



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222081117 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 29

(21) 申请号 202420819635.3

(22) 申请日 2024.04.19

(73) 专利权人 上海杰展印务有限公司

地址 201400 上海市奉贤区庄邬路288号3
幢

(72) 发明人 苏苗嵘 陈震

(51) Int. Cl.

B65C 9/36 (2006.01)

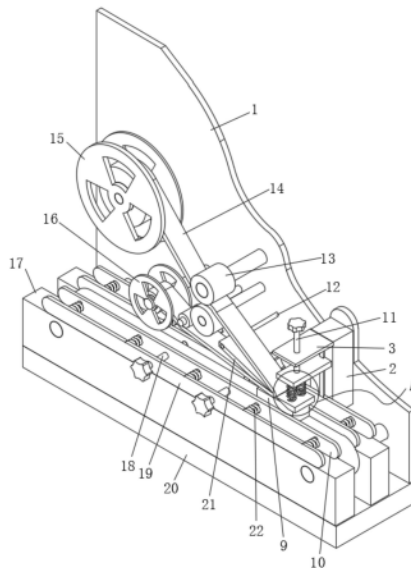
权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种不干胶标签贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种不干胶标签贴标机，属于标签贴标设备技术领域。包括背板，所述背板的正面固定连接固定块，所述固定块的正面固定连接顶板，所述顶板的底面固定连接检测头，所述顶板的内部螺纹连接螺纹杆一，所述螺纹杆一的底端转动连接滑板，所述滑板的背面与固定块滑动连接。通过本实用新型设置有传送带、包装盒、压板、弹簧一，在本装置的使用时，通过传送带转动带动包装盒移动，使得包装盒在被贴敷不干胶标签之后与压板的斜面接触，并使得压板向上移动，压板向上移动压缩两个弹簧一，进而使得压板的底面与包装盒的上表面接触，并在包装盒的继续移动下与压板相对于移动，从而达到使得包装盒上表面刚贴敷的不干胶标签被压平目的。



1. 一种不干胶标签贴标机, 包括背板(1), 其特征在于: 所述背板(1)的正面固定连接有固定块(2), 所述固定块(2)的正面固定连接有顶板(3), 所述顶板(3)的底面固定连接检测头(25), 所述顶板(3)的内部螺纹连接有螺纹杆一(11), 所述螺纹杆一(11)的底端转动连接有滑板(4), 所述滑板(4)的背面与固定块(2)滑动连接, 所述滑板(4)的底端固定连接有两个套管(5), 每个所述套管(5)的内部均滑动连接有内杆(7), 所述滑板(4)的下方设有压板(8), 所述压板(8)的上表面均与每个内杆(7)固定连接, 每个所述套管(5)的外表面均套设有弹簧一(6), 每个所述弹簧一(6)的顶端和底端分别均与滑板(4)和压板(8)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的不干胶标签贴标机, 其特征在于: 所述背板(1)的正面转动连接有绞盘一(15)、绞盘二(16)、两个辊筒(13)、张紧轮(24)和转轴(12), 所述转轴(12)的外表面固定连接剥板(21), 所述绞盘一(15)的内部套设有标签载纸(14), 所述标签载纸(14)的外表面与绞盘二(16)相套设, 所述标签载纸(14)的外表面均与两个辊筒(13)、张紧轮(24)和剥板(21)滑动接触。

3. 根据权利要求1所述的不干胶标签贴标机, 其特征在于: 所述背板(1)的底面固定连接底板(20), 所述底板(20)的上表面固定连接有两个侧板(17)。

4. 根据权利要求3所述的不干胶标签贴标机, 其特征在于: 每个所述侧板(17)的上表面均固定连接护板(19), 每个所述护板(19)相互靠近的一侧面均固定连接有一组弹簧二(22)。

5. 根据权利要求1所述的不干胶标签贴标机, 其特征在于: 所述背板(1)的上方设有两个定位板(10), 每个所述定位板(10)相互远离的一侧面均与对应的一组弹簧二(22)固定连接。

6. 根据权利要求4所述的不干胶标签贴标机, 其特征在于: 每个护板(19)的内部均螺纹连接有两个螺纹杆二(18), 每个所述螺纹杆二(18)均与对应的定位板(10)转动连接。

7. 根据权利要求3所述的不干胶标签贴标机, 其特征在于: 两个侧板(17)之间转动连接传送带(23), 所述传送带(23)的上表面放置有包装盒(9), 所述包装盒(9)的外表面与两个定位板(10)相卡接。

一种不干胶标签贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种不干胶标签贴标机,属于标签贴标设备技术领域。

背景技术

[0002] 不干胶标签属于一种防水的便捷标签,通过与PP材质合成印刷起到防水的效果,标签的底部涂有胶粘剂,标签粘贴在载纸上,通过从载纸上撕取下来即可粘贴到产品上,不用刷胶,不用浆糊,无污染,节省贴标签时间。

[0003] 现有的不干胶贴标机在使用时,首先有两个收卷的绞筒,绞筒可以收放标签载纸,在收卷的过程中,标签载纸通过一个剥板,在剥板的尖端处,可以使得一个标签被剥离下来,从而使得被剥离的标签贴敷到下方的产品上,然而现有的贴标机在标签剥离并贴敷到产品上的时候,同时一个刷子扫掠过产品的表面,目的是使得刚贴敷的标签与产品贴敷的更紧密,由于刷子的柔性很大,对刚贴敷的标签压力不足,导致标签粘贴不牢,有翘边和脱落的现象。

[0004] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题在于:提供一种不干胶标签贴标机,它解决了现有技术中贴不干胶标签的力度不足导致不干胶标签翘边和脱落的问题。

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题采取以下技术方案来实现:

[0007] 一种不干胶标签贴标机,包括背板,所述背板的正面固定连接有固定块,所述固定块的正面固定连接有顶板,所述顶板的底面固定连接有检测头,所述顶板的内部螺纹连接有螺纹杆一,所述螺纹杆一的底端转动连接有滑板,所述滑板的背面与固定块滑动连接,所述滑板的底端固定连接有两个套管,每个所述套管的内部均滑动连接有内杆,所述滑板的下方设有压板,所述压板的上表面均与每个内杆固定连接,每个所述套管的外表面均套设有弹簧一,每个所述弹簧一的顶端和底端分别均与滑板和压板固定连接。

[0008] 通过采用上述技术方案,转动螺纹杆一带动滑板上下移动,滑板上下移动带动弹簧一、套管和内杆以及压板上下移动,从而调节压板与包装盒的接触力度,可以根据不同的包装盒的高度调节压板的高度,从而使得包装盒的上表面刚贴敷的不干胶标签被合适的力度压平,使得不干胶标签贴敷的更平整,更熨帖,防止不干胶标签翘边和脱落的情况发生。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述背板的正面转动连接有绞盘一、绞盘二、两个辊筒、张紧轮和转轴,所述转轴的外表面固定连接有剥板,所述绞盘一的内部套设有标签载纸,所述标签载纸的外表面与绞盘二相套设,所述标签载纸的外表面均与两个辊筒、张紧轮和剥板滑动接触。

[0010] 通过采用上述技术方案,在使用时,绞盘二转动带动标签载纸移动,同时使得绞盘二对标签载纸进行收卷,标签载纸移动经过剥板的剥离,使得一个标签从标签载纸上脱落,进而贴敷到下方的包装盒的上表面,标签载纸移动的同时,带动两个辊筒转动,同时带动绞

盘一转动,从而使得绞盘一内部的标签载纸被释放,形成一个工作循环,检测头检测到包装盒时,程序控制就会控制绞盘二转动一次,使得标签载纸移动,上面的不干胶标签剥离一次。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述背板的底面固定连接有底板,所述底板的上表面固定连接有两个侧板。

[0012] 通过采用上述技术方案,底板是整个装置的基座,两个侧板是传送带的壳体。

[0013] 本实用新型进一步设置为:每个所述侧板的上表面均固定连接有护板,每个所述护板相互靠近的一侧面均固定连接有一组弹簧二。

[0014] 通过采用上述技术方案,护板是固定的,弹簧二在护板的表面等距离排列的固定。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述背板的上方设有两个定位板,每个所述定位板相互远离的一侧面均与对应的一组弹簧二固定连接。

[0016] 通过采用上述技术方案,两个定位板可以相互远离或者相互靠拢的移动,根据包装盒的尺寸大小调节,正好使得包装盒无障碍的通过,又不使得包装盒在传送带上被运送的时候,不发生偏移。

[0017] 本实用新型进一步设置为:每个护板的内部均螺纹连接有两个螺纹杆二,每个所述螺纹杆二均与对应的定位板转动连接。

[0018] 通过采用上述技术方案,而两个定位板的移动方式通过转动螺纹杆二,螺纹杆二转动带动定位板移动,从而实现定位板的移动,在更换不同的尺寸的包装盒时,要同时调节两个定位板的位置,使得包装盒处于传送带的中间,包装盒的位置还可以通过检测头观察,检测头会射出一道红光,红光打在包装盒的上表面形成一个红点,观察红点是否位于包装盒的中间,通过红点在包装盒上表面的位置,进行调节两个定位板的位置。

[0019] 本实用新型进一步设置为:两个侧板之间转动连接传送带,所述传送带的上表面放置有包装盒,所述包装盒的外表面与两个定位板相卡接。

[0020] 通过采用上述技术方案,在不干胶贴标机使用时,传送带转动带动包装盒移动,包装盒移动到检测头的下方时,检测头检测到有包装盒,检测头的信号就反馈给控制系统,控制系统控制传送带停止,控制系统控制绞盘二转动,绞盘二转动带动标签载纸移动同时对标签载纸进行收卷,标签载纸移动经过张紧轮,然后经过剥板的剥离使得一个标签从标签载纸的上表面剥离下来,贴敷到下方包装盒的上表面,标签载纸移动的同时带动两个辊筒转动和绞盘一转动,绞盘一转动释放标签载纸,控制系统控制绞盘二停止,控制系统控制传送带转动,传送带转动带动包装盒移动,包装盒移动使得包装盒的右侧上方的棱边与压板的斜面接触,使得压板向上移动,压板向上移动对两个弹簧一进行压缩,进而包装盒的外表面与压板的底面接触,同时包装盒在传送带的带动下继续移动,使得压板的底面对包装盒上表面刚贴敷的不干胶标签进行压平,使得不干胶标签贴敷的更平整更熨帖,如此完成一个包装盒的贴标签工作。

[0021] 本实用新型的有益效果是:

[0022] 1.本实用新型通过设置有传送带、包装盒、压板、弹簧一,在本装置的使用时,通过传送带转动带动包装盒移动,使得包装盒在被贴敷不干胶标签之后与压板的斜面接触,并使得压板向上移动,压板向上移动压缩两个弹簧一,进而使得压板的底面与包装盒的上表面接触,并在包装盒的继续移动下与压板相对于移动,从而达到使得包装盒上表面刚贴敷

的不干胶标签被压平目的;

[0023] 2.本实用新型通过设置有螺纹杆一、滑板、压板、包装盒,在本装置的使用时,可以根据包装盒的尺寸调整压板的高度,进而调整压板对包装盒的上表面有一个合适的下压力度,达到装置可以根据需要使得压板对包装盒的下压力度可以调整的目的。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型的整体三维结构示意图。

[0025] 图2是本实用新型的正视结构示意图。

[0026] 图3是本实用新型的局部放大结构示意图。

[0027] 图4是本实用新型的俯视结构示意图。

[0028] 图中:1、背板;2、固定块;3、顶板;4、滑板;5、套管;6、弹簧一;7、内杆;8、压板;9、包装盒;10、定位板;11、螺纹杆一;12、转轴;13、辊筒;14、标签载纸;15、绞盘一;16、绞盘二;17、侧板;18、螺纹杆二;19、护板;20、底板;21、剥板;22、弹簧二;23、传送带;24、张紧轮;25、检测头。

具体实施方式

[0029] 为了对本实用新型的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0030] 如图1—图4所示,一种不干胶标签贴标机,包括背板1,背板1的底面固定连接有底板20,背板1的上方设有两个定位板10,每个定位板10相互远离的一侧面均与对应的一组弹簧二22固定连接,两个定位板10可以相互远离或者相互靠拢的移动,根据包装盒9的尺寸大小调节,正好使得包装盒9无阻碍的通过,又不使得包装盒9在传送带23上被运送的时候,不发生偏移。

[0031] 底板20的上表面固定连接有两个侧板17,两个侧板17之间转动连接有传送带23,传送带23的上表面放置有包装盒9,包装盒9的外表面与两个定位板10相卡接,在不干胶贴标机使用时,传送带23转动带动包装盒9移动,包装盒9移动到检测头25的下方时,检测头25检测到有包装盒9,检测头25的信号就反馈给控制系统,控制系统控制传送带23停止,控制系统控制绞盘二16转动,绞盘二16转动带动标签载纸14移动同时对标签载纸14进行收卷,标签载纸14移动经过张紧轮24,然后经过剥板21的剥离使得一个标签从标签载纸14的上表面剥离下来,贴敷到下方包装盒9的上表面,标签载纸14移动的同时带动两个辊筒13转动和绞盘一15转动,绞盘一15转动释放标签载纸14,控制系统控制绞盘二16停止,控制系统控制传送带23转动,传送带23转动带动包装盒9移动,包装盒9移动使得包装盒9的右侧上方的棱边与压板8的斜面接触,使得压板8向上移动,压板8向上移动对两个弹簧一6进行压缩,进而包装盒9的外表面与压板8的底面接触,同时包装盒9在传送带23的带动下继续移动,使得压板8的底面对包装盒9上表面刚贴敷的不干胶标签进行压平,使得不干胶标签贴敷的更平整更熨帖,如此完成一个包装盒9的贴标签工作。

[0032] 每个侧板17的上表面均固定连接有护板19,每个护板19的内部均螺纹连接有两个螺纹杆二18,每个螺纹杆二18均与对应的定位板10转动连接,而两个定位板10的移动方式通过转动螺纹杆二18,螺纹杆二18转动带动定位板10移动,从而实现定位板10的移动,在更

换不同的尺寸的包装盒9时,要同时调节两个定位板10的位置,使得包装盒9处于传送带23的中间,包装盒9的位置还可以通过检测头25观察,检测头25会射出一道红光,红光打在包装盒9的上表面形成一个红点,观察红点是否位于包装盒9的中间,通过红点在包装盒9上表面的位置,进行调节两个定位板10的位置。

[0033] 每个护板19相互靠近的一侧面均固定连接有一组弹簧二22,护板19是固定的,弹簧二22在护板19的表面等距离排列的固定,底板20是整个装置的基座,两个侧板17是传送带23的壳体。

[0034] 背板1的正面转动连接有绞盘一15、绞盘二16、两个辊筒13、张紧轮24和转轴12,绞盘一15是释放标签载纸14的,绞盘二16是收卷标签载纸14的,转轴12的外表面固定连接有一剥板21,通过转动转轴12可以调节剥板21的高度,以适应包装盒9的不同高度的尺寸,剥板21的右端为尖端,适合剥离标签载纸14上的不干胶标签。

[0035] 绞盘一15的内部套设有标签载纸14,标签载纸14的外表面与绞盘二16相套设,标签载纸14的外表面均与两个辊筒13、张紧轮24和剥板21滑动接触,在使用时,绞盘二16转动带动标签载纸14移动,同时使得绞盘二16对标签载纸14进行收卷,标签载纸14移动经过剥板21的剥离,使得一个标签从标签载纸14上脱落,进而贴敷到下方的包装盒9的上表面,标签载纸14移动的同时,带动两个辊筒13转动,同时带动绞盘一15转动,从而使得绞盘一15内部的标签载纸14被释放,形成一个工作循环,检测头25检测到包装盒9时,程序控制就会控制绞盘二16转动一次,使得标签载纸14移动,上面的不干胶标签剥离一次。

[0036] 背板1的正面固定连接有一固定块2,固定块2的正面固定连接有一顶板3,顶板3的底面固定连接有一检测头25,检测头25是视觉探测设备,向下射出一道检测红外线,红外线打到包装盒9的上表面,会向控制系统传送信号。

[0037] 顶板3的内部螺纹连接有一螺纹杆一11,螺纹杆一11的底端转动连接有一滑板4,滑板4的背面与固定块2滑动连接,滑板4的底端固定连接有两个套管5,每个套管5的内部均滑动连接有一内杆7,滑板4的下方设有一压板8,压板8的上表面均与每个内杆7固定连接,每个套管5的外表面均套设有一弹簧一6,每个弹簧一6的顶端和底端分别均与滑板4和压板8固定连接,转动螺纹杆一11带动滑板4上下移动,滑板4上下移动带动弹簧一6、套管5和内杆7以及压板8上下移动,从而调节压板8与包装盒9的接触力度,可以根据不同的包装盒9的高度调节压板8的高度,从而使得包装盒9的上表面刚贴敷的不干胶标签被合适的力度压平,使得不干胶标签贴敷的更平整,更熨帖,防止不干胶标签翘边和脱落的情况发生。

[0038] 本实用新型的实施原理为:在不干胶标签贴标机使用时,首先程序控制传送带23转动带动包装盒9移动到检测头25的下方,检测头25检测到有包装盒9就传送信号给控制系统,控制系统控制传送带23停止,然后控制系统控制绞盘二16转动收卷标签载纸14,标签载纸14移动,通过剥板21剥离掉一种不干胶标签贴敷到包装盒9的上表面,然后控制系统控制传送带23转动带动包装盒9移动,包装盒9的一个棱边与压板8的斜面接触使得压板8向上移动,从而使得压板8底面与包装盒9的上表面接触,包装盒9继续移动,压板8的底面对包装盒9上表面刚贴敷好的不干胶标签进行压平,使得标签与包装盒9贴合的更紧密,更熨帖,防止不干胶标签翘边脱落的现象发生。

[0039] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本领域的技术人员应当了解,本实用新型不受上述实施例的限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,

本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入本实用新型要求保护的范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

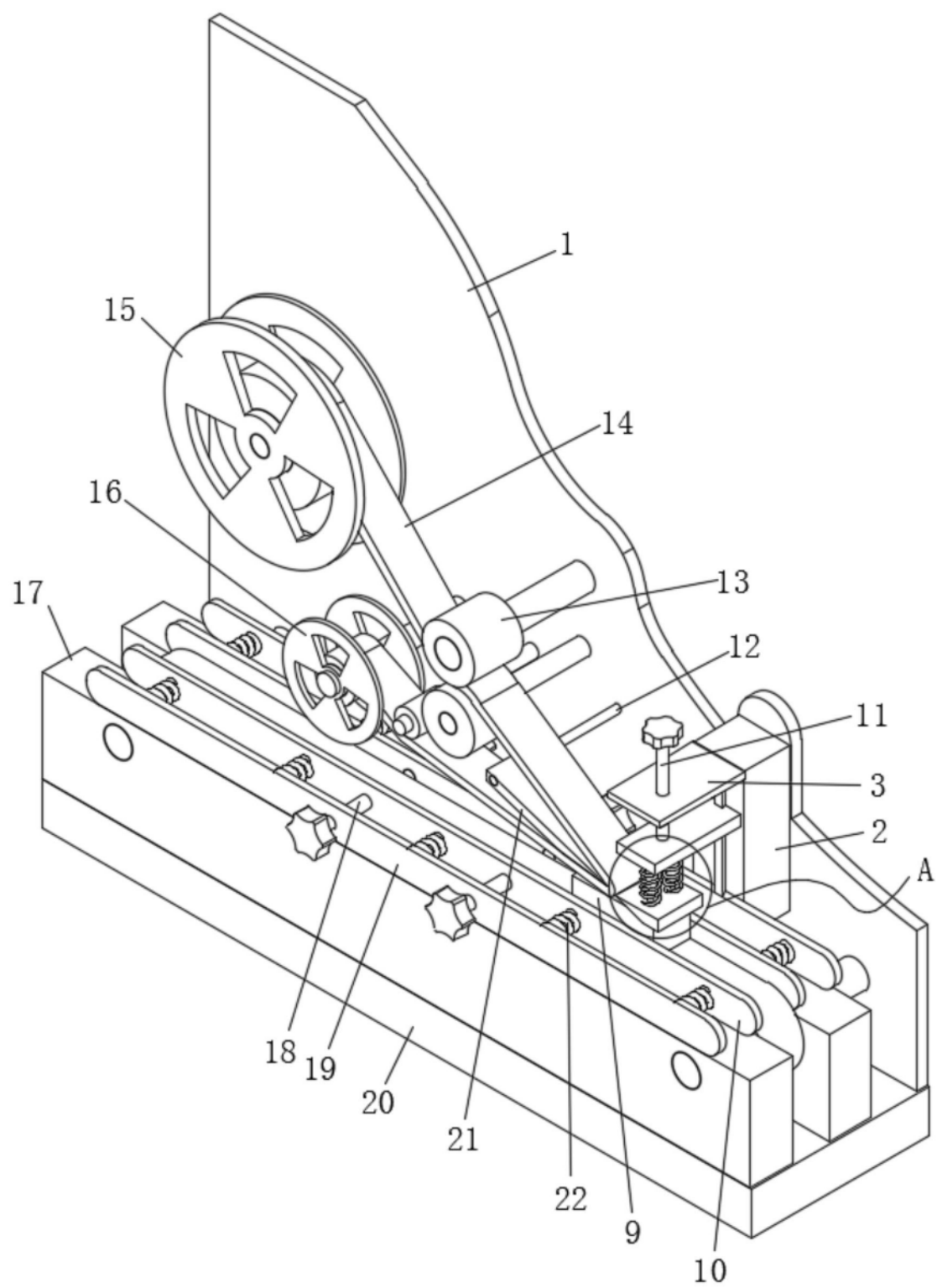


图1

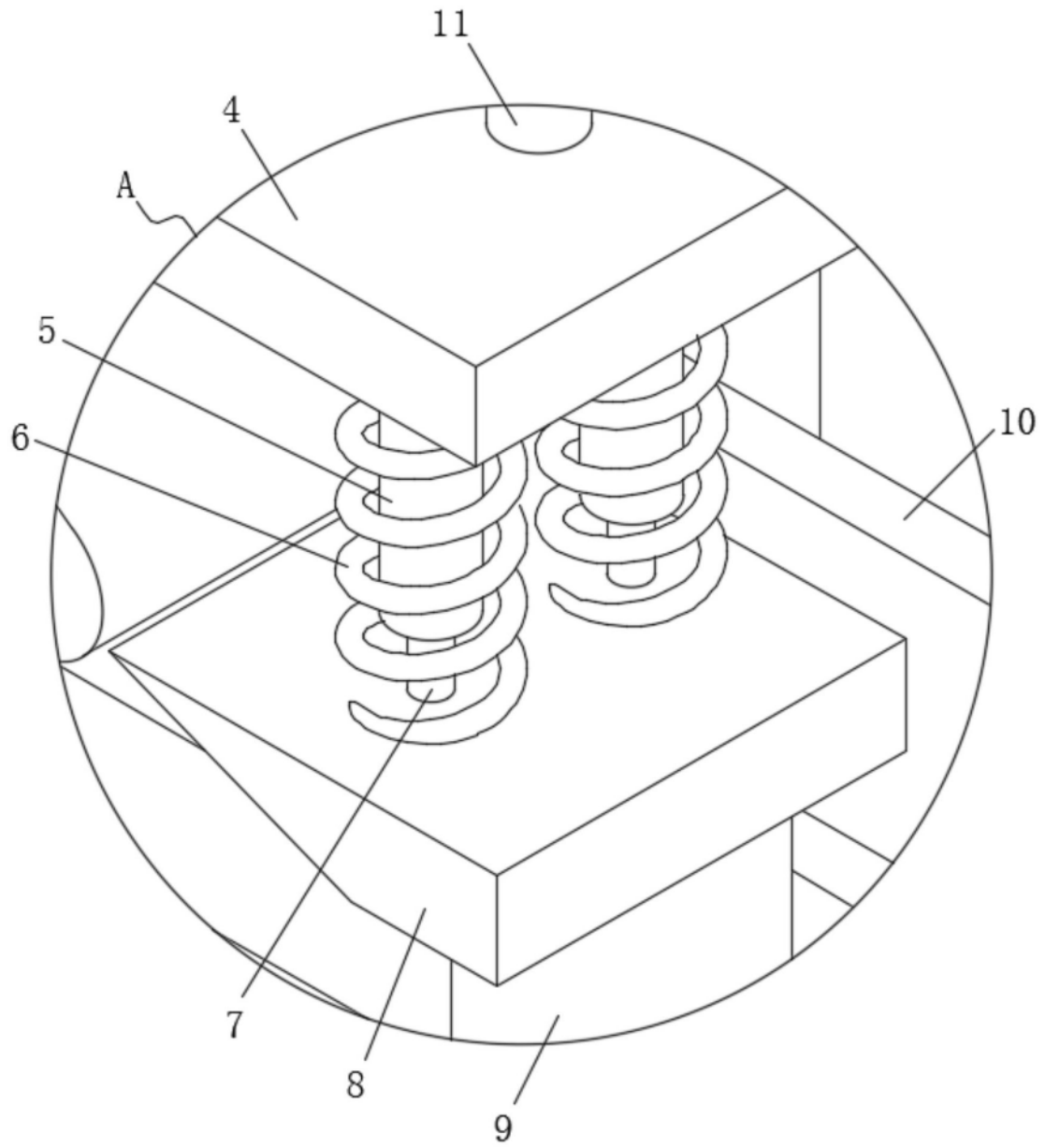


图3

