



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1491990** **A1**

(51) 4 E 04 C 2/04, E 04 B 2/72

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4237275/29-33

(22) 30.04.87

(46) 07.07.89. Бюл. № 25

(71) Специальное конструкторско-технологическое бюро по промышленности строительной индустрии "Стройиндустрия"

(72) Н.И.Шамриков, Ю.В.Золотов
и С.В.Нероденко

(53) 69.02.54(088.8)

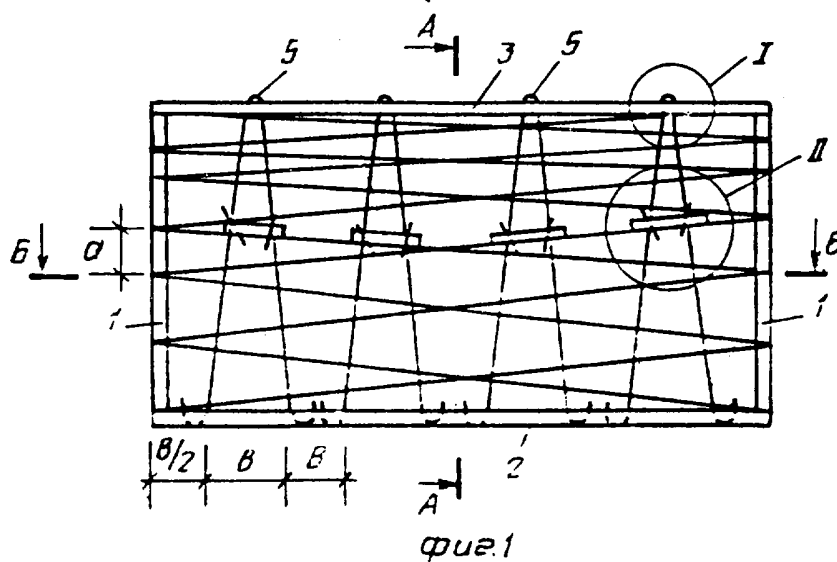
(56) Серия 1.231.9-7. Панели перегородок гипсобетонные, вып. 1, 01.08.82.

Авторское свидетельство СССР
№ 1231165, кл. E 04 C 2/04, 1984.

2

(54) ГИПСОБЕТОННАЯ ПЕРЕГОРОДКА

(57) Изобретение относится к области наземного строительства и позволяет сократить материалоемкость изготовления гипсобетонных перегородок за счет выполнения продольных элементов решетки каркаса панели перегородки в виде параллельных объемных спиралей, навитых на боковые элементы 1 обвязки и защемления ветвей монтажных петель 5 в горизонтальных элементах 3 обвязки. 5 ил.



(19) **SU** (11) **1491990** **A1**

Изобретение относится к строительству, а именно к конструкциям панелей перегородок из гипсобетона.

Цель изобретения — снижение материалоемкости и трудоемкости изготовления.

На фиг.1 показана схема армирования перегородки; на фиг.2 — сечение А-А на фиг.1; на фиг.3 — сечение Б-Б на фиг.1; на фиг.4 — узел I на фиг.1; на фиг.5 — узел II на фиг.1.

Гипсобетонная перегородка имеет каркас, включающий обвязку из боковых элементов 1 и горизонтальных элементов 2 и 3 по ее контуру, решетку с равномерно уменьшающимся шагом α продольных элементов 4 по высоте перегородки в виде объемной спирали, навитой на боковые элементы 1 обвязки, монтажные металлические двухветвевые петли 5, заанкеренные в нижних горизонтальных элементах 2 обвязки с постоянным шагом В и имеющие поочередный противоположный выгиб ветвей относительно средней перегородки, а также дополнительное заземление ветвей петель в верхних горизонтальных элементах 3 обвязки. Выгиб ветвей монтажных петель 5 зафиксирован с помощью бобышек, соединенных с ветвями петель 5 и элементами 6 объемной спирали.

Изготовление перегородок производится по существующей технологии гипсопрокатных перегородок. Обвязка каркаса перегородок выполняется из деревянных брусков треугольного и прямоугольного сечения. Общая высота сечения вертикальных элементов 1 обвязки равна толщине перегородки за минусом толщин защитных слоев и продольных элементов 4 решетки. В качестве последних применяется полипропиленовый шпагат или синтетические ленты, намотка которых на обвязку перегородки осуществляется вручную с помощью навивочной машины. Намотке решетки предшествует установка и закрепление ветвей монтажных петель 5. Фиксация выгиба ветвей монтажных петель осуществляется после намотки продольных элементов решетки с помощью деревянных бобышек 6, соединенных

с ветвями монтажных петель и продольными элементами 4 решетки, например, вязальной проволокой.

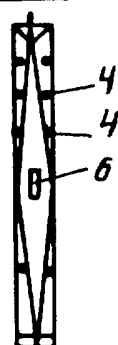
Наличие объемной спирали, навитой на обвязку каркаса, с равномерно уменьшающимся шагом α витков по высоте наиболее полно отвечает работе перегородки на ветровую нагрузку в стадии незаконченного здания (без монтажа вышележащего перекрытия — потолка) при наличии крепления к полу и стенам. При этом зазор между параллельными элементами объемной спирали способствует созданию наибольшего плеча пары внутренних сил, воспринимающих изгибающий момент от внешних сил, что снижает расход материала на каркас перегородок. Этой же цели служит закрепление монтажных петель 5 в горизонтальных поясах обвязки, что снижает трудоемкость изготовления перегородок и расход древесины на решетку каркаса.

Наличие дополнительного заземления ветвей монтажных петель в верхних элементах 3 обвязки освобождает от постановки в каркасе перегородки вертикальных реек, соединяющих верхние и нижние элементы обвязки посередине промежуточного шага ветвей монтажных петель.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Гипсобетонная перегородка, содержащая обвязку и решетчатый каркас с креплением по контуру обвязки, двухветвевые монтажные петли, заанкеренные в нижних горизонтальных элементах обвязки с постоянным промежуточным шагом и крайним шагом, равным половине промежуточного, и имеющие поочередный противоположный выгиб ветвей относительно средней плоскости перегородки, максимальный посередине ее высоты, отличающаяся тем, что, с целью снижения материалоемкости и трудоемкости изготовления, продольные элементы каркаса выполнены в виде объемной спирали, навитой на боковые элементы обвязки с шагом, уменьшающимся кверху перегородки, а ветви монтажных петель заземлены в верхних элементах обвязки.

A-A



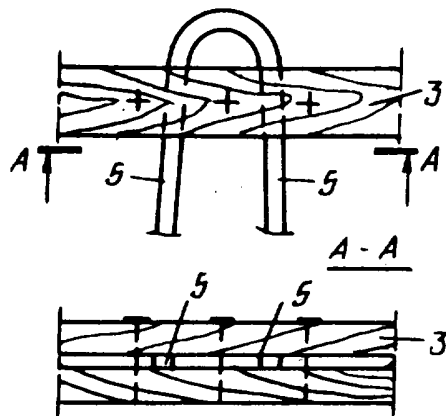
фиг. 2

Б-Б



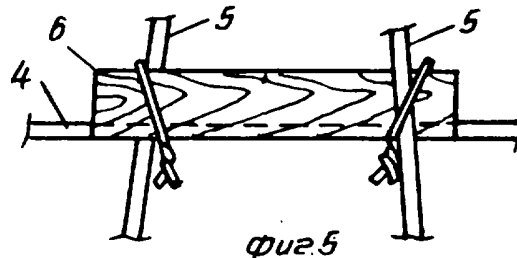
фиг. 3

I



фиг. 4

II



фиг. 5

Редактор А.Шандор
 Составитель Е.Чернявская
 Техред Л.Олийник
 Корректор Л.Патай
 Заказ 3841/32
 Тираж 644
 Подписное
 ВНИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101