

Warszawa, 17 lutego 1934 r.

C14c 3/00

URZĄD PATENTOWY



## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 19315.

Kl. 28 a, 4.

United Shoe Machinery Corporation  
(Paterson, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki).

### Sposób garbowania skór.

Patent dodatkowy do patentu Nr 18818.

Zgłoszono 16 marca 1931 r.

Udzielono 8 listopada 1933 r.

Pierwszeństwo: 24 stycznia 1931 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Najdłuższy czas trwania patentu do 21 sierpnia 1948 r.

Niniejszy wynalazek dotyczy udoskonalenia sposobu garbowania według patentu Nr 18818. W patencie głównym podano sposób garbowania, według którego rozciągnięte przez mizdrowanie skórki i skóry wystawione na działanie powietrza w stanie zupełnie rozpostartym poddaje się działaniu garbnika. Skóry przeznaczone do garbowania traktowano, w myśl sposobu podanego w patencie głównym, na stole lub na płytach ze szkła, mosiądzu lub podobnych. Według niniejszego wynalazku zostają użyte dla skórek i skór płyty, które wraz z rozpostartymi skórąmi można usta-

wiać w dowolnem położeniu, wskutek czego ułatwia się na nich traktowanie skór garbnikiem. Ważna cecha wynalazku polega na tem, że skórki lub skóry traktuje się na przenośnych i przesuwanych płytach o brzegach dających się zaginać. Przez zagięcie brzegów płyt tworzą te ostatnie panwie lub korytka, które służą za zbiornik dla garbnika, przyczem poszczególne skóry utrzymują się w stanie rozpostartym i rozciągniętym. Skóry lub skórki traktuje się wpierw po jednej stronie na płytach roztworem garbnika. Następnie odwraca się skórę na odpowiedniej płycie, poczem

brzezi płyty zagina się. Płyty tworzą wtedy zbiorniki płynu, zapobiegające spływaniu garbnika, którym polano skóry po odwróceniu, przyczem płyty te utrzymują skóry w stanie całkowicie rozpostartym. Traktowane skóry można następnie razem z płytami układać bezpośrednio jedną nad drugą i pozostawić je tak długo, aż nie nastąpi wstępne garbowanie lub przegarbowanie. W ten sposób oszczędza się znacznie na przestrzeni, przyczem skóry mogą pozostać w stanie rozciągniętym na płytach, aż nie nastąpi związanie włókien. Układanie płyt ze skórą jedną na drugą można oczywiście powtarzać, o ile zamierza się dodatkowo wprowadzać środek garbujący na skóry. Wstępnie garbowane skóry można również dogarbować na bęb-  
nach lub w kadziach. Przykład wykonania wynalazku przedstawiony jest na rysunku.

Płyty 1, są to maty albo płyty w kształcie tablic. Każda płyta posiada równomier-  
ną grubość, jest giętka lub przynajmniej  
brzezi jej są giętke. Brzezi płyt 2 można  
odginać w sposób przedstawiony na rysun-  
ku, celem utworzenia ze zwykłych płaskich  
płyt zbiorników do płynu.

Płyty powinny być wykonane najlepiej  
z materiału odpornego na wodę; do płyty  
przylega mocno jedna strona zmizdrowa-  
nej skóry. Płyty 1 zawierające skóry nale-  
ży umieścić na stole 3, który zaopatrzony  
jest w klinowate listewki 4, służące do pod-  
noszenia brzegów płyt do góry. Płyta 1 ze  
skórą dostosowuje się do powierzchni sto-  
łu 3, przyczem pierwotnie płaskie płyty  
zamieniają się w zbiorniki. Płyty wykonane  
są ze stosunkowo lekkiego, najlepiej gięt-  
kiego materiału, na przykład z gumy, albo  
z tkaniny gumowej, albo z linoleum lub po-

dobnych materiałów. Pilśń przepojona  
asfaltem zaopatrzona po obu stronach gięt-  
ką warstwą kauczuku okazała się szcze-  
gólnie korzystną. Mizdrowanie skór może  
się odbywać na opisanych płytach, gdyż  
skóra rozciągnięta lub rozpostarta przylega  
silnie do tego rodzaju płyt. Płyty są sto-  
sunkowo lekkie, można je bez trudu prze-  
nosić razem z skórą z jednego miejsca  
na drugie. Stosowanie lekkich i giętkich  
płyt jest zwłaszcza wtedy korzystne, gdy  
transport skór do miejsca ich obróbki odby-  
wa się zapomocą wstęg ruchomych. Skóry  
powinny być tak długo rozpostarte na pły-  
tach, aż nie nastąpi związanie włókien.  
Oczywiście, iż do tego konieczne jest tylko  
wstępne garbowanie skóry, lecz można  
również na płytach przeprowadzać wła-  
ściwe garbowanie.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób garbowania skór według  
patentu Nr 18818, znamienny tem, że kra-  
wędzie (2) płyt przenośnych lub przesuw-  
nych (1), na których umieszcza się rozpo-  
starte skórki lub skóry, są zagięte, tworząc  
zbiorniki.

2. Sposób według zastrz. 1, znamien-  
ny tem, że płyty, na których rozpostarte  
są skóry, wykonane są całkowicie z mate-  
riału giętkiego, np. z gumy, linoleum, pilśni  
odpornej na wodę lub podobnych materia-  
łów.

United Shoe  
Machinery Corporation.  
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,  
rzecznik patentowy.

