

PF



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 879.829

Classif. Internat.: A47C

Mis en lecture le: 03 -03- 1980

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;

Vu le procès-verbal dressé le 5 novembre 1979 à 15 h. 40
au Service de la Propriété Industrielle ;

ARRÊTE :**Article 1. — Il est délivré à Mr Christophe GEVERS**

Chemin du Fond Coron, 27, 1328 Ohain

repr. par le Bureau Gevers S.A. à Bruxelles

un brevet d'invention pour: Siège de type transatlantique.

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 30 novembre 1979.

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

L. SALPETEUR
Directeur

MEMOIRE DESCRIPTIF

déposé à l'appui d'une demande de

BREVET D'INVENTION

au nom de :

Christophe GEVERS

pour :

"Siège de type transatlantique"

La présente invention est relative à un siège de type transatlantique, comprenant un châssis de support sur lequel est fixée une bande de toile ou d'une matière analogue.

On connaît depuis longtemps déjà ces sièges appelés transatlantiques. Ces sièges présentent cependant l'inconvénient de présenter une barre ou traverse fixe au niveau des cuisses ou des jambes qui a rapidement pour effet d'entraver la circulation du sang dans les jambes et de donner un sentiment d'inconfort. D'autre part, les châssis de ces sièges sont repliables dans un but de rangement plus aisé, mais en outre, en vue de permettre l'obtention de dif-

différentes positions de service depuis la position presque couchée à la position assise, ce châssis peut être redressé graduellement par divers moyens. Ces formes de réalisation présentent cependant souvent l'inconvénient d'une mauvaise stabilité du châssis et de ce fait d'un risque de désengagement du châssis à partir de sa position lorsqu'une personne s'assied et donc de chute de cette personne.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients.

Suivant l'invention, l'élément du châssis de support du siège auquel est raccordée l'extrémité inférieure de la toile est une traverse qui est reliée à deux montants du châssis de manière à pouvoir pivoter autour d'un axe horizontal et qui présente une large face supérieure agencée dans une position approximativement horizontale, lorsque le siège n'est pas utilisé, et revenant automatiquement dans cette position après utilisation.

Suivant une forme de réalisation avantageuse de l'invention, l'axe autour duquel est capable de pivoter la traverse susdite est situé plus haut que le centre de gravité de la traverse.

Suivant une forme de réalisation perfectionnée de l'invention, le châssis présente une seule position de service et les montants présentent, à plusieurs niveaux, des emplacements où la traverse susdite peut être reliée de manière à pouvoir pivoter.

Suivant une autre forme de réalisation perfectionnée de l'invention, le châssis est en outre repliable en une position de rangement à encombrement minimum.

D'autres détails et particularités de l'invention ressortiront de la description donnée ci-après, à titre non limitatif avec référence aux dessins annexés.

La figure 1 représente une vue de dessus d'une forme de

réalisation de siège suivant l'invention.

La figure 2 représente une vue de profil du siège suivant la figure 1.

La figure 3 représente une vue en coupe suivant un plan vertical passant par l'axe longitudinal d'une partie de la traverse pivotante du siège suivant la figure 1.

La figure 4 représente une vue de profil d'une variante de réalisation de siège suivant l'invention.

La figure 5 représente une vue de face d'une partie de la traverse pivotante et d'un montant du siège suivant la figure 4.

Sur les figures, les éléments identiques ou analogues sont désignés par des références identiques.

Ainsi qu'il ressort des figures 1 et 2, le siège de type transatlantique suivant l'invention comprend un châssis de support rigide 1 sur lequel est fixée une bande de toile 2. L'extrémité supérieure de la bande de toile est raccordée à une traverse 3 reliée de manière amovible aux deux montants du châssis 4 et 5. Les montants sont, dans l'exemple illustré, des tubes coudés à leur extrémité supérieure et prolongés par deux pieds 6 et 7 qui sont mutuellement reliés à leur base, de manière rigide, par une traverse de base 8. Dans l'exemple illustré l'ensemble montants 4 et 5, pieds 6 et 7 et traverse de base 8 sont formés d'un seul tube métallique façonné.

L'extrémité inférieure de la toile est raccordée à une traverse 9 du châssis 1 qui est reliée aux deux montants 4 et 5 de manière à pouvoir pivoter autour d'un axe horizontal 10 (représenté en traits interrompus sur la figure 3). Cette traverse 9 présente, en section transversale, une forme approximativement rectangulaire, de façon à présenter une large face supérieure 11 qui est agencée dans une position approximativement horizontale et dont les arêtes sont arrondies. Grâce à l'agencement décrit ci-dessus, lorsqu'un

utilisateur du siège s'assied, la face supérieure se met par pivotement approximativement parallèlement à l'axe des membres qui s'appuyent dessus, ce qui permet de réduire au minimum l'écrasement des tissus des membres en appui et donc améliore nettement le confort du siège.

La traverse 9 est reliée aux montants 4 et 5 par l'intermédiaire de moyens de fixation 12. Dans l'exemple illustré, la traverse présente à chacune de ses extrémités longitudinales un de ces moyens de fixation 12. Chaque moyen de fixation 12 est relié à la traverse de manière à lui permettre de pivoter autour d'un axe horizontal 10 qui est supérieur au centre de gravité de la traverse 9 et il est relié au montant correspondant 4 ou 5 de manière ~~détachable~~. Dans l'exemple illustré, ce moyen de fixation 12 comprend une tige coudée 13 présentant à l'une de ses extrémités une broche 14 destinée à être enfoncée verticalement dans un des orifices 15 prévus sur le montant 4, et à l'autre de ses extrémités un alésage taraudé. La traverse 9, qui peut par exemple être en bois, est logée dans manière fixe dans un étrier métallique 16. Un boulon 17, logé dans une cavité 18 prévue dans la traverse, est passé au travers d'un alésage prévu dans chacun des flasques 19 de l'étrier 16 et son extrémité filetée est vissée dans l'alésage taraudé du moyen de fixation 12 correspondant. Vue de face, la traverse 9 a une forme incurvée vers le bas de telle sorte que l'axe de pivotement 10 de la traverse passe, au centre de la traverse, au-dessus de la face supérieure 11 de celle-ci, ou au minimum au niveau de cette face.

Grâce à cet agencement, l'axe 10 autour duquel est capable de pivoter la traverse 9 est situé plus haut que le centre de gravité de la traverse et la face supérieure 11 de la traverse revient automatiquement dans sa position approximativement horizontale, dès que le siège n'est plus utilisé.

La variante de réalisation suivant les figures 4 et 5 est



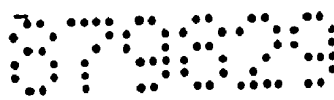
identique à la forme de réalisation décrite ci-dessus à l'exception du mode de fixation de la traverse 9 sur les montants 4 et 5 du châssis et de la possibilité de repliage des pieds 6 par rapport aux montants.

Ainsi qu'on peut le voir de manière détaillée sur la figure 5, les moyens de fixation de la traverse 9 sur les montants consistent chacun en une tige 20 coudée à deux reprises à angle droit dont l'une des extrémités 23 est introduite dans une encoche 21 qui est prévue dans la face latérale 22 correspondante de la traverse 9. Cette encoche permet uniquement l'introduction par coulisement de l'extrémité 23 et d'une partie du tronçon intermédiaire 24 de la tige 20 orienté vers le haut. De ce fait tout pivotement de la tige 20 par rapport à la traverse 9 est empêché par ce tronçon intermédiaire 24 perpendiculaire à l'extrémité 23.

L'autre extrémité 25 de chaque tige coudée 20 est introduite dans une gorge 26 ouverte sur la face supérieure du montant correspondant et peut pivoter dans cette gorge. L'axe de pivotement 27 est commun aux deux tiges coudées 20 et il est situé ainsi au-dessus de la face supérieure 11 de la traverse 9, qui, dans ce cas, est plane et donc non incurvée vers le bas en son centre.

Le pied 6 et le pied 7 non représenté du châssis 1 de cette forme de réalisation sont reliés de manière articulée au montant 4 et respectivement au montant 5 non représenté. Ils sont fixés dans leur unique position de service, telle que celle représentée sur la figure 4, par l'intermédiaire de bras 28 détachables soit au niveau des montants, soit au niveau des pieds, ce qui permet le repliage des pieds et des bras dans le même plan que les montants et traverses du châssis.

Pour les deux formes de réalisation décrites, la traverse 9 peut être reliée aux montants à plusieurs niveaux grâce aux paires



d'orifices 15 ou respectivement d'encoches 26 qui sont prévues à plusieurs niveaux sur les montants. On peut par exemple enrrouler la toile 2 autour de la traverse 9 pour passer à un niveau supérieur.

Pour les deux exemples de réalisation également, le fait que la traverse 3 soit reliée de manière amovible par rapport aux montants 4 et 5 permet d'enlever, pour la nuit par exemple, uniquement la toile 2, la traverse 3 et la traverse 9 pour les ranger à l'abri, le reste du châssis restant dehors.

Il doit être entendu que la présente invention n'est en aucune façon limitée aux formes de réalisation décrites ci-dessus et que bien des modifications peuvent y être apportées sans sortir du cadre du présent brevet.

REVENDEICATIONS

1. Siège de type transatlantique, comprenant un châssis de support sur lequel est fixée une bande de toile ou d'une matière analogue, caractérisé en ce que l'élément du châssis de support auquel est raccordée l'extrémité inférieure de la toile est une traverse qui est reliée à deux montants du châssis de manière à pouvoir pivoter autour d'un axe horizontal et qui présente une large face supérieure agencée dans une position approximativement horizontale, lorsque le siège n'est pas utilisé, et revenant automatiquement dans cette position, après utilisation.

2. Siège suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'axe autour duquel est capable de pivoter la traverse susdite est situé plus haut que le centre de gravité de la traverse.

3. Siège suivant l'une ou l'autre des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la traverse présente à ses deux extrémités longitudinales un moyen de fixation qui, d'une part, lui est relié de manière à ne pas pouvoir pivoter par rapport à elle et, d'autre part, est relié à un montant correspondant du châssis de manière à pouvoir pivoter par rapport à ce dernier, l'axe de pivotement des deux moyens de fixation étant commun et situé au-dessus de la face supérieure de la traverse.

4. Siège suivant la revendication 3, caractérisé en ce que le moyen de fixation susdit est une tige coudée à angle droit dont l'une des extrémités est introduite dans une encoche, qui est prévue dans une des faces latérales de la traverse et qui permet uniquement un mouvement de coulissement de la tige à l'intérieur de l'encoche, et dont l'autre extrémité est introduite dans une gorge prévue sur le montant correspondant et ouverte du côté supérieur, dans laquelle cette extrémité peut pivoter librement.

5. Siège suivant l'une ou l'autre des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la traverse présente à ses deux extrémités

longitudinales un moyen de fixation qui, d'une part, lui est relié de manière à permettre son pivotement autour d'un axe horizontal supérieur au centre de gravité, et qui, d'autre part, est relié à un montant correspondant du châssis de manière détachable.

6. Siège suivant la revendication 5, caractérisé en ce que la traverse a, vue de face, une forme incurvée légèrement vers le bas de telle sorte que l'axe de pivotement de la traverse passe, au centre de la traverse, au-dessus de la face supérieure de la traverse ou au minimum au niveau de cette face.

7. Siège suivant l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le châssis présente une seule position de service et en ce que les montants présentent, à plusieurs niveaux, des emplacements où la traverse susdite peut être reliée de manière à pouvoir pivoter.

8. Siège suivant la revendication 7, caractérisé en ce que le châssis est en outre repliable en une position de rangement à encombrement minimum.

9. Siège suivant l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les éléments du châssis de support auxquels sont raccordés les extrémités supérieure et inférieure de la toile sont des traverses qui sont reliées aux deux montants du châssis de manière amovible.

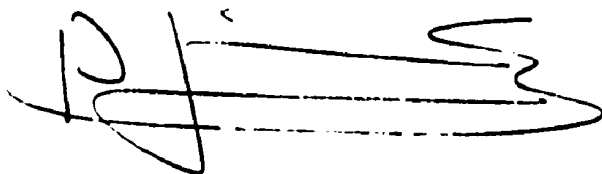
10. Siège de type transatlantique, tel que décrit ci-dessus, et/ou tel qu'illustré sur les dessins annexés.

BRUXELLES, le 5 Novembre 1973

P. Pon. de Christophe GEVERS

P. Pon. du Bureau GEVERS

archivé anonyme



873829

pl. 1

Christophe GEVERS

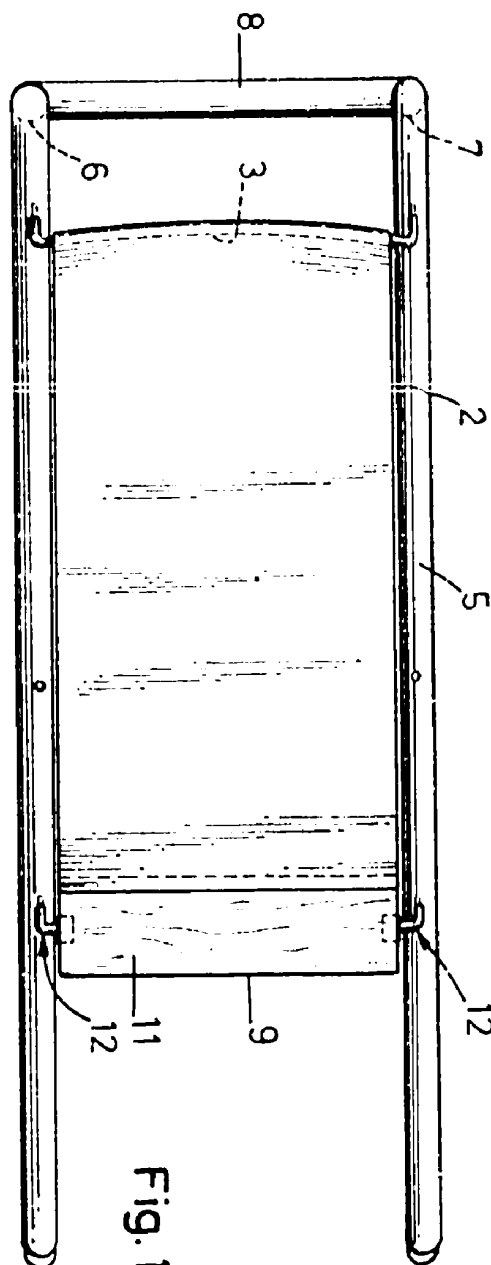


Fig. 1

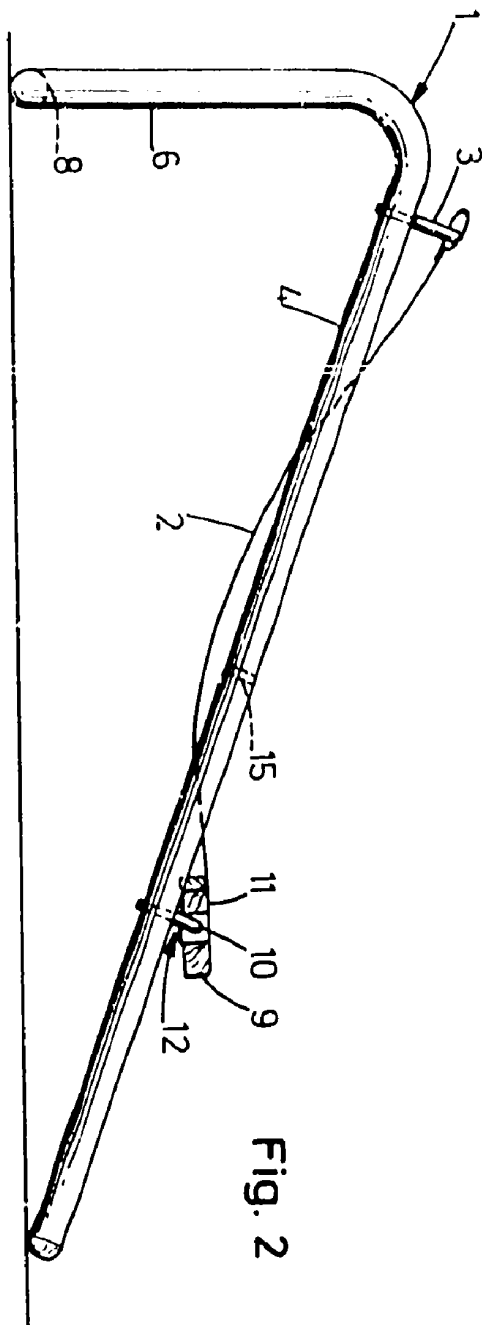


Fig. 2

BRUXELLES, le 5 novembre 1979

P. Pon. de Christophe GEVERS

P. Pon. du Bureau GEVER

société anonyme

Christophe GEVERS

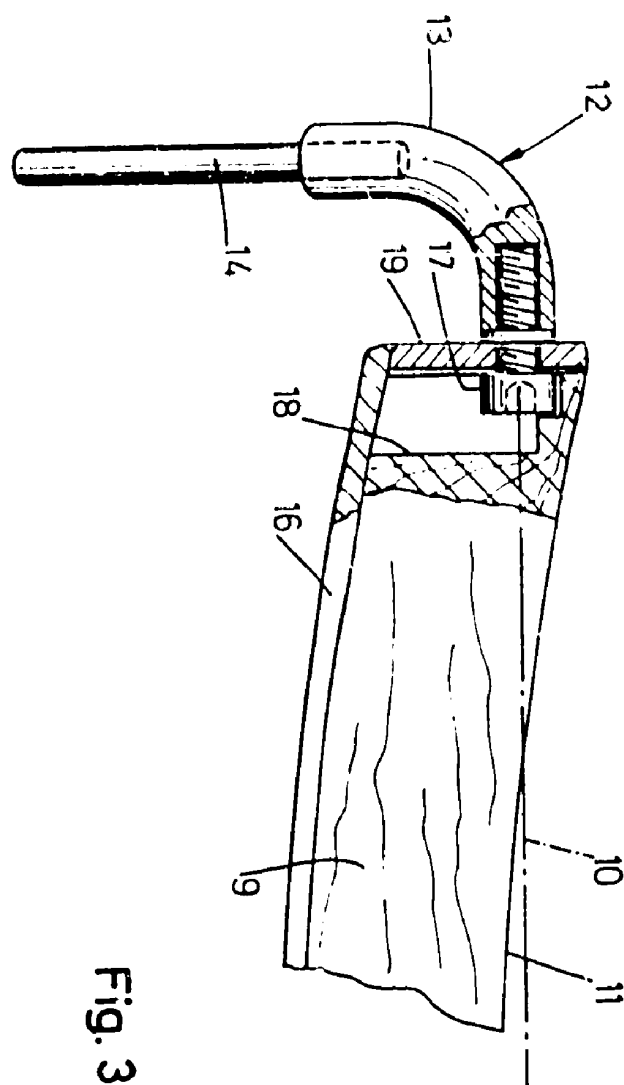


Fig. 3

BRUXELLES, le 5 novembre 1979

P. Pon. de Christophe GEVERS

P. Pon. du Bureau GEVERS

société anonyme

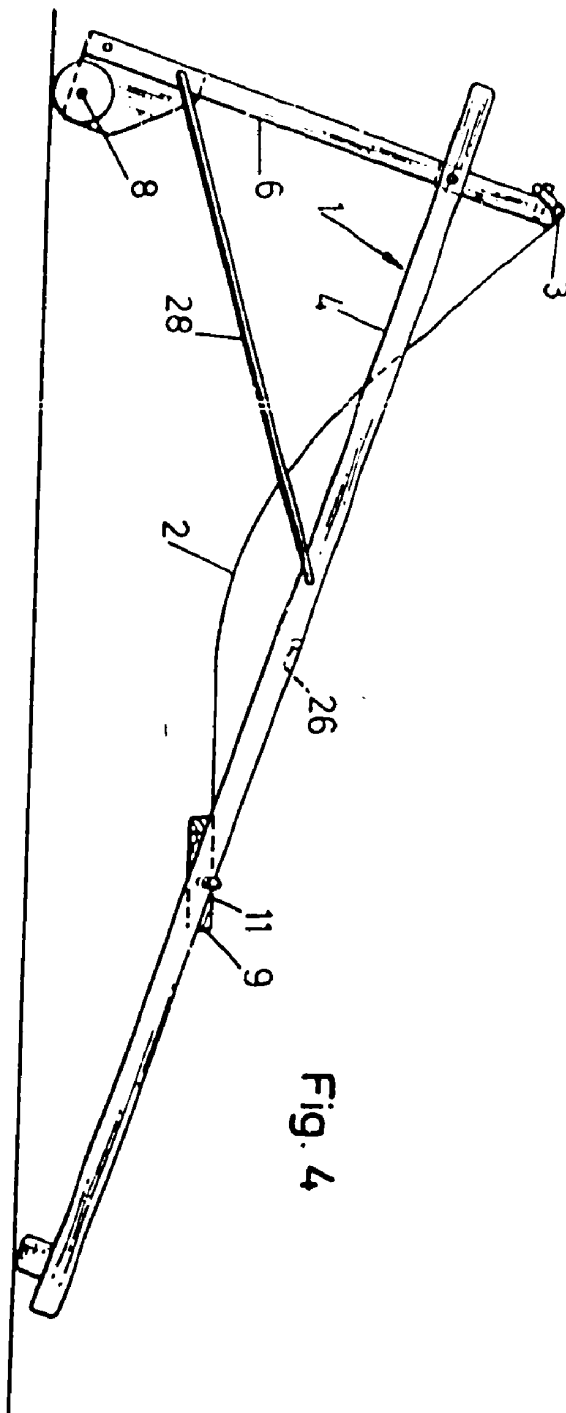


Fig. 4

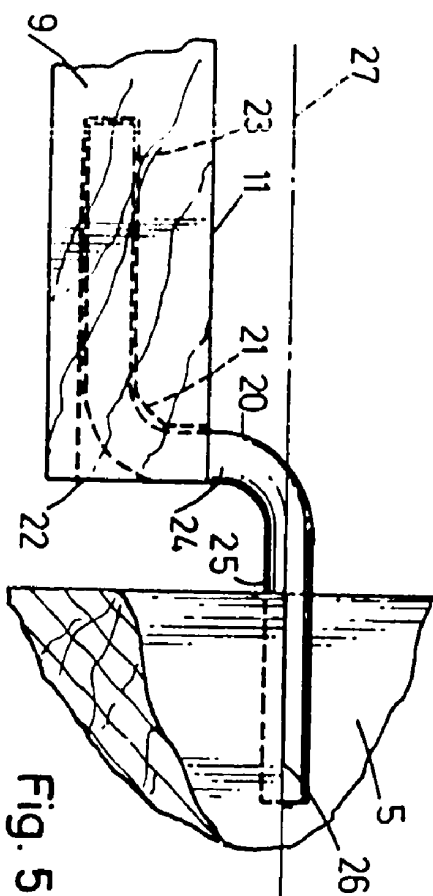


Fig. 5

BRUXELLES, le 5 novembre 1979

P. Pon. de Christophe GEVERS

P. Pon. du Bureau GEVER

[Handwritten signature]