



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208970007 U

(45)授权公告日 2019.06.11

(21)申请号 201821513075.X

(22)申请日 2018.09.14

(73)专利权人 上海诗冠印刷有限公司

地址 201612 上海市松江区民益路201号9
幢

(72)发明人 何向军 周建涛 柯绍云 李学杰

(51)Int.Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G09F 3/10(2006.01)

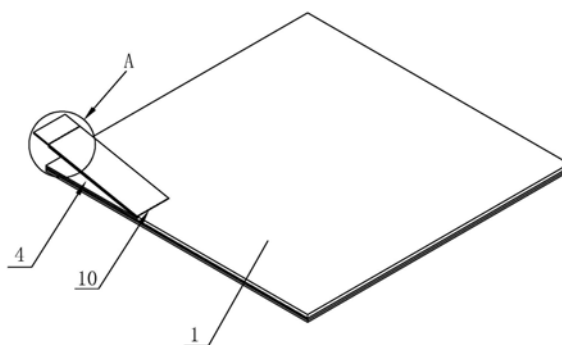
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种便于撕取的标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于撕取的标签,涉及标签领域,包括面层,面层的一侧涂有胶层,胶层远离面层的一侧贴合有离型纸,面层一角开设有撕取口,撕取口内一体固定有撕片,撕片远离面层的一端一体固定有延伸片。针对现有技术存在撕取标签困难、损伤标签的问题,本实用新型通过在撕取口内固定延伸片和撕片,使用时,拉动突出的延伸片,通过撕片带动面层和胶层离开离型纸,方便取下面层进行贴合使用。



1. 一种便于撕取的标签,其特征在于,包括面层(1),所述面层(1)的一侧涂有胶层(2),所述胶层(2)远离所述面层(1)的一侧贴合有离型纸(3),所述面层(1)一角开设有撕取口(4),所述撕取口(4)内一体固定有撕片(5),所述撕片(5)远离所述面层(1)的一端一体固定有延伸片(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于撕取的标签,其特征在于,所述撕片(5)靠近所述面层(1)的侧面涂有胶合层(7),所述胶合层(7)上贴有离型膜(8)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于撕取的标签,其特征在于,所述胶合层(7)与所述撕片(5)的厚度之和等于所述撕取口(4)的深度。

4. 根据权利要求1所述的一种便于撕取的标签,其特征在于,所述延伸片(6)与所述撕片(5)之间开设有第一蚂蚁线孔(9)。

5. 根据权利要求2所述的一种便于撕取的标签,其特征在于,所述撕片(5)与所述面层(1)之间开设有第二蚂蚁线孔(10)。

6. 根据权利要求1所述的一种便于撕取的标签,其特征在于,所述面层(1)远离靠近所述离型纸(3)的侧面开设有多条凹槽(11),所述胶层(2)部分渗入至所述凹槽(11)内。

7. 根据权利要求6所述的一种便于撕取的标签,其特征在于,所述凹槽(11)横截面呈三角形。

8. 根据权利要求1所述的一种便于撕取的标签,其特征在于,所述面层(1)采用镭射膜或BOPP材料制成。

一种便于撕取的标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签领域,更具体地说,它涉及一种便于撕取的标签。

背景技术

[0002] 为方便识别产品型号及其相关信息,通常会在产品的外包装上贴上标签。而通常的标签多为平整地贴合在离型纸上,需要将标签一角扣起,继而撕取,贴合使用,这种方式不仅不易将标签取下,而且在扣取标签的过程中,容易损伤标签。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在撕取标签困难、损伤标签的问题,本实用新型的目的是提供一种便于撕取的标签,方便撕取的同时,有效避免标签在撕取的过程中损伤。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种便于撕取的标签,包括面层,所述面层的一侧涂有胶层,所述胶层远离所述面层的一侧贴合有离型纸,所述面层一角开设有撕取口,所述撕取口内一体固定有撕片,所述撕片远离所述面层的一端一体固定有延伸片。

[0006] 通过上述技术方案,使用时,将延伸片拉起,通过撕片带动面层和胶层离开离型纸,方便将面层取下贴合使用,此外,还能有效避免撕取面层的过程中损坏面层,影响其表面信息的传递。

[0007] 进一步的,所述撕片靠近所述面层的侧面涂有胶合层,所述胶合层上贴有离型膜。

[0008] 通过上述技术方案,使用时,将离型膜撕下,即可通过胶合层将撕片固定在撕取口内,避免撕片翘起,影响美观。

[0009] 进一步的,所述胶合层与所述撕片的厚度之和等于所述撕取口的深度。

[0010] 通过上述技术方案,胶合层与撕片的厚度之和等于撕取口的深度,在将撕片固定在撕取口内后,还能确保面层表面的平整度。

[0011] 进一步的,所述延伸片与所述撕片之间开设有第一蚂蚁线孔。

[0012] 通过上述技术方案,在将撕片固定在撕取口内后,利用第一蚂蚁孔,将延伸片撕下,避免延伸片突出面层,影响美观。

[0013] 进一步的,所述撕片与所述面层之间开设有第二蚂蚁线孔。

[0014] 通过上述技术方案,利用第二蚂蚁线孔,便于将撕片撕下,继而将撕片贴合与任意位置。

[0015] 进一步的,所述面层远离靠近所述离型纸的侧面开设有多条凹槽,所述胶层部分渗入至所述凹槽内。

[0016] 通过上述技术方案,开设凹槽,可增加面层一侧的面积,胶层渗入至凹槽内可有效增加胶层与面层之间的接触面积,提高连接的稳定性。

[0017] 进一步的,所述凹槽横截面呈三角形。

[0018] 通过上述技术方案,凹槽横截面为三角形,使面层一侧形成锯齿面,增加其表面摩

擦,使面层与胶层之间不易脱离。

[0019] 进一步的,所述面层采用镭射膜或BOPP材料制成。

[0020] 通过上述技术方案,面层采用镭射膜或BOPP,方便在面层上印刷相关图样信息。

[0021] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0022] (1) 拉动突出的延伸片,通过撕片带动面层和胶层脱离离型纸,方便撕取面层进行黏贴;

[0023] (2) 进一步地,通过在撕片上固定胶合层,方便将撕片固定在撕取口内,从而避免撕片翘起,影响美观;

[0024] (3) 进一步地,通过在面层上开设多个凹槽,面层与胶层的接触面积,从而提高胶层与面层之间连接的稳定性。

附图说明

[0025] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0026] 图2是图1中A部局部放大图。

[0027] 附图标记:1、面层;2、胶层;3、离型纸;4、撕取口;5、撕片;6、延伸片;7、胶合层;8、离型膜;9、第一蚂蚁线孔;10、第二蚂蚁线孔;11、凹槽。

具体实施方式

[0028] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚,下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步的详细说明,但本实用新型的实施方式不仅限于此。

[0029] 如图1和图2所示,一种便于撕取的标签,包括表面为矩形的面层1,面层1采用镭射膜或BOPP材料制成,方便在面层1上印刷相关图样信息。面层1的一侧涂有胶层2,胶层2可采用热熔胶和水性胶,确保胶层2具有良好的粘性,胶层2远离面层1的一侧贴合有离型纸3,面层1一角开设有撕取口4,撕取口4内一体固定有长条状的撕片5,撕片5远离面层1的一端一体固定有延伸片6。使用时,延伸片6伸出面层1,方便人们通过延伸片6将撕片5拉出,利用撕片5拉动面层1和胶层2离开离型纸3,便于撕取面层1,进行粘贴。

[0030] 撕片5靠近面层1的侧面涂有胶合层7,胶合层7也可采用热熔胶或水性胶制成,胶合层7上贴合有离型膜8。使用时,先利用延伸片6拉动面层1和胶层2离开离型纸3,方便取下贴合,继而为了避免撕片5在撕取口4内翘起,将离型膜8撕取,利用胶合层7将撕片5固定在撕取口4内。胶合层7与撕片5的厚度之和等于撕取口4的深度,用于确保撕片5固定在撕取口4内后,面层1上表面为平整面。

[0031] 延伸片6与撕片5之间开设有第一蚂蚁线孔9,方便将延伸片6与撕片5撕离,从而避免贴合固定后,延伸片6突出面层1,影响使用。撕片5与面层1之间开设有第二蚂蚁线孔10。使用时,还可通过第二蚂蚁孔将撕片5撕下,将撕片5贴合在其他任意位置上。面层1远离靠近离型纸3的侧面开设有多条凹槽11,凹槽11横截面呈三角形,形成锯齿面,从而增加面层1一侧的表面摩擦。胶层2部分渗入至凹槽11内,开设凹槽11后,有效增加胶层2与面层1之间的黏贴面积,从而增加胶层2与面层1之间的连接强度。

[0032] 综上所述:

[0033] 本实用新型使用时,拉动突出的延伸片6,通过撕片5带动面层1和胶层2脱离离型

纸3,方便撕取面层1进行黏贴;面层1上开设多个凹槽11,面层1与胶层2的接触面积,从而提高胶层2与面层1之间连接的稳定性;通过在撕片5上固定胶合层7,方便将撕片5固定在撕取口4内,从而避免撕片5翘起,影响美观,此外,由于胶合层7与撕片5的厚度之和等于撕取口4的深度,撕片5固定在撕取口4内后,还能确保面层1表面的平整度。

[0034] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

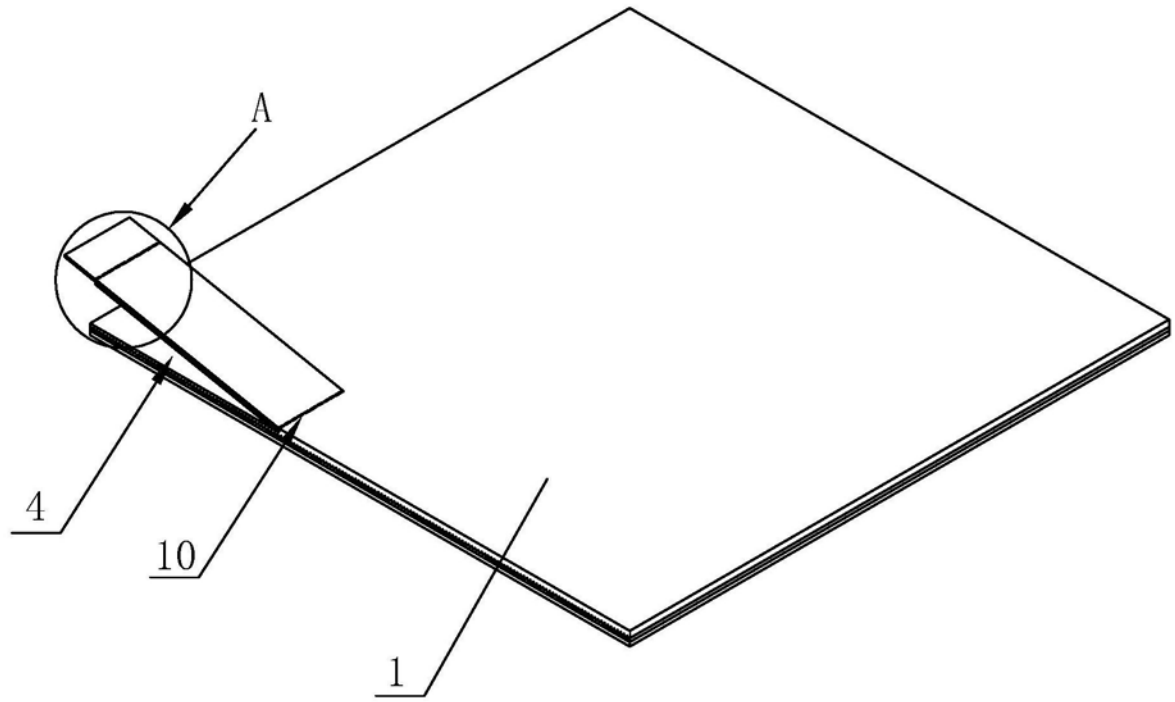
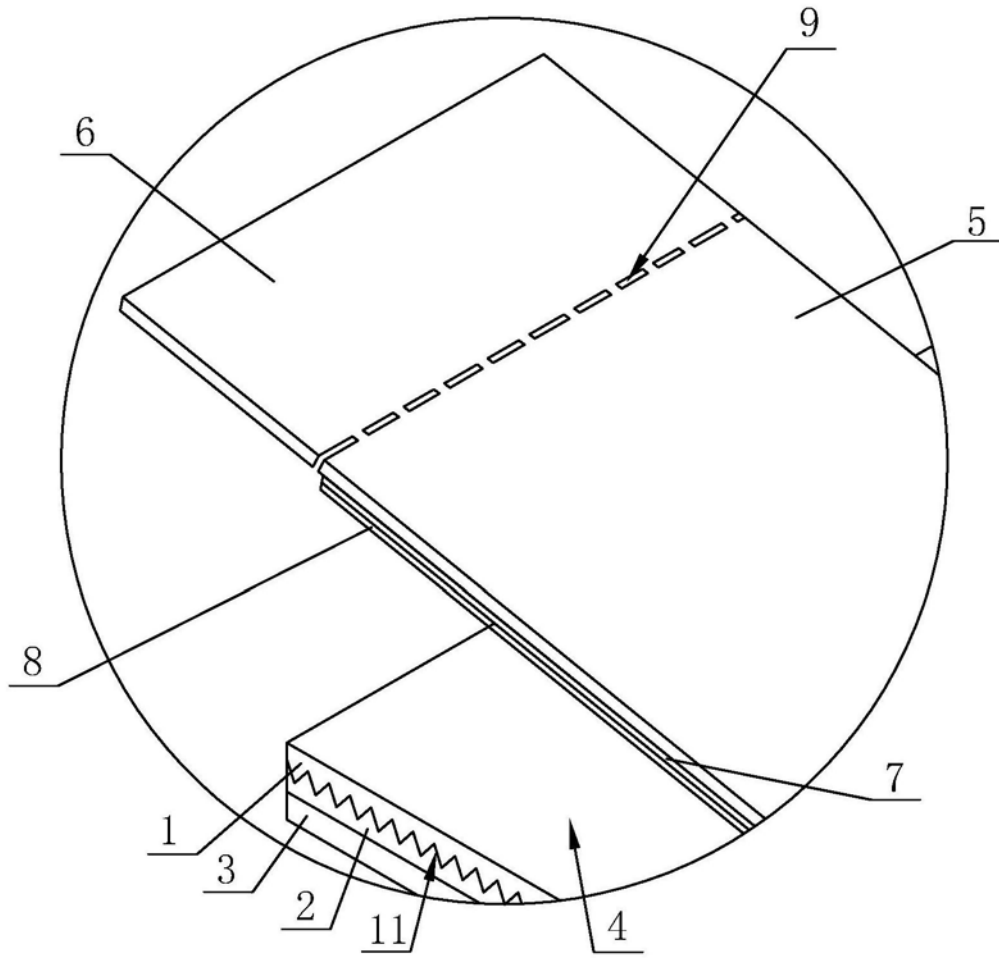


图1



A

图2