



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210386181 U

(45)授权公告日 2020.04.24

(21)申请号 201921270011.6

(22)申请日 2019.08.07

(73)专利权人 福建省德化真泰尔陶瓷有限公司
地址 362000 福建省泉州市德化县三班镇泗滨村

(72)发明人 颜真革 颜真哲

(74)专利代理机构 连云港联创专利代理事务所
(特殊普通合伙) 32330

代理人 刘刚

(51) Int. Cl.

B03C 1/02(2006.01)

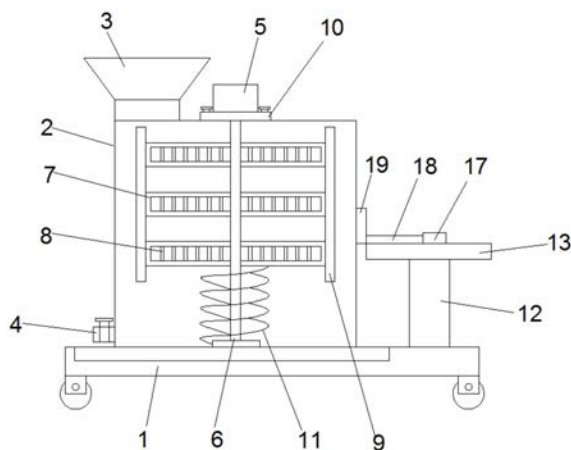
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,包括底座,所述底座顶部设有箱体,所述箱体一侧设有出料口,所述箱体顶部设有进料口,所述进料口一侧设有安装板,所述安装板上设有搅拌电机,所述搅拌电机的输出端与转动轴相连接,所述转动轴远离所述搅拌电机一端贯穿于所述箱体并延伸至所述箱体对称设有搅拌叶,所述搅拌叶内固定设有若干个第一磁棒,所述搅拌叶远离所述转动轴一端固定设有第二磁棒。有益效果:然后,搅拌电机工作,使得转动轴转动,转动轴带动搅拌叶转动,搅拌叶转动带动第一磁棒和第二磁棒转动,从而带动泥浆转动,使得第一磁棒和第二磁棒可以吸掉泥浆内的铁杂质,更快捷有效地除去泥浆中的铁杂质,提高了效率。



CN 210386181 U

1. 一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,包括底座(1),所述底座(1)顶部设有箱体(2),所述箱体(2)一侧设有出料口(4),所述箱体(2)顶部设有进料口(3),所述进料口(3)一侧设有安装板,所述安装板上设有搅拌电机(5),所述搅拌电机(5)的输出端与转动轴(6)相连接,所述转动轴(6)远离所述搅拌电机(5)一端贯穿于所述箱体(2)并延伸至所述箱体(2)对称设有搅拌叶(7),所述搅拌叶(7)内固定设有若干个第一磁棒(8),所述搅拌叶(7)远离所述转动轴(6)一端固定设有第二磁棒(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,所述安装板(10)与所述箱体(2)通过锁紧螺栓相连接。

3. 根据权利要求2所述的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,所述转动轴(6)外侧且位于所述搅拌叶(7)下方设有螺旋桨(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,所述箱体(2)顶部开设有滑槽,所述箱体(2)与所述滑槽相匹配。

5. 根据权利要求4所述的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,所述箱体(2)顶部设有轮框,所述轮框上设有轮轴,所述轮轴上套设有滚轮。

6. 根据权利要求5所述的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,所述底座(1)顶部设有支撑柱(12),所述支撑柱(12)顶部设有滑台(13)。

7. 根据权利要求6所述的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,所述滑台(13)上开设有限位槽(14),所述限位槽(14)内设有正反电机(15),所述正反电机(15)的输出端与螺杆(16)相连接,所述螺杆(16)外侧套设有螺母(17),所述螺母(17)与所述螺杆(16)螺纹连接,所述螺母(17)一侧固定设有活动杆(18),所述活动杆(18)一端远离所述螺母(17)一端与固定块(19)相连接,所述固定块(19)固定在所述箱体(2)一侧。

8. 根据权利要求7所述的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,其特征在于,所述限位槽(14)内对称固定设有限位滑杆(20),所述螺母(17)两端均贯穿于所述限位滑杆(20)。

一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除铁装置,具体来说,涉及一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置。

背景技术

[0002] 国人早在约公元前8000—2000年(新石器时代)就发明了陶器。用陶土烧制的器皿叫陶器,用瓷土烧制的器皿叫瓷器。陶瓷则是陶器,炆器和瓷器的总称。古人称陶瓷为瓿。凡是用陶土和瓷土这两种不同性质的粘土为原料,经过配料、成型、干燥、焙烧等工艺流程制成的器物都可以叫陶瓷。

[0003] 陶瓷生产中需要对泥浆进行除铁,以便后续的工序,现有的除铁步骤劳动量大,且除铁效率低下,不彻底。

[0004] 针对相关技术中的问题,目前尚未提出有效的解决方案。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,包括底座,所述底座顶部设有箱体,所述箱体一侧设有出料口,所述箱体顶部设有进料口,所述进料口一侧设有安装板,所述安装板上设有搅拌电机,所述搅拌电机的输出端与转动轴相连接,所述转动轴远离所述搅拌电机一端贯穿于所述箱体并延伸至所述箱体对称设有搅拌叶,所述搅拌叶内固定设有若干个第一磁棒,所述搅拌叶远离所述转动轴一端固定设有第二磁棒。

[0007] 进一步的,所述安装板与所述箱体通过锁紧螺栓相连接。

[0008] 进一步的,所述转动轴外侧且位于所述搅拌叶下方设有螺旋桨。

[0009] 进一步的,所述箱体顶部开设有滑槽,所述箱体与所述滑槽相匹配。

[0010] 进一步的,所述箱体顶部设有轮框,所述轮框上设有轮轴,所述轮轴上套设有滚轮。

[0011] 进一步的,所述底座顶部设有支撑柱,所述支撑柱顶部设有滑台。

[0012] 进一步的,所述滑台上开设有限位槽,所述限位槽内设有正反电机,所述正反电机的输出端与螺杆相连接,所述螺杆外侧套设有螺母,所述螺母与所述螺杆螺纹连接,所述螺母一侧固定设有活动杆,所述活动杆一端远离所述螺母一端与固定块相连接,所述固定块固定在所述箱体一侧。

[0013] 进一步的,所述限位槽内对称固定设有限位滑杆,所述螺母两端均贯穿于所述限位滑杆。

[0014] 本实用新型提供了一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,有益效果如下:

[0015] (1) 首先,泥浆通过进料口进入到箱体内,然后,搅拌电机工作,使得转动轴转动,

转动轴带动搅拌叶转动,搅拌叶转动带动第一磁棒和第二磁棒转动,从而带动泥浆转动,使得第一磁棒和第二磁棒可以吸掉泥浆内的铁杂质,更快捷有效地除去泥浆中的铁杂质,提高了效率。

[0016] (2)通过设有螺栓连接,从而方便了安装与拆卸。通过设有螺旋桨,通过转动轴转动,带动螺旋桨转动,从而通过来螺旋桨可以不断的将箱体底部泥浆向上翻动,提高了除铁的效果。通过设有滑槽,来配合箱体移动。通过设有滚轮,起到了便于移动的作用。通过设有支撑柱和滑台,在滑台上设有限位槽,当正反电机工作时,带动螺杆转动,螺杆转动带动螺母来回移动,通过设有活动杆,从而带动箱体来回移动,从而提高了搅拌的效果,使得除铁更加的彻底,更加的效率化。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1是根据本实用新型实施例的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置的结构示意图;

[0019] 图2是根据本实用新型实施例的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置的结构示意图滑台的俯视图。

[0020] 附图标记:

[0021] 1、底座;2、箱体;3、进料口;4、出料口;5、搅拌电机;6、转动轴;7、搅拌叶;8、第一磁棒;9、第二磁棒;10、安装板;11、螺旋桨;12、支撑柱;13、滑台;14、限位槽;15、正反电机;16、螺杆;17、螺母;18、活动杆;19、固定块;20、限位滑杆。

具体实施方式

[0022] 下面,结合附图以及具体实施方式,对实用新型做出进一步的描述:

[0023] 实施例一:

[0024] 请参阅图1-2,根据本实用新型实施例的一种陶瓷生产用强磁泥浆除铁装置,包括底座1,所述底座1顶部设有箱体2,所述箱体2一侧设有出料口4,所述箱体2顶部设有进料口3,所述进料口3一侧设有安装板,所述安装板上设有搅拌电机5,所述搅拌电机5的输出端与转动轴6相连接,所述转动轴6远离所述搅拌电机5一端贯穿于所述箱体2并延伸至所述箱体2对称设有搅拌叶7,所述搅拌叶7内固定设有若干个第一磁棒8,所述搅拌叶7远离所述转动轴6一端固定设有第二磁棒9,首先,泥浆通过进料口3进入到箱体1内,然后,搅拌电机5工作,使得转动轴6转动,转动轴6带动搅拌叶7转动,搅拌叶7转动带动第一磁棒8和第二磁棒9转动,从而带动泥浆转动,使得第一磁棒8和第二磁棒9可以吸掉泥浆内的铁杂质,更快捷有效地除去泥浆中的铁杂质,提高了效率。

[0025] 实施例二:

[0026] 请参阅图1-2,对于安装板10来说,所述安装板10与所述箱体2通过锁紧螺栓相连接,通过设有螺栓连接,从而方便了安装与拆卸。对于转动轴6来说,所述转动轴6外侧且位

于所述搅拌叶7下方设有螺旋桨11,通过设有螺旋桨11,通过转动轴6转动,带动螺旋桨11转动,从而通过来螺旋桨11可以不断的将箱体2底部泥浆向上翻动,提高了除铁的效果。对于箱体2来说,所述箱体2顶部开设有滑槽,所述箱体2与所述滑槽相匹配,通过设有滑槽,来配合箱体2移动。对于箱体2来说,所述箱体2顶部设有轮框,所述轮框上设有轮轴,所述轮轴上套设有滚轮,通过设有滚轮,起到了便于移动的作用。对于底座1来说,所述底座1顶部设有支撑柱12,所述支撑柱12顶部设有滑台13。对于滑台13来说,所述滑台13上开设有限位槽14,所述限位槽14内设有正反电机15,所述正反电机15的输出端与螺杆16相连接,所述螺杆16外侧套设有螺母17,所述螺母17与所述螺杆16螺纹连接,所述螺母17一侧固定设有活动杆18,所述活动杆18一端远离所述螺母17一端与固定块19相连接,所述固定块19固定在所述箱体2一侧。对于限位槽14来说,所述限位槽14内对称固定设有限位滑杆20,所述螺母17两端均贯穿于所述限位滑杆20,通过设有支撑柱12和滑台13,在滑台13上设有限位槽14,当正反电机15工作时,带动螺杆16转动,螺杆16转动带动螺母17来回移动,通过设有活动杆18,从而带动箱体2来回移动,从而提高了搅拌的效果,使得除铁更加的彻底,更加的效率化。

[0027] 在实际应用时,首先,泥浆通过进料口3进入到箱体1内,然后,搅拌电机5工作,使得转动轴6转动,转动轴6带动搅拌叶7转动,搅拌叶7转动带动第一磁棒8和第二磁棒9转动,从而带动泥浆转动,使得第一磁棒8和第二磁棒9可以吸掉泥浆内的铁杂质,更快捷有效地除去泥浆中的铁杂质,提高了效率。通过设有螺栓连接,从而方便了安装与拆卸。通过设有螺旋桨11,通过转动轴6转动,带动螺旋桨11转动,从而通过来螺旋桨11可以不断的将箱体2底部泥浆向上翻动,提高了除铁的效果。通过设有滑槽,来配合箱体2移动。通过设有滚轮,起到了便于移动的作用。对于来说,通过设有支撑柱12和滑台13,在滑台13上设有限位槽14,当正反电机15工作时,带动螺杆16转动,螺杆16转动带动螺母17来回移动,通过设有活动杆18,从而带动箱体2来回移动,从而提高了搅拌的效果,使得除铁更加的彻底,更加的效率化。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

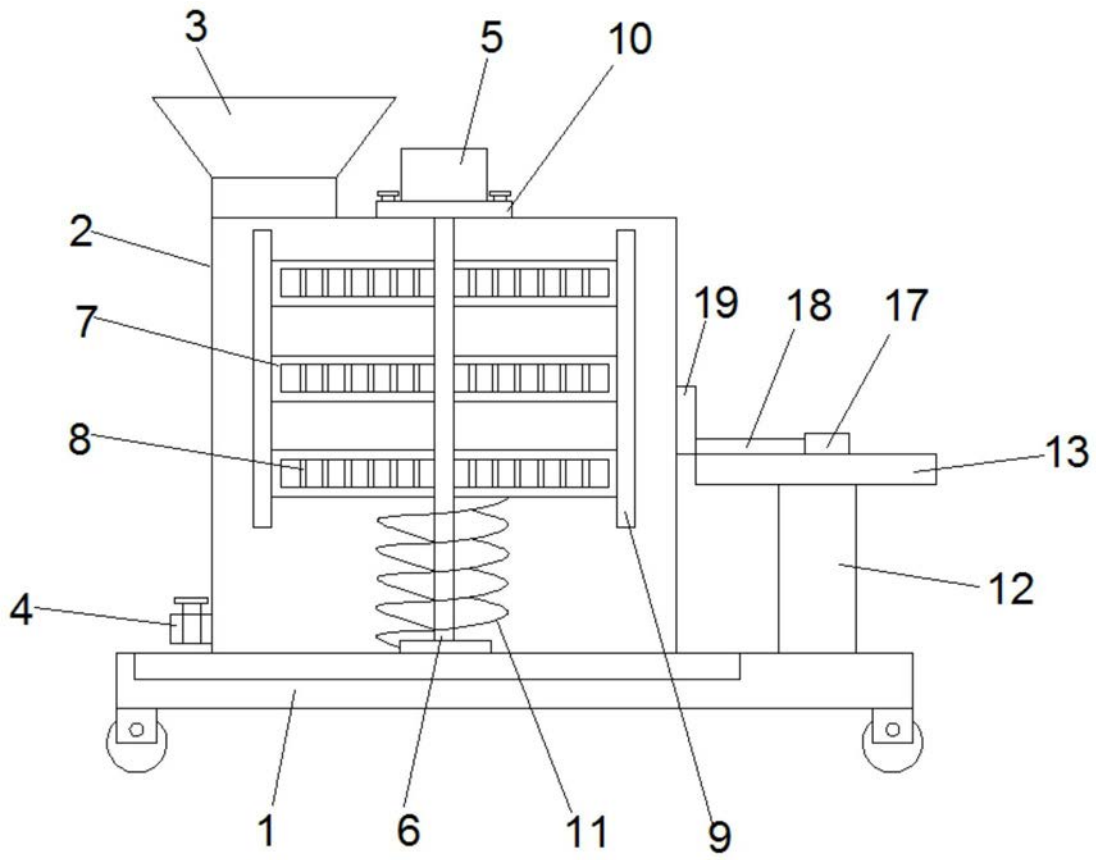


图1

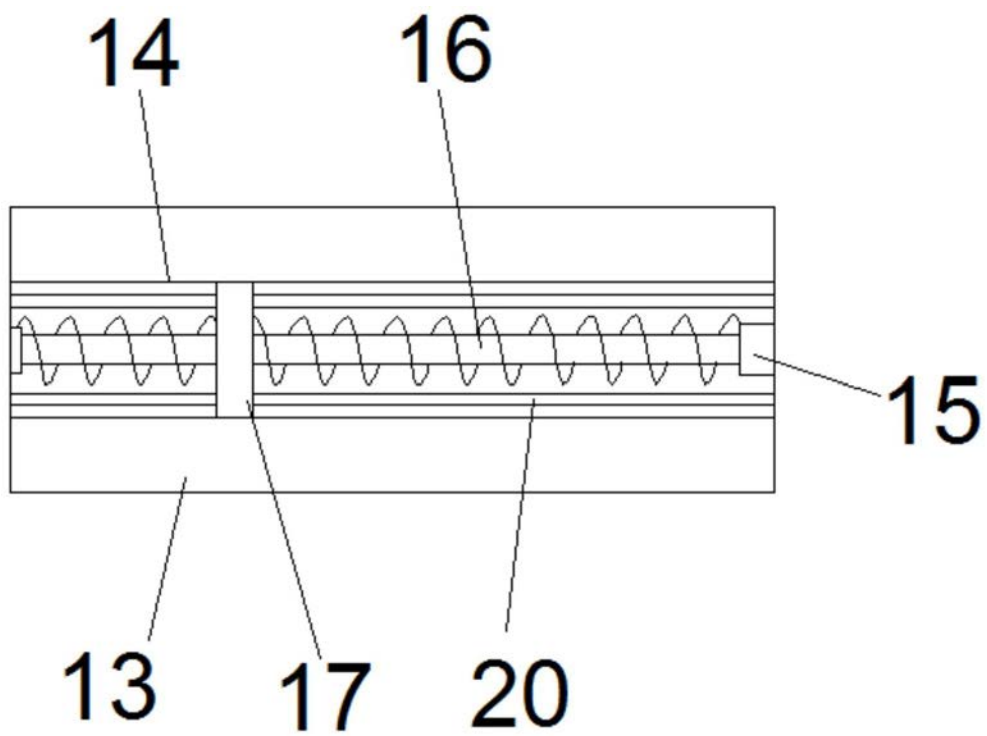


图2