



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

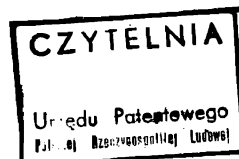
Zgłoszono: 13.12.75 (P. 185550)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 20.06.77

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1978

Int. Cl.² C14C 9/02



Twórcy wynalazku: Wandalin Kremky, Jan Kraft, Jan Froelich,
Jacek Godziszewski

Uprawniony z patentu: Instytut Przemysłu Organicznego,
Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania środka impregnującego do skór

1 Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka impregnującego do skór, zawierającego mieszaninę etylenoamidów kwasów tłuszczowych z α lub β monoglicerydami i niewielkimi ilościami dwuglicerydów oraz kwasów tłuszczowych.

Znane środki impregnujące charakteryzują się dużym udziałem monoglicerydów w stosunku do etylenoamidów. Zawartość monoglicerydów powinna być większa niż 50% w odniesieniu do substancji aktywnej. Środki tego typu otrzymuje się w procesie dwuetapowym. Początkowo w reakcji aminolizy glicerydów kwasów tłuszczowych otrzymuje się mieszaninę etylenoamidów i monoglicerydów kwasów tłuszczowych o składzie około 40% monoglicerydów i około 60% etylenoamidów kwasów tłuszczowych i dwuglicerydów.

Celem uzyskania właściwego składu środków, mieszaninę tę wzbogaca się monoglicerydami, otrzymanymi w reakcji glicerolizy glicerydów kwasów tłuszczowych, przebiegającej w temperaturze 200—220°C. Tak otrzymaną mieszaninę standaryzuje się kwasem olejowym i rozpuszcza w alkoholach np. etylowym, metylowym lub izopropylowym.

Znane metody otrzymywania środków impregnujących wymagają stosowania wysokich temperatur, przy czym uzyskuje się niskie wydajności procesu w etapie glicerolizy, nie przekraczające 40%.

Nieoczekiwanie stwierdzono, że w jednoczesnej

2 reakcji aminolizy i glicerolizy glicerydów kwasów tłuszczowych otrzymuje się wysoką przemianę trójglicerydów na monoglicerydy, przy prowadzeniu procesu w niższych temperaturach 140—160°C.

5 Proces, prowadzony sposobem według wynalazku, umożliwia otrzymanie w jednym procesie produktu o zawartości monoglicerydów powyżej 50% w stosunku do substancji aktywnej. Otrzymaną w powyższy sposób mieszaninę, standaryzowaną kwasem olejowym, rozpuszcza się w alkoholach na przykład: izopropylowym, etylowym lub metylowym i stosuje do impregnacji skór.

10 Sposób prowadzenia procesu według wynalazku pozwala uzyskać wyższą wydajność procesu, zwłaszcza w odniesieniu do glicerolizy. Ponadto osiąga się skrócenie czasu przebiegu reakcji przy zastosowaniu niższych temperatur.

20 Przykład. Do 316 części wagowych surowego oleju rzepakowego dodaje się 14 części wagowych dwuetylenotrójaminy i 40 części wagowych gliceryny, mieszaninę ogrzewa się w ciągu czterech godzin w temperaturze 150°C, ochładza się do 60°C.

25 Do otrzymanej mieszaniny wlewa się 37 części wagowych kwasu olejowego i 240 części wagowych izopropanolu. Otrzymuje się 640 części wagowych środka impregnującego, zawierającego około 60% substancji aktywnej, w której monoglicerydy stanowią około 70%.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania środka impregnującego do skór, zawierającego etylenoamidy i α lub β mono-

glicerydy kwasów tłuszczowych, **znamienny tym**, że prowadzi się jednoczesną reakcję aminolizy i glicerolizy glicerydów kwasów tłuszczowych w temperaturze 140—160°C.