



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208179253 U

(45)授权公告日 2018.12.04

(21)申请号 201820385955.7

(22)申请日 2018.03.21

(73)专利权人 云浮市雄鹰石业有限公司

地址 527328 广东省云浮市云城区河口初  
城工业园内北二路(安塘镇白村双芬  
洞)

(72)发明人 黎有平 余文海 李志坚 罗小勇  
陈汉勇

(74)专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事  
务所(普通合伙) 11210

代理人 范赤

(51)Int.Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

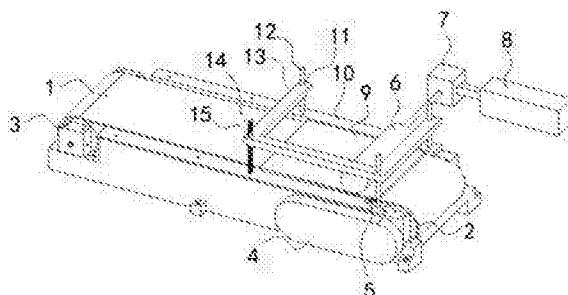
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种大理石抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种大理石抛光装置，包括传送带、第一传送辊、第二传送辊、传送电机、升降装置、定位架、抛光辊、抛光电机和伸缩气缸，所述传送电机驱动所述第一传送辊转动，所述传送带的末端设置有位置感应装置，所述传送带的一侧设有挡条，所述定位架位于所述传送带的顶部，所述定位架为凹字形结构，所述定位架由所述升降装置驱动升降，所述抛光辊位于所述传送带的顶部，所述抛光辊由所述抛光电机驱动转动，所述抛光电机与所述伸缩气缸连接，由所述伸缩气缸带动所述抛光电机和所述抛光辊的水平位移。本技术方案用于解决现有大理石抛光装置存在换料操作麻烦、人工成本高和加工效率低的问题。



1. 一种大理石抛光装置，其特征在于，包括传送带、第一传送辊、第二传送辊、传送电机、升降装置、定位架、抛光辊、抛光电机和伸缩气缸，所述传送带套装在所述第一传送辊和所述第二传送辊之间，所述传送电机驱动所述第一传送辊转动，所述传送带的末端设置有用于感应大理石板位置的位置感应装置，所述传送带的一侧设有挡条，所述定位架位于所述传送带的顶部，所述定位架为凹字形结构，所述定位架由所述升降装置驱动升降，所述抛光辊位于所述传送带的顶部，所述抛光辊由所述抛光电机驱动转动，所述抛光电机与所述伸缩气缸连接，由所述伸缩气缸带动所述抛光电机和所述抛光辊的水平位移，当所述位置感应装置感应到大理石板移动至所述抛光辊底部时，所述定位架由所述升降装置驱动下降，且所述定位架和所述挡条合围将大理石板定位于所述定位架和所述挡条之间。

2. 根据权利要求1所述的一种大理石抛光装置，其特征在于，所述升降装置包括升降电机和螺杆，所述定位架上开有螺纹孔，所述升降电机驱动所述螺杆转动，所述螺杆竖直穿过所述螺纹孔。

3. 根据权利要求2所述的一种大理石抛光装置，其特征在于，所述定位架上开有多个导向孔，所述传送带的两侧竖直设置有多个导柱，多个所述导柱一一对应穿过多个所述导向孔。

## 一种大理石抛光装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于建材生产设备技术领域,具体涉及一种大理石抛光装置。

### 背景技术

[0002] 随着现代建筑事业的发展,对装饰材料提出了轻质、高强、美观、多品种的要求,人造饰面石材就是在这种形势下出现的,它重量轻、强度高、耐腐蚀、耐污染、施工方便、花纹图案可人为控制,是现代建筑理想的装饰材料,大理石加工需要使用抛光辊进行滚动抛光,然而现有的大理石抛光机在抛光过程中,需要设置独立的夹具对大理石进行固定,每次进行抛光时,均需要人工进行大理石的换料,解除夹具对大理石的夹持,换上新的大理石后再通过夹具对大理石进行夹持,操作较为麻烦,人工成本较高,加工效率低。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本实用新型提供了一种大理石抛光装置,以解决现有大理石抛光装置存在换料操作麻烦、人工成本高和加工效率低的问题,该大理石抛光装置能够实现大理石的自动送料和固定,降低成本,提高了加工效率。

[0004] 本实用新型公开了一种大理石抛光装置,包括传送带、第一传送辊、第二传送辊、传送电机、升降装置、定位架、抛光辊、抛光电机和伸缩气缸,所述传送带套装在所述第一传送辊和所述第二传送辊之间,所述传送电机驱动所述第一传送辊转动,所述传送带的末端设置有用于感应大理石板位置的位置感应装置,所述传送带的一侧设有挡条,所述定位架位于所述传送带的顶部,所述定位架为凹字形结构,所述定位架由所述升降装置驱动升降,所述抛光辊位于所述传送带的顶部,所述抛光辊由所述抛光电机驱动转动,所述抛光电机与所述伸缩气缸连接,由所述伸缩气缸带动所述抛光电机和所述抛光辊的水平位移,当所述位置感应装置感应到大理石板移动至所述抛光辊底部时,所述定位架由所述升降装置驱动下降,且所述定位架和所述挡条合围将大理石板定位于所述定位架和所述挡条之间。

[0005] 进一步的,所述升降装置包括升降电机和螺杆,所述定位架上开有螺纹孔,所述升降电机驱动所述螺杆转动,所述螺杆竖直穿过所述螺纹孔。

[0006] 进一步的,所述定位架上开有多个导向孔,所述传送带的两侧竖直设置有多个导柱,多个所述导柱一一对应穿过多个所述导向孔。

[0007] 本大理石抛光装置设置有传送带进行大理石板的送料,通过所述挡条对大理石板的一侧边进行抵靠,当大理石板输送至抛光辊底部时,所述位置感应装置感应到大理石板,此时停止传送带,使大理石板停止运动,同时,通过升降装置驱动所述定位架下降,将大理石板合围在所述定位架和所述挡条之间,从而限制大理石的水平位移,然后启动抛光电机,由所述伸缩气缸带动抛光辊的水平位移,以对大理石板的表面进行抛光,抛光完成后,再上升所述定位架,重新启动传送带,进行下一大理石板的进料,实现大理石板的自动换料和定位,有效提高了加工效率。

## 附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0009] 图1为一种大理石抛光装置的结构示意图。

## 具体实施方式

[0010] 本实用新型公开了一种大理石抛光装置,该大理石抛光装置能够实现大理石的自动送料和固定,降低成本,提高了加工效率。

[0011] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 参见图1所示,本实用新型公开了一种大理石抛光装置,包括传送带1、第一传送辊2、第二传送辊3、传送电机4、升降装置、定位架13、抛光辊6、抛光电机7和伸缩气缸8,所述传送带1套设在所述第一传送辊2和所述第二传送辊3之间,所述传送电机4驱动所述第一传送辊2转动,所述传送带1的末端设置有用于感应大理石板9位置的位置感应装置5,所述传送带1的一侧设有挡条10,所述定位架13位于所述传送带1的顶部,所述定位架13为凹字形结构,所述定位架13由所述升降装置驱动升降,所述抛光辊6位于所述传送带1的顶部,所述抛光辊6由所述抛光电机7驱动转动,所述抛光电机7与所述伸缩气缸8连接,由所述伸缩气缸8带动所述抛光电机7和所述抛光辊6的水平位移,当所述位置感应装置5感应到大理石板9移动至所述抛光辊6底部时,所述定位架13由所述升降装置驱动下降,且所述定位架13和所述挡条10合围将大理石板6定位于所述定位架13和所述挡条10之间。

[0013] 所述升降装置包括升降电机(未图示)和螺杆14,所述定位架上13开有螺纹孔15,所述升降电机驱动所述螺杆14转动,所述螺杆14竖直穿过所述螺纹孔15。

[0014] 所述定位架13上开有多个导向孔11,所述传送带1的两侧竖直设置有多个导柱12,多个所述导柱12一一对应穿过多个所述导向孔11。

[0015] 本大理石抛光装置设置有传送带进行大理石板的送料,通过所述挡条对大理石板的一侧边进行抵靠,当大理石板输送至抛光辊底部时,所述位置感应装置感应到大理石板,此时停止传送带,使大理石板停止运动,同时,通过升降装置驱动所述定位架下降,将大理石板合围在所述定位架和所述挡条之间,从而限制大理石的水平位移,然后启动抛光电机,由所述伸缩气缸带动抛光辊的水平位移,以对大理石板的表面进行抛光,抛光完成后,再上升所述定位架,重新启动传送带,进行下一大理石板的进料,实现大理石板的自动换料和定位,有效提高了加工效率。

[0016] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视

为属于本实用新型的保护范围。

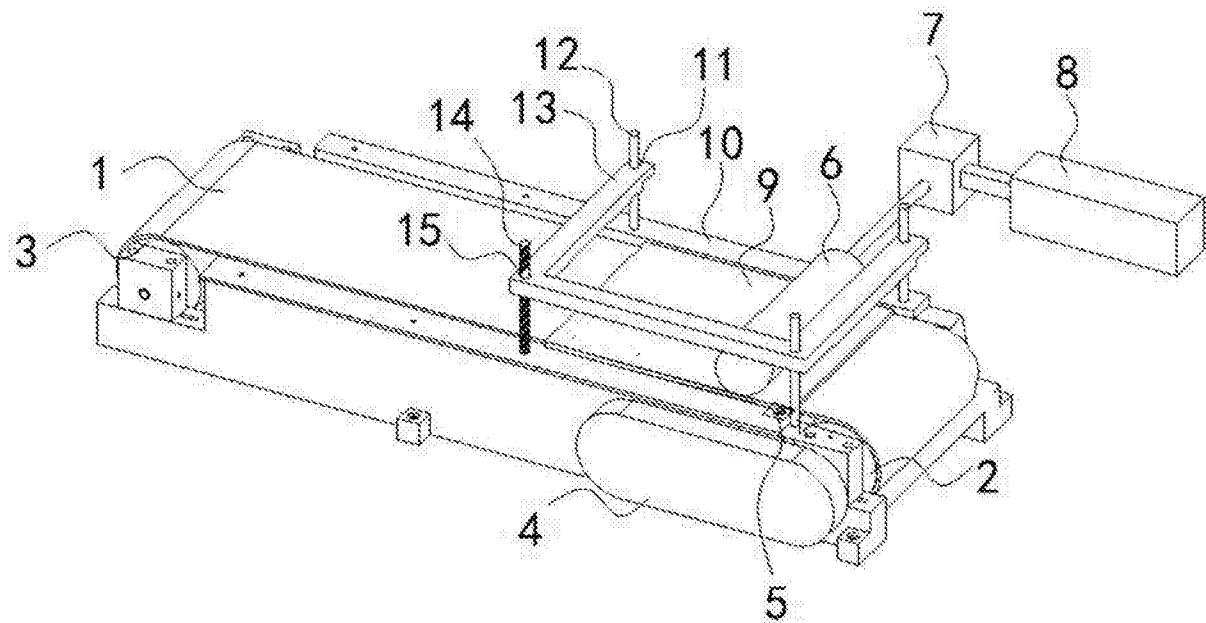


图1