

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203311958 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 27

(21) 申请号 201320296489. 2

(22) 申请日 2013. 05. 27

(73) 专利权人 安徽祈艾特电子科技有限公司
地址 233000 安徽省蚌埠市兴旺路 558 号

(72) 发明人 王进

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

H01C 17/00 (2006. 01)

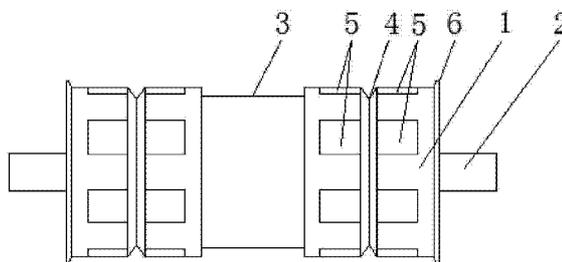
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电阻折角装置用折角压辊

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电阻折角装置用折角压辊,包括有压辊本体,压辊两端设有端轴,压辊的辊面中部设有与电阻元器件胚体相对应的凹型环槽,辊面两端设有用于成型电阻元器件引脚折角的V型环槽,压辊的辊面上在V型环槽两侧设有沿压辊径向等间距分布的若干个用于配合电阻引脚的限位凹槽。本实用新型结构简单合理,安装使用方便,采用在用于成型折角的V型环槽两侧设置限位凹槽的设计,使得电阻引脚在进行折角时可更加充分的被压辊滚压,有效地提高了折角效果,折角均匀度较好,方便了电阻元器件的焊接和安装操作。



1. 一种电阻折角装置用折角压辊,其特征在于:包括有压辊本体,所述压辊两端设有端轴,所述压辊的辊面中部设有与电阻元器件胚体相对应的凹型环槽,辊面两端设有用于成型电阻元器件引脚折角的V型环槽,所述压辊的辊面上在V型环槽两侧设有沿压辊径向等间距分布的若干个用于配合电阻引脚的限位凹槽。

2. 根据权利要求1所述的一种电阻折角装置用折角压辊,其特征在于:所述压辊两端向辊面上凸起有凸缘。

一种电阻折角装置用折角压辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电阻折角装置,具体为一种电阻折角装置用折角压辊。

背景技术

[0002] 在电阻的生产过程中,有些电阻元器件需要根据客户需要在引脚上进行折角,以方便电阻元器件的焊接安装。而现有的用于电阻的引脚折角装置的折角压辊结构不够合理,安装使用不够方便,对电阻元器件的批量折角效率不高,折角大小均匀度不佳,因而影响电阻元器件的焊接和安装操作,需要进行改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种电阻折角装置用折角压辊,以解决现有技术中传统的电阻折角装置的折角压辊结构不够合理,安装使用不够方便,对电阻元器件的批量折角效率不高,折角大小均匀度不佳,因而影响电阻元器件的焊接和安装操作的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种电阻折角装置用折角压辊,其特征在于:包括有压辊本体,所述压辊两端设有端轴,所述压辊的辊面中部设有与电阻元器件胚体相对应的凹型环槽,辊面两端设有用于成型电阻元器件引脚折角的V型环槽,所述压辊的辊面上在V型环槽两侧设有沿压辊径向等间距分布的若干个用于配合电阻引脚的限位凹槽。

[0006] 所述的一种电阻折角装置用折角压辊,其特征在于:所述压辊两端向辊面上凸起有凸缘。

[0007] 本实用新型的有益效果为:

[0008] 本实用新型结构简单合理,安装使用方便,采用在用于成型折角的V型环槽两侧设置限位凹槽的设计,使得电阻引脚在进行折角时可更加充分的被压辊滚压,有效地提高了折角效果,折角均匀度较好,方便了电阻元器件的焊接和安装操作。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种电阻折角装置用折角压辊,包括有压辊1本体,压辊1两端设有端轴2,压辊1的辊面中部设有与电阻元器件胚体相对应的凹型环槽3,辊面两端设有用于成型电阻元器件引脚折角的V型环槽4,压辊1的辊面上在V型环槽4两侧设有沿压辊径向等间距分布的若干个用于配合电阻引脚的限位凹槽5。

[0011] 压辊1两端向辊面上凸起有凸缘6。

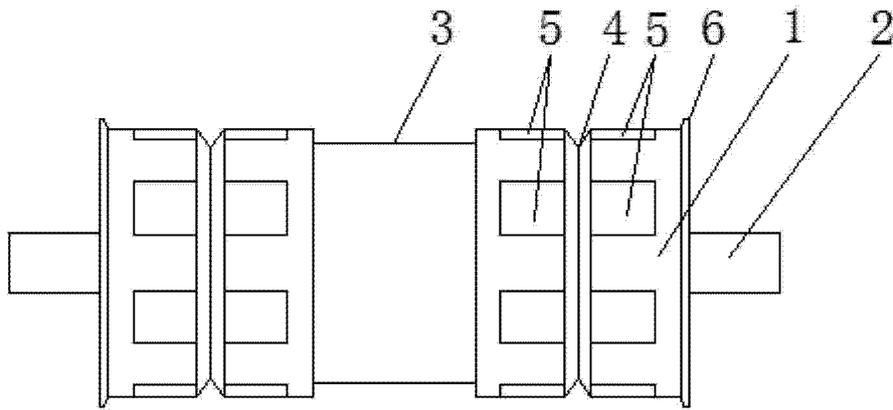


图 1