



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012114496/05, 13.04.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 13.04.2012

(43) Дата публикации заявки: 20.10.2013 Бюл. № 29

Адрес для переписки:

119192, Москва, ул. Винницкая, 8, ГУ Центр
"ЭНЛАКОМ", Т.А. Усатовой

(71) Заявитель(и):

Усатова Татьяна Александровна (RU)

(72) Автор(ы):

Усатова Татьяна Александровна (RU),
Кузнецов Константин Владимирович (RU),
Грибов Александр Петрович (RU),
Кононов Виктор Леонтьевич (RU),
Локтионов Вячеслав Николаевич (RU),
Талецкая Татьяна Валериевна (RU),
Горбатов Алексей Николаевич (RU),
Васильев Александр Викторович (RU),
Касумов Аяз Шахинович (RU),
Курганов Евгений Николаевич (RU),
Гари Горин (RU)(54) **ОТДЕЛОЧНЫЙ ДЕКОРАТИВНО-ЗАЩИТНЫЙ МАТЕРИАЛ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**(57) **Формула изобретения**

1. Отделочный защитно-декоративный материал, содержащий основу из гибкого нетканого материала, лицевая сторона которого покрыта слоем из отвержденной массы, отличающийся тем, что гибкий нетканый материал представляет собой нетканый геотекстиль, имеющий толщину 2-6 мм, слой из отвержденной массы включает каменную крошку с крупностью частиц 0,15-2,5 мм, которая предварительно обработана эпоксидной краской, и смешана с полимерным связующим в соотношении 4÷1, при этом эпоксидная краска для предварительной обработки каменной крошки включает эпоксидную смолу, отвердитель и пигмент или минеральный краситель, в качестве полимерного связующего используются воднодисперсионные акриловые, или поливинилацетатные, или эпоксидные материалы, толщина слоя отвержденной массы на основе из нетканого геотекстиля, состоящая из смеси каменной крошки, предварительно обработанной эпоксидной краской, и полимерного связующего составляет 2-7 мм, а лицевая поверхность слоя отвержденной массы покрыта слоем из полимерного связующего, разбавленного водой в соотношении 1÷10.

2. Облицовочный материал по п.1, отличающийся тем, что толщина слоя из полимерного связующего, разбавленного водой в соотношении 1÷10, составляет 0,1÷1,0 мм.

3. Способ изготовления отделочного защитно-декоративного материала, включающий нанесение слоя отверждаемой массы на лицевую сторону основы из гибкого нетканого материала, отличающийся тем, что в качестве основы используют нетканый геотекстиль, имеющий толщину от 2 до 6 мм, а для приготовления слоя

отверждаемой массы, предназначенной для нанесения на его лицевую сторону используют каменную крошку, эпоксидную краску и полимерное связующее, при этом для приготовления эпоксидной краски эпоксидную смолу, отвердитель и пигмент или минеральный краситель смешивают до получения однородной массы, которую затем перемешивают вместе с каменной крошкой в течение 1÷5 ч при температуре 15÷30°С для равномерного распределения и последующего отверждения эпоксидной краски на поверхностях частиц каменной крошки, которая при этом остается в виде сыпучей массы из отдельных частиц, после чего полученную сыпучую массу каменной крошки, обработанную эпоксидной краской, смешивают с полимерным связующим, выдерживая соотношение между ними 4÷1, добиваясь равномерного распределения в полимерном связующем частиц каменной крошки, затем полученную массу полимерное связующее - каменная крошка распределяют равномерным по толщине слоем на лицевой поверхности основы из нетканого геотекстиля и подвергают отверждению посредством сушки при температуре 90-100°С в течение 3-5 ч, а после остывания лицевую поверхность слоя отвержденной массы покрывают равномерным по толщине слоем из полимерного связующего, разбавленного водой в соотношении 1:10, сушка которого осуществляется естественным путем без использования вспомогательных нагревательных средств.

4. Способ изготовления отделочного защитно-декоративного материала по п.3, отличающийся тем, что толщина слоя из полимерного связующего, разбавленного водой в соотношении 1:10, составляет 0,1÷1,0 мм.

5. Способ изготовления отделочного защитно-декоративного материала по п.3, отличающийся тем, что крупность частиц каменной крошки составляет 0,15-2,5 мм.

6. Способ изготовления отделочного защитно-декоративного материала по п.3, отличающийся тем, что в качестве полимерного связующего используются воднодисперсионные акриловые, или поливинилацетатные, или эпоксидные материалы.