

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E04H 12/34 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820037771.8

[45] 授权公告日 2009 年 4 月 29 日

[11] 授权公告号 CN 201228461Y

[22] 申请日 2008.6.30

[21] 申请号 200820037771.8

[73] 专利权人 江苏鑫吴输电设备制造有限公司

地址 215215 江苏省吴江市汾湖镇金家坝金
华路 745 号

[72] 发明人 邹和根 唐雪龙 吴胜明

[74] 专利代理机构 苏州市新苏专利事务所有限公
司

代理人 许鸣石

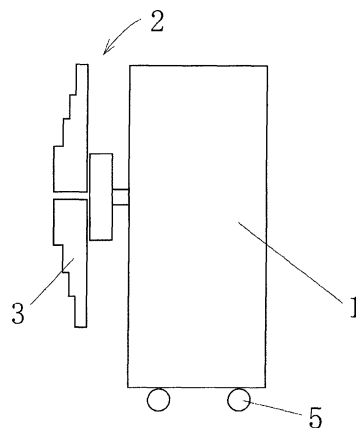
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

法兰装配装置

[57] 摘要

本实用新型公开了一种法兰装配装置，它包括有控制柜(1)，控制柜(1)上装设有可固定法兰的卡盘(2)。卡盘(2)设置有三个用以固定法兰的阶梯齿形的卡抓(3)。卡盘(2)的盘平面与地面垂直。本实用新型的法兰装配装置，它能保证法兰与管塔中心轴相垂直，提高装配质量；同时，减轻劳动强度、增加工作效率，减少安全事故。



1. 一种法兰装配装置，其特征在于：它包括有控制柜（1），所述控制柜（1）上装设有可固定法兰的卡盘（2）。

2. 根据权利要求1所述的法兰装配装置，其特征在于：所述卡盘（2）的盘平面与地面垂直。

3. 根据权利要求1所述的法兰装配装置，其特征在于：所述卡盘（2）设置有多组用以固定法兰的阶梯齿形的卡抓（3）。

4. 根据权利要求1所述的法兰装配装置，其特征在于：所述卡盘（2）设置有三组用以固定法兰的阶梯齿形的卡抓（3）。

5. 根据权利要求1所述的法兰装配装置，其特征在于：所述卡盘（2）通过轴连接安装到控制柜（1）上，并可绕轴转动。

6. 根据权利要求1所述的法兰装配装置，其特征在于：所述控制柜（1）可装设有轮子（5）。

法兰装配装置

技术领域

本实用新型涉及一种法兰装配装置。

背景技术

在输电铁塔加工行业的现有技术中，圆钢杆管子与法兰装配是采用行车吊住进行组装的。这种加工方式中，装配比较难保证法兰与管塔中心轴相垂直；并且，需多次起吊行车，工人的劳动强度大，工作效率低，也容易出安全事故。

实用新型内容

本实用新型的目的是：提供一种法兰装配装置，它能保证法兰与管塔中心轴相垂直，提高装配质量；同时，减轻劳动强度、增加工作效率，减少安全事故。

本实用新型的技术方案是：一种法兰装配装置，它包括有控制柜，所述控制柜上装设有可固定法兰的卡盘。

本实用新型的进一步的技术方案是：一种法兰装配装置，它包括有控制柜，所述控制柜上装设有可固定法兰的卡盘。所述卡盘的盘平面与地面垂直。所述卡盘设置有多个用以固定法兰的阶梯齿形的卡抓。

本实用新型的更详细的技术方案是：一种法兰装配装置，它包括有控制柜，所述控制柜上装设有可固定法兰的卡盘。所述卡盘的盘平面与地面垂直。所述卡盘设置有三个用以固定法兰的阶梯齿形的卡抓。所述卡盘通过轴连接安装到控制柜上，并可绕轴转动。所述控制柜还可装设有轮子。

本实用新型的优点是：

1. 本实用新型的法兰装配装置，它能保证法兰与管塔中心轴相垂直，提高装配质量。
2. 本实用新型的法兰装配装置，减轻劳动强度、增加工作效率，减少安全事故。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的描述：

图 1 为本实用新型的结构示意图；

图 2 为本实用新型装配工作时的示意图。

其中：1 控制柜；2 卡盘；3 卡抓；5 轮子；6 法兰；7 圆钢杆管子。

具体实施方式

实施例：如图 1 所示，一种法兰装配装置，它包括有控制柜 1，控制柜 1 上装设有可固定法兰 6 的卡盘 2。控制柜 1 还可装设有轮子 5。

卡盘 2 有三个用以固定法兰的阶梯齿形的卡抓 3。卡盘 2 通过轴连接安装到控制柜 1 上，并可绕轴转动。

卡盘 2 的盘平面与地面垂直，因而可保证装配时，法兰 6 平面与地面垂直。

装配时的情形可参考图 2，使用卡盘 2 将法兰 6 固定住，并使圆钢杆管子 7 的中心轴与地面平行，调整圆钢杆管子 7 与法兰 6 的中心轴位置一致，此时将圆钢杆管子 7 与法兰 6 进行装配，能保证法兰 6 与圆钢杆管子 7 中心轴相垂直，提高了装配质量。

当然，本实用新型的法兰装配装置还可具有多种变换及改型，并不局限于上述实施方式的具体结构。总之，本实用新型的保护范围应包括那些对于本领域普通技术人员来说显而易见的变换或替代以及改型。

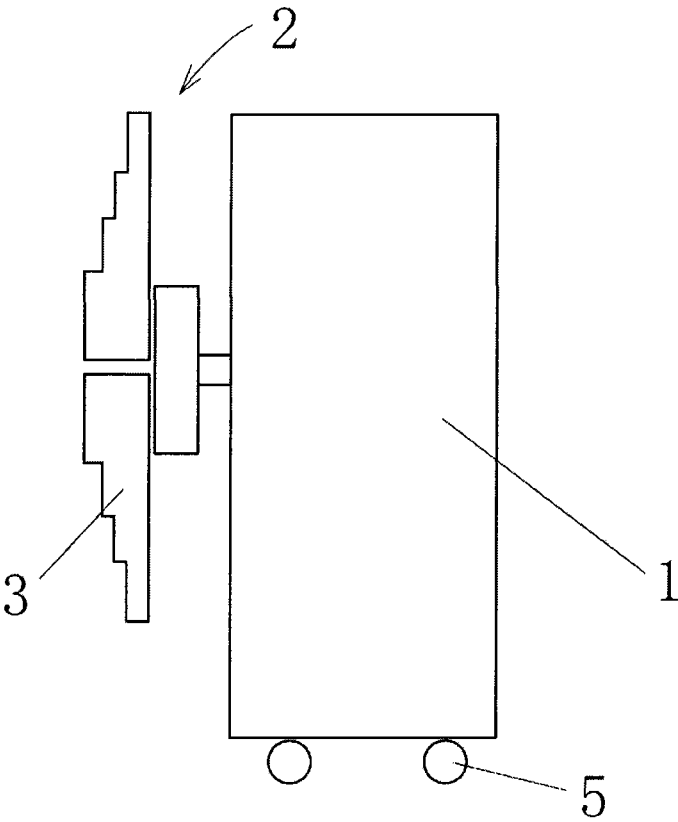


图 1

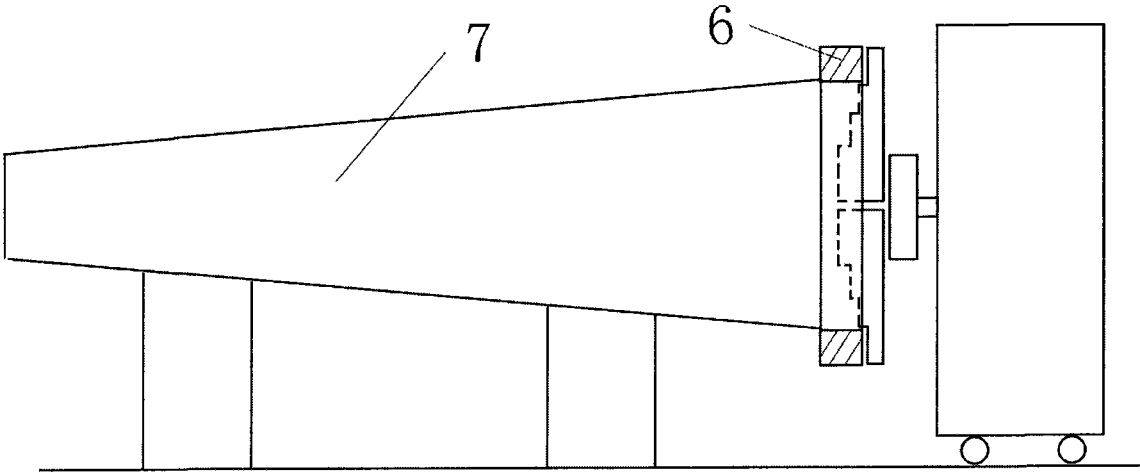


图 2