(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国 际 局

(43) 国际公布日
2024 年 1 月 25 日 (25.01.2024)

WIPO | PCT

(10) 国际公布号
WO 2024/016456 A1

(51) 国际专利分类号:
A47J 37/06 (2006.01) *A47J 37/07* (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2022/119130

(22) 国际申请日: 2022 年 9 月 15 日 (15.09.2022)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
202210867640.7 2022年7月21日 (21.07.2022) CN

(71) 申请人: 深圳市盛锐祺实业发展有限公司 (**SHINERICH INDUSTRIAL LTD.**) [CN/CN]; 中国广东省深圳市福田区福中三路1006号诺德金融中心八层A、B、C、D室, Guangdong 518000 (CN)。

(72) 发明人:张广荣(**ZHANG, Guangrong**); 中国广东省深圳市福田区福中三路1006号诺德金融中心八层A、B、C、D室, Guangdong 518000 (CN)。谢波 (**XIE, Bo**); 中国广东省深圳市福田区福中三路1006号诺德金融中心八层A、B、C、D室, Guangdong 518000 (CN)。

(74) 代理人: 深圳市恒程创新知识产权代理有限公司 (**SHENZHEN CENFO INNOVATIVE INTELLECTUAL PROPERTY CO., LTD.**); 中国广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区松坪山路3号奥特迅电力大厦201, Guangdong 518000 (CN)。

(81) 指定国(除另有指明，要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK,

(54) **Title:** GRILL

(54) 发明名称: 烤炉

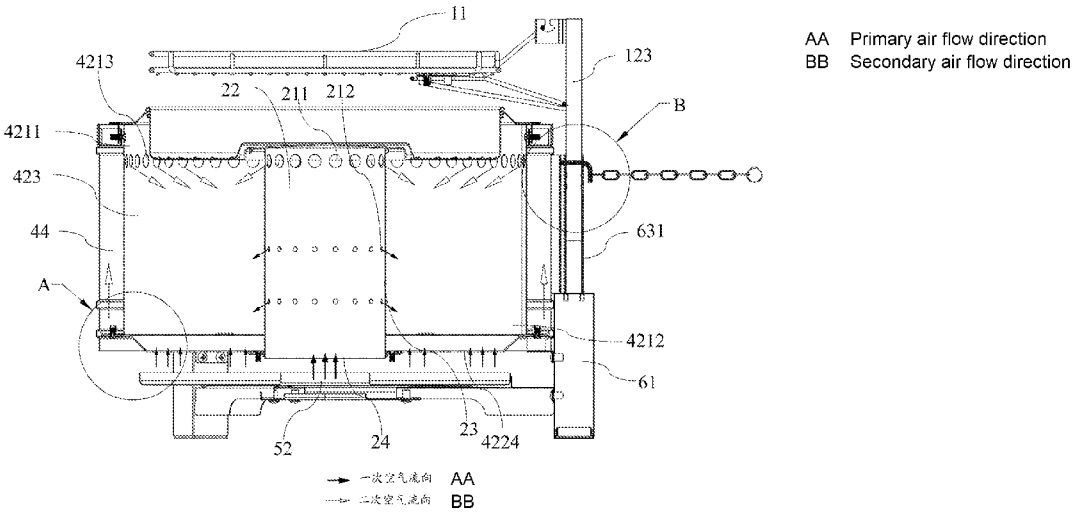


图 1

(57) **Abstract:** The present application provides a grill, comprising a body assembly, an air inlet cylinder, and a supporting member. The body assembly comprises a body, a top cover, and a shroud; the body comprises a bottom plate and a side plate mounted on the bottom plate, and the side plate comprises a top end and a bottom end opposite to the top end; first air inlet holes are formed in the bottom plate, and second air inlet holes are formed in the side of the side plate close to the top end; and the shroud is provided around the periphery of the side plate. The shroud, the side plate and the top cover form a first air inlet channel, the body is provided with an inner cavity, the inner cavity is communicated with the first air inlet channel by means of the second air inlet holes, and the inner cavity is communicated with the outside by means of the first air inlet holes and the first air inlet channel. The air inlet cylinder is provided

WO 2024/016456 A1

[见续页]

MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国(除另有指明，要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

in the inner cavity, and a second air inlet channel allowing external air to enter the inner cavity is formed in the air inlet cylinder. The body assembly is mounted on the supporting member.

(57) 摘要: 本申请提供一种烤炉，包括本体组件、进气筒和支撑件，本体组件包括本体、顶盖和围板，本体包括底板和安装于底板的侧板，侧板包括顶端和与顶端相对设置的底端，底板上形成有第一进气孔，侧板靠近顶端的一侧设置有第二进气孔，围板围绕侧板的外围设置；围板、侧板和顶盖形成第一进气通道，本体形成有内腔，内腔通过第二进气孔与第一进气通道连通，并且内腔通过第一进气孔和第一进气通道与外界连通；进气筒设置于内腔，进气筒形成有供外界空气进入内腔的第二进气通道；本体组件安装于支撑件。

说明书

发明名称：烤炉

[0001] 本申请要求于2022年7月21号申请的、申请号为202210867640.7的中国专利申请的优先权。

技术领域

[0002] 本申请涉及烤炉技术领域，尤其涉及一种烤炉。

背景技术

[0003] 现有市场上的烤炉大多是燃烧木材或颗粒状燃料，由于要容纳燃料，大都是考虑圆筒形的形状，燃料放置在圆筒底部燃烧。由于圆筒大小限制以及筒内空气不充足，造成烤炉内燃料燃烧不充分，容易冒烟和产生有毒气体。

[0004] 鉴于此，有必要提供一种新的烤炉，以解决或至少缓解上述技术缺陷。

发明概述

技术问题

[0005] 本申请的主要目的是提供一种烤炉，旨在解决现有技术中烤炉内燃料燃烧不充分的技术问题。

问题的解决方案

技术解决方案

[0006] 为实现上述目的，本申请提供一种烤炉，包括：

[0007] 本体组件，所述本体组件包括本体、顶盖和围板，所述本体包括底板和安装于所述底板的侧板，所述侧板包括顶端和与所述顶端相对设置的底端，所述底板上形成有第一进气孔，所述侧板靠近所述顶端的一侧设置有第二进气孔，所述围板围绕所述侧板的外围设置，所述围板、所述侧板和所述顶盖形成第一进气通道，所述本体形成有内腔，所述内腔通过第二进气孔与第一进气通道连通，并且内腔通过第一进气孔和第一进气通道与外界连通；

[0008] 进气筒，所述进气筒设置于所述内腔，所述进气筒形成有供外界空气进入所述内腔的第二进气通道；

[0009] 支撑件，所述本体组件安装于所述支撑件。

[0010] 在一实施例中，所述第二进气通道包括进气端口和出气端口，所述进气筒设有壳体，所述进气端口位于所述壳体的底部，所述出气端口位于所述壳体的侧壁上，以使得外界空气从所述进气端口进入，并从所述出气端口进入所述内腔。

[0011] 在一实施例中，所述出气端口包括开设于所述壳体的侧壁顶部的第三进气孔和开设于所述壳体的侧壁靠近底部一端的第四进气孔。

[0012] 在一实施例中，所述底板形成有伸向所述围板的环状外沿，所述环状外沿开设有周向间隔分布的通气口，所述通气口连通外界空气和所述第一进气通道。

[0013] 在一实施例中，所述烤炉还包括炭盆和烤网组件，所述顶盖形成有集火孔，所述炭盆安装于所述集火孔，所述炭盆底部设有凹槽和引燃孔，所述引燃孔连通所述凹槽和内腔，所述烤网组件位于所述炭盆正对所述凹槽的一侧。

[0014] 在一实施例中，所述支撑件上安装有烤网支架，所述烤网支架上包括第一筒状安装件，所述第一筒状安装件开设有定位孔，所述烤网组件包括烤网、安装支架和插销，所述烤网安装于所述安装支架，所述安装支架包括第二筒状安装件，所述第二筒状安装件开设有沿所述第二筒状安装件的中心轴线方向间隔设置的多个调节孔，所述第一筒状安装件套设安装于所述第二筒状安装件，所述插销穿过所述定位孔和其中一所述调节孔以锁紧所述第一筒状安装件和所述第二筒状安装件。

[0015] 在一实施例中，所述第二筒状安装件还开设有与所述调节孔相对设置的贯穿孔，所述贯穿孔的数量与所述调节孔的数量相等，每一所述贯穿孔与每一所述调节孔一一对应设置。

[0016] 在一实施例中，所述安装支架开设有卡接槽，所述卡接槽底部的尺寸大于所述卡接槽开口的尺寸，所述安装支架还包括第一搭接杆和第二搭接杆，所述第一搭接杆扣接于所述卡接槽，所述第二搭接杆形成有凹部，所述凹部抵接于所述第二筒状安装件。

[0017] 在一实施例中，所述烤炉还包括接灰盘，所述接灰盘设置于所述本体靠近所述底板一侧，所述接灰盘包括通风孔和环形槽，所述环形槽设置于所述第一进气孔正下方，所述进气筒正对所述通风孔。

[0018] 在一实施例中，所述支撑件包括周向分布的若干限位件，所述接灰盘可向上移

动地放置于所述限位件之间。

发明的有益效果

有益效果

[0019] 上述技术方案中，本申请提供一种烤炉，包括本体组件、进气筒和支撑件，所述本体组件包括本体、顶盖和围板，所述本体包括底板和安装于所述底板的侧板，所述侧板包括顶端和与所述顶端相对设置的底端，所述底板上形成有第一进气孔，所述侧板靠近所述顶端的一侧设置有第二进气孔，所述围板围绕所述侧板的外围设置，所述围板、所述侧板和所述顶盖形成第一进气通道，所述本体形成有内腔，所述内腔通过所述第二进气孔与第一进气通道连通，并且所述内腔通过所述第一进气孔和第一进气通道与外界连通；所述进气筒设置于所述内腔，所述进气筒形成有供外界空气进入所述内腔的第二进气通道；所述本体组件安装于所述支撑件。燃料放置在所述内腔进行燃烧，外界空气从烤炉的所述底板上的所述第一进气孔供应一次空气，供应给所述底板上的燃料燃烧。此外，在烤炉内燃料燃烧过程中，烤炉被加热，外界空气从所述第一进气通道底部经由所述侧板加热向上运动，再经过所述第二进气孔流进所述内腔，供应空气给燃烧火焰的上端，对所述内腔进行二次供气，促进挥发未完全燃烧的燃料进行充分燃烧。另外，燃烧过程中所述进气筒被加热，位于所述进气筒底部的空气温度较高，所述进气筒下方的空气会从所述第二进气通道进入所述内腔，将空气补充供应给燃烧火焰的中心位置，促进燃烧火焰的中心位置的燃料充分燃烧。如此，经过所述第一进气孔进行一次空气供应，通过所述第一进气通道和所述第二进气孔进行二次空气供应给燃烧火焰上端，同时，通过所述第二进气通道进行燃烧火焰的中心位置补充供气，确保燃料的充分燃烧，提高火力温度，减少烟气或有毒气体的产生，还能起到特殊的火焰效果。该申请通过多路径供应空气，确保空气供给充分，具有燃料燃烧充分的优点。

对附图的简要说明

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本申请实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述

中的附图仅仅是本申请的一些实施方式，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0021] 图1为本申请实施例烤炉的结构示意图；

[0022] 图2为图1中A处的局部放大结构示意图；

[0023] 图3为图1中B处的局部放大结构示意图；

[0024] 图4为本申请实施例烤炉的仰视图；

[0025] 图5为本申请实施例烤炉的爆炸图；

[0026] 图6为本申请实施例安装支架的结构示意图；

[0027] 图7为本申请实施例烤炉烤肉状态示意图；

[0028] 图8为本申请实施例烤炉烤网外旋状态示意图；

[0029] 图9为本申请实施例烤炉烤网闲置状态示意图。

[0030] 附图标号说明：

[0031] 1、烤网组件；11、烤网；12、安装支架；121、第一搭接杆；122、第二搭接杆；1221、凹部；123、第二筒状安装件；124、卡接槽；1231、调节孔；1232、贯穿孔；13、插销；2、进气筒；21、出气端口；211、第三进气孔；212、第四进气孔；22、第二进气通道；23、壳体；24、进气端口；3、炭盆；31、凹槽；32、引燃孔；4、本体组件；41、顶盖；411、集火孔；42、本体；421、侧板；4211、顶端；4212、底端；4213、第二进气孔；422、底板；4221、第一进气孔；4222、环状外沿；4223、通气口；4224、内腔底；423、内腔；43、围板；44、第一进气通道；5、接灰盘；51、环形槽；52、通风孔；6、支撑件；61、支撑腿；611、限位件；62、腿连接板；63、烤网支架；631、第一筒状安装件；6311、定位孔。

[0032] 本申请目的的实现、功能特点及优点将结合实施方式，参照附图做进一步说明。

发明实施例

本发明的实施方式

[0033] 下面将结合本申请实施方式中的附图，对本申请实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施方式仅仅是本申请的一部分实施方式，

而不是全部的实施方式。基于本申请中的实施方式，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式，都属于本申请保护的范围。

[0034] 需要说明，本申请实施方式中所有方向性指示（诸如上、下……）仅用于解释在某一特定姿态（如附图所示）下各部件之间的相对位置关系、运动情况等，如果该特定姿态发生改变时，则该方向性指示也相应地随之改变。

[0035] 另外，在本申请中如涉及“第一”、“第二”等的描述仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示其相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0036] 并且，本申请各个实施方式之间的技术方案可以相互结合，但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础，当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在，也不在本申请要求的保护范围之内。

[0037] 参见图1、图2和图5，本申请提供一种烤炉，包括：

[0038] 本体组件4，本体组件包括本体42、顶盖41和围板43，本体42包括底板422和安装于底板422的侧板421，侧板421包括顶端4211和与顶端4211相对设置的底端4212，底板422上形成有第一进气孔4221，侧板421靠近顶端4211的一侧设置有第二进气孔4213，围板43围绕侧板421的外围设置，围板43、侧板421和顶盖41形成第一进气通道44，本体42形成有内腔423，内腔423通过第二进气孔4213与第一进气通道44连通，并且内腔423通过第一进气孔4221和第一进气通道44与外界连通；

[0039] 进气筒2，进气筒设置于内腔423，进气筒2形成有供外界空气进入内腔423的第二进气通道22；

[0040] 支撑件6，本体组件4安装于支撑件6。

[0041] 上述实施例中，燃料放置在内腔423进行燃烧，外界空气从烤炉的底板422上的第一进气孔4221供应一次空气，供应给底板422上的燃料燃烧。此外，在烤炉内燃料燃烧过程中，烤炉被加热，外界空气从第一进气通道44底部经由侧板421加热向上运动，再经过第二进气孔4213流进内腔423，供应空气给燃烧火焰的上端

，对内腔423进行二次供气，促进挥发未完全燃烧的燃料进行充分燃烧。另外，燃烧过程中进气筒2被加热，位于进气筒2底部的空气温度较高，进气筒2下方的空气会从第二进气通道22进入内腔423，将空气补充供应给燃烧火焰的中心位置，促进燃烧火焰的中心位置的燃料充分燃烧。如此，经过第一进气孔4221进行一次空气供应，通过第一进气通道44和第二进气孔4213进行二次空气供应给燃烧火焰上端，同时，通过第二进气通道22进行燃烧火焰的中心位置补充供气，确保燃料的充分燃烧，提高火力温度，减少烟气或有毒气体的产生，还能起到特殊的火焰效果。具体地，内腔423中可放置木材、炭和规格大于6mm的颗粒燃料进行燃烧，适用于多种类型的燃烧物，第一进气孔的直径小于6mm，防止颗粒燃料从第一进气孔掉出。支撑件6可以包括多个支撑腿61，支撑腿61与本体42的底板422可拆卸连接，既能对本体42起支撑作用，又方便安装和运输。

[0042] 参见图1和图5，在一实施例中，第二进气通道22包括进气端口24和出气端口21，进气筒2设有壳体23，进气端口24位于壳体23的底部，用来连通外界空气和第二进气通道22，出气端口21位于壳体23的侧壁上，用来连通第二进气通道22和内腔423。外界空气在进气端口24内和进气端口24附近被加热，热空气沿第二进气通道22上升从出气端口21排出进入内腔423内，进行燃烧火焰的中心位置补充供气，确保燃料的充分燃烧，提高火力温度，还能减少烟气或有毒气体的产生。

[0043] 参见图1和图5，在一实施例中，出气端口21包括开设于壳体23的侧壁顶部的第三进气孔211和开设于壳体23的侧壁靠近底部一端的第四进气孔212，其中，第三进气孔211用来从燃烧火焰的中心位置给内腔423的顶部补充增强二次供气，第四进气孔212用来从燃烧火焰的中心位置给内腔423的底部补充增强一次供气。

[0044] 参见图1、图2和图4，在一实施例中，底板422形成有伸向围板43的环状外沿4222，具体地，底板422包括内腔底4224和环状外沿4222，内腔底4224位于侧板内，内腔底4224形成有第一进气孔4221。环状外沿4222开设有周向间隔分布的通气口4223，通气口4223用来连通外界空气和第一进气通道44，燃料燃烧过程中，烤炉被加热，外界空气从通气口4223经由侧板421加热沿第一进气通道44向上

运动，再经过第二进气孔4213流进内腔423，形成二次供气。

[0045] 参见图1和图5，在一实施例中，烤炉还包括炭盆3和烤网组件1，顶盖41形成有集火孔411，炭盆3安装在集火孔411上，这里炭盆3可以是放置地安装在集火孔411上，以方便炭盆3自由地拆卸取放，炭盆3底部设有凹槽31和引燃孔32，凹槽31用来放置炭，引燃孔32用来连通凹槽31和内腔423，内腔423的燃料燃烧时，火焰通过引燃孔32引燃凹槽31内的炭。烧烤状态时，烤网组件1设置于炭盆3正对凹槽31的一侧，烤网组件1上放置食物，通过凹槽31内被引燃的炭的热量进行烧烤。

[0046] 参见图1、图3和图6，在一实施例中，支撑件6上安装有烤网支架63，烤网支架63上包括第一筒状安装件631，第一筒状安装件631开设有定位孔6311，烤网组件1包括烤网11、安装支架12和插销13，烤网11安装于安装支架12，安装支架12包括第二筒状安装件123，第二筒状安装件123开设有沿第二筒状安装件123的中心轴线方向间隔设置的多个调节孔1231，第一筒状安装件631套设安装于第二筒状安装件123，安装时第二筒状安装件123可以在第一筒状安装件631内上下活动，选择需要的调节孔1231和定位孔6311对齐，然后插销13穿过定位孔6311和选定的调节孔1231以锁紧第一筒状安装件631和第二筒状安装件123，这样就固定了烤网11的状态，通过选择不同的调节孔1231去和定位孔6311进行锁紧能够得到更多的烧烤高度选择，以满足不同的烧烤需要。

[0047] 参见图3、图6和图7，在一实施例中，第二筒状安装件123还开设有与调节孔1231相对设置的贯穿孔1232，贯穿孔1232的数量与调节孔1231的数量相等，每一贯穿孔1232与每一调节孔1231一一对应设置，在食物烤好后等需要将烤网11移出烘烤区域的情形时，可以将插销13取出，并将烤网组件1水平旋转180°，然后用插销13穿过定位孔6311和选定的一贯穿孔1232进行锁紧第一筒状安装件631和第二筒状安装件123，这样烤网11就旋转出炭盆3烘烤区正上方，方便拿取食物，人不会受到火的烘烤。

[0048] 参见图6~图9，在一实施例中，安装支架12开设有卡接槽124，卡接槽124底部的尺寸大于卡接槽124开口的尺寸，安装支架12还包括第一搭接杆121和第二搭接杆122，第一搭接杆121扣接于卡接槽124，由于卡接槽124开口尺寸大于卡接

槽124底部尺寸，第一搭接杆扣接后不会滑出，第二搭接杆122形成有凹部1221，用来更好抵接第二筒状安装件123的圆周外缘。烧烤状态时，安装在安装支架12上的烤网11，通过第一搭接杆121扣接在卡接槽124受到的力和第二搭接杆122抵接在第二筒状安装件123上受到的力支撑起来；闲置状态时，烤网11翻转出烧烤区域，第一搭接杆121仍扣接卡接槽124，第二搭接杆122和第二筒状安装件123解除抵接，这样，烤网11被挂靠在第二筒状安装件123远离烧烤区域的外侧。需要时，第一搭接杆121还可以从卡接槽124开口处脱离，连同烤网11一同取下。

[0049] 参见图1和图5，在一实施例中，烤炉还包括接灰盘5，接灰盘5设置于本体42靠近底板422一侧，接灰盘5包括通风孔52和环形槽51，环形槽51设置于第一进气孔4221正下方，内腔423中燃料燃烧后产生的灰从第一进气孔4221落至环形槽51，以避免内腔423持续积灰影响燃烧或灰未被合理收集而造成清理不便，进气筒2正对通风孔52，以避免接灰盘5遮挡外界空气进入进气筒2。

[0050] 参见图5，在一实施例中，支撑件6包括周向分布的若干限位件611，限位件611可对应分布在支撑腿61上，接灰盘5可向上移动地放置于限位件611之间，通过限位件611可以使接灰盘5放置于固定的位置，以更方便地满足接灰盘5放置时环形槽51能够正对第一进气孔4221和通风孔52能够正对进气筒2。当环形槽51积灰较多时，可以将接灰盘5上抬离开限位件611，并从烤炉一侧取出进行清灰。

[0051] 以上仅为本申请的可选实施例，并非因此限制本申请的专利范围，凡是在本申请的技术构思下，利用本申请说明书及附图内容所作的等效结构变换，或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本申请的专利保护范围。

权利要求书

[权利要求 1] 一种烤炉，包括：

本体组件，所述本体组件包括本体、顶盖和围板，所述本体包括底板和安装于所述底板的侧板，所述侧板包括顶端和与所述顶端相对设置的底端，所述底板上形成有第一进气孔，所述侧板靠近所述顶端的一侧设置有第二进气孔，所述围板围绕所述侧板的外围设置，所述围板、所述侧板和所述顶盖形成第一进气通道，所述本体形成有内腔，所述内腔通过第二进气孔与第一进气通道连通，并且内腔通过第一进气孔和第一进气通道与外界连通；

进气筒，所述进气筒设置于所述内腔，所述进气筒形成有供外界空气进入所述内腔的第二进气通道；

支撑件，所述本体组件安装于所述支撑件。

[权利要求 2] 如权利要求书1所述的烤炉，其中，所述第二进气通道包括进气端口和出气端口，所述进气筒设有壳体，所述进气端口位于所述壳体的底部，所述出气端口位于所述壳体的侧壁上，以使得外界空气从所述进气端口进入，并从所述出气端口进入所述内腔。

[权利要求 3] 如权利要求书2所述的烤炉，其中，所述出气端口包括开设于所述壳体的侧壁顶部的第三进气孔和开设于所述壳体的侧壁靠近底部一端的第四进气孔。

[权利要求 4] 如权利要求书1所述的烤炉，其中，所述底板形成有伸向所述围板的环状外沿，所述环状外沿开设有周向间隔分布的通气口，所述通气口连通外界空气和所述第一进气通道。

[权利要求 5] 如权利要求书1所述的烤炉，其中，所述烤炉还包括炭盆和烤网组件，所述顶盖形成有集火孔，所述炭盆安装于所述集火孔，所述炭盆底部设有凹槽和引燃孔，所述引燃孔连通所述凹槽和内腔，所述烤网组件位于所述炭盆正对所述凹槽的一侧。

[权利要求 6] 如权利要求书5所述的烤炉，其中，所述支撑件上安装有烤网支架，所述烤网支架上包括第一筒状安装件，所述第一筒状安装件开设有定

位孔，所述烤网组件包括烤网、安装支架和插销，所述烤网安装于所述安装支架，所述安装支架包括第二筒状安装件，所述第二筒状安装件开设有沿所述第二筒状安装件的中心轴线方向间隔设置的多个调节孔，所述第一筒状安装件套设安装于所述第二筒状安装件，所述插销穿过所述定位孔和其中一所述调节孔以锁紧所述第一筒状安装件和所述第二筒状安装件。

[权利要求 7] 如权利要求书6所述的烤炉，其中，所述第二筒状安装件还开设有与所述调节孔相对设置的贯穿孔，所述贯穿孔的数量与所述调节孔的数量相等，每一所述贯穿孔与每一所述调节孔一一对应设置。

[权利要求 8] 如权利要求书6所述的烤炉，其中，所述安装支架开设有卡接槽，所述卡接槽底部的尺寸大于所述卡接槽开口的尺寸，所述安装支架还包括第一搭接杆和第二搭接杆，所述第一搭接杆扣接于所述卡接槽，所述第二搭接杆形成有凹部，所述凹部抵接于所述第二筒状安装件。

[权利要求 9] 如权利要求书1~7中任一项所述的烤炉，其中，所述烤炉还包括接灰盘，所述接灰盘设置于所述本体靠近所述底板一侧，所述接灰盘包括通风孔和环形槽，所述环形槽设置于所述第一进气孔正下方，所述进气筒正对所述通风孔。

[权利要求 10] 如权利要求书8所述的烤炉，其中，所述支撑件包括周向分布的若干限位件，所述接灰盘可向上移动地放置于所述限位件之间。

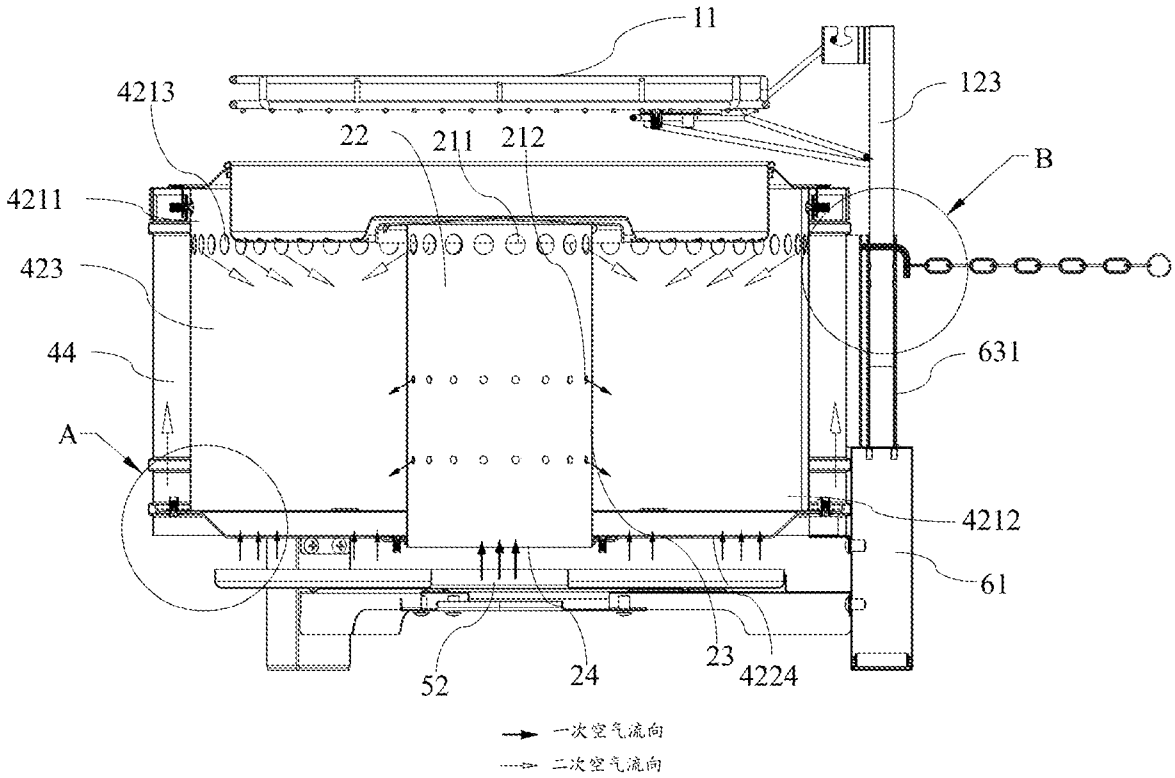

11
4213
123
22
211
212
B
4211
423
44
631
A
4212
61
52
24
23
4224
一次空气流向
二次空气流向

图 1

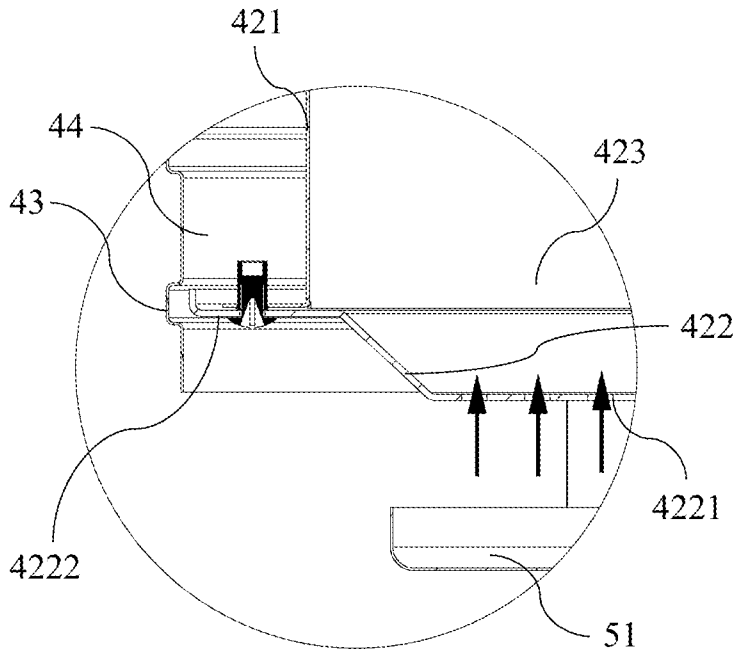

421
44
423
43
422
4221
4222
51

图 2

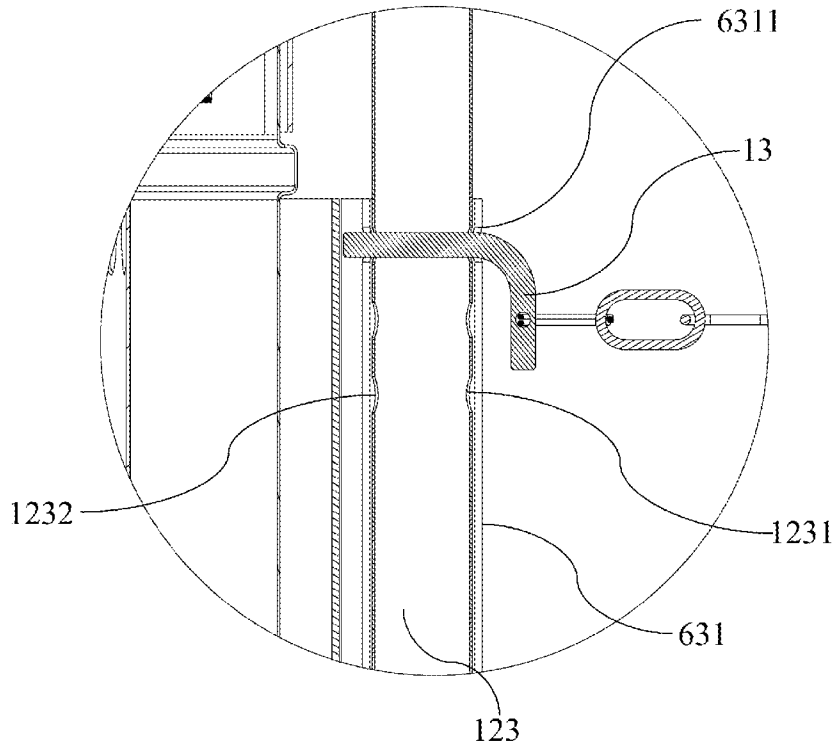


图 3

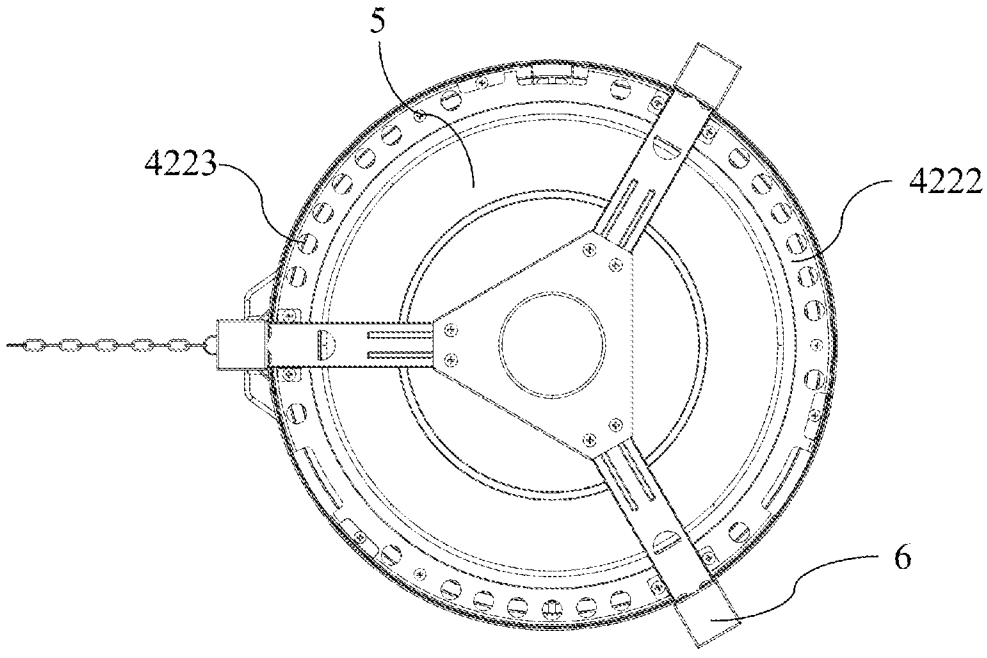


图 4

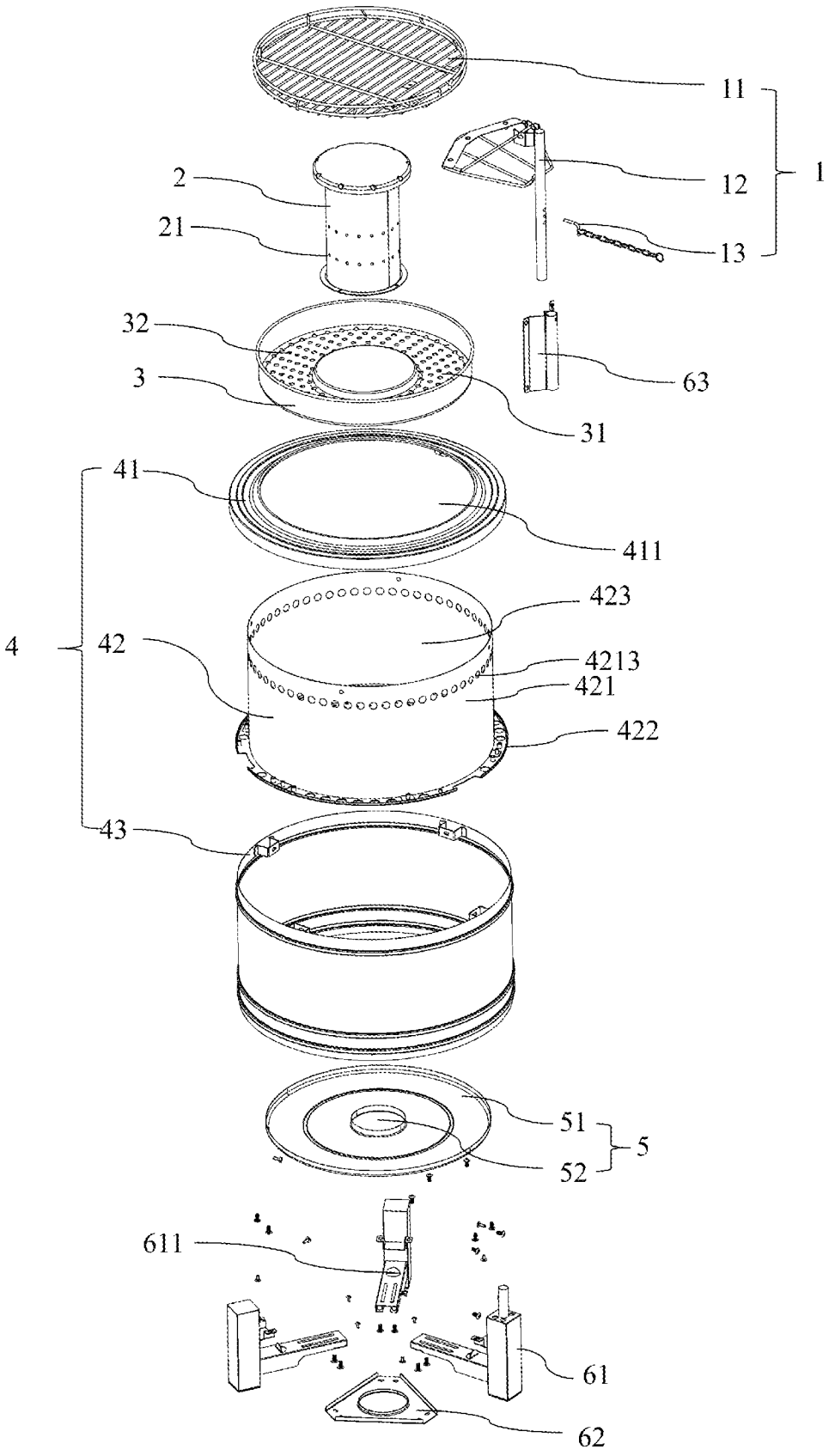

11
12
13
1
2
21
32
3
63
31
41
411
423
4
42
4213
421
422
43
51
52
5
611
61
62

图 5

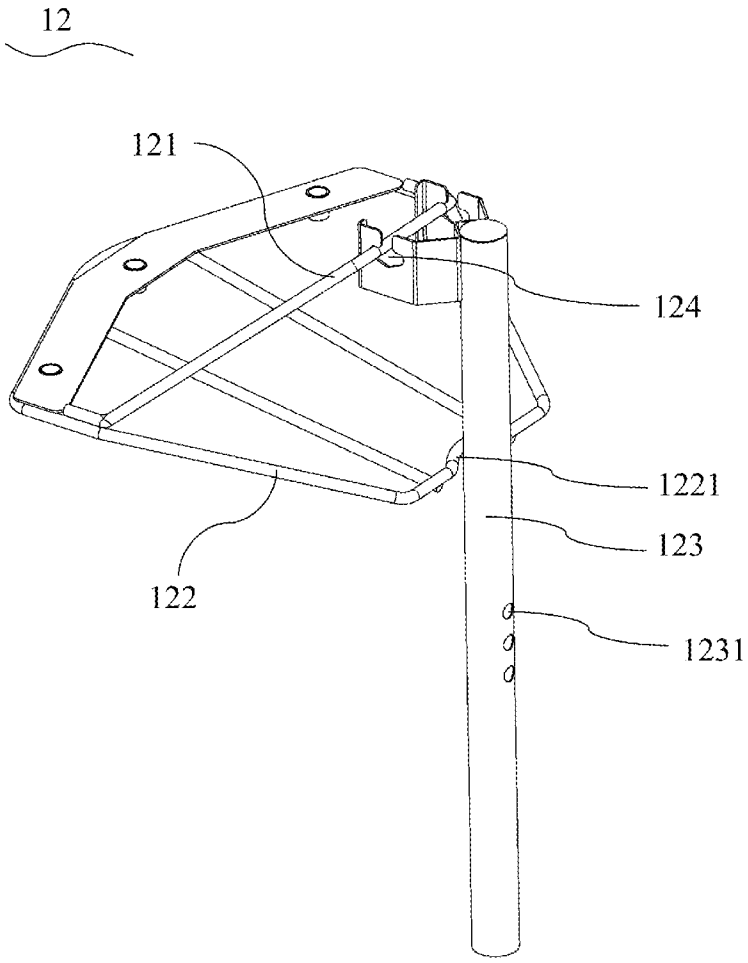


图 6

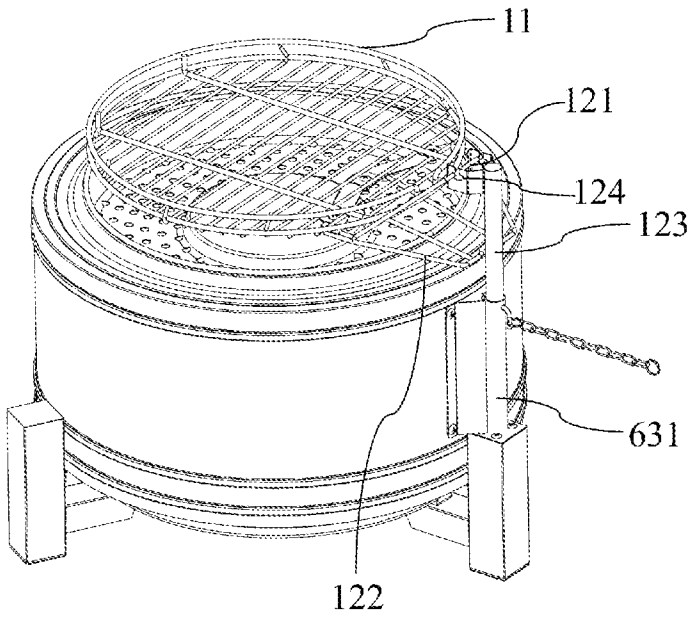


图 7

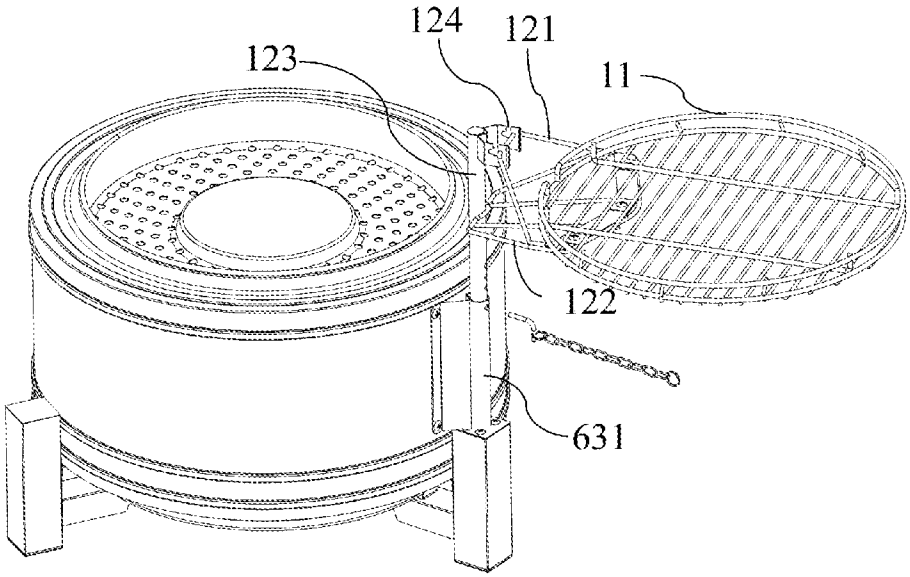


图 8

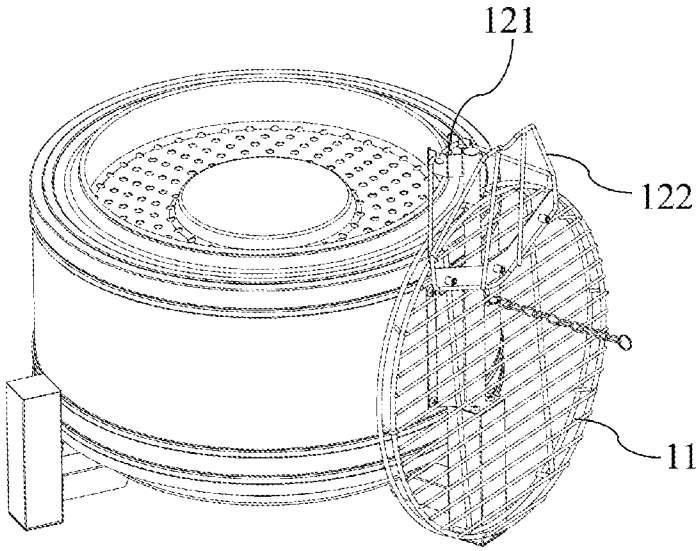


图 9

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN2022/119130

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A47J37/06(2006.01)i;A47J37/07(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC: A47J

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNABS; CNTXT; CNKI; VEN; USTXT; EPTXT; WOTXT: 烤炉, 盖, 底板, 进气, 出气, 通气, 孔, 端口, 通道, 第一, 第二, 进气筒, 集火孔, 炭盆, oven, cover, lid, bottom, plate?, in, outlet, hole?, port, passage, first, second, cylinder, fire, bowl

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
E	CN 217959777 U (HEYUAN RUITIAN TECHNOLOGY CO., LTD.) 06 December 2022 (2022-12-06) description, paragraphs [0036]-[0049], and figures 1-9	1-10
Y	CN 203314790 U (HE WEIDE) 04 December 2013 (2013-12-04) description, paragraphs [0013]-[0015], and figures 1-3	1-4, 9, 10
Y	CN 101554296 A (YU WENWEI) 14 October 2009 (2009-10-14) description, page 3, line 11 to page 4, the last line, and figures 1 to 3-10	1-4, 9, 10
A	CN 104159483 A (LOTUS GRILL GMBH) 19 November 2014 (2014-11-19) entire document	1-10
A	CN 211559772 U (JIANGMEN BAONENG HARDWARE APPLIANCE MANUFACTURING CO., LTD.) 25 September 2020 (2020-09-25) entire document	1-10

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☑ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
"D" document cited by the applicant in the international application
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
14 March 2023	**16 April 2023**
Name and mailing address of the ISA/CN **China National Intellectual Property Administration (ISA/CN)** **China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao, Haidian District, Beijing 100088** Facsimile No. **(86-10)62019451**	Authorized officer Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN2022/119130

Patent document cited in search report	Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)	Publication date (day/month/year)
CN 217959777 U	06 December 2022	None	
CN 203314790 U	04 December 2013	None	
CN 101554296 A	14 October 2009	None	
CN 104159483 A	19 November 2014	None	
CN 211559772 U	25 September 2020	None	

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2022/119130

A. 主题的分类

A47J37/06(2006.01)i;A47J37/07(2006.01)i

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

IPC：A47J

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称，和使用的检索词（如使用））

CNABS;CNTXT;CNKI;VEN;USTXT;EPTXT;WOTXT:烤炉，盖，底板，进气，出气，通气，孔，端口，通道，第一，第二，进气筒，集火孔，炭盆，oven，cover，lid，bottom，plate?，in，outlet，hole?，port，passage，first，second，cylinder，fire，bowl

C. 相关文件

类 型*	引用文件，必要时，指明相关段落	相关的权利要求
E	CN 217959777 U (河源锐天科技有限公司) 2022年12月6日 (2022-12-06) 说明书第[0036]-[0049]段，附图1-9	1-10
Y	CN 203314790 U (何维德) 2013年12月4日 (2013-12-04) 说明书第[0013]-[0015]段，附图1-3	1-4、9、10
Y	CN 101554296 A (余文伟) 2009年10月14日 (2009-10-14) 说明书第3页第11行-第4页最后一行，附图1-图3-10	1-4、9、10
A	CN 104159483 A (莲花烧烤具有限公司) 2014年11月19日 (2014-11-19) 全文	1-10
A	CN 211559772 U (江门宝能五金电器制造有限公司) 2020年9月25日 (2020-09-25) 全文	1-10

☐ 其余文件在C栏的续页中列出。

☑ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型：

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“D” 申请人在国际申请中引证的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件，或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件（如具体说明的）

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布，与申请不相抵触，但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件，单独考虑该文件，认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件，当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时，要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期	国际检索报告邮寄日期
2023年3月14日	2023年4月16日

ISA/CN的名称和邮寄地址	受权官员
中国国家知识产权局 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088	勒海
传真号 (86-10)62019451	电话号码 (+86) 0512-88997479

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号
PCT/CN2022/119130

检索报告引用的专利文件	公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN 217959777 U	2022年12月6日	无	
CN 203314790 U	2013年12月4日	无	
CN 101554296 A	2009年10月14日	无	
CN 104159483 A	2014年11月19日	无	
CN 211559772 U	2020年9月25日	无	