la zone de pourtour. Sa nouveauté essentielle réside dans le fait que les plaques sont maintenues ensemble par un remplissage de colle photo-adhésive qui, sur une partie au moins de la zone de pourtour, remplit l'intervalle entre les plaques avec une épaisseur suffisante pour assurer entre elles, à lui seul, un écartement correspondant à l'épaisseur de l'étiquette, dans toute la zone centrale et dans un espace de la zone de pourtour réservé sans colle dans le prolongement de la zone centrale, pour l'introduction de l'étiquette.

Un tel dispositif peut être réalisé facilement et en des dimensions fort variables, suivant le genre d'étiquettes auxquelles il est destiné, étant entendu que le terme peut être compris comme s'étendant à la dimension de toutes plaquettes d'affichage.

La description ci-après précise la conception du dispositif selon l'invention, dans des modes de réalisation particuliers choisis à titre d'exemples et nullement limitatifs. Elle fait référence aux figures des dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 représente, vu de face, un porte-étiquette constituant un premier mode de réalisation,
- la figure 2 est une vue en coupe selon II-II de la figure 1,

- la figure 3 est une vue en coupe selon III-III de la figure 1,

- la figure 4 représente en vue de face un autre porte-étiquette, constituant un second mode de réalisation du dispositif selon l'invention,

- la figure 5 est une vue en coupe selon IV-IV de la figure 4.

On voit sur les figures 1 à 3 un porte-étiquette qui comprend deux plaques rigides 1 et 2 qui, dans ce cas particulier, sont toutes deux en verre transparent et de mêmes dimensions dans une forme rectangulaire. Le cas échéant, la plaque postérieure 2 pourrait être opaque ou être constituée en un matériau différent, susceptible d'être assemblé avec le verre par une colle photo-adhésive comme il sera décrit plus loin. Par contre, la plaque antérieure 1 est toujours transparente sur toute sa surface, et le meilleur effet est obtenu lorsque la plaque postérieure 2 est également transparente au moins sur son pourtour.

Dans l'ensemble du porte-étiquette, on distingue pour la commodité de la description, deux zones qui n'apparaissent pas différentes dans la constitution des plaques, ou du moins pas dans celle de la plaque antérieure 1. La zone 3 est la zone centrale rectangulaire qu'occupe l'étiquette 4 lorsqu'elle est en place entre les plaques 1 et 2. Elle est entourée d'une zone dite de pourtour 5.

L'équivalent d'un cadre invisible, transparent est fourni, dans cette zone de pourtour, par un remplissage de colle 6, qui occupe au moins tout le côté inférieur 7 de la zone de pourtour. En cas de besoin, il pourrait aussi occuper l'un des deux côtés latéraux 8 et 9. L'épaisseur de ce remplissage de colle entre les plaques 1 et 2 est suffisante pour maintenir les plaques écartées l'une de l'autre de part et d'autre d'une étiquette mise en place dans la zone centrale. Le même écartement est simultanément maintenu sur le côté supérieur de la zone de pourtour 5, bien que celui-

ci soit réservé exempt de colle, dans le prolongement de la zone centrale, pour permettre par là l'introduction de l'étiquette.

5 Le porte-étiquette des figures 1 à 3 est conçu pour pouvoir être apposé sur toutes sortes de parois. Sa fixation peut être réalisée au moyen d'une pellicule autocollante 10 prévue au dos de la plaque postérieure 2, dans la zone centrale, pour être cachée derrière l'étiquette.

10 La colle utilisée pour constituer le remplissage 5 est une colle photo-adhésive. Il s'agit d'une composition polymère quelconque transparente, durcissant à la lumière et adhérant directement sur le matériau des plaques 1 et 2. On peut utiliser notamment des colles
15 sans solvant à base de résines acryliques ou de résines époxydes, qui durcissent par photopolymérisation radicalaire ou par réaction cationique. Grâce aux propriétés des colles de ce genre, le durcissement est obtenu en profondeur, dans toute l'épaisseur de la colle intercalée entre les deux plaques. Le remplissage durci est
20 de ce fait capable de combiner son rôle d'adhésif, se liant à la surface de chacune des plaques de verre, avec un rôle mécanique dans le maintien de l'écartement souhaité pour l'étiquette entre les deux plaques. Sa transparence a en outre l'avantage de ne pas altérer l'aspect des plaques transparentes, ou le cas échéant, de permettre des effets esthétiques par un choix varié de l'apparence de la plaque postérieure, dans la zone de pourtour. Le
25 porte-étiquette est très facile à réaliser. Il suffit de maintenir l'écartement entre les plaques par une cale provisoire pendant la formation du cadre en remplissage de colle. Une telle cale peut être par exemple constituée par un film en élastomère, une plaque en polytétra-
30 fluoréthylène, ou toute feuille en une matière sur laquelle la colle photo-adhésive ne puisse pas adhérer. Elle est

disposée pour occuper toute la surface de la zone centrale 4 et la partie de la zone de pourtour 5 à réserver exempte de colle pendant que l'on remplit de colle liquide l'intervalle entre les plaques dans le reste de la zone de pourtour. Elle est retirée après durcissement de la colle.

A titre d'exemple, on peut réaliser de cette manière, avec des épaisseurs de colle variant en général de 100 microns à 3 mm, et de préférence de 0,5 à 2 mm, des porte-étiquettes de petites dimensions, pour recevoir des bandes de papier, des cartes de visite, etc..., ou des dispositifs de dimensions plus importantes, pouvant constituer des supports à photographies, à menus de restaurant, ou à placards publicitaires et affiches de toutes sortes.

Eventuellement, d'autres éléments peuvent être incorporés dans l'épaisseur du remplissage de colle, sans nuire à ses fonctions. Ainsi, le dispositif porte-étiquettes illustré par les figures 4 et 5 est constitué comme le précédent pour ce qui concerne les deux plaques de verre rectangulaires 12 et 13, et pour ce qui concerne l'essentiel du remplissage de colle 14. Mais il comporte en outre un support métallique 15, permettant de poser le porte-étiquettes sur un meuble, une table, etc..., plutôt que de le fixer sur une paroi. Sur la zone de pourtour, les deux côtés latéraux 16 et 17 sont réservés sans colle dans le prolongement de la longueur de l'étiquette pour permettre de glisser celle-ci entre les plaques. L'écartement nécessaire est maintenu par l'épaisseur de colle photo-adhésive qui remplit l'intervalle entre les plaques dans le côté supérieur 18 de la zone de pourtour et dans le côté inférieur 19, sauf pour la partie médiane de ce dernier, où le bord supérieur 20 du support 15 est intégré et lié aux deux plaques par la colle. A l'opposé du bord 20, le support 15 est recourbé pour former une face

portante plane 21 à l'aplomb des plaques 12 et 13.

Naturellement, le dispositif selon l'invention peut encore être réalisé pour bien d'autres variantes que celles qui ont été décrites ou signalées dans le cours de la description précédente.

REVENDEICATIONS

1°/ Dispositif porte-étiquette comportant deux plaques rigides (1,2) de part et d'autre d'une zone centrale (3) de réception d'une étiquette (4), entourée d'une zone de pourtour (5), l'une au moins des dites plaques étant en un matériau transparent et couvrant sans discontinuité toute la surface de la zone centrale et la zone de pourtour, caractérisé en ce que les dites plaques (1,2) sont maintenues ensemble par un remplissage de colle photo-adhésive (6) qui sur une partie au moins della zone de pourtour (5), remplit l'intervalle entre les plaques avec une épaisseur suffisante pour assurer entre elles, à lui seul, un écartement correspondant à l'épaisseur de l'étiquette (4), dans toute la zone centrale (3) et dans un espace de la zone de pourtour réservé sans colle dans le prolongement de la zone centrale, pour l'introduction de l'étiquette.

2°/ Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que les deux plaques sont en un même matériau transparent.

3°/ Dispositif selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que le matériau transparent est du verre.

4°/ Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que le remplissage de colle a une épaisseur comprise entre 100 microns et 3 mm.

5°/ Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'il comporte en outre des moyens de fixation ou de supportage.

6°/ Procédé de réalisation d'un dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'on dispose une cale provisoire dans la zone de pourtour à réserver sans colle, tandis que dans le reste de la zone de pourtour, on remplit l'intervalle entre les plaques de colle liquide photo-adhésive puis l'on assure le durcissement de celle-ci.

