



(21) 申请号 202321114025.5

(22) 申请日 2023.05.10

(73) 专利权人 浙江通达印业有限公司

地址 325800 浙江省温州市苍南县钱库镇
龙金大道8-10号

(72) 发明人 黄达鹏

(74) 专利代理机构 北京京专专利代理事务所
(普通合伙) 11908

专利代理师 李敏

(51) Int.Cl.

B41F 17/00 (2006.01)

B41F 21/00 (2006.01)

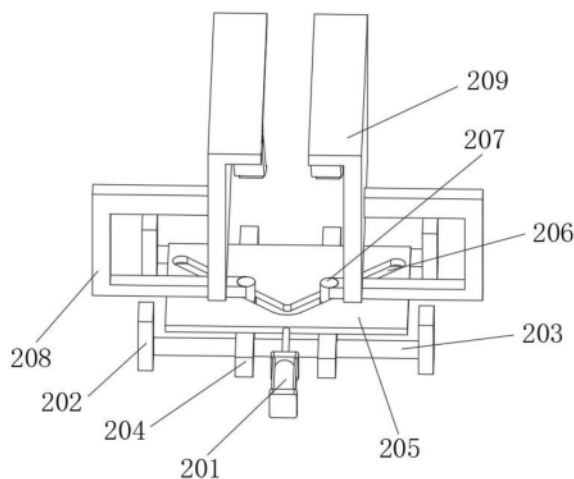
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种可纠偏的模板印刷设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可纠偏的模板印刷设备,旨在解决当前模板位置发生偏移的技术问题,包括印刷机、驱动组件和抚压组件;驱动组件设于印刷机上;所述驱动组件包括驱动气缸、固定板、固定杆、滑动块A、移动板、滑槽A、限位块、支撑架和纠偏板;驱动气缸通过气缸座固设于印刷机上;四个固定板对称设于印刷机两侧;两个固定杆对称设于印刷机两侧,且两端均与固定板连接;两个滑动块A均套设于两个固定杆上;移动板设于两个滑动块A上,且与驱动气缸活塞端连接;滑槽A开设于移动板上;限位块固设于滑动块A上,且限位块穿设于滑槽A上;支撑架固设于限位块上;纠偏板与支撑架端部连接;抚压组件设于纠偏板上,本实用新型具有模板纠偏功能的优点。



1. 一种可纠偏的模板印刷设备,其特征在于,包括:

印刷机(1);

驱动组件(2),布置于所述印刷机(1)上;

其中,所述驱动组件(2)包括驱动气缸(201)、固定板(202)、固定杆(203)、滑动块A(204)、移动板(205)、滑槽A(206)、限位块(207)、支撑架(208)和纠偏板(209);所述驱动气缸(201)通过气缸座固设于所述印刷机(1)上;四个所述固定板(202)对称设于所述印刷机(1)两侧;两个所述固定杆(203)对称设于所述印刷机(1)两侧,且两端均与固定板(202)连接;两个所述滑动块A(204)均套设于两个所述固定杆(203)上;所述移动板(205)设于两个所述滑动块A(204)上,且与驱动气缸(201)活塞端连接;所述滑槽A(206)开设于所述移动板(205)上;所述限位块(207)固设于所述滑动块A(204)上,且所述限位块(207)穿设于滑槽A(206)上;所述支撑架(208)固设于所述限位块(207)上;所述纠偏板(209)与所述支撑架(208)端部连接;

抚压组件(3),布置于所述纠偏板(209)上。

2. 如权利要求1所述的一种可纠偏的模板印刷设备,其特征在于,所述滑动块A(204)与固定杆(203)滑动配合。

3. 如权利要求1所述的一种可纠偏的模板印刷设备,其特征在于,所述滑槽A(206)呈V型结构,所述限位块(207)与滑槽A(206)滑动配合。

4. 如权利要求1所述的一种可纠偏的模板印刷设备,其特征在于,所述支撑架(208)呈U型结构,所述纠偏板(209)呈L型结构。

5. 如权利要求4所述的一种可纠偏的模板印刷设备,其特征在于,所述抚压组件(3)包括:

抚压块(301),设于两个纠偏板(209)相对面上,且通过转轴与纠偏板(209)连接;

抵压块(302),固设于所述纠偏板(209)上;

滚轴(303),通过固定轴与所述抚压块(301)端部连接;

其中,所述抚压块(301)通过转轴与纠偏板(209)转动配合。

6. 如权利要求5所述的一种可纠偏的模板印刷设备,其特征在于,所述抚压块(301)呈倾斜结构,且端部为三角端,且倾斜面横向设置。

一种可纠偏的模板印刷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷设备技术领域,尤其涉及一种可纠偏的模板印刷设备。

背景技术

[0002] 印刷机是印刷文字和图像的机器,现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成;它的工作原理是:先将要印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方,再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上,从而复制出与印版相同的印刷品。

[0003] 现有技术中,对于模板的印刷,通常采用印刷机来完成对模板的印刷工作,而印刷机在印刷过程中,会由于电机等外部原因产生震动,使模板位置发生偏移,从而影响到模板的印刷效果,因此,如何提出一种具有纠偏功能的模板印刷机显得尤为重要,鉴于此,我们提出一种可纠偏的模板印刷设备。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,适应现实需要,提供一种可纠偏的模板印刷设备,以解决当前模板位置发生偏移的技术问题。

[0005] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型所采用的技术方案为:设计一种可纠偏的模板印刷设备,包括印刷机、驱动组件和抚压组件;所述驱动组件布置于所述印刷机上;其中,所述驱动组件包括驱动气缸、固定板、固定杆、滑动块A、移动板、滑槽A、限位块、支撑架和纠偏板;所述驱动气缸通过气缸座固设于所述印刷机上;四个所述固定板对称设于所述印刷机两侧;两个所述固定杆对称设于所述印刷机两侧,且两端均与固定板连接;两个所述滑动块A均套设于两个所述固定杆上;所述移动板设于两个所述滑动块A上,且与驱动气缸活塞端连接;所述滑槽A开设于所述移动板上;所述限位块固设于所述滑动块A上,且所述限位块穿设于滑槽A上;所述支撑架固设于所述限位块上;所述纠偏板与所述支撑架端部连接;所述抚压组件布置于所述纠偏板上。

[0006] 优选地,所述滑动块A与固定杆滑动配合。

[0007] 优选地,所述滑槽A呈V型结构,所述限位块与滑槽A滑动配合。

[0008] 优选地,所述支撑架呈U型结构,所述纠偏板呈L型结构。

[0009] 优选地,所述抚压组件包括抚压块、抵压块和滚轴;所述抚压块设于两个纠偏板相对面上,且通过转轴与纠偏板连接;所述抵压块固设于所述纠偏板上;所述滚轴通过固定轴与所述抚压块端部连接;其中,所述抚压块通过转轴与纠偏板转动配合。

[0010] 优选地,所述抚压块呈倾斜结构,且端部为三角端,且倾斜面横向设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0012] 1. 本实用新型通过设置驱动组件和抚压组件,利用驱动组件和抚压组件的作用,使本实用新型提供的装置能够纠偏模板,从而解决了现有技术中,印刷机在印刷过程中,会

由于电机等外部原因产生震动,使模板位置发生偏移,从而影响到模板印刷效果的问题。

[0013] 2.本实用新型通过将滑槽A设置成V型结构,将限位块设置成与滑槽A滑动配合,在驱动气缸的作用下,使两个滑动块A能够相对或相背离发生移动,从而起到调节两个纠偏板间距的作用。

[0014] 3.本实用新型通过设置抚压块、抵压块和滚轴,利用抚压块与纠偏板转动配合,使模板在印刷过程中,抚压块能够抵住模板,起到固定模板位置的作用,以保证模板的印刷品质,且抚压块在没有与模板接触时,抵压块会抵住抚压块的位置,使抚压块始终保持倾斜,从而提高了本实用新型的实用性。

[0015] 4.本实用新型通过将抚压块设置成倾斜结构,且将端部设置为三角端,且将倾斜面横向设置,使抚压块倾斜面接触到模板时,模板顺着抚压块倾斜面与滚轴接触,使滚轴抵住模板,以起到固定模板和便于模板移动的作用,从而提高了本实用新型的实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的整体结构仰视图;

[0018] 图3为本实用新型的部分结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的部分结构另一状态示意图;

[0020] 图5为本实用新型的抚压组件结构示意图;

[0021] 图中:

[0022] 1、印刷机;2、驱动组件;3、抚压组件;

[0023] 201、驱动气缸;202、固定板;203、固定杆;204、滑动块A;205、移动板;206、滑槽A;207、限位块;208、支撑架;209、纠偏板;

[0024] 301、抚压块;302、抵压块;303、滚轴。

具体实施方式

[0025] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0026] 实施例1:一种可纠偏的模板印刷设备,参见图1至图5,包括印刷机1、驱动组件2和抚压组件3;驱动组件2布置于印刷机1上;其中,驱动组件2包括驱动气缸201、固定板202、固定杆203、滑动块A204、移动板205、滑槽A206、限位块207、支撑架208和纠偏板209;驱动气缸201通过气缸座固设于印刷机1上;四个固定板202对称设于印刷机1两侧;两个固定杆203对称设于印刷机1两侧,且两端均与固定板202连接;两个滑动块A204均套设于两个固定杆203上;移动板205设于两个滑动块A204上,且与驱动气缸201活塞端连接;滑槽A206开设于移动板205上;限位块207固设于滑动块A204上,且限位块207穿设于滑槽A206上;支撑架208固设于限位块207上;纠偏板209与支撑架208端部连接;抚压组件3布置于纠偏板209上。本实用新型通过设置驱动组件2和抚压组件3,利用驱动组件2和抚压组件3的作用,使本实用新型提供的装置能够纠偏模板,从而解决了现有技术中,印刷机1在印刷过程中,会由于电机等外部原因产生震动,使模板位置发生偏移,从而影响到模板印刷效果的问题。

[0027] 具体的,滑动块A204与固定杆203滑动配合。滑动块A204与固定杆203滑动配合传输动力。

[0028] 进一步的,滑槽A206呈V型结构,限位块207与滑槽A206滑动配合。本实用新型通过将滑槽A206设置成V型结构,将限位块207设置成与滑槽A206滑动配合,在驱动气缸201的作用下,使两个滑动块A204能够相对或相背离发生移动,从而起到调节两个纠偏板209间距的作用。

[0029] 再进一步的,支撑架208呈U型结构,纠偏板209呈L型结构。本实用新型通过将支撑架208设置成U型结构,以便于调节两个纠偏板209的间距,将纠偏板209设置成L型结构,以方便固定抚压组件3的位置。

[0030] 值得说明的是,抚压组件3包括抚压块301、抵压块302和滚轴303;抚压块301设于两个纠偏板209相对面上,且通过转轴与纠偏板209连接;抵压块302固设于纠偏板209上;滚轴303通过固定轴与抚压块301端部连接;其中,抚压块301通过转轴与纠偏板209转动配合。本实用新型通过设置抚压块301、抵压块302和滚轴303,利用抚压块301与纠偏板209转动配合,使模板在印刷过程中,抚压块301能够抵住模板,起到固定模板位置的作用,以保证模板的印刷品质,且抚压块301在没有与模板接触时,抵压块302会抵住抚压块301的位置,使抚压块301始终保持倾斜,从而提高了本实用新型的实用性。

[0031] 值得注意的是,抚压块301呈倾斜结构,且端部为三角端,且倾斜面横向设置。本实用新型通过将抚压块301设置成倾斜结构,且将端部设置为三角端,且将倾斜面横向设置,使抚压块301倾斜面接触到模板时,模板顺着抚压块301倾斜面与滚轴303接触,使滚轴303抵住模板,以起到固定模板和便于模板移动的作用,从而提高了本实用新型的实用性。

[0032] 其配套液压系统和电磁阀以及管路也可由厂家提供,除此之外,本实用新型中涉及到电路和电子元器件以及模块均为现有技术,本领域技术人员完全可以实现,无需赘言,本实用新型保护的内容也不涉及对于内部结构和方法的改进。

[0033] 工作原理:当需要使用本实用新型提供的装置对模板进行印刷时,首先,根据模板的尺寸大小,将驱动气缸201通电,驱动气缸201开始收缩,驱动气缸201收缩时,会使移动板205发生移动,移动板205移动时,会使滑槽A206内壁挤压限位块207,使限位块207开始在滑槽A206内滑动,限位块207在滑槽A206内滑动时,会带动滑动块A204在固定杆203上滑动,且限位块207在滑槽A206内滑动时,会带动两个支撑架208相背离发生移动,两个支撑架208相背离发生移动时,会使两个纠偏板209相背离发生移动,直至两个纠偏板209之间的距离与模板尺寸大小适配,当需要使两个纠偏板209相对移动调节间距时,控制驱动气缸201,使驱动气缸201伸张即可,此时,将模板放置在印刷机1上,通过印刷机1上的输送辊对模板进行输送,当模板端部接触到抚压块301倾斜面时,此时,模板端部会挤压抚压块301倾斜面,使抚压块301通过转轴发生转动,当滚轴303接触到模板时,此时,由于抚压块301和滚轴303的自身重力,会使滚轴303抵住模板,以保证模板位置不会发生抖动,且滚轴303会通过固定轴在模板上滚动,以起到方便模板输送的作用,当模板不再与滚轴303接触时,此时,抚压块301会通过转轴向相反方向转动,使抚压块301逐渐恢复至原来位置,直至抵压块302将抚压块301抵住,此时抚压块301恢复至原来位置,再次对模板进行印刷时,重复上述操作即可。

[0034] 本实用新型实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

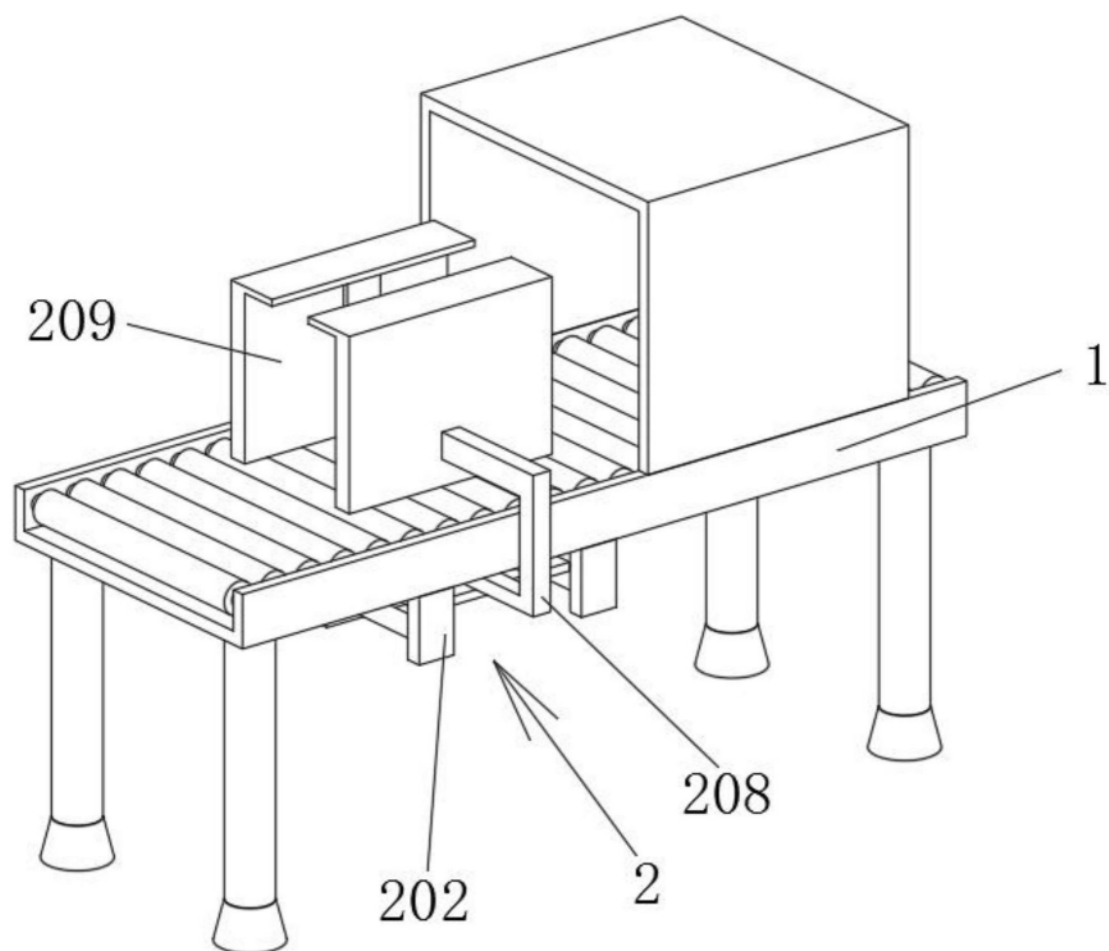


图1

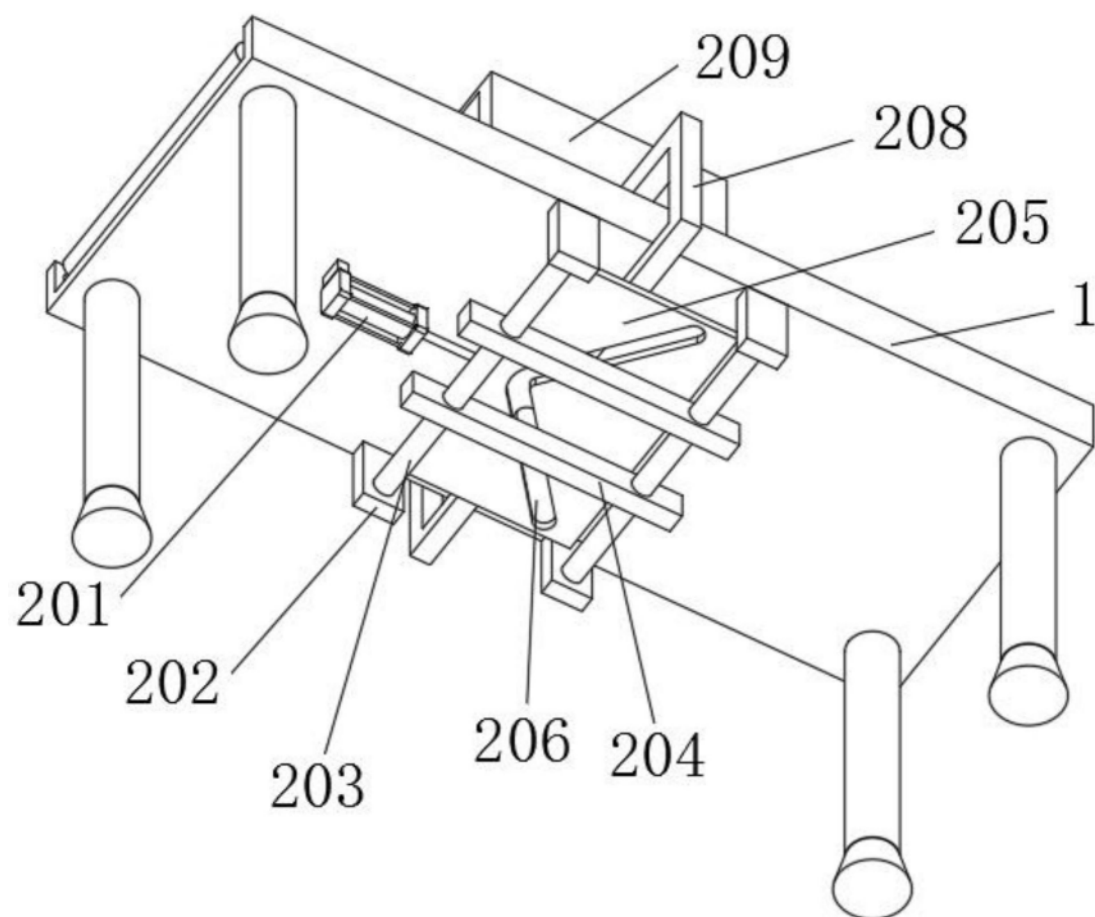


图2

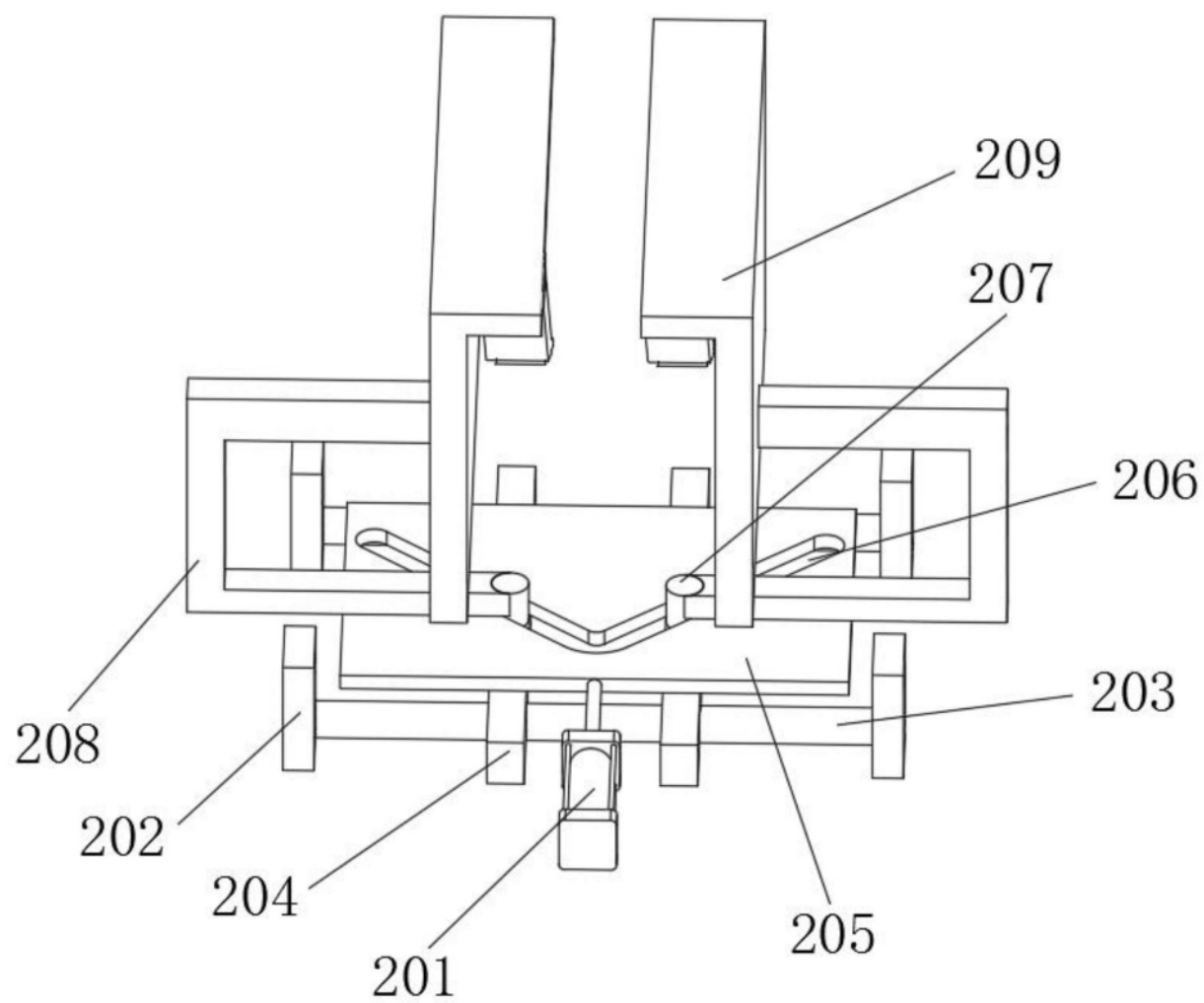


图3

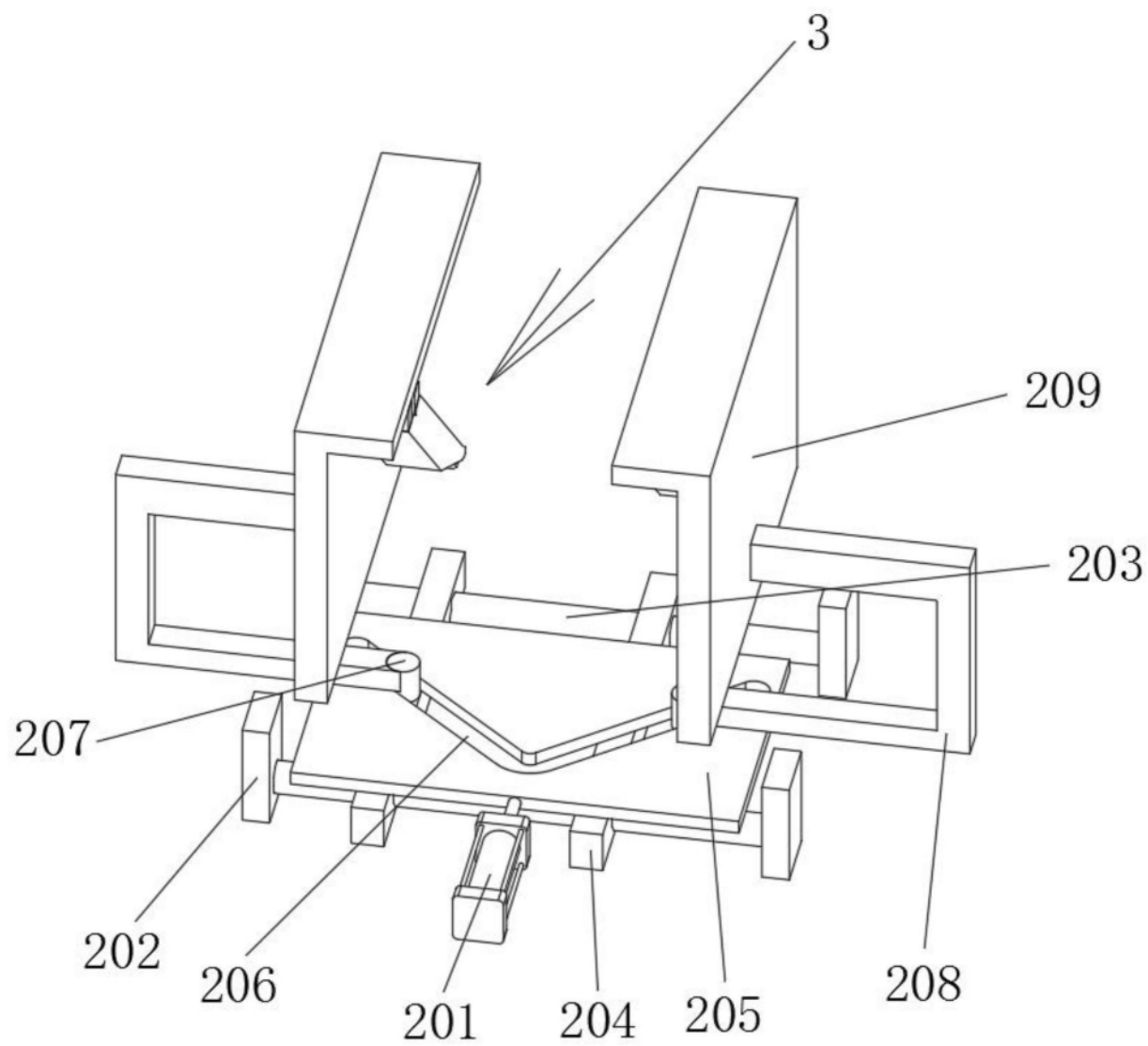


图4

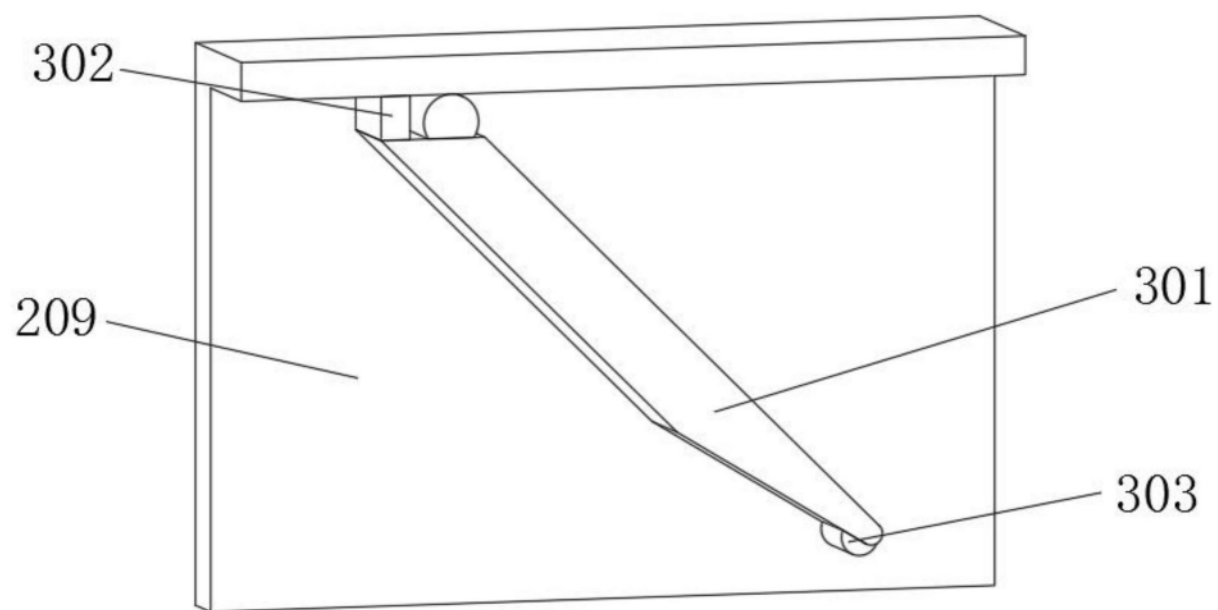


图5