



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104158048 A

(43) 申请公布日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201410416938. 1

(22) 申请日 2014. 08. 22

(71) 申请人 苏州昌飞自动化设备厂
地址 215128 江苏省苏州市吴中区长桥镇蠡
昂路 145-1 号

(72) 发明人 陈飞彪

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所
(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

H01R 43/02(2006. 01)

H01R 43/20(2006. 01)

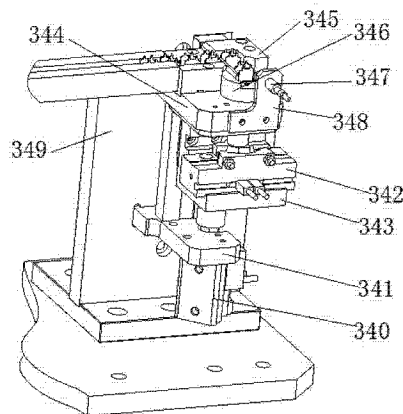
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构

(57) 摘要

本发明公开了一种双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构,所述电缆卡爪升降汽缸通过电缆卡爪升降汽缸安装板垂直向上固定于“L”形卡爪立板上,电缆卡爪升降汽缸的活塞杆连接着电缆卡爪转台汽缸安装板底部,电缆卡爪转台汽缸安装板靠“L”形卡爪立板那侧设有滑台组件,电缆卡爪转台汽缸安装板上安装有电缆卡爪转台汽缸,电缆卡爪转台汽缸的转台连接着电缆卡爪回转分取块的下端,可转动的电缆卡爪回转分取块插装在电缆卡爪导入槽块连接板上,电缆卡爪导入槽块连接板上还安装有电缆卡爪导入槽块。通过上述方式,本发明能够快速的将电缆卡爪从集中供料装置中单独分离出来,为下一步的装配做准备,效率较高。



1. 一种双耳扁缆铜接头组装机器的电缆卡爪分料机构,其特征在于:该双耳扁缆铜接头组装机器的电缆卡爪分料机构包括电缆卡爪升降汽缸、电缆卡爪升降汽缸安装板、电缆卡爪转台汽缸、电缆卡爪转台汽缸安装板、电缆卡爪导入槽块连接板、电缆卡爪导入槽块、电缆卡爪回转分取块、电缆卡爪感应器和电缆卡爪感应器支架,所述电缆卡爪升降汽缸通过电缆卡爪升降汽缸安装板垂直向上固定于“L”形卡爪立板上,电缆卡爪升降汽缸的活塞杆连接着电缆卡爪转台汽缸安装板底部,电缆卡爪转台汽缸安装板靠“L”形卡爪立板那侧设有滑台组件,电缆卡爪转台汽缸安装板上安装有电缆卡爪转台汽缸,电缆卡爪转台汽缸的转台连接着电缆卡爪回转分取块的下端,可转动的电缆卡爪回转分取块插装在电缆卡爪导入槽块连接板上,电缆卡爪导入槽块连接板上还安装有电缆卡爪导入槽块,电缆卡爪导入槽块连接板的侧面安装有电缆卡爪感应器支架,电缆卡爪感应器支架上安装有电缆卡爪感应器,电缆卡爪导入槽块的导槽与电缆卡爪回转分取块的导槽对应。

双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构

技术领域

[0001] 本发明涉及自动化领域,特别是涉及一种双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构。

背景技术

[0002] 电缆的连接需要各种铜接头来适应不同的连接点,普通的电缆接头都是圆的,所以生产都比较简单,但是扁平电缆的接头为了更好的贴合电缆并适应一些特定的连接点,其形状和接头往往是比较复杂的,通常都是由多个部件组装后再焊接在一起的,之前都是人工逐一组装后再进行焊接,这样的效率比较低,而且还会放反方向,造成产品报废。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构,能够快速的将电缆卡爪从集中供料装置中单独分离出来,为下一步的装配做准备,效率较高。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构,该双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构包括电缆卡爪升降汽缸、电缆卡爪升降汽缸安装板、电缆卡爪转台汽缸、电缆卡爪转台汽缸安装板、电缆卡爪导入槽块连接板、电缆卡爪导入槽块、电缆卡爪回转分取块、电缆卡爪感应器和电缆卡爪感应器支架,所述电缆卡爪升降汽缸通过电缆卡爪升降汽缸安装板垂直向上固定于“L”形卡爪立板上,电缆卡爪升降汽缸的活塞杆连接着电缆卡爪转台汽缸安装板底部,电缆卡爪转台汽缸安装板靠“L”形卡爪立板那侧设有滑台组件,电缆卡爪转台汽缸安装板上安装有电缆卡爪转台汽缸,电缆卡爪转台汽缸的转台连接着电缆卡爪回转分取块的下端,可转动的电缆卡爪回转分取块插装在电缆卡爪导入槽块连接板上,电缆卡爪导入槽块连接板上还安装有电缆卡爪导入槽块,电缆卡爪导入槽块连接板的侧面安装有电缆卡爪感应器支架,电缆卡爪感应器支架上安装有电缆卡爪感应器,电缆卡爪导入槽块的导槽与电缆卡爪回转分取块的导槽对应。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构,能够快速的将电缆卡爪从集中供料装置中单独分离出来,为下一步的装配做准备,效率较高。

附图说明

[0006] 图1是本发明双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构放大示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图 1, 本发明实施例包括:

一种双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构, 该双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构包括电缆卡爪升降汽缸 340、电缆卡爪升降汽缸安装板 341、电缆卡爪转台汽缸 342、电缆卡爪转台汽缸安装板 343、电缆卡爪导入槽块连接板 344、电缆卡爪导入槽块 345、电缆卡爪回转分取块 346、电缆卡爪感应器 347 和电缆卡爪感应器支架 348, 所述电缆卡爪升降汽缸 340 通过电缆卡爪升降汽缸安装板 341 垂直向上固定于“L”形卡爪立板 349 上, 电缆卡爪升降汽缸 340 的活塞杆连接着电缆卡爪转台汽缸安装板 343 底部, 电缆卡爪转台汽缸安装板 343 靠“L”形卡爪立板 349 那侧设有滑台组件, 电缆卡爪转台汽缸安装板 343 上安装有电缆卡爪转台汽缸 342, 电缆卡爪转台汽缸 342 的转台连接着电缆卡爪回转分取块 346 的下端, 可转动的电缆卡爪回转分取块 346 插装在电缆卡爪导入槽块连接板 344 上, 电缆卡爪导入槽块连接板 344 上还安装有电缆卡爪导入槽块 345, 电缆卡爪导入槽块连接板 344 的侧面安装有电缆卡爪感应器支架 348, 电缆卡爪感应器支架 348 上安装有电缆卡爪感应器 347, 电缆卡爪导入槽块 345 的导槽与电缆卡爪回转分取块 346 的导槽对应。

[0009] 本发明双耳扁缆铜接头组装机的电缆卡爪分料机构, 能够快速的将电缆卡爪从集中供料装置中单独分离出来, 为下一步的装配做准备, 效率较高, 防错性强, 全部采用自动供料, 一个工人能同时看管四到五台机器, 大大提高生产效率。

[0010] 以上所述仅为本发明的实施例, 并非因此限制本发明的专利范围, 凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本发明的专利保护范围。

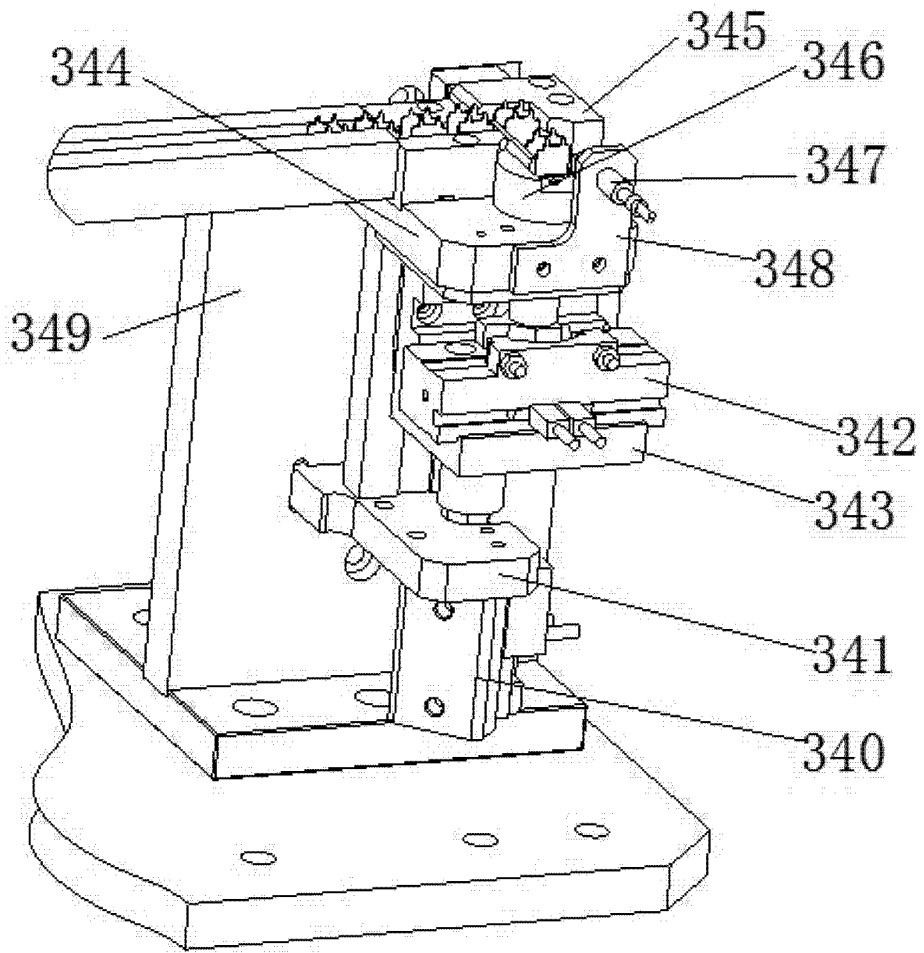


图 1