(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 114770270 A
(43)申请公布日 2022.07.22

(21)申请号 202210708566.4

(22)申请日 2022.06.22

(71)申请人 徐州达沃机械科技有限公司
地址 221011 江苏省徐州市贾汪区工业园区中经三路西侧

(72)发明人 周正兴

(74)专利代理机构 徐州拉沃智佳知识产权代理有限公司 32455
专利代理师 朱云丽

(51)Int.Cl.
B24B 9/00(2006.01)
B24B 27/02(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 55/06(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 29/00(2006.01)

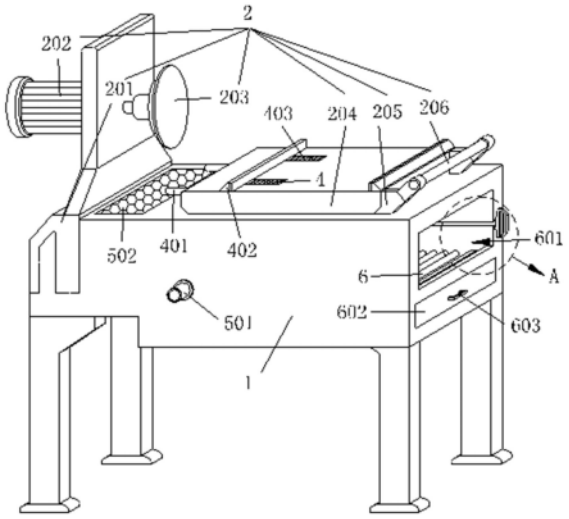
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

一种汽车零部件生产用快速打磨装置

(57)摘要

本发明涉及零件打磨技术领域，具体的说是一种汽车零部件生产用快速打磨装置，包括放置台，所述放置台上安装有打磨机构，所述打磨机构上连接有调节机构，所述打磨机构上安装有夹持机构，所述放置台内部安装有吸尘机构，所述放置台上安装有存放机构，所述放置台内部设有下料机构；通过打磨机构和调节机构的安装配合，有利于方便不同高度的对汽车配件进行放置打磨，推送物料方便，通过打磨机构对夹持机构驱动，有利于对推送的物料进行夹持，通过打磨机构对吸尘机构驱动，有利于在打磨零件时吸尘清理，通过存放机构和下料机构有利于对打磨好的零件进行存放清扫除尘，并且方便后续下料和防护。



CN 114770270 A

1.一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于,包括放置台(1),所述放置台(1)上安装有打磨机构(2),所述打磨机构(2)上连接有调节机构(3),所述打磨机构(2)上安装有夹持机构(4),所述放置台(1)内部安装有吸尘机构(5),所述放置台(1)上安装有存放机构(6),所述放置台(1)内部设有下料机构(7);

所述打磨机构(2)包括立板(201),所述放置台(1)一端安装有立板(201),所述立板(201)上可拆卸连接有电机(202),所述电机(202)输出轴安装有打磨刷(203),所述放置台(1)上安装有两个滑杆(209),两个所述滑杆(209)上滑动连接有滑块(210),所述滑块(210)上安装有放置板(204),所述放置板(204)通过滑块(210)与放置台(1)滑动连接,所述放置板(204)一端安装有两个连接块(205),两个所述连接块(205)上安装有拉手(206)。

2.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述打磨刷(203)一侧安装有连接座(207),所述连接座(207)通过伸缩弹簧(208)与电机(202)输出轴滑动连接,所述打磨刷(203)为圆台形结构。

3.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:两个所述连接块(205)内部分别安装有卡销(212),所述卡销(212)通过复位弹簧(211)与连接块(205)内部滑动连接,两个所述卡销(212)一端延伸至连接块(205)外部与放置台(1)内侧卡合,两个所述卡销(212)另一端延伸至连接块(205)外部与拉手(206)两端连接,所述拉手(206)通过卡销(212)与连接块(205)滑动连接。

4.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述调节机构(3)包括丝杆(301),所述放置台(1)一端内部转动连接有丝杆(301),所述丝杆(301)一端与立板(201)内部螺纹连接,所述丝杆(301)另一端延伸至放置台(1)底部外侧,所述丝杆(301)上安装有螺帽(302)。

5.根据权利要求4所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述放置台(1)一端内部安装有锁销(304),所述锁销(304)通过抵触弹簧(305)与放置台(1)内部滑动连接,所述丝杆(301)另一端侧壁为六棱柱结构,所述锁销(304)一端与丝杆(301)侧壁抵触,所述锁销(304)为“L”形结构,所述锁销(304)另一端安装有推块(303),所述推块(303)通过锁销(304)与放置台(1)外侧滑动连接。

6.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述夹持机构(4)包括夹板(402),所述放置板(204)上安装有对称的夹板(402),两个所述夹板(402)上分别安装有防护垫(406),所述放置板(204)内部滑动连接有两个导杆(404),所述导杆(404)为“T”形结构,其中一个所述夹板(402)与两个导杆(404)滑动连接,所述夹板(402)通过防尘罩(403)和导杆(404)与放置板(204)滑动连接,所述导杆(404)上安装有缓冲弹簧(405),所述缓冲弹簧(405)一端与导杆(404)连接,所述缓冲弹簧(405)另一端与夹板(402)抵触,两个所述导杆(404)上安装有驱动杆(401),所述驱动杆(401)延伸至放置板(204)外部,所述驱动杆(401)与放置板(204)滑动连接。

7.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述吸尘机构(5)包括连接管(501),所述放置台(1)一侧安装有连接管(501),所述放置台(1)内部设有导槽(504),所述放置台(1)上安装有通风网(502),所述通风网(502)底部延伸至导槽(504)内部,所述连接管(501)一端延伸至导槽(504)内部,所述放置台(1)内部安装有活塞(506),所述活塞(506)通过压缩弹簧(507)与放置台(1)和导槽(504)内部滑动连接,所述活

塞(506)上安装有压杆(505),所述压杆(505)延伸至放置台(1)外部,所述压杆(505)上转动连接有压轮(503)。

8.根据权利要求7所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述存放机构(6)包括放置槽(601),所述放置台(1)另一端内侧设有放置槽(601),所述放置槽(601)内部转动连接有多个滚轴(604),所述放置台(1)内部滑动连接有收集盒(602),所述滑块(210)上安装有固定座(609),所述固定座(609)上安装有毛刷(606),所述毛刷(606)位于放置槽(601)内部顶侧,所述固定座(609)与放置台(1)内侧滑动连接,所述毛刷(606)通过转轴(607)和扭簧(608)与固定座(609)转动连接。

9.根据权利要求8所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述收集盒(602)一侧安装把手(603),所述放置槽(601)内侧安装有皮圈(605),所述放置台(1)内部设有连通槽(610),所述连通槽(610)一端与导槽(504)连通,所述连通槽(610)另一端与放置槽(601)连通。

10.根据权利要求9所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置,其特征在于:所述下料机构(7)包括拉杆(702),所述放置台(1)一侧内部滑动连接有拉杆(702),所述放置台(1)内侧设有滑槽(701),所述放置槽(601)内部安装有拉板(704),所述拉板(704)通过滑槽(701)与拉杆(702)连接,所述拉板(704)与滑槽(701)及放置槽(601)滑动连接,所述拉杆(702)一端延伸至放置台(1)外侧,所述拉杆(702)上安装有拉环(703),所述拉杆(702)一端底部安装有顶块(705),所述放置台(1)另一端内部安装有顶杆(706),所述顶杆(706)通过按压弹簧(707)与放置台(1)内部滑动连接,所述顶杆(706)一端延伸至放置台(1)外侧与收集盒(602)侧壁内部卡合,所述顶杆(706)另一端与顶块(705)抵触。

一种汽车零部件生产用快速打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及零件打磨技术领域，具体的说是一种汽车零部件生产用快速打磨装置。

背景技术

[0002] 随着汽车行业的快速发展，汽车作为人们喜爱的交通工具越受人人的青睐，人们对汽车的要求也越来越高，对汽车质量要求高的同时，就会对其零部件要求更高，以增加其稳定性能和使用寿命，汽车零部件在要求高的同时就会对其表面的光滑度进行严格要求，需要对汽车零部件进行打磨处理，来满足高要求的需要。

[0003] 然而，在进行汽车变速箱壳体盖打磨时，由于盖板是通过铸造而成的，侧壁接缝处会有毛边，一般都是通过人工手持打磨机对对零件侧壁进行打磨，由于手持打磨机抖动大稳定性差，操作起来十分的不安全，同时容易影响打磨的质量，长时间操作手部酸痛，影响加工的效率，在打磨时的碎屑不方便进行很好的收集清理，造成工作台污染，并有对零部件造成划伤磨损，也对工作人员的健康造成危害。

发明内容

[0004] 针对现有技术中的问题，本发明提供了一种汽车零部件生产用快速打磨装置。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种汽车零部件生产用快速打磨装置，包括放置台，所述放置台上安装有打磨机构，所述打磨机构上连接有调节机构，所述打磨机构上安装有夹持机构，所述放置台内部安装有吸尘机构，所述放置台上安装有存放机构，所述放置台内部设有下料机构。

[0006] 具体的，所述打磨机构包括立板，所述放置台一端安装有立板，所述立板上可拆卸连接有电机，所述电机输出轴安装有打磨刷，所述放置台上安装有两个滑杆，两个所述滑杆上滑动连接有滑块，所述滑块上安装有放置板，所述放置板通过滑块与放置台滑动连接，所述放置板一端安装有两个连接块，两个所述连接块上安装有拉手。

[0007] 具体的，所述打磨刷一侧安装有连接座，所述连接座通过伸缩弹簧与电机输出轴滑动连接，所述打磨刷为圆台形结构。

[0008] 具体的，两个所述连接块内部分别安装有卡销，所述卡销通过复位弹簧与连接块内部滑动连接，两个所述卡销一端延伸至连接块外部与放置台内侧卡合，两个所述卡销另一端延伸至连接块外部与拉手两端连接，所述拉手通过卡销与连接块滑动连接。

[0009] 具体的，所述调节机构包括丝杆，所述放置台一端内部转动连接有丝杆，所述丝杆一端与立板内部螺纹连接，所述丝杆另一端延伸至放置台底部外侧，所述丝杆上安装有螺帽，所述放置台一端内部安装有锁销，所述锁销通过抵触弹簧与放置台内部滑动连接，所述丝杆另一端侧壁为六棱柱结构，所述锁销一端与丝杆侧壁抵触，所述锁销为“L”形结构，所述锁销另一端安装有推块，所述推块通过锁销与放置台外侧滑动连接。

[0010] 具体的，所述夹持机构包括夹板，所述放置板上安装有对称的夹板，两个所述夹板

上分别安装有防护垫，所述放置板内部滑动连接有两个导杆，所述导杆为“T”形结构，其中一个所述夹板与两个导杆滑动连接，所述夹板通过防尘罩和导杆与放置板滑动连接，所述导杆上安装有缓冲弹簧，所述缓冲弹簧一端与导杆连接，所述缓冲弹簧另一端与夹板抵触，两个所述导杆上安装有驱动杆，所述驱动杆延伸至放置板外部，所述驱动杆与放置板滑动连接。

[0011] 具体的，所述吸尘机构包括连接管，所述放置台一侧安装有连接管，所述放置台内部设有导槽，所述放置台上安装有通风网，所述通风网底部延伸至导槽内部，所述连接管一端延伸至导槽内部，所述放置台内部安装有活塞，所述活塞通过压缩弹簧与放置台和导槽内部滑动连接，所述活塞上安装有压杆，所述压杆延伸至放置台外部，所述压杆上转动连接有压轮。

[0012] 具体的，所述存放机构包括放置槽，所述放置台另一端内侧设有放置槽，所述放置槽内部转动连接有多个滚轴，所述放置台内部滑动连接有收集盒，所述滑块上安装有固定座，所述固定座上安装有毛刷，所述毛刷位于放置槽内部顶侧，所述固定座与放置台内侧滑动连接，所述毛刷通过转轴和扭簧与固定座转动连接。

[0013] 具体的，所述收集盒一侧安装把手，所述放置槽内侧安装有皮圈，所述放置台内部设有连通槽，所述连通槽一端与导槽连通，所述连通槽另一端与放置槽连通。

[0014] 具体的，所述下料机构包括拉杆，所述放置台一侧内部滑动连接有拉杆，所述放置台内侧设有滑槽，所述放置槽内部安装有拉板，所述拉板通过滑槽与拉杆连接，所述拉板与滑槽及放置槽滑动连接，所述拉杆一端延伸至放置台外侧，所述拉杆上安装有拉环，所述拉杆一端底部安装有顶块，所述放置台另一端内部安装有顶杆，所述顶杆通过按压弹簧与放置台内部滑动连接，所述顶杆一端延伸至放置台外侧与收集盒侧壁内部卡合，所述顶杆另一端与顶块抵触。

[0015] 本发明的有益效果是：

(1)本发明所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置，通过打磨机构和调节机构的安装配合，有利于方便对汽车配件进行放置打磨，并且方便调节打磨的高度，推送物料方便，操作省时省力。

[0016] (2)本发明所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置，通过打磨机构的驱动使夹持机构工作，有利于对推送的物料进行夹持，使打磨时更加稳定牢固。

[0017] (3)本发明所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置，通过打磨机构的推送使吸尘机构工作，有利于在打磨零件时进行对打磨的碎屑进行吸尘清理，保障了放置台的干净。

[0018] (4)本发明所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置，通过存放机构的作用下有利于对打磨好的零件进行存放，并且通过打磨机构的驱动有利于对存放的零部件清扫吸尘。

[0019] (5)本发明所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置，通过下料机构的作用下有利于对存放的零部件很好的拉出，同时有利于对存放机构限位防护，保障了在工作时不会松脱。

附图说明

[0020] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0021] 图1为本发明提供的一种汽车零部件生产用快速打磨装置的一种较佳实施例的整体结构示意图；

图2为图1所示的A部结构放大示意图；

图3为本发明的打磨刷与连接座的连接结构示意图；

图4为本发明的放置台与放置板及收集盒的连接结构示意图；

图5为本发明的固定座与毛刷的连接结构示意图；

图6为图4所示的B部结构放大示意图；

图7为图4所示的C部结构放大示意图；

图8为本发明的拉杆与顶杆及收集盒的连接结构示意图。

[0022] 图中：1、放置台；2、打磨机构；201、立板；202、电机；203、打磨刷；204、放置板；205、连接块；206、拉手；207、连接座；208、伸缩弹簧；209、滑杆；210、滑块；211、复位弹簧；212、卡销；3、调节机构；301、丝杆；302、螺帽；303、推块；304、锁销；305、抵触弹簧；4、夹持机构；401、驱动杆；402、夹板；403、防尘罩；404、导杆；405、缓冲弹簧；406、防护垫；5、吸尘机构；501、连接管；502、通风网；503、压轮；504、导槽；505、压杆；506、活塞；507、压缩弹簧；6、存放机构；601、放置槽；602、收集盒；603、把手；604、滚轴；605、皮圈；606、毛刷；607、转轴；608、扭簧；609、固定座；610、连通槽；7、下料机构；701、滑槽；702、拉杆；703、拉环；704、拉板；705、顶块；706、顶杆；707、按压弹簧。

具体实施方式

[0023] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0024] 如图1-图8所示，本发明所述的一种汽车零部件生产用快速打磨装置，包括放置台1，所述放置台1上安装有打磨机构2，所述打磨机构2上连接有调节机构3，所述打磨机构2上安装有夹持机构4，所述放置台1内部安装有吸尘机构5，所述放置台1上安装有存放机构6，所述放置台1内部设有下料机构7。

[0025] 具体的，所述打磨机构2包括立板201，所述放置台1一端安装有立板201，所述立板201上可拆卸连接有电机202，所述电机202输出轴安装有打磨刷203，所述放置台1上安装有两个滑杆209，两个所述滑杆209上滑动连接有滑块210，所述滑块210上安装有放置板204，所述放置板204通过滑块210与放置台1滑动连接，所述放置板204一端安装有两个连接块205，两个所述连接块205上安装有拉手206，通过所述立板201的作用下方便对所述电机202安装，同时通过所述打磨刷203的作用下有利于对零部件侧面打磨，通过所述放置板204的作用下方便对零部件进行放置，同时通过所述滑块210和所述滑杆209的配合，使所述放置板204能够通过所述拉手206在所述放置台1上滑动，有利于方便将放置的零部件推送至所述打磨刷203一侧进行零部件打磨工作，操作方便。

[0026] 具体的，所述打磨刷203一侧安装有连接座207，所述连接座207通过伸缩弹簧208与电机202输出轴滑动连接，所述打磨刷203为圆台形结构，通过所述伸缩弹簧208的作用下有利于所述连接座207与所述电机202输出轴滑动，从而方便在打磨时，所述打磨刷203能够

摆动，防止力度过大造成所述打磨刷203压破损坏。

[0027] 具体的，两个所述连接块205内部分别安装有卡销212，所述卡销212通过复位弹簧211与连接块205内部滑动连接，两个所述卡销212一端延伸至连接块205外部与放置台1内侧卡合，两个所述卡销212另一端延伸至连接块205外部与拉手206两端连接，所述拉手206通过卡销212与连接块205滑动连接，通过所述复位弹簧211的作用下使所述卡销212与所述放置台1卡合，从而起到了对所述放置板204限位作用，方便工作人员放置物料，通过拉动所述拉手206，所述拉手206带动所述卡销212摆脱所述复位弹簧211的作用下与所述放置台1分离，方便所述放置板204滑动推料打磨工作。

[0028] 具体的，所述调节机构3包括丝杆301，所述放置台1一端内部转动连接有丝杆301，所述丝杆301一端与立板201内部螺纹连接，所述丝杆301另一端延伸至放置台1底部外侧，所述丝杆301上安装有螺帽302，所述放置台1一端内部安装有锁销304，所述锁销304通过抵触弹簧305与放置台1内部滑动连接，所述丝杆301另一端侧壁为六棱柱结构，所述锁销304一端与丝杆301侧壁抵触，所述锁销304为“L”形结构，所述锁销304另一端安装有推块303，所述推块303通过锁销304与放置台1外侧滑动连接，通过扳手对所述螺帽302的转动，使所述丝杆301在所述放置台1内部转动，在螺纹的作用下使所述丝杆301对所述立板201驱动控制，实现所述立板201能够上下滑动，方便调节所述电机202的高度，方便不同高度的零部件打磨工作，同时通过所述抵触弹簧305的作用下使所述锁销304与所述丝杆301侧壁抵触防护，所述丝杆301不易转动，通过推动所述推块303，所述锁销304与所述丝杆301分离，方便对所述丝杆301驱动控制。

[0029] 具体的，所述夹持机构4包括夹板402，所述放置板204上安装有对称的夹板402，两个所述夹板402上分别安装有防护垫406，所述放置板204内部滑动连接有两个导杆404，所述导杆404为“T”形结构，其中一个所述夹板402与两个导杆404滑动连接，所述夹板402通过防尘罩403和导杆404与放置板204滑动连接，所述导杆404上安装有缓冲弹簧405，所述缓冲弹簧405一端与导杆404连接，所述缓冲弹簧405另一端与夹板402抵触，两个所述导杆404上安装有驱动杆401，所述驱动杆401延伸至放置板204外部，所述驱动杆401与放置板204滑动连接，通过所述夹板402的作用下有利于对零部件定位放置，同时通过所述放置板204的推动，所述驱动杆401会被所述立板201抵触收缩，所述驱动杆401驱动所述导杆404和所述缓冲弹簧405对所述夹板402抵触滑动，使所述夹板402对零部件进行夹持，有利于使零部件打磨时稳定，并且通过所述缓冲弹簧405的作用下使所述夹板402对零部件夹持后，所述驱动杆401和所述导杆404能够继续滑动，方便更好的进行打磨工作，通过所述防尘罩403的作用下有利于防止打磨的碎屑进入所述导杆404上造成卡死。

[0030] 具体的，所述吸尘机构5包括连接管501，所述放置台1一侧安装有连接管501，所述放置台1内部设有导槽504，所述放置台1上安装有通风网502，所述通风网502底部延伸至导槽504内部，所述连接管501一端延伸至导槽504内部，所述放置台1内部安装有活塞506，所述活塞506通过压缩弹簧507与放置台1和导槽504内部滑动连接，所述活塞506上安装有压杆505，所述压杆505延伸至放置台1外部，所述压杆505上转动连接有压轮503，通过所述连接管501与外部吸尘器的连接，从而方便对所述导槽504内部吸尘，通过所述压缩弹簧507的作用下使所述活塞506对所述导槽504堵塞，无法通过所述通风网502对所述放置台1顶部吸尘工作，通过所述放置板204的推动，使所述放置板204对所述压轮503驱动抵触，所述压轮

503带动所述压杆505对所述活塞506挤压，所述活塞506摆脱所述压缩弹簧507的作用下滑动，使所述导槽504导通，有利于对所述放置台1顶部吸尘，方便对打磨时的碎屑吸附清理，当所述放置板204复位后，所述压轮503无外力抵触复位，所述活塞506对所述导槽504堵塞，从而不会进行吸尘工作。

[0031] 具体的，所述存放机构6包括放置槽601，所述放置台1另一端内侧设有放置槽601，所述放置槽601内部转动连接有多个滚轴604，所述放置台1内部滑动连接有收集盒602，所述滑块210上安装有固定座609，所述固定座609上安装有毛刷606，所述毛刷606位于放置槽601内部顶侧，所述固定座609与放置台1内侧滑动连接，所述毛刷606通过转轴607和扭簧608与固定座609转动连接，通过所述放置槽601和多个所述滚轴604的作用下，有利于对打磨后的零部件滑入所述放置槽601内部存放，同时通过所述放置板204的滑动，使所述滑块210带动所述固定座609和所述毛刷606在所述放置槽601内部摆动，有利于对零部件上的碎屑进一步清理，并且使掉落的碎屑进入所述收集盒602内部存放，通过对所述收集盒602的抽出方便进行碎屑清理，同时通过所述扭簧608和所述转轴607的作用下方便所述毛刷606具有摆动和复位的作用，方便更好的对零部件清理，不会造成所述毛刷606形变折断。

[0032] 具体的，所述收集盒602一侧安装把手603，所述放置槽601内侧安装有皮圈605，所述放置台1内部设有连通槽610，所述连通槽610一端与导槽504连通，所述连通槽610另一端与放置槽601连通，通过所述导槽504和所述连通槽610的连通，有利于通过所述皮圈605对所述放置槽601内部吸尘，使清扫后的细小碎屑能够被抽出，而大的碎屑掉落在所述收集盒602内部存放，通过所述把手603的作用下方便很好的对所述收集盒602抽出清理。

[0033] 具体的，所述下料机构7包括拉杆702，所述放置台1一侧内部滑动连接有拉杆702，所述放置台1内侧设有滑槽701，所述放置槽601内部安装有拉板704，所述拉板704通过滑槽701与拉杆702连接，所述拉板704与滑槽701及放置槽601滑动连接，所述拉杆702一端延伸至放置台1外侧，所述拉杆702上安装有拉环703，所述拉杆702一端底部安装有顶块705，所述放置台1另一端内部安装有顶杆706，所述顶杆706通过按压弹簧707与放置台1内部滑动连接，所述顶杆706一端延伸至放置台1外侧与收集盒602侧壁内部卡合，所述顶杆706另一端与顶块705抵触，通过所述拉杆702位于所述放置台1内部时，方便零部件放入所述放置槽601内部，并且所述顶块705抵触所述顶杆706对所述收集盒602限位无法拉出，通过拉动所述拉环703，所述拉杆702带动所述拉板704在所述放置槽601内部滑动，有利于使所述拉板704带动零部件滑出下料，同时所述顶块705与所述收集盒602分离后，方便零部件下料完成后对所述收集盒602方便抽出清理，有利于在存放零部件时对所述收集盒602防护。

[0034] 本发明在使用时，首先通过立板201的作用下方便对电机202安装，同时通过打磨刷203的作用下有利于对零部件侧面打磨，通过放置板204的作用下方便对零部件进行放置，同时通过滑块210和滑杆209的配合，使放置板204能够通过拉手206在放置台1上滑动，有利于方便将放置的零部件推送至打磨刷203一侧进行零部件打磨工作，操作方便，通过伸缩弹簧208的作用下有利于连接座207与电机202输出轴滑动，从而方便在打磨时，打磨刷203能够摆动，防止力度过大造成打磨刷203压破损坏，通过复位弹簧211的作用下使卡销212与放置台1卡合，从而起到了对放置板204限位作用，方便工作人员放置物料，通过拉动拉手206，拉手206带动卡销212摆脱复位弹簧211的作用下与放置台1分离，方便放置板204滑动推料打磨工作，通过扳手对螺帽302的转动，使丝杆301在放置台1内部转动，在螺纹的

作用下使丝杆301对立板201驱动控制，实现立板201能够上下滑动，方便调节电机202的高度，方便不同高度的零部件打磨工作，同时通过抵触弹簧305的作用下使锁销304与丝杆301侧壁抵触防护，丝杆301不易转动，通过推动推块303，锁销304与丝杆301分离，方便对丝杆301驱动控制，通过夹板402的作用下有利于对零部件定位放置，同时通过放置板204的推动，驱动杆401会被立板201抵触收缩，驱动杆401驱动导杆404和缓冲弹簧405对夹板402抵触滑动，使夹板402对零部件进行夹持，有利于使零部件打磨时稳定，并且通过缓冲弹簧405的作用下使夹板402对零部件夹持后，驱动杆401和导杆404能够继续滑动，方便更好的进行打磨工作，通过防尘罩403的作用下有利于防止打磨的碎屑进入导杆404上造成卡死，通过连接管501与外部吸尘器的连接，从而方便对导槽504内部吸尘，通过压缩弹簧507的作用下使活塞506对导槽504堵塞，无法通过通风网502对放置台1顶部吸尘工作，通过放置板204的推动，使放置板204对压轮503驱动抵触，压轮503带动压杆505对活塞506挤压，活塞506摆脱压缩弹簧507的作用下滑动，使导槽504导通，有利于对放置台1顶部吸尘，方便对打磨时的碎屑吸附清理，当放置板204复位后，压轮503无外力抵触复位，活塞506对导槽504堵塞，从而不会进行吸尘工作，通过放置槽601和多个滚轴604的作用下，有利于对打磨后的零部件滑入放置槽601内部存放，同时通过放置板204的滑动，使滑块210带动固定座609和毛刷606在放置槽601内部摆动，有利于对零部件上的碎屑进一步清理，并且使掉落的碎屑进入收集盒602内部存放，通过对收集盒602的抽出方便进行碎屑清理，同时通过扭簧608和转轴607的作用下方便毛刷606具有摆动和复位的作用，方便更好的对零部件清理，不会造成毛刷606形变折断，通过导槽504和连通槽610的连通，有利于通过皮圈605对放置槽601内部吸尘，使清扫后的细小碎屑能够被抽出，而大的碎屑掉落在收集盒602内部存放，通过把手603的作用下方便很好的对收集盒602抽出清理，通过拉杆702位于放置台1内部时，方便零部件放入放置槽601内部，并且顶块705抵触顶杆706对收集盒602限位无法拉出，通过拉动拉环703，拉杆702带动拉板704在放置槽601内部滑动，有利于使拉板704带动零部件滑出下料，同时顶块705与收集盒602分离后，方便零部件下料完成后对收集盒602方便抽出清理，有利于在存放零部件时对收集盒602防护。

[0035] 对于本领域技术人员而言，显然本发明不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本发明。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0036] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

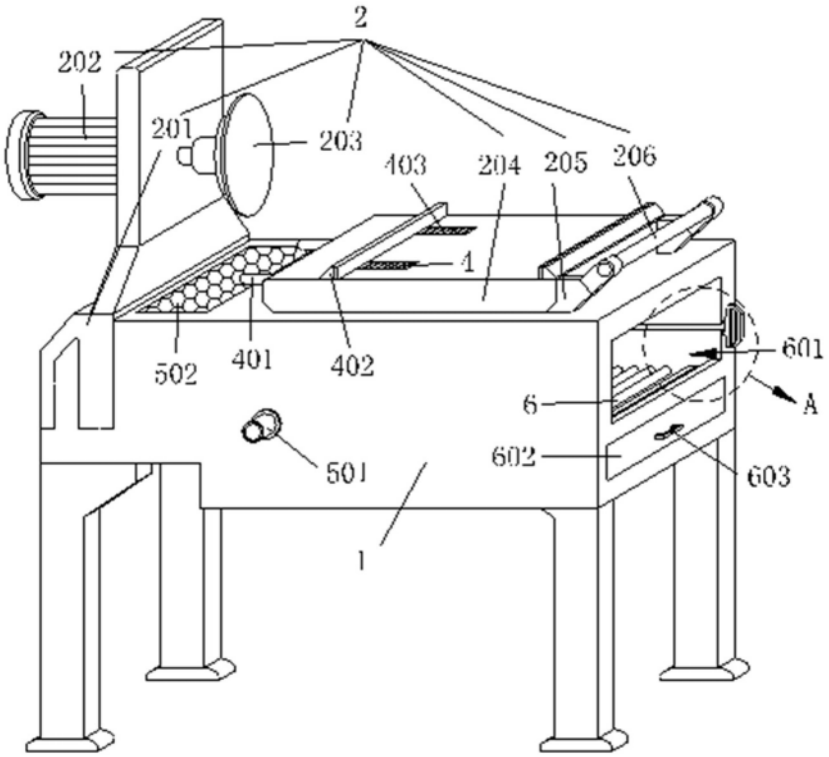

2
202
201
203
403
204
205
206
4
502
401
402
601
6
A
501
602
603
1

图1

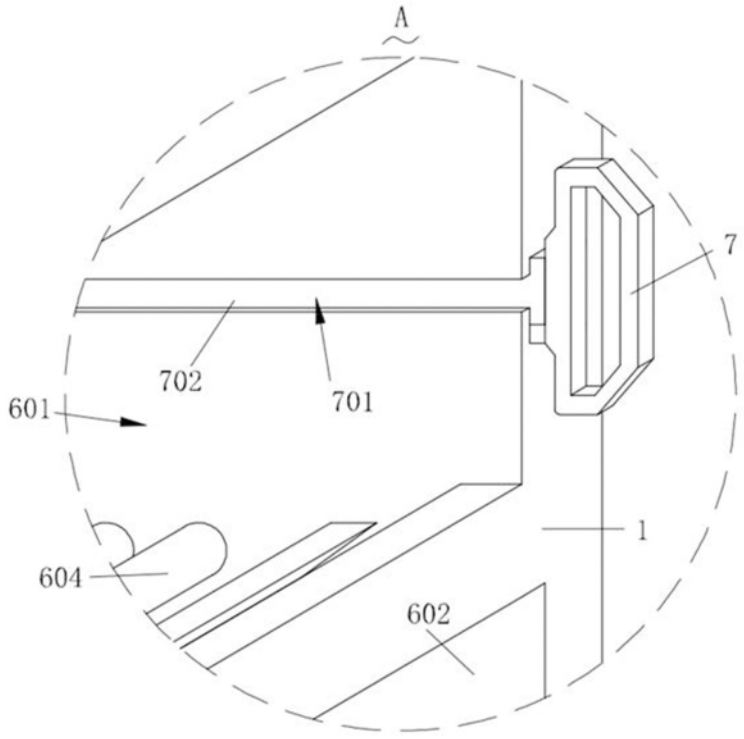

A
7
702
701
601
1
604
602

图2

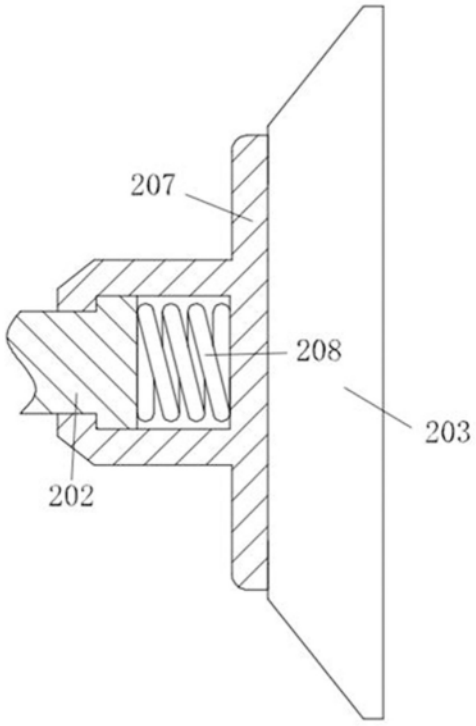

207
208
203
202

图3

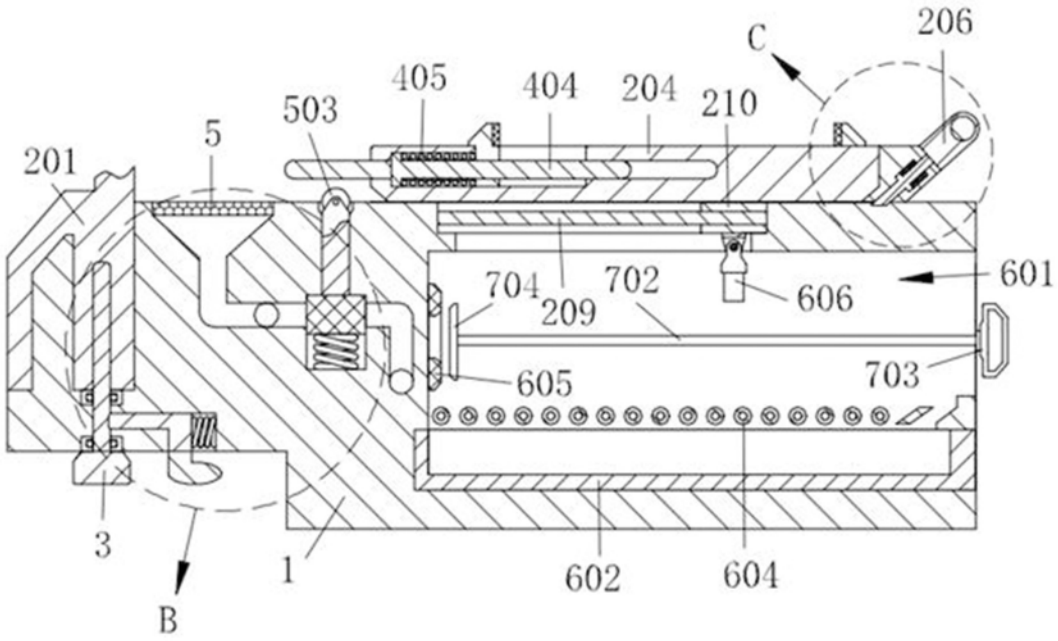

206
C
405
404
204
210
503
5
201
704
209
702
606
601
605
703
3
1
602
604
B

图4

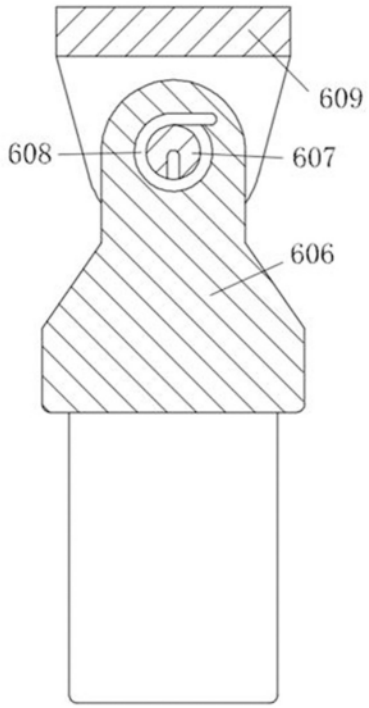

609
608
607
606

图5

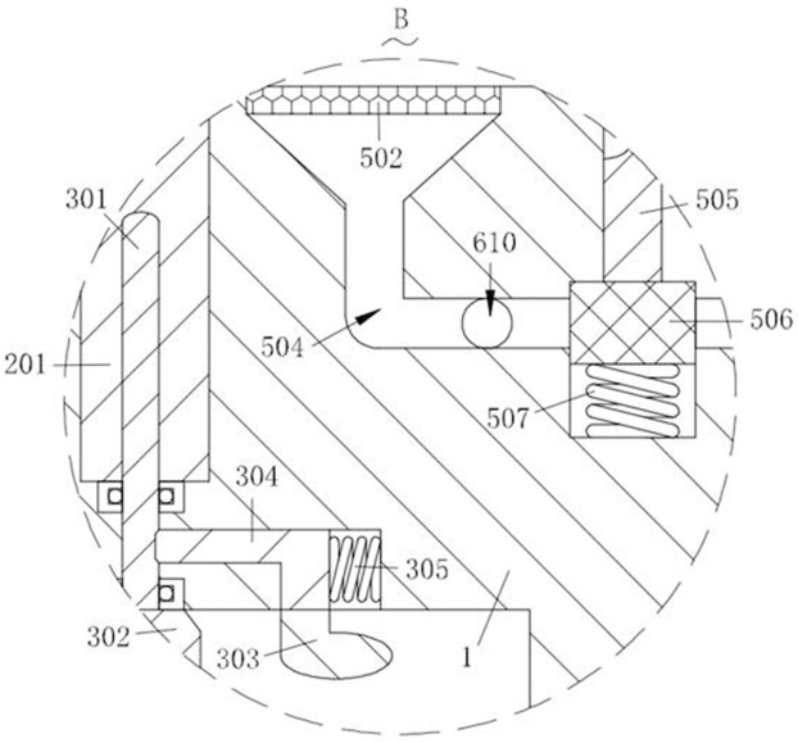

B
502
301
505
610
506
504
201
507
304
305
302
303
1

图6

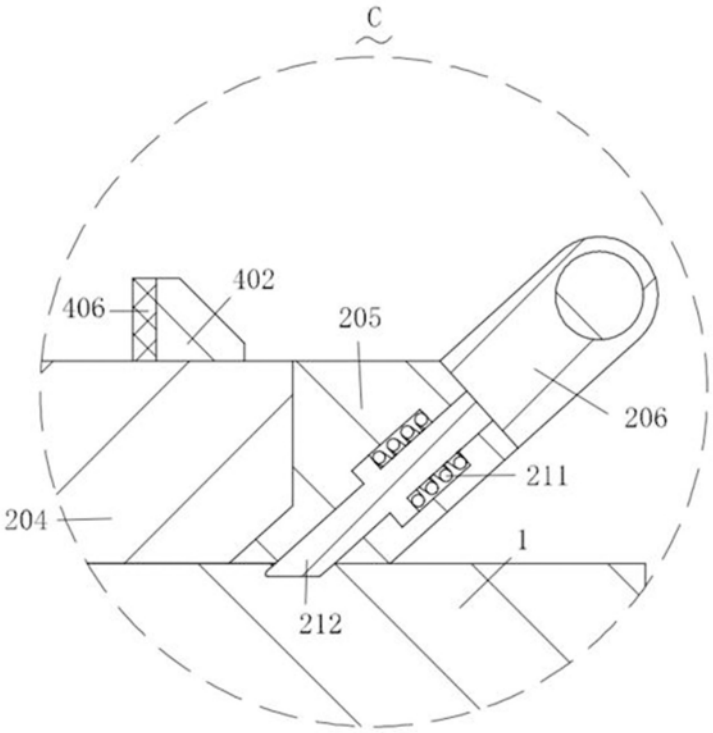


图7

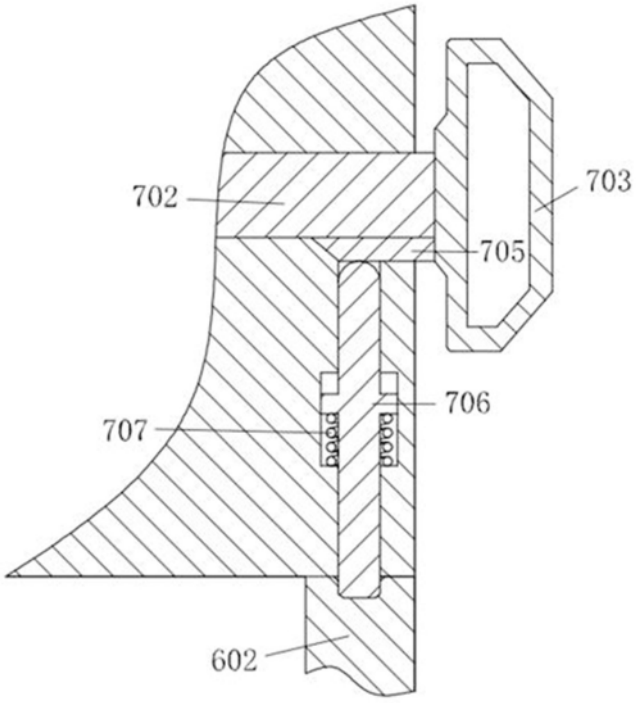


图8