

⑫

CERTIFICAT D'UTILITÉ

B3

⑤④ Dispositif de montage de remplissage pour garde-corps.

⑫② Date de dépôt : 02.07.20.

③⑦ Priorité :

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

☐ Demande(s) d'extension :

⑦① Demandeur(s) : *CREATIVITA KARLA SARL* — FR.

④③ Date de mise à la disposition du public
de la demande : 07.01.22 Bulletin 22/01.

④⑤ Date de la mise à disposition du public du
certificat d'utilité : 08.07.22 Bulletin 22/27.

⑤⑥ Les certificats d'utilité ne font pas l'objet d'un
rapport de recherche.

⑦② Inventeur(s) : BRECHAULT Didier.

⑦③ Titulaire(s) : *CREATIVITA KARLA SARL*.

⑦④ Mandataire(s) : Cabinet GUIU - JurisPatent.

FR 3 112 155 - B3



Description

Titre de l'invention : Dispositif de montage de remplissage pour garde-corps

Domaine technique de l'invention

[0001] La présente invention concerne le domaine du bâtiment et plus particulièrement le domaine du montage d'éléments de remplissage au niveau de garde-corps, c'est-à-dire la mise en place d'éléments de remplissage sur des lisses de remplissage.

Etat de la technique

[0002] Dans le domaine du montage de remplissage de garde-corps, il est connu d'utiliser un organe de maintien du type joint en caoutchoucs EPDM (éthylène-propylène-diène monomère) ou en silicone présentant une fente. Ce joint destiné à recevoir le bord d'un élément de remplissage de type plaque (en verre ou en métal généralement), est ensuite inséré dans le sillon d'une lisse de remplissage. L'inconvénient principal de ce type de joint est l'évolution au cours du temps du matériau. En effet, les joints en EPDM ou en silicone ont un vieillissement rapide et présente assez vite des signes de dégradations lorsqu'il est soumis à un environnement extérieur (exposition au soleil, à la pluie etc...).

[0003] Pour pallier ces inconvénients, on connaît bien un organe de maintien métallique en plusieurs éléments : un élément de serrage qui comporte une fente destinée à recevoir un bord de l'élément de remplissage et que l'on vient superposer à la lisse de remplissage et un élément de verrouillage en deux parties qui vient verrouiller le positionnement de l'élément de serrage sur la lisse de remplissage de part et d'autre de l'élément de remplissage.

[0004] L'inconvénient de ce type de dispositif est sa complexité, le nombre de pièces à fabriquer et à assembler est assez important, entraînant des coûts de fabrication, et un temps de pose non négligeable.

Résumé de l'invention

[0005] Le but de la présente invention est donc de pallier les inconvénients précédemment cités et de proposer un dispositif de montage d'éléments de remplissage durable, de conception simple, et facilement utilisable.

[0006] Conformément à l'invention, il est donc proposé un dispositif de montage d'élément de remplissage pour garde-corps du type comportant des poteaux reliés par des éléments de barreaudage de type lisse de remplissage maintenant entre eux les bords supérieur et inférieur d'un élément de remplissage de type plaque, remarquable en ce qu'il comporte au moins:

[0007] - une lisse de remplissage de type profilé de coupe transversale en forme générale de

- U, c'est-à-dire comportant des bords latéraux et un sillon,
- [0008] - un organe de maintien de type profilé de coupe transversale en forme générale de U présentant sur sa longueur une fente de maintien destinée à accueillir un des bords d'un élément de remplissage et apte à coopérer avec le sillon de la lisse de remplissage par une liaison coulissante, de sorte que ledit organe de maintien passe d'une position « dissociée » selon laquelle il est en dehors de l'encombrement de la lisse de remplissage à une position « associée » selon laquelle il est dans l'encombrement de la lisse de remplissage.
- [0009] On appelle « garde-corps », une balustrade comportant des poteaux destinés à être solidarisés au sol par des piètements, entre lesquels sont maintenus des éléments de barreaudage (horizontaux et/ ou verticaux : de type lisses, barreaux etc...) et ou de remplissage de type plaque en métal ou en verre par exemple. On appelle généralement « extrémité inférieure », l'extrémité du garde-corps destinée à être solidarisée au sol et l'extrémité opposée, l'« extrémité supérieure ». L'extrémité supérieure du garde-corps est coiffée par une main courante.
- [0010] On appelle « éléments de barreaudage », des barreaux horizontaux ou verticaux par rapport au sol.
- [0011] On appelle « élément de remplissage », un élément plein avec ou sans motifs de type plaque généralement en verre ou en métal. Le bord inférieur d'un élément de remplissage est le bord qui est destiné à être orienté vers le sol lors du montage de l'élément de remplissage sur le garde-corps et le bord supérieur est le bord opposé c'est-à-dire le bord orienté vers la main courante.
- [0012] On appelle « lisse de remplissage », un barreau fixé horizontalement par rapport au sol permettant la mise en place d'un élément de remplissage sur un garde-corps.
- [0013] On désigne par « poteau » un organe de structure d'un garde-corps, vertical par rapport au sol, de forme allongée, plein ou creux, possédant une extrémité supérieure destinée à recevoir une main courante et une extrémité inférieure destinée à être solidarisée au sol par un piètement.
- [0014] On entend par « sillon » une ouverture allongée ménagée sur la longueur de la lisse de remplissage. On distingue « sillon » de « fente » qui est une ouverture allongée mais étroite.
- [0015] On désigne par « profilé », un élément de grande longueur et de section constante.
- [0016] Avantagusement, le sillon de la lisse de remplissage présente des rainures de formes complémentaires à celles de nervures présentes sur la surface externe de l'organe de maintien et destinées à guider le coulissement de l'organe de maintien dans le sillon de la lisse de remplissage.
- [0017] De manière préférentielle, la fente de l'organe de maintien est délimitée par des bords internes destinés à entrer en contact avec l'élément de remplissage de sorte à

assurer un maintien étroit dudit élément de remplissage.

[0018] De manière encore plus préférentielle, l'élément de remplissage est solidarisé à l'organe de maintien par des moyens de solidarisation de type vis et l'organe de maintien présente sur au moins un de ses bords latéraux un renforcement destiné à accueillir lesdits moyens de solidarisations.

[0019] De manière préférée, l'organe de maintien est métallique.

Brève description des figures

[0020] D'autres avantages et caractéristiques ressortiront mieux de la description qui va suivre d'un mode d'exécution d'un dispositif selon l'invention, en référence aux figures annexées sur lesquelles :

[0021] [fig.1] est une vue en perspective d'un dispositif en position « associée » selon l'invention,

[0022] [fig.2] est une vue en coupe transversale d'un dispositif en position « associée » selon l'invention,

[0023] [fig.3] est une vue en perspective d'un organe de maintien maintenant un élément de remplissage, dans une position « dissociée » selon l'invention,

[0024] [fig.4] est une vue en perspective d'une lisse de remplissage selon l'invention.

Description des modes de réalisation

[0025] Conformément aux figures 1 à 4, il est donc proposé un dispositif 1 de montage d'élément de remplissage 3 pour garde-corps du type comportant des poteaux reliés par des éléments de barreaudage de type lisses de remplissage 2 maintenant entre eux les bords supérieur et inférieur d'un élément de remplissage 3 de type plaque, remarquable en ce qu'il comporte au moins:

[0026] - une lisse de remplissage 2 de type profilé de coupe transversale en forme générale de U c'est-à-dire comportant des bords latéraux 2a, 2a' et un sillon 2b,

[0027] - un organe de maintien 4 de type profilé de coupe transversale en forme générale de U présentant sur sa longueur une fente de maintien 4b destinée à accueillir un des bords d'un élément de remplissage 3 et apte à coopérer avec le sillon 2b de la lisse de remplissage 2 par une liaison coulissante, de sorte que ledit organe de maintien 4 passe d'une position « dissociée » selon laquelle il est en dehors de l'encombrement de la lisse de remplissage 2 à une position « associée » selon laquelle il est dans l'encombrement de la lisse de remplissage 2.

[0028] L'élément de remplissage 3 pourra être en verre, en bois ou en métal avec ou sans motifs décoratifs. La fente 4b de l'organe de maintien 4 aura une largeur dimensionnée pour recevoir l'élément de remplissage 3. Après leur montage, l'organe de maintien 4 et l'élément de remplissage 3 seront immobiles l'un par rapport à l'autre, et seront dimensionnés de sorte à être ajustés. Plusieurs organes de maintien 4 pourront être

fabriqués avec des fentes 4b d'épaisseurs différentes afin de s'adapter aux dimensions de différents éléments de remplissage 3.

[0029] En position « associée », l'organe de maintien 4 fait partie intégrante de la lisse de remplissage 2.

[0030] Avantageusement, le sillon 2b de la lisse de remplissage 2 présente des rainures de formes complémentaires à celles de nervures présentes sur la surface externe de l'organe de maintien 4 et destinées à guider le coulisement de l'organe de maintien 4 dans le sillon 2b de la lisse de remplissage 2. Encore plus avantageusement, le sillon 2b de la lisse de remplissage 2 présente deux nervures sur chacun de ses bords latéraux. Ces rainures peuvent avoir des formes diverses (circulaire, rectangulaire...). Toutefois, la lisse de remplissage 2 pourra présenter une ou plusieurs rainures situées indifféremment sur la surface du sillon 2b. La dimension des nervures (et donc la profondeur des rainures) dépendra de la résistance mécanique voulue pour le garde-corps. En effet, pour augmenter la résistance mécanique du garde-corps, il faudra augmenter la dimension des nervures.

[0031] De manière préférentielle, la fente 4b de l'organe de maintien 4 est délimitée par des bords internes 4c, 4c' destinés à entrer en contact avec l'élément de remplissage 3 de sorte à assurer un maintien étroit dudit élément de remplissage 3. La fente 4b s'étendra préférentiellement sur toute la profondeur de l'organe de maintien 4 jusqu'à atteindre le fond de l'organe de maintien 4 (fond du profilé en forme générale de U). Des bords internes 4c, 4c' délimiteront cette fente 4b et guideront l'insertion de l'élément de remplissage 3. Ces bords 4c, 4c' seront ajustés sur l'élément de remplissage 3 et renforceront le maintien mécanique de l'organe de maintien 4.

[0032] De manière encore plus préférentielle, l'élément de remplissage 3 est solidarisé à l'organe de maintien 4 par des moyens de solidarisation de type vis et l'organe de maintien 4 présente sur au moins un de ses bords latéraux 4a, 4a' un renforcement 4d destiné à accueillir lesdits moyens de solidarisations. Ce renforcement 4d pourra prendre la forme d'une rainure ou de petites encoches. Des moyens de solidarisations du type vis pourront ainsi traverser l'organe de maintien 4 et l'élément de remplissage 3 afin de les solidariser de manière solide. Ce renforcement 4d permet aux moyens de solidarisation de ne pas entraver le coulisement de l'organe de maintien 4 sur la lisse de remplissage 2.

[0033] De manière préférée, l'organe de maintien 4 est métallique. Le métal choisi est celui utilisé pour le reste de la structure (Aluminium par exemple). Cependant, l'organe de maintien 4 du remplissage 3 et la structure de garde-corps pourront être conçus dans d'autres matériaux.

[0034] Le dispositif 1 conforme à l'invention trouve son application particulière dans le domaine de la fixation d'éléments de remplissage 3 (de type poteaux, lisses...)

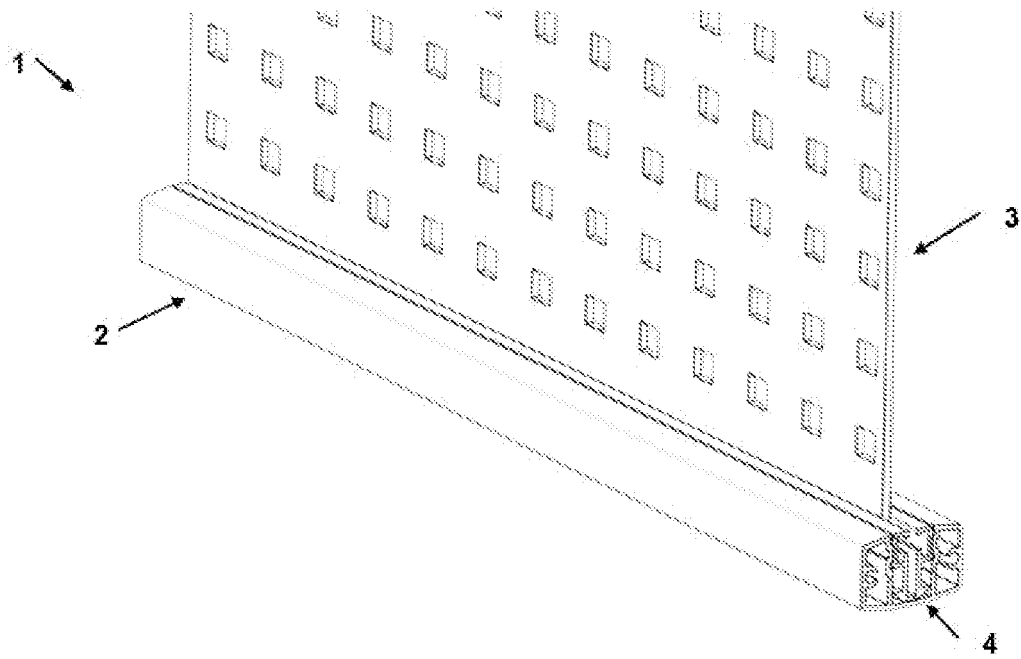
d'éléments de garde-corps. Toutefois, il est évident que le dispositif 1 peut être adapté et utilisé pour la fixation d'autres types d'éléments plans.

[0035] Enfin, il va de soi que les exemples de dispositif 1 conformes à l'invention qui viennent d'être décrits ne sont que des illustrations particulières, en aucun cas limitatives de l'invention.

Revendications

- [Revendication 1] Dispositif de montage de remplissage (1) pour garde-corps du type comportant des poteaux reliés par des éléments de barreaudage de type lisses de remplissage (2) maintenant entre eux les bords supérieur et inférieur d'un élément de remplissage (3) de type plaque, **caractérisé** en ce qu'il comporte au moins:
- une lisse de remplissage (2) de type profilé de coupe transversale en forme générale de U c'est-à-dire comportant des bords latéraux (2a, 2a') et un sillon (2b),
 - un organe de maintien (4) de type profilé de coupe transversale en forme générale de U présentant sur sa longueur une fente de maintien (4b) destinée à accueillir un des bords d'un élément de remplissage (3) et apte à coopérer avec le sillon (2b) de la lisse de remplissage (2) par une liaison coulissante, de sorte que ledit organe de maintien (4) passe d'une position « dissociée » selon laquelle il est en dehors de l'encombrement de la lisse de remplissage (2) à une position « associée » selon laquelle il est dans l'encombrement de la lisse de remplissage (2).
- [Revendication 2] Dispositif (1) selon la revendication 1 **caractérisé** en ce que le sillon (2b) de la lisse de remplissage (2) présente des rainures de formes complémentaires à celles de nervures présentes sur la surface externe de l'organe de maintien (4) et destinées à guider le coulisement de l'organe de maintien (4) dans le sillon (2b) de la lisse de remplissage (2).
- [Revendication 3] Dispositif (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisé** en ce que la fente (4b) de l'organe de maintien (4) est délimitée par des bords internes (4c, 4c') destinés à entrer en contact avec l'élément de remplissage (3) de sorte à assurer un maintien étroit dudit élément de remplissage (3).
- [Revendication 4] Dispositif (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisé** en ce que l'élément de remplissage (3) est solidarisé à l'organe de maintien (4) par des moyens de solidarisation de type vis et en ce que l'organe de maintien (4) présente sur au moins un de ses bords latéraux (4a, 4a') un renforcement (4d) destiné à accueillir lesdits moyens de solidarisations.
- [Revendication 5] Dispositif (1) selon l'une quelconque des revendications précédentes **caractérisé** en ce que l'organe de maintien (4) est métallique.

[Fig. 1]



[Fig. 2]

