



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205297784 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 08

(21) 申请号 201520956283. 7

(22) 申请日 2015. 11. 24

(73) 专利权人 怀宁县群力汽车配件有限公司
地址 246121 安徽省安庆市怀宁县工业园

(72) 发明人 何家寨

(74) 专利代理机构 北京力量专利代理事务所
(特殊普通合伙) 11504

代理人 宋林清

(51) Int. Cl.

F02M 35/024(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

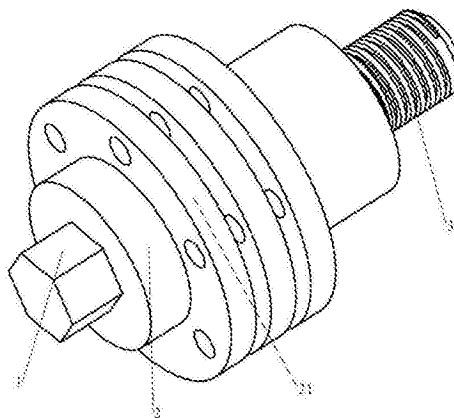
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种滤芯盖

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滤芯盖,该实用新型的滤芯盖,包括滤芯盖本体,所述的滤芯盖本体包括首端、中间端和末端,所述首端和末端一体地形成,所述中间端可分离的安装在靠近首端 1/3 处位置,所述中间端外部设有堆叠片,堆叠片的构造能够很好地提高散热效果;所述堆叠片均匀涂有 0.05-0.1mm 的银层;所述首端设置有凸起,该凸起结构保证滤芯盖在拆装时候的便利性,所述末端设置有螺纹,与汽车配件中的其他零部件螺纹配合,同时也便于拆卸。



1. 一种滤芯盖,包括滤芯盖本体,其特征在于:所述的滤芯盖本体包括首端(1)、中间端(2)和末端(3),所述首端(1)和末端(3)一体地形成,所述中间端(2)可分离的安装在靠近首端1/3处位置,所述中间端(2)外部设有至少两片堆叠片(21),所述堆叠片(21)均匀涂有0.05-0.1mm的银层;所述首端(1)设置有凸起,所述末端(3)设置有螺纹。

2. 根据权利要求1所述的滤芯盖,其特征在于:所述堆叠片(21)设有若干通孔,两片堆叠片中的通孔中心线相互重合。

3. 根据权利要求1或2所述的滤芯盖,其特征在于:所述堆叠片(21)相对中间端(2)固定或滑动连接。

4. 根据权利要求3所述的滤芯盖,其特征在于:所述凸起为方形或三角形。

5. 根据权利要求2所述的滤芯盖,其特征在于:所述通孔数量为6个。

一种滤芯盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件领域,具体涉及一种滤芯盖。

背景技术

[0002] 滤芯盖是汽车配件中的一个主要构件,目前现有的滤芯盖通常由滤芯上盖、滤芯下盖、滤纸及中心管构成,中心管装于滤芯上盖与滤芯下盖之间,滤纸包覆于中心管的外表面上。这种结构的滤芯盖所用零部件较多,结构较复杂,生产成本较高且不能够解决散热问题。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种结构更简单、所用零部件较少、生产成本较低的滤芯盖。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种滤芯盖,包括滤芯盖本体,所述的滤芯盖本体包括首端、中间端和末端,所述首端和末端一体地形成,所述中间端可分离的安装在靠近首端1/3处位置,所述中间端外部设有堆叠片,所述堆叠片均匀涂有0.05-0.1mm的银层;所述首端设置有凸起,所述末端设置有螺纹。

[0005] 所述堆叠片(21)设有若干通孔,两片堆叠片中的通孔中心线相互重合。

[0006] 优选地,所述堆叠片设有若干通孔,两片堆叠片中的通孔中心线相互重合。

[0007] 优选地,所述堆叠片相对中间端固定或滑动连接。

[0008] 优选地,所述凸起为方形或三角形。

[0009] 优选地,所述通孔数量为6个。

[0010] 本实用新型的优点和有益效果在于:该实用新型的滤芯盖,包括滤芯盖本体,所述的滤芯盖本体包括首端、中间端和末端,所述首端和末端一体地形成,所述中间端可分离的安装在靠近首端1/3处位置,所述中间端外部设有堆叠片,堆叠片的构造能够很好地提高散热效果;所述堆叠片均匀涂有0.05-0.1mm的银层;所述首端设置有凸起,该凸起结构保证滤芯盖在拆装时候的便利性,所述末端设置有螺纹,与汽车配件中的其他零部件螺纹配合,同时也便于拆卸。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型的具体实施方式作进一步描述,以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0013] 如图1所示,为本实用新型一种实施例的结构示意图,一种滤芯盖,包括滤芯盖本

体,所述的滤芯盖本体包括首端1、中间端2和末端3,所述首端1和末端3一体地形成,所述中间端2可分离的安装在靠近首端1/3处位置,所述中间端2外部设有堆叠片21,所述堆叠片21均匀涂有0.05-0.1mm的银层;所述首端1设置有凸起,所述末端3设置有螺纹。

[0014] 该实用新型的滤芯盖,包括滤芯盖本体,所述的滤芯盖本体包括首端1、中间端2和末端3,所述中间端2与首端1和末端3连接,所述首端1和末端3一体地形成,所述中间端2可分离的安装在靠近首端1/3处位置,所述中间端2外部设有堆叠片21,堆叠片的构造能够很好地提高散热效果,所述堆叠片21均匀涂有0.05-0.1mm的银,在金属中,银的导热率大,其导热能力强,相对散热效能越好,散热片上均匀涂镀有0.05-1mm的银,有助于该滤芯盖的散热;所述首端1设置有凸起,该凸起结构保证滤芯盖在拆装时候的便利性;所述末端3设置有螺纹,与汽车配件中的其他零部件螺纹配合,同时也便于拆卸。

[0015] 本实施例中,所述堆叠片21设有若干通孔,两片堆叠片中的通孔中心线相互重合。

[0016] 所述的堆叠片21设有若干通孔,进一步的增加了透气性,便于分层排列的堆叠片之间良好的散热。

[0017] 本实施例中,所述堆叠片21相对中间端2固定或滑动连接。

[0018] 本实施例中,所述凸起为方形或三角形。

[0019] 本实施例中,所述通孔数量为6个。

[0020] 以上所述仅是本实用新型的优先实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

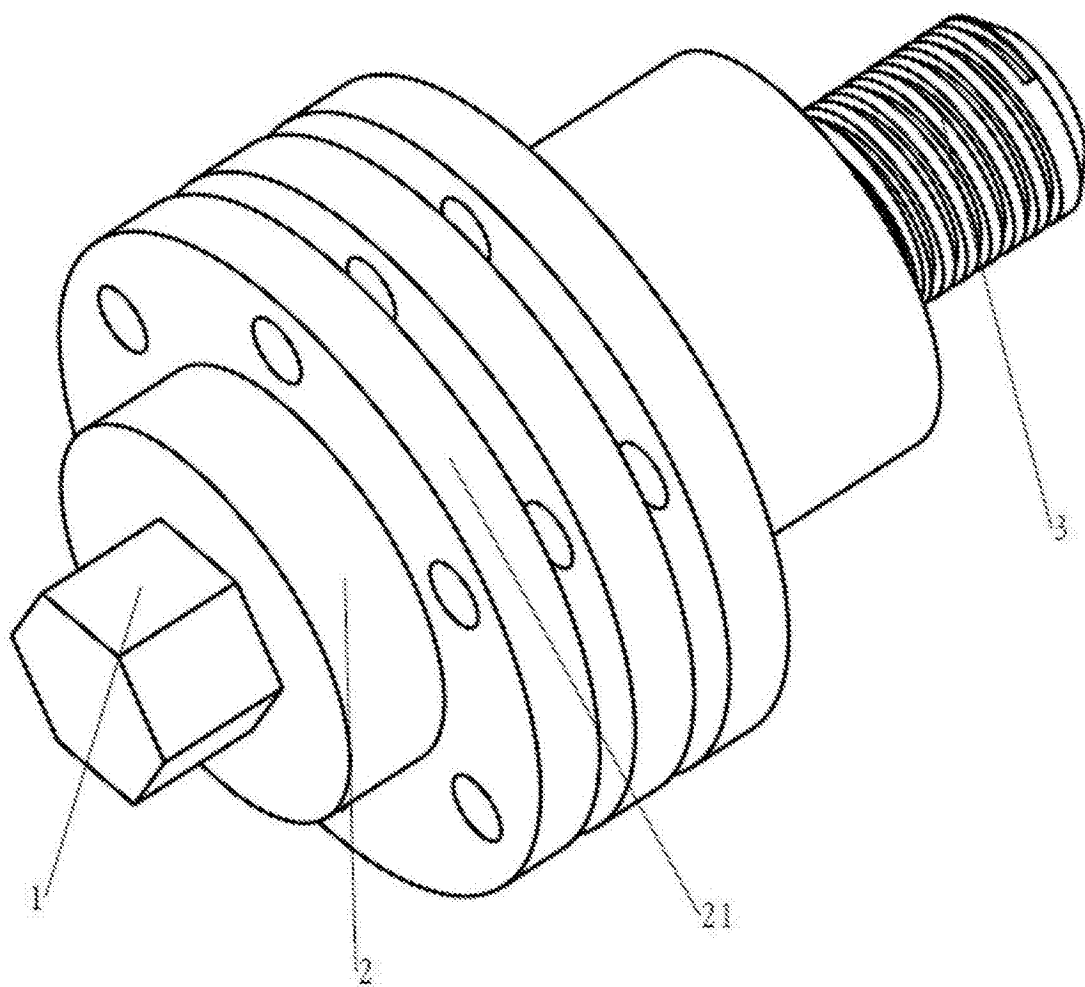


图1