



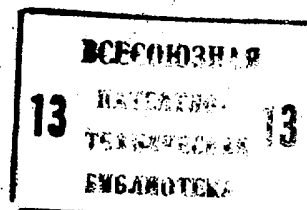
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1159655 A

4(51) В 05 С 17/02

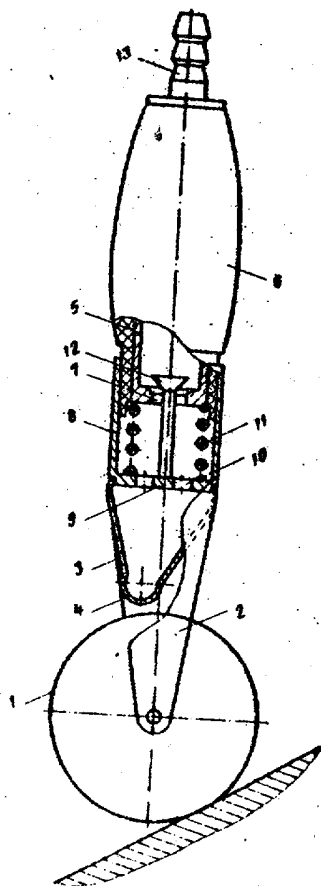
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 897309
(21) 3685529/23-05
(22) 05.01.84
(46) 07.06.85. Бюл. № 21
(72) Ю.Я. Бекесевич и А.С. Бекесевич
(71) Экспериментально-конструкторский и технологический институт автомобильной промышленности
(53) 678.056(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 897309, кл. В 05 С 17/02, 1980.

(54)(57) ВАЛИК по авт.св. № 897309, отличающийся тем, что, с целью экономии материала покрытий путем обеспечения возможности регулирования его подачи при постоянном давлении и повышения удобства эксплуатации, держатель выполнен с полым хвостовиком, в котором установлены пластина с отверстиями и закрепленный на ней клапан для перекрытия трубки подвода материала, при этом ручка подпружинена относительно держателя посредством пружины, которая установлена в полости хвостовика.



(19) SU (11) 1159655 A

Изобретение относится к оборудованию для выполнения работ по нанесению на поверхность красок, лаков и связующих материалов и может применяться в отраслях, где необходимо выполнять такие работы, и является усовершенствованием валика по авт. св. № 897309.

Целью изобретения является экономия материала покрытий путем обеспечения возможности регулирования его подачи в процессе нанесения при постоянном давлении и повышении удобства эксплуатации.

На чертеже изображен валик, вид сбоку.

Валик содержит рабочую оболочку 1 с мягким покрытием, установленную с возможностью вращения на держателе 2, насадку 3 в виде сплюснутого конуса со съемным цилиндрическим перфорированным распределителем 4, трубку 5 для подвода материала покрытия, смонтированную в ручке 6. Насадка 3 легкоъемна и установлена на держателе 2.

Площадь сечения отверстия 7 трубки 5 не меньше площади сечения перфорации распределителя 4. Держатель 2 посредством своего хвостовика 8 установлен на рукоятке 6. Держатель содержит пластину 9 с отверстиями 10, сообщающими полость хвостовика 8 с полостью насадки 3. Суммарная площадь сечения отверстий 10 больше площади сечения отверстия 7. В полости хвостовика 8 между ручкой 6 и пластиной 9 установлена пружина 11. Держатель 2 снабжен клапаном 12, установленным с возможностью перекрытия сечения отверстия 7 трубки 5. Клапан 12 закреплен своим концом в пластине 9 держателя 2. Крепление клапана к пластине 9 обеспечивается, например, их резьбовым соединением (не показано). К ручке 6 прикреплен, например посредством резьбового соединения, штуцер 13, обеспечивающий подвод материала покрытия под давлением внутрь трубки 5. Усилие сжатия пружины 11 и открытия клапаном 12

отверстия 7 не меньше минимального усилия прижатия валика к изделию, обеспечивающего надежное и качественное покрытие.

Валик работает следующим образом.

К штуцеру 13 подсоединяется шланг, подводящий материал покрытия, которое поступает в трубку 5. При прижатии валика к поверхности изделия с достаточным усилием, ручка перемещается относительно держателя 2, сжимая пружины 11. При этом клапан 12 открывает отверстие 7 трубки 5 и материал покрытия через отверстие 7, полость хвостовика 8, отверстия 10 поступает в полость насадки 3 и через перфорацию распределителя 4 истекает на рабочую оболочку 1 валика.

Изменяя величину усилия прижатия валика к изделию, можно изменять степень открытия отверстия 7 клапаном 12, т.е. изменять производительность подачи материала покрытия на рабочую оболочку 1 валика при постоянном давлении подачи материала в системе.

При постоянном давлении подачи материала в различных режимах нанесения покрытий на изделие, например при малых скоростях прокатывания рабочей оболочки 1 по поверхности изделия, достаточна небольшая степень открытия отверстия 7 клапаном 12.

При больших скоростях прокатывания валика на поверхности изделия усилие прижатия валика к изделию увеличивают, обеспечивая этим открытие отверстия 7 клапаном 12 в большей степени. При этом на рабочую оболочку 1 производится увеличенная подача материала покрытия.

В нерабочий период, когда валик не взаимодействует с изделием, под действием пружины 11 держатель 2 совместно с клапаном 12 отжимается от ручки 6 и клапан перекрывает отверстие 7 трубки 5. При этом прекращается подача материала покрытия в насадку 3 и исключается неоправданный расход материала.