



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204012143 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420453544. 9

(22) 申请日 2014. 08. 13

(73) 专利权人 昆山道润电子有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市千灯镇善
浦西路德胜工业园

(72) 发明人 张勇 吴治宇

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连平

(51) Int. Cl.

H01R 43/16 (2006. 01)

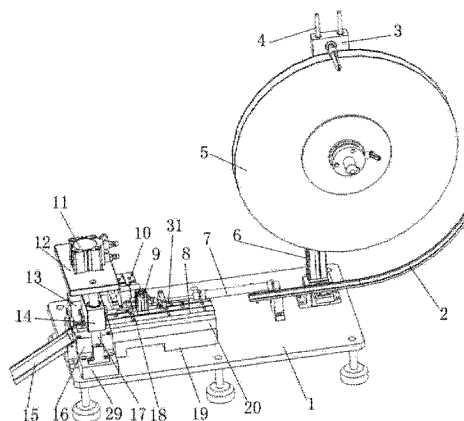
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种 S7 端子裁切机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种 S7 端子裁切机,设备包括:送料盘、机架,机架上设有裁切机构,所述机架头部设有支架、送料盘以及送料压板,所述送料盘下方的机架上设有送料机构,所述送料机构设有定位气缸,所述定位气缸连接有伸入对端子定位的定位柱;所述送料滑座与设置在机架上的送料气缸连接,所述送料座尾部的机架上设有切裁机构,所述裁切机构设有与切刀干涉的弹簧块,所述切料台上还设有稳固压板的固定基板,所述切料台尾部的机架上还设有卸料槽。本实用新型通过所述定位气缸能够确保定位柱在送料完后顺利与端子脱离,便于生产。所述送料通过气缸驱动,其行程可控能够推送任意长度的端子提高设备的适用范围。



1. 一种 S7 端子裁切机,设备包括 :送料盘、机架,机架上设有裁切机构,其特征在于 :所述机架头部设有支架,所述支架上设有送料盘,所述支架顶部设有升降柱,所述升降柱上设有上下滑动的送料压板,所述送料盘下方的机架上设有送料导板,所述送料导板尾部的机架上设有送料座,所述送料座顶部设有送料板,所述送料板顶部设有送料凸台,所述送料凸台一侧的送料板顶部设有送料导轨,所述送料导轨与送料凸台侧面组成进料槽,所述送料凸台顶面设有送料槽,所述送料板顶面设有压板,所述压板顶面设有与所述送料槽相对应的通槽 ;所述送料座上设有送料滑轨,所述送料滑轨上设有送料滑座,所述送料滑座上设有定位气缸,所述定位气缸连接有伸入通槽内的定位柱 ;所述送料滑座与设置在机架上的送料气缸连接,所述送料座尾部的机架上设有切料座,所述切料座上设有切料台,所述切料台顶面设有切料槽,所述切料座上还设有切料滑柱,所述切料滑柱上配合有上下移动的压块,所述切料滑柱顶面设有切料固定板,所述切料固定板顶面设有切料气缸,所述切料气缸与所述压块连接,所述压块侧面设有切刀,所述切刀与所述切料台尾部贴合,所述切料台上还设有稳固压板的固定基板,所述切料台尾部的机架上还设有卸料槽。

2. 根据权利要求 1 所述的一种 S7 端子裁切机,其特征是,所述机架上还设有与所述切刀干涉的弹簧块。

3. 根据权利要求 1 所述的一种 S7 端子裁切机,其特征是,所述机架上还设有与所述送料滑座相对应的接近开关。

一种 S7 端子裁切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切设备,特别涉及一种 S7 端子裁切机。

背景技术

[0002] 现在端子的裁切,都是人工进行裁剪,由于是人工操作,所以其裁切过程中会产生误差,使产品的裁切准确性大大降低,一般来说,人工裁剪一个单位的产品需要 1 秒的时间,相对于裁切机裁切 0.3 秒的周期,其效率相比之下大幅度降低。现也有自动裁切端子设备如中国专利公开 CN 102709789 A 涉及一种端子裁切机,包括支架,所述支架顶部设有电机,所述电机上设有卷料盘,所述支架下方设有导轨,所述导轨中部设有传动装置,所述传动装置右侧设有定位杆,所述导轨右侧设有裁切装置,将产品放置于卷料盘上,电机转动,卷料盘送出一段产品至导轨,传动装置插入端子带的料带孔将产品固定后,带动产品向右移动,到达定位杆后传动装置上移离开料带孔,并向前收缩回至原位置进行下一次运。上述设计中一次性只能送料一次且送料装置与端子难以脱离影响生产,所述送料装置只能裁切固定长度端子,且裁切时切刀不稳定影响切料精度和切刀寿命。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种 S7 端子裁切机通过所述定位气缸能够确保定位柱在送料完后顺利与端子脱离,便于生产。所述送料通过电缸驱动,其行程可控能够推送任意长度的端子提高设备的适用范围。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:所述 S7 端子裁切机,设备包括:送料盘、机架,机架上设有裁切机构。所述机架头部设有支架,所述支架上设有送料盘,所述支架顶部设有升降柱,所述升降柱上设有上下滑动的送料压板,所述送料盘下方的机架上设有送料导板,所述送料导板尾部的机架上设有送料座,所述送料座顶部设有送料板,所述送料板顶部设有送料凸台,所述送料凸台一侧的送料板顶部设有送料导轨,所述送料导轨与送料凸台侧面组成进料槽,所述送料凸台顶面设有送料槽,所述送料板顶面设有压板,所述压板顶面设有与送料槽相对应的通槽;所述送料座上设有送料滑轨,所述送料滑轨上设有送料滑座,所述送料滑座上设有定位气缸,所述定位气缸连接有伸入通槽内的定位柱;所述送料滑座与设置在机架上的送料电缸连接,所述送料座尾部的机架上设有切料座,所述切料座上设有切料台,所述切料台顶面设有切料槽,所述切料台上还设有切料滑柱,所述切料滑柱上配合有上下移动的压块,所述切料滑柱顶面设有切料固定板,所述切料固定板顶面设有切料气缸,所述切料气缸与压块连接,所述压块侧面设有切刀,所述切刀与切料台尾部贴合,所述切料台上还设有稳固压板的固定基板,所述切料台尾部的机架上还设有卸料槽。

[0005] 上述设计中通过所述定位气缸能够确保定位柱在送料完后顺利与端子脱离,便于生产。所述送料通过电缸驱动,其行程可控能够推送任意长度的端子提高设备的适用范围。

[0006] 作为本设计的较佳改进,所述机架上还设有与切刀干涉的弹簧块。所述弹簧

块能够防止切刀在裁切端子时晃动影响裁切精度,同时减少冲击对切刀影响。

[0007] 作为本设计的较佳改进,所述机架上还设有与所述送料滑座相对应的接近开关。所述接近开关能够在送料电缸送料时检测送料滑座的位置防止碰伤定位柱。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过所述定位气缸能够确保定位柱在送料完后顺利与端子脱离,便于生产。所述送料通过电缸驱动,其行程可控能够推送任意长度的端子提高设备的适用范围。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图;

[0011] 图 2 是本实用新型的裁切机构结构示意图;

[0012] 图 3 是本实用新型的送料部位结构示意图。

[0013] 在图中 1. 机架,2. 送料导板,3. 送料压板,4. 升降柱,5. 送料盘,6. 支架,7. 送料电缸,8. 送料导轨,9. 定位气缸,10. 接近开关,11. 切料气缸,12. 切料固定板,13. 切刀,14. 压块,15. 卸料槽,16. 切料台,17. 切料滑柱,18. 送料滑座,19. 送料座,20. 送料板,21. 弹簧块,22. 切料槽,23. 定位柱,24. 通槽,25. 压板,26. 送料凸台,27. 送料槽,28. 进料槽,29. 切料座,30. 固定基板,31. 送料滑轨。

具体实施方式

[0014] 下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本实用新型,其中的示意性实施例以及说明仅用来解释本实用新型,但并不作为对本实用新型的限定。

[0015] 如图所示,所述 S7 端子裁切机,设备包括:送料盘 5、机架 1,机架 1 上设有裁切机构。所述机架 1 头部设有支架 6,所述支架 6 上设有送料盘 5,所述支架 6 顶部设有升降柱 4,所述升降柱 4 上设有上下滑动的送料压板 3,所述送料盘 5 下方的机架 1 上设有送料导板 2,所述送料导板 2 尾部的机架 1 上设有送料座 19,所述送料座 19 顶部设有送料板 20,所述送料板 20 顶部设有送料凸台 26,所述送料凸台 26 一侧的送料板 20 顶部设有送料导轨 8,所述送料导轨 8 与送料凸台 26 侧面组成进料槽 28,所述送料凸台 26 顶面设有送料槽 27,所述送料板 20 顶面设有压板 25,所述压板 25 顶面设有与送料槽 27 相对应的通槽 24;所述送料座 19 上设有送料滑轨 31,所述送料滑轨 31 上设有送料滑座 18,所述送料滑座 18 上设有定位气缸 9,所述定位气缸 9 连接有伸入通槽 24 内的定位柱 23;所述送料滑座 18 与设置在机架 1 上的送料电缸 7 连接,所述送料座 19 尾部的机架 1 上设有切料座 29,所述切料座 29 上设有切料台 16,所述切料台 16 顶面设有切料槽 22,所述切料座 29 上还设有切料滑柱 17,所述切料滑柱 17 上配合有上下移动的压块 14,所述切料滑柱 17 顶面设有切料固定板 12,所述切料固定板 12 顶面设有切料气缸 11,所述切料气缸 11 与所述压块 14 连接,所述压块 14 侧面设有切刀 13,所述切刀 13 与所述切料台 16 尾部贴合,所述切料台 16 上还设有稳固压板 25 的固定基板 30,所述切料台 16 尾部的机架 1 上还设有卸料槽 15。

[0016] 上述设计中通过所述定位气缸 9 能够确保定位柱 23 在送料完后顺利与端子脱离,便于生产。所述送料通过电缸驱动,其行程可控能够推送任意长度的端子提高设备的适用范围。

[0017] 作为本设计的较佳改进,所述机架 1 上还设有与所述切刀 13 干涉的弹簧块 21。所述弹簧块 21 能够防止切刀 13 在裁切端子时晃动影响裁切精度,同时减少冲击对切刀 13 影响。

[0018] 作为本设计的较佳改进,所述机架 1 上还设有与所述送料滑座 18 相对应的接近开关 10。所述接近开关 10 能够在送料电缸 7 送料时检测送料滑座 18 的位置防止碰伤定位柱 23。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

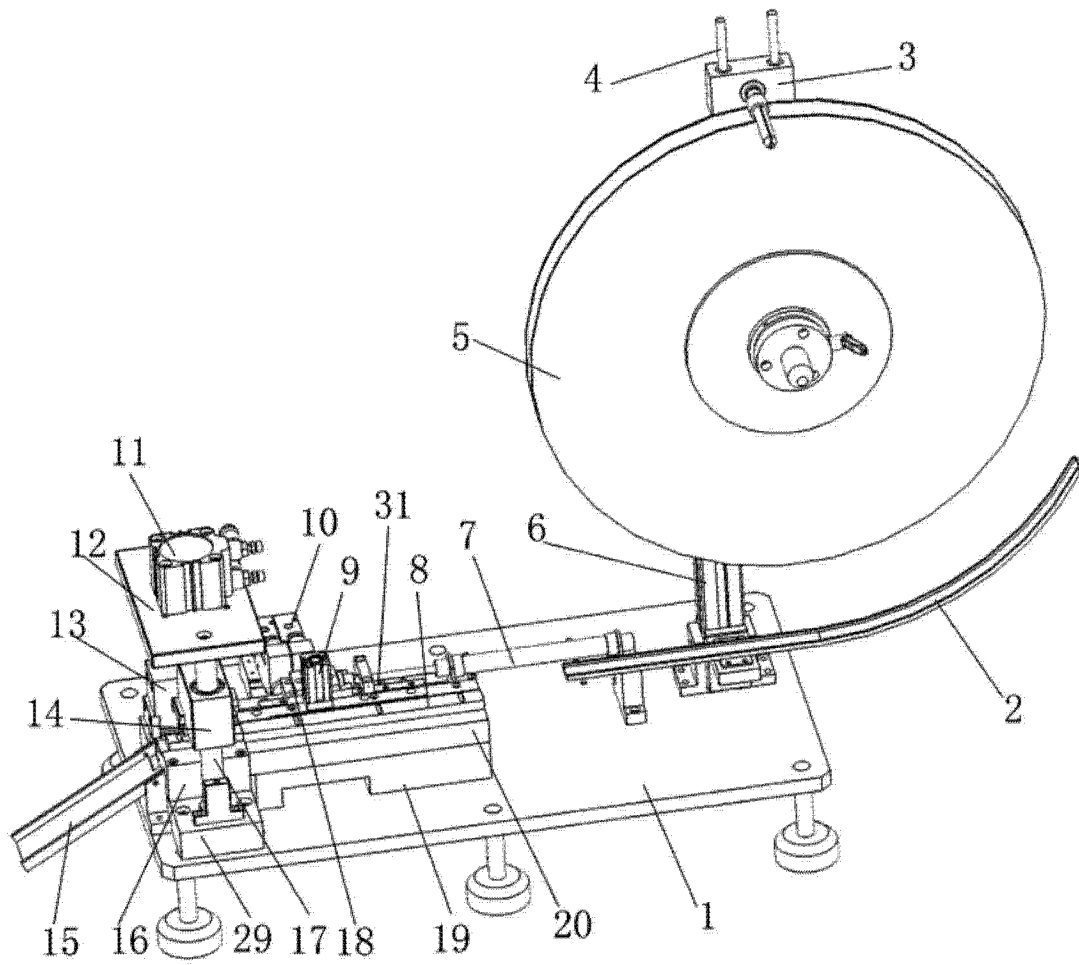


图 1

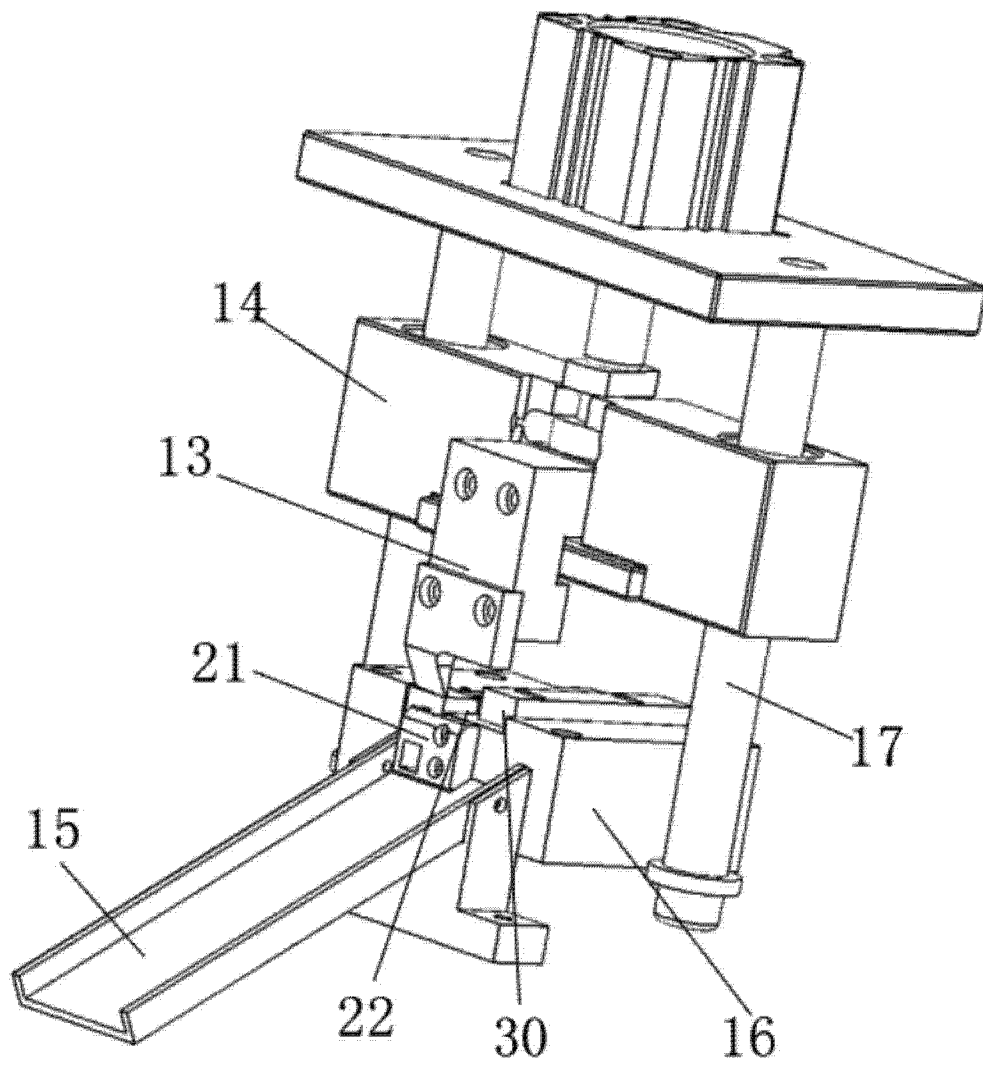


图 2

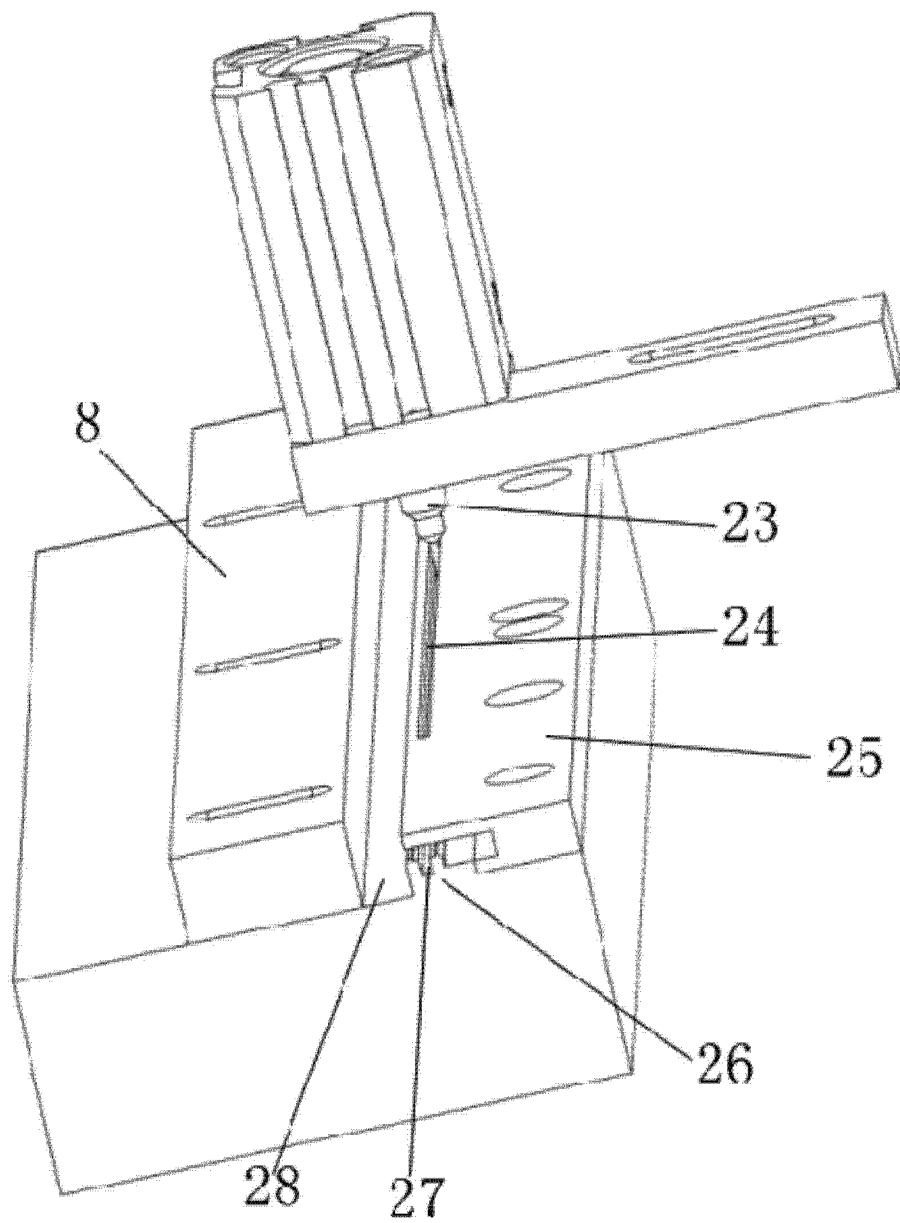


图 3