



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219633883 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 05

(21) 申请号 202320310373.3

(22) 申请日 2023.02.24

(73) 专利权人 郑州智赋数控设备有限公司

地址 450000 河南省郑州市二七区马寨镇
光明路与团结路交叉口南300米

(72) 发明人 杜明洋 吴长征 岳俊阳

(74) 专利代理机构 郑州银河专利代理有限公司

41158

专利代理师 吴卫华

(51) Int. Cl.

B26D 1/10 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

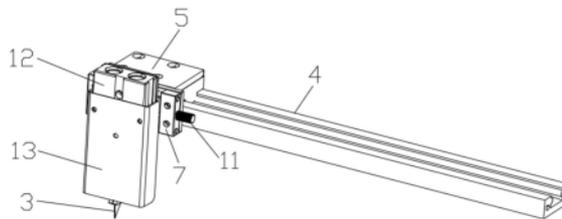
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种裁画面机构及裁切机

(57) 摘要

本实用新型提供一种裁画面机构,属于裁切机技术领域,一种裁画面机构,包括通过位移组件设在横梁上的微调组件,所述微调组件上设有可跟随微调组件移动的推动单元,所述推动单元的推动端上设有安装架,所述安装架上设置有用以对画面进行裁切的切刀;通过位移组件能够对切刀的位置进行大致的调整,且调整后的位置固定不动,进而能够确保切刀的位置不动;通过设置微调组件能够对切刀的位置进行进一步的精准调整,进而保证了裁切的精准度;采用该画面裁切机构不仅节约了人工,而且提高了裁切的效率。



1. 一种裁画面机构,其特征在於:包括通过位移组件设在横梁上的微调组件,所述微调组件上设有可跟随微调组件移动的推动单元,所述推动单元的推动端上设有安装架,所述安装架上设置有用於对画面进行裁切的切刀。

2. 如权利要求1所述的裁画面机构,其特征在於,所述位移组件包括固连在横梁上的导轨,所述导轨上滑动连接有自锁滑块。

3. 如权利要求2所述的裁画面机构,其特征在於:所述微调组件包括通过螺栓固连在自锁滑块上的固定板,所述固定板的侧面上间隔对称布置有两个固定块,两个所述固定块之间间隔对称布置有两个导柱,两个所述导柱上插接有可在导柱上移动的滑块,且两个所述导柱之间设有丝杠,且丝杠的一端穿过其中一个所述固定块,所述丝杠与滑块为螺纹连接,位于所述固定块外的丝杠的端部上设有旋转帽。

4. 如权利要求3所述的裁画面机构,其特征在於:所述推动单元为气缸,所述气缸通过螺栓固连在滑块上。

5. 如权利要求4所述的裁画面机构,其特征在於:所述气缸上设有防护罩。

6. 一种裁切机,包括机架,所述机架上设有横梁,所述横梁上设有裁画面机构,其特征在於:所述裁画面机构包括通过位移组件设在横梁上的微调组件,所述微调组件上设有可跟随微调组件移动的推动单元,所述推动单元的推动端上设有安装架,所述安装架上设置有用於对画面进行裁切的切刀。

7. 如权利要求6所述的裁切机,其特征在於:所述位移组件包括固连在横梁上的导轨,所述导轨上滑动连接有自锁滑块。

8. 如权利要求7所述的裁切机,其特征在於:所述微调组件包括通过螺栓固连在自锁滑块上的固定板,所述固定板的侧面上间隔对称布置有两个固定块,两个所述固定块之间间隔对称布置有两个导柱,两个所述导柱上插接有可在导柱上移动的滑块,且两个所述导柱之间设有丝杠,且丝杠的一端穿过其中一个所述固定块,所述丝杠与滑块为螺纹连接,位于所述固定块外的丝杠的端部上设有旋转帽。

9. 如权利要求8所述的裁切机,其特征在於:所述推动单元为气缸,所述气缸通过螺栓固连在滑块上。

10. 如权利要求9所述的裁切机,其特征在於:所述气缸上设有防护罩。

一种裁画面机构及裁切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切机技术领域,具体涉及一种裁画面机构及裁切机。

背景技术

[0002] 自动裁切机是用于各行各业的片材的分割与裁切,它不需要任何模具;通过系统软件来控制,然后直接对产品进行裁切,只要在操作平台上设置好相应的参数,电脑传输相应的指令给裁切机;裁切机就根据接受的设计图稿进行快速裁切,自动化程序高;操作简单。是很多行业所采用的裁切设备。

[0003] 画面是用于粘贴在广告板上显示广告用的画面纸张,画面在生产出来后,画面的边缘处都会留有白边,目前的裁切机不具备对白边进行裁切的功能,在裁切机将画面贴在板材上后会导致贴在板材上的画面宽度与板材宽度不一致,粘贴完毕后还需要使用人工使用工具进行裁边对齐比较麻烦。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型提供一种裁画面机构及裁切机,不仅能够对画面边缘处的白边进行裁切,而且裁切的精准,节约了人工,提高了效率。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种裁画面机构,包括通过位移组件设在横梁上的微调组件,所述微调组件上设有可跟随微调组件移动的推动单元,所述推动单元的推动端上设有安装架,所述安装架上设置有用于对画面进行裁切的切刀。

[0006] 优选地,所述位移组件包括固连在横梁上的导轨,所述导轨上滑动连接有自锁滑块。

[0007] 优选地,所述微调组件包括通过螺栓固连在自锁滑块上的固定板,所述固定板的侧面上间隔对称布置有两个固定块,两个所述固定块之间间隔对称布置有两个导柱,两个所述导柱上插接有可在导柱上移动的滑块,且两个所述导柱之间设有丝杠,且丝杠的一端穿过其中一个所述固定块,所述丝杠与滑块为螺纹连接,位于所述固定块外的丝杠的端部上设有旋转帽。

[0008] 优选地,所述推动单元为气缸,所述气缸通过螺栓固连在滑块上。

[0009] 优选地,所述气缸上设有防护罩。

[0010] 本实用新型一种裁画面机构的有益效果:通过位移组件能够对切刀的位置进行大致的调整,且调整后的位置固定不动,进而能够确保切刀的位置不动;通过设置微调组件能够对切刀的位置进行进一步的精准调整,进而保证了裁切的精准度;采用该画面裁切机构不仅节约了人工,而且提高了裁切的效率。

[0011] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种裁切机,包括机架,所述机架上设有横梁,所述横梁上设有裁画面机构,所述裁画面机构包括通过位移组件设在横梁上的微调组件,所述微调组件上设有可跟随微调组件移动的推动单元,所述推动单元的推动端上设有安装架,所述安装架上设置有用于对画面进行裁切的切刀。

[0012] 优选地,所述位移组件包括固连在横梁上的导轨,所述导轨上滑动连接有自锁滑块。

[0013] 优选地,所述微调组件包括通过螺栓固连在自锁滑块上的固定板,所述固定板的侧面上间隔对称布置有两个固定块,两个所述固定块之间间隔对称布置有两个导柱,两个所述导柱上插接有可在导柱上移动的滑块,且两个所述导柱之间设有丝杠,且丝杠的一端穿过其中一个所述固定块,所述丝杠与滑块为螺纹连接,位于所述固定块外的丝杠的端部上设有旋转帽。

[0014] 优选地,所述推动单元为气缸,所述气缸通过螺栓固连在滑块上。

[0015] 优选地,所述气缸上设有防护罩。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型裁画面机构的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中未安装防护罩的立体结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型微调组件安装在自锁滑块上的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型裁画面机构安装在裁切机机上的立体结构示意图。

[0020] 图中:1、横梁;2、安装架;3、切刀;4、导轨;5、自锁滑块;6、固定板;7、固定块;8、导柱;9、滑块;10、丝杠;11、旋转帽;12、气缸;13、防护罩;14、机架;15、主胶辊。

具体实施方式

[0021] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例的附图1-4,对本实用新型实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于所描述的本实用新型的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型的主要构思是在裁切机上增设裁画面机构,进而实现对画面纸的纵向精准裁切,不仅节约了人工,而且提高了裁切的效率,下面将结合具体的实施例对上述构思做详细的阐述说明。

[0023] 本实用新型裁画面机构的实施例,

[0024] 如图1-3所示:所述裁画面机构,包括通过位移组件设在横梁1上的微调组件,微调组件上设有可跟随微调组件移动的推动单元,推动单元的推动端上设有安装架2,安装架2上设置有用于对画面进行裁切的切刀3。

[0025] 在裁切画面之前,工作人员首先将微调组件固定在位移组件上,随后再将切刀3固定在安装在安装架2上,随后将气缸12固定在位移组件上,安装完毕后,通过位移组件调整好气缸12的大致位置,再通过微调组件对气缸12的位置进一步的精准调整对位,调整完毕后,在工作开始时,操作人员将画面纸通过绕杆往下进入至主胶辊15,然后按下气缸的开关(图中未显示),降下切刀进行工作。

[0026] 在本实施例中,位移组件包括固连在横梁1上的导轨4,导轨4上滑动连接有自锁滑块5,自锁滑块5在导轨4上移动到一定位置时,通过自锁滑块5便可固定在导轨4的某一位置上,其中自锁滑块5为现有技术在此不再详细描述。

[0027] 进一步地,在本实施例中,微调组件包括通过螺栓固连在自锁滑块5上的固定板6,

固定板6的侧面上间隔对称布置有两个固定块7,两个固定块7之间间隔对称布置有两个导柱8,两个导柱8上插接有可在导柱8上移动的滑块9,且两个导柱8之间设有丝杠10,且丝杠10的一端穿过其中一个固定块7,丝杠10与滑块9为螺纹连接,位于固定块7外的丝杠10的端部上设有旋转帽11。

[0028] 工作人员通过旋转帽11转动丝杠,在导柱8的作用下,滑块9会在两个固定块7之间往复的移动,进而实现对气缸12的位置进行精准的调整。

[0029] 在本实施例中,推动单元为气缸12,气缸12通过螺栓固连在滑块9上,在其它实施例中,气缸12还可以替换为电缸。

[0030] 具体地,在本实施例中,气缸12上设有防护罩13,该防护罩13为亚克力罩。

[0031] 本实用新型的工作原理:当需要对画面进行纵向裁切时,首先将导轨4固连在横梁1上,然后将自锁滑块5滑动装配在导轨4上,下一步将微调组件固定安装在自锁滑块5上,紧接着,再将安装架2安装在气缸12的伸缩端上,将切刀3固定安装在安装架2上,安装完毕后,将气缸12固定安装在滑块9上,全部安装完毕后,通过自锁滑块5对气缸12的位置进行大致调整,再通过微调组件对气缸12的位置进行精确调整,调整完毕后,启动气缸12使切刀3向下移动,便可对画面纸进行白边切除。

[0032] 本实用新型裁切机的实施例,如图4所示,一种裁切机,包括机架14,机架14上设有横梁1,所述横梁1上设有裁画面机构,裁画面机构与上述裁画面机构实施例中所描述的裁画面机构的结构功能相同,为避免重复,在此不再赘述。

[0033] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0034] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

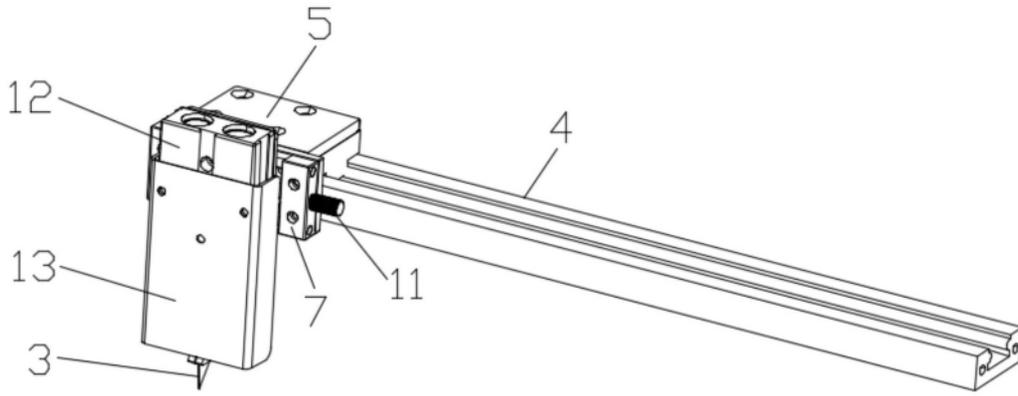


图1

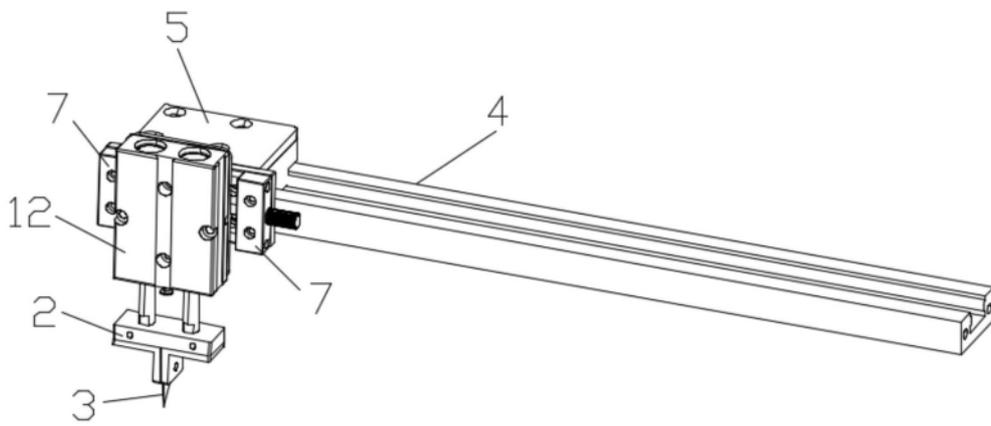


图2

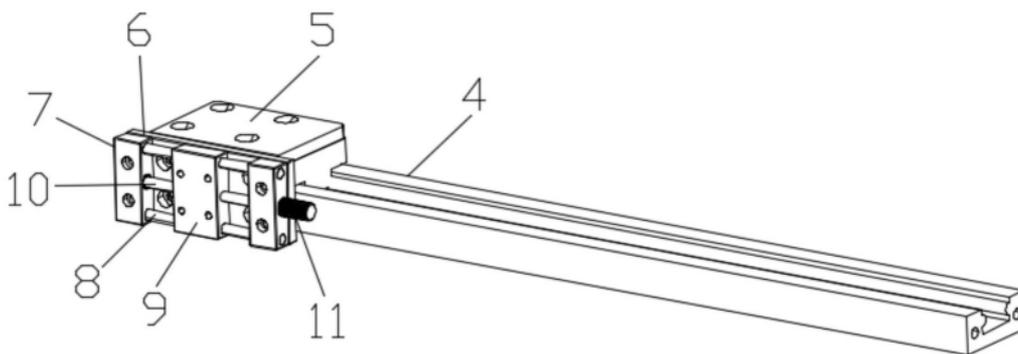


图3

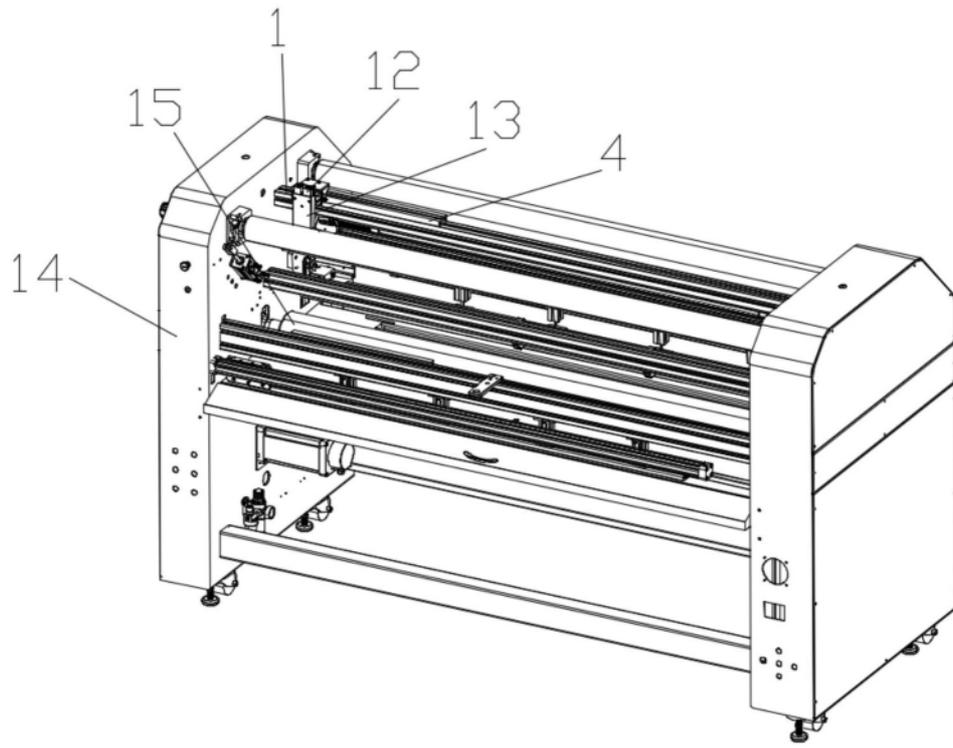


图4