



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

255849

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 22 D 13/10

(22) Přihlášeno 27 11 86

(21) PV 8674-86.R

(40) Zveřejněno 16 07 87

(45) Vydáno 15 12 88

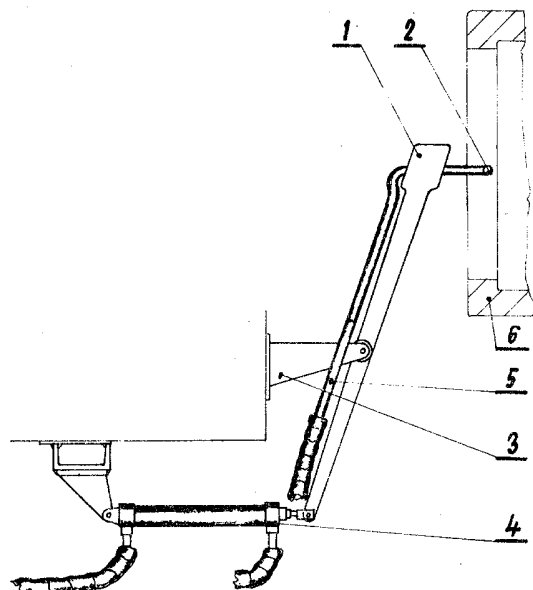
(75)

Autor vynálezu

JANDERA JIŘÍ, HOŠEK JIŘÍ, BEROUN

(54) Zařízení pro vhánění tlakového vzduchu do rotující kokily

Řešení se týká zařízení pro vhánění tlakového vzduchu do rotující kokily při zahájení odstředivého odlévání dutých válcových těles pomocí trysky, opatřené jedním nebo více otvory, skloněnými ke vnitřní straně kokily. Podstata řešení spočívá v tom, že tryska je upevněna na výkyvném ramenu, na jehož druhý konec je připevněn píst poháněcího válce, přičemž výkyvné rameno je kyvně uloženo na čepu v konzole připevněné na licím stroji.



Vynález se týká zařízení pro vhánění tlakového vzduchu do rotující kokily při zahájení odstředivého odlévání dutých válcových těles.

Podle PV 3764-86 se bezprostředně při zahájení odstředivého lití trub vhání do přední části kokily ze strany odlévání tlakový vzduch pro zabránění rozstříku roztaveného kovu okamžiku styku s rotující stěnou kokily a pro zlepšení kvality odlévaných trub při snížení nároků na následné úpravářské technologie. Tlakový vzduch je do rotující kokily vháněn tryskou, která je pevně připojena k licímu stroji. Tímto konstrukčním uspořádáním dochází k ucpávání trysky roztaveným kovem v dalším průběhu odlévání, případně i k utavení trysky.

Tato nevýhoda je odstraněna řešením dle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že tryska je upevněna na výkyvném ramenu, na jehož druhý konec je připevněn píst poháněcího válce, přičemž výkyvné rameno je kyvně uloženo na čepu v konzole připevněné na licím stroji.

Odklopením výkyvného ramene, po ukončení vhánění tlakového vzduchu do rotující kokily, nedochází při pokračujícím odstředivém odlévání k ucpání nebo utavení trysky, což snižuje nároky na údržbu, popřípadě výrobu nové trysky a její montáž.

Příklad provedení zařízení dle vynálezu je zobrazen na připojeném výkresu.

Zařízení dle vynálezu sestává z trysky 2, pro vhánění tlakového vzduchu do kokily 6, která je upevněna na výkyvném ramenu 1, na jehož druhý konec je připevněn píst poháněcího válce 4. Výkyvné rameno 1 je ve své střední části kyvně uloženo na čepu v konzole 3, která je připevněna k licímu stroji. Přívod 5 tlakového vzduchu do trysky 2 je veden podél kyvného uložení po výkyvném ramenu 1.

Před zahájením odstředivého lití se pohybem pístu poháněcího válce 4 vsune prostřednictvím výkyvného ramene 1 tryska 2 do ústí rotující kokily 6. Po uplynutí nejméně tří sekund od počátku odlévání, kdy se tryskou 2 vhání na vnitřní stěnu rotující kokily tlakový vzduch, se opačným pohybem pístu poháněcího válce 4 výkyvného ramene 1 tryska 2 odklopí, čímž je zamezeno jejímu poškození. Doba vhánění tlakového vzduchu do rotující kokily 6 je dána průměrem kokily 6 a množstvím odlévaného kovu.

Zařízení dle vynálezu lze využít ve všech slévářských provozech při odstředivém lití dutých válcových těles, zejména trub.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro vhánění tlakového vzduchu do rotující kokily při zahájení odstředivého odlévání dutých válcových těles s tryskou opatřenou nejméně jedním otvorem skloněným ke vnitřní stěně kokily, vyznačující se tím, že tryska (2) je upevněna na výkyvném ramenu (1), na jehož druhý konec je připevněn píst poháněcího válce (4), přičemž výkyvné rameno (1) je kyvně uloženo na čepu v konzole (3) připevněné na licím stroji.

255849

