



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201889481 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 06

(21) 申请号 201020601347. 9

(22) 申请日 2010. 11. 11

(73) 专利权人 无锡明珠增压器制造有限公司

地址 214111 江苏省无锡市新区坊前镇峰泉
路 188 号

(72) 发明人 高锡民

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 顾朝瑞

(51) Int. Cl.

B23B 47/28 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

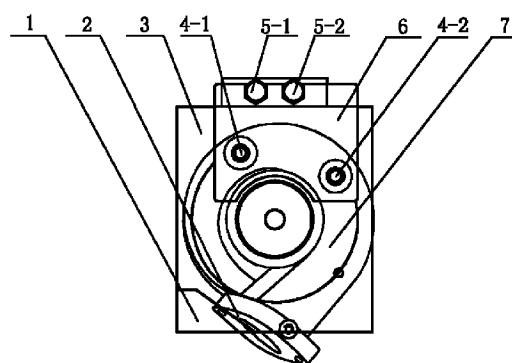
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

涡轮增压器压机气壳钻模

(57) 摘要

本实用新型提供了一种压机气壳钻模,使用该钻模钻压机气壳孔时,不但可以控制定位安装孔的距离,还可以控制定位安装孔的位置、角度,其包括钻模底座、压板座、钻模板,钻模底座和钻模板通过连接板固定连接,钻模板上有钻套,钻模底座和压板座通过螺栓、螺母连接,其特征在于:所述压模底座上设置有与工件配合的定位块。



1. 一种涡轮增压器压机气壳钻模,其包括钻模底座、压板座、钻模板,钻模底座和钻模板通过连接板固定连接,钻模板上有钻套,钻模底座和压板座通过螺栓、螺母连接,其特征在于:所述压模底座上设置有与工件配合的定位块。

2. 根据权利要求1所述的一种涡轮增压器压机气壳钻模,其特征在于:所述定位块为带斜面的定位块。

涡轮增压器压机气壳钻模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涡轮增压器加工模具的技术领域，具体为一种涡轮增压器压机气壳钻模。

背景技术

[0002] 涡轮增压器的压机气壳上要钻两个定位安装孔，由于定位安装孔的角度有严格要求，现有的压机气壳钻模只能控制定位安装孔的距离，位置角度无法控制。

发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了一种涡轮增压器压机气壳钻模，使用该钻模钻压机气壳孔时，不但可以控制定位安装孔的距离，还可以控制定位安装孔的位置、角度。

[0004] 其技术方案是这样的：一种涡轮增压器压机气壳钻模，其包括钻模底座、压板座、钻模板，钻模底座和钻模板通过连接板固定连接，钻模板上有钻套，钻模底座和压板座通过螺栓、螺母连接，其特征在于：所述压模底座上设置有与工件配合的定位块。

[0005] 其进一步特征在于：所述定位块为带斜面的定位块。

[0006] 本实用新型的上述结构中，由于压模底座上设置有与工件配合的定位块，从而定位了工件的放置角度，加上钻模板的作用，可以同时控制了定位安装孔的距离和位置角度。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型涡轮增压器压机气壳钻模的主视结构示意图；

[0008] 图 2 为本实用新型涡轮增压器压机气壳钻模的左视结构示意图。

具体实施方式

[0009] 见图 1、图 2，本实用新型涡轮增压器压机气壳钻模，其包括钻模底座 3、压板座 9、钻模板 6，钻模底座 3 和钻模板 6 通过连接板 8 固定连接，钻模板上有钻套 4-1、4-2，钻模底座 3 和压板座 9 通过螺栓 10、螺母 11 连接，压模底座 3 上设置有与工件压机气壳出气口 2 配合的带斜面的定位块 1，由于工件 7 通过钻模底座 3 和压板座 9 以及带斜面的定位块 1 定位，钻模板 6 通过螺栓 5-1、5-2 固定，钻模板 6 上钻套的位置和角度固定，从而保证了定位安装孔的位置、角度。

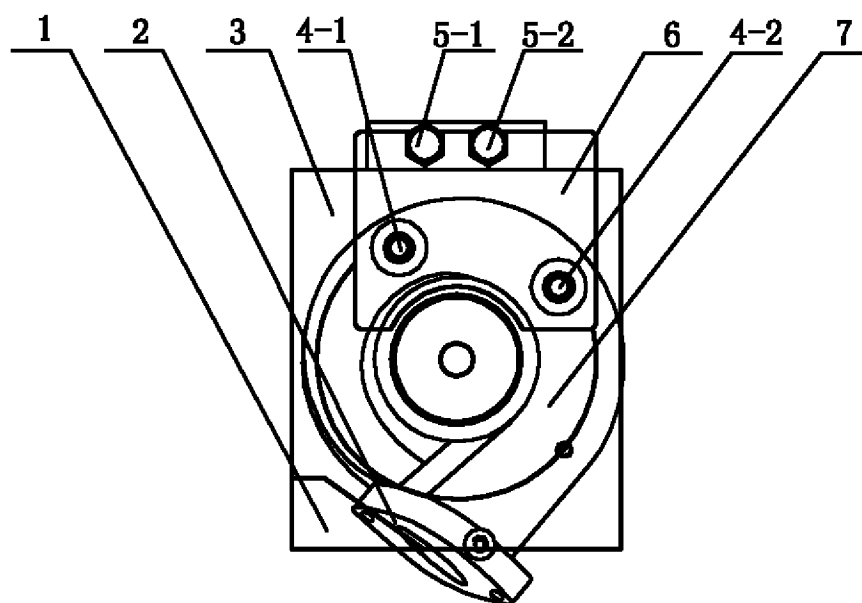


图 1

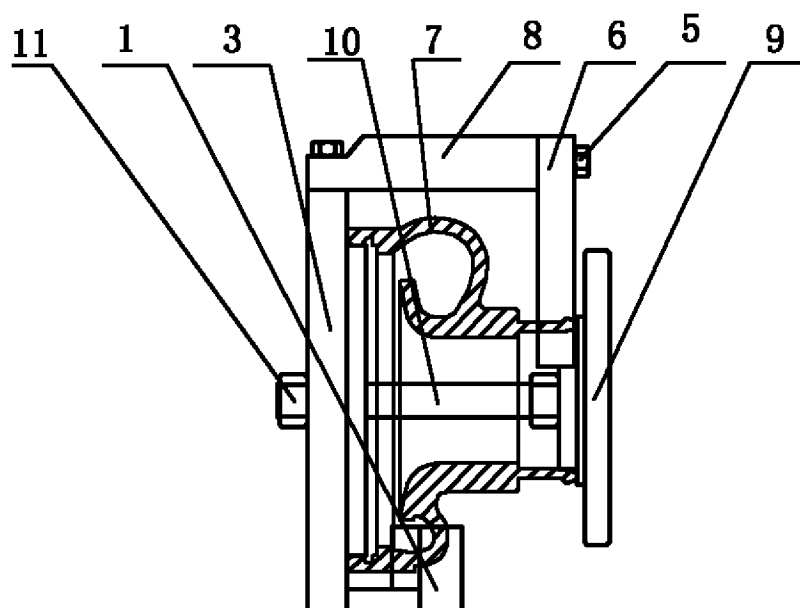


图 2