

⑤④ DISPOSITIF D'ALIMENTATION ET DE RACCORDEMENT ELECTRIQUE D'UN CONTACTEUR A UN ENSEMBLE D'APPAREILS ELECTRIQUES MODULAIRES MONTES COTE A COTE SUR UN MEME SUPPORT DE MONTAGE.

②② Date de dépôt : 19.10.18.

③③ Priorité :

⑥⑥ Références à d'autres documents nationaux apparentés :

☐ Demande(s) d'extension :

⑦① Demandeur(s) : *SCHNEIDER ELECTRIC INDUSTRIES SAS Société par actions simplifiée* — FR.

④③ Date de mise à la disposition du public de la demande : 24.04.20 Bulletin 20/17.

④⑤ Date de la mise à disposition du public du brevet d'invention : 06.01.23 Bulletin 23/01.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de recherche :

Se reporter à la fin du présent fascicule

⑦② Inventeur(s) : BURNOT CLAUDE.

⑦③ Titulaire(s) : SCHNEIDER ELECTRIC INDUSTRIES SAS Société par actions simplifiée.

⑦④ Mandataire(s) : SCHNEIDER ELECTRIC INDUSTRIES SAS.



DISPOSITIF D'ALIMENTATION ET DE RACCORDEMENT ELECTRIQUE
D'UN CONTACTEUR A UN ENSEMBLE D'APPAREILS ELECTRIQUES
MODULAIRES MONTES COTE A COTE SUR UN MEME SUPPORT DE
MONTAGE.

DOMAINE TECHNIQUE

La présente invention concerne un dispositif d'alimentation et de
raccordement électrique d'un contacteur à un ensemble d'appareils
électriques modulaires montés côte à côte sur un support de montage, ledit
dispositif comportant un ensemble de barres conductrices montées dans un
support isolant dit premier, chaque barre véhiculant une phase ou le neutre
et comportant des dents de raccordement aux différentes bornes des
appareils, ces dents étant alignées suivant un pas correspondant à celui des
appareils modulaires.

ETAT DE LA TECHNIQUE ANTERIEURE

Le raccordement électrique d'un contacteur du type tétrapolaire à un
ensemble d'appareils électriques modulaires du type phase neutre, ces
appareils modulaires étant montés sur un rail de montage, d'un côté ou de
l'autre de ce contacteur, s'effectue en général au moyen de câbles. En effet,
le pas des bornes du contacteur étant différent de celui des dents du peigne
d'alimentation des appareils modulaires, il est impossible de relier
électriquement les bornes du contacteur à celles des appareils modulaires
au moyen d'un même peigne d'alimentation.

Il est donc nécessaire de préparer au moins quatre câbles et de sertir les
embouts de ces câbles, ces câbles reliant électriquement chacune des
bornes du contacteur à un peigne standard. Ce mode de raccordement est
encombrant, nécessite du temps notamment pour la préparation des câbles
et le sertissage des embouts, et présente un risque d'inversion de la phase
et du neutre.

La présente invention résout ces problèmes et propose un dispositif d'alimentation et de raccordement électrique d'un contacteur à un ensemble d'appareils électriques modulaires montés côte à côte sur un même support de montage, ce dispositif étant de conception simple, d'encombrement réduit, permettant de réduire le temps de raccordement, et supprimant les risques d'inversion entre la phase et le neutre.

EXPOSE DE L'INVENTION

A cet effet, la présente invention a pour objet un dispositif d'alimentation et de raccordement du genre précédemment mentionné, ce dispositif étant caractérisé en ce qu'il comporte un certain nombre de dents supplémentaires, ce nombre correspondant au nombre de barres, ces dents supplémentaires étant fixées et reliées électriquement respectivement auxdites barres, sur une zone dépourvue de dents située à l'une des extrémités desdites barres d'un côté dudit ensemble, ces dents supplémentaires étant alignées suivant un pas correspondant à celui du contacteur, et étant destinées à être raccordées électriquement respectivement aux différentes bornes du contacteur.

Suivant une caractéristique particulière, la ou chaque barre est réalisée à partir d'une barre existante standard, sur laquelle a été effectué une découpe de manière à réaliser la zone dépourvue de dents précitée.

Selon une autre caractéristique, la zone dépourvue de dents précitée s'étend au-delà de l'enveloppe du support isolant dit premier, et le dispositif comporte également un support isolant dit second apte à loger les zones dépourvues de dents précitées desdites barres, ledit second support étant destiné à être fixé de manière amovible au premier support.

Selon une autre caractéristique, le support isolant dit premier comportant des logements destinés à loger les barres s'étendant suivant une direction sensiblement parallèle à la direction d'alignement des dents, caractérisé en

ce que le support isolant dit second comporte des logements de barres s'étendant dans le prolongement respectivement de ceux du support isolant dit premier.

5 Selon une autre caractéristique, les dents supplémentaires précitées sont fixées respectivement sur la face supérieure des barres précitées, cette face étant située du côté opposé à celle située en regard des appareils modulaires précités.

10 Selon une autre caractéristique, les dents supplémentaires précitées sont fixées par soudure sur lesdites barres.

15 Selon une autre caractéristique, le support isolant dit second présente une dimension suivant une direction sensiblement perpendiculaire au plan de fixation des appareils sur le support de fixation, permettant de laisser libre une partie de l'ouverture d'accès aux bornes du contacteur, ceci afin de permettre le repiquage par câbles, sous les dents du dispositif d'alimentation et de raccordement, lesdites dents étant engagées dans les bornes du contacteur.

20 Selon une autre caractéristique, le dispositif est du type tripolaire et neutre comportant une barre distribuant le neutre et trois barres distribuant une phase, lesdites dents étant alignées et distribuant successivement les différentes phases avec interposition d'une dent distribuant le neutre entre
25 deux dents de phase successives.

Selon une autre caractéristique, les dents supplémentaires sont disposées suivant un pas de 11mm, tandis que les dents destinées à être reliées électriquement aux appareils modulaires sont disposées suivant un pas de
30 18mm.

Selon une autre caractéristique, le ou chaque appareil modulaire est un appareil du type phase et neutre comportant un circuit de phase et un circuit de neutre.

5

BREVE DESCRIPTION DES DESSINS

Mais d'autres avantages et caractéristiques de l'invention apparaîtront mieux dans la description détaillée qui suit et se réfère aux dessins annexés
10 donnés uniquement à titre d'exemple et dans lesquels :

-Les figures 1 et 2 sont deux vues en perspective d'un dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon une réalisation particulière de l'invention, avant le raccordement électrique aux appareils, et
15 respectivement pour les deux figures, vu de l'avant et vu de l'arrière des appareils,

-Les figures 3 et 4 sont deux vues identiques aux figures 1 et 2, mais après le raccordement,

20

-La figure 5 est une vue partielle, en perspective et vue de l'arrière, illustrant un repiquage par câbles, sous les dents engagées dans les bornes du contacteur,

25

-La figure 6 est une vue en perspective, vu de l'avant, illustrant ce repiquage par câbles pour alimenter une deuxième rangée de disjoncteurs,

-La figure 7 est une vue en perspective éclatée du dispositif d'alimentation et de raccordement des figures précédentes,

30

-La figure 8 est une vue partielle illustrant séparément les deux parties de ce même dispositif de raccordement, après montage des barres à l'intérieur de l'une des parties,

-La figure 9 est une vue partielle en perspective de ce même dispositif d'alimentation et de raccordement, après fixation de la seconde partie sur la première partie du dispositif,

5

-La figure 10 est une vue en perspective de ce dispositif d'alimentation et de raccordement, vu du dessous, et

10

-La figure 11 est une vue en perspective de ce même dispositif, vu du dessus.

EXPOSE DETAILLE D'UN MODE DE REALISATION PREFERENTIEL DE L'INVENTION

15

Sur les figures 1 à 4, l'on voit un ensemble A d'appareils électriques modulaires m du type phase neutre, tels des disjoncteurs phase neutre, montés à droite d'un contacteur électrique C comportant quatre pôles 1,2,3,4.

20

Chaque pôle du contacteur comporte une borne a,b,c,d, phase ou neutre, tandis que chaque disjoncteur modulaire m comporte deux bornes respectivement une borne de phase e et une borne de neutre f.

25

L'alimentation électrique des disjoncteurs s'effectue au moyen d'un peigne de raccordement P du type standard comportant, tel que plus particulièrement illustré sur la figure 7, une barre 5 destinée à véhiculer le neutre et un ensemble de barres 6,7,8 destinées à véhiculer une phase. A

30

cet effet, chacune des barres 6,7,8 comporte un certain nombre de dents d s'étendant sensiblement perpendiculairement à la direction longitudinale de ladite barre, ces dents étant disposées à intervalle régulier le long des barres. Toutes ces barres sont placées dans des logements longitudinaux 9 prévus à cet effet dans un support dit premier 10, de telle manière que l'ensemble constitué par le support dit premier 10 et les barres 5 à 8 présente deux rangées de dents, respectivement une rangée R de dents de neutre n et une rangée S de dents de phase p, avec interposition d'une dent

de neutre n entre deux dents de phase p successives, tel qu'illustré sur les figures 10 et 11.

Ces dents sont séparées les unes des autres de telle manière que les dents de phase successives p du peigne P puissent être introduites dans les orifices de bornes de phase e successifs des appareils modulaires, et que les dents de neutre n successives du dispositif puissent être introduites dans les orifices des bornes de neutre f successives des appareils.

Conformément à l'invention, chacune de ces barres 5 à 8 comporte à l'une de ses extrémités, cette extrémité étant située du même côté pour toutes les barres, une zone z destinée à supporter une dent dite dent supplémentaire 11,12,13,14, cette dent étant destinée à être raccordée électriquement à l'une des bornes a,b,c,d du contacteur C. Ainsi, ces quatre parties ou zones libres z situées à l'extrémité des barres 5,6,7,8 forment un ensemble comportant quatre dents 11 à 14 alignées suivant la direction longitudinale des barres et s'étendant suivant une direction sensiblement perpendiculaire au plan de fixation, de telle manière que ces dents puissent être raccordées respectivement aux différents éléments de raccordement des bornes a,b,c,d du contacteur C.

Tel qu'illustré sur la figure 7, les dents d du dispositif d'alimentation et de raccordement selon l'invention, destinées à être introduites dans les bornes e,f des appareils modulaires m, sont venues de matière avec les barres respectives et s'étendent à partir de ces barres, après deux pliages successifs en direction des appareils.

Les dents supplémentaires 11,12,13 et 14 du dispositif d'alimentation et de raccordement D destinées à coopérer avec le contacteur C sont, dans cette réalisation particulière de l'invention illustrée, des éléments indépendants g destinés à être fixés par exemple par soudure, sur la face supérieure i correspondante de la barre, figure 8, opposée à celle j située en regard des appareils modulaires m.

Ces parties d'extrémité des barres 5 à 8 sur lesquelles sont situées ces zones z dépourvues de dents, sont destinées à être montées respectivement dans des rainures 15 appartenant à un support dit second 16, figure 8, lequel support dit second est destiné à être fixé sur le support dit premier 10,

par exemple par emboîtement serré, figure 9, préalablement au raccordement des dents d du dispositif d'alimentation et de raccordement aux appareils modulaires correspondants m.

5 Les rainures ou logements 9 du support dit premier 10 sont situées respectivement dans le prolongement de celles 15 du support dit second 16. Tel qu'illustré sur la figure 7, le dispositif selon l'invention comporte en outre un cache dit d'extrémité 17 destiné à être monté à l'extrémité du support dit premier 10, opposée à celle destinée à être fixée au support dit second 16, ce cache 17 étant apte à recevoir l'extrémité libre des barres en cuivre 5 à 8, et à être fixé sur le premier support 10.

10 Les deux supports 10,16 ainsi que le cache 17 sont réalisés dans un matériau électriquement isolant. Du fait que les éléments de raccordement g sont fixés sur la face supérieure des barres 5 à 8, ce support dit second 16 comporte des parties évidées 18 destinées à recevoir les portions de ces éléments de raccordement g par lesquelles ces éléments g sont fixés auxdites barres 5 à 8 et ainsi à absorber le volume des soudures.

15 Ainsi, parmi toutes les pièces qui composent le dispositif d'alimentation et de raccordement D selon l'invention, certaines sont standards telles que les barres 5 à 8 sur lesquelles on a recoupé des dents d de manière à créer une zone libre z dépourvue de dents, le support dit premier 10 qui est une réutilisation d'un support standard, de même que le bouchon ou cache d'extrémité 17. Les autres pièces sont nouvelles et comprennent les quatre nouvelles dents 11 à 14 ainsi qu'un support isolant dit second 16.

20 Tel qu'illustré sur les figures 5 et 6, le support dit second 16 présente une dimension suivant une direction sensiblement perpendiculaire au plan de fixation P, qui lui permet de laisser libre une partie de l'ouverture d'accès aux bornes a,b,c,d du contacteur C de manière à permettre l'accès dans ces bornes des parties d'extrémité serties de câbles dont l'autre extrémité est destinée à être reliée électriquement aux bornes d'entrée h d'un appareil de tête N monté au côté d'une série d'appareils modulaires O sur un rail de montage 19 situé au-dessus ou en dessous du premier 20. Ceci permet d'effectuer un repiquage par câbles, sous les dents engagées dans les bornes a,b,c,d du contacteur C afin d'alimenter une seconde rangée de

disjoncteurs, cette rangée pouvant être située au-dessus ou au-dessous de la première.

5 Ainsi, l'invention permet de raccorder électriquement rapidement, sans câble, et sans risque d'erreur, une série d'appareils du type phase neutre modulaires situés à droite en aval d'un contacteur comportant quatre pôles. L'invention permet également de relier électriquement cette rangée d'appareils à une seconde rangée d'appareils située sur un deuxième rail de fixation au-dessus du premier, en réalisant un repiquage par câbles, sous les dents engagées dans les bornes du contacteur.

10 On a donc réalisé grâce à l'invention un dispositif d'alimentation et de raccordement électrique sous la forme d'un peigne, ledit peigne comportant au départ un certain nombre de dents, ce nombre correspondant au nombre de pôles du contacteur, ces dents étant disposées au pas du contacteur, par exemple de 11mm, ces dents étant fixées à des barres en cuivre comportant des dents d'alimentation disposées suivant le pas des appareils modulaires, c'est-à-dire par exemple au pas de 18mm. L'invention permet ainsi d'obtenir un gain de temps de raccordement, un gain de place, et de supprimer les risques d'inversion de phase par rapport au neutre.

20 Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit et illustré qui n'a été donné qu'à titre d'exemple.

Au contraire, l'invention comprend tous les équivalents techniques des moyens décrits ainsi que leurs combinaisons si celles-ci sont réalisées suivant son esprit.

25

30

REVENDICATONS

5

1. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique d'un contacteur à un ensemble d'appareils électriques modulaires montés côte à côte sur un support de montage, ledit dispositif comportant un ensemble de barres conductrices montées dans un support isolant dit premier, chaque barre véhiculant une phase ou le neutre et comportant des dents de raccordement aux différentes bornes des appareils, ces dents étant alignées suivant un pas correspondant à celui des appareils modulaires, caractérisé en ce qu'il comporte un certain nombre de dents supplémentaires (11 à 14), ce nombre correspondant au nombre de barres (5 à 8), ces dents supplémentaires (11 à 14) étant fixées et reliées électriquement respectivement auxdites dites barres (5 à 8), sur une zone (z) dépourvue de dents située à l'une des extrémités desdites barres (5 à 8) d'un côté dudit ensemble, ces dents supplémentaires (11 à 14) étant alignées suivant un pas correspondant à celui du contacteur C, et étant destinées à être raccordées électriquement respectivement aux différentes bornes (a,b,c,d) du contacteur C, l'ensemble des barres conductrices (5 à 8) présentant deux rangées (R,S) de dents, les dents supplémentaires (11 à 14) étant alignées suivant la direction longitudinale des barres.

10

15

20

25

2. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon la revendication 1, caractérisé en ce que la ou chaque barre (5 à 8) est réalisée à partir d'une barre existante standard, sur laquelle a été effectué une découpe de manière à réaliser la zone (z) dépourvue de dents précitée.

30

3. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la zone (z) dépourvue de dents

précitée s'étend au-delà de l'enveloppe du support isolant dit premier (10), et en ce que le dispositif D comporte également un support isolant dit second (16) apte à loger les zones (z) dépourvues de dents précitées desdites barres (5 à 8), ledit second support (16) étant destiné à être fixé de manière amovible au premier support (10).

4. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon la revendication 3, le support isolant dit premier (10) comportant des logements (9) destinés à loger les barres (5 à 8) **s'étendant** suivant une direction sensiblement parallèle à la direction d'alignement des dents (d), caractérisé en ce que le support isolant dit second (16) comporte des logements (15) de barres (5 à 8) **s'étendant dans le prolongement** respectivement de ceux (9) du support isolant dit premier (10).

5. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les dents supplémentaires précitées (11 à 14) sont fixées respectivement sur la face supérieure (i) des barres précitées (5 à 8), cette face étant située du côté opposé à celle (j) située en regard des appareils modulaires précités (m).

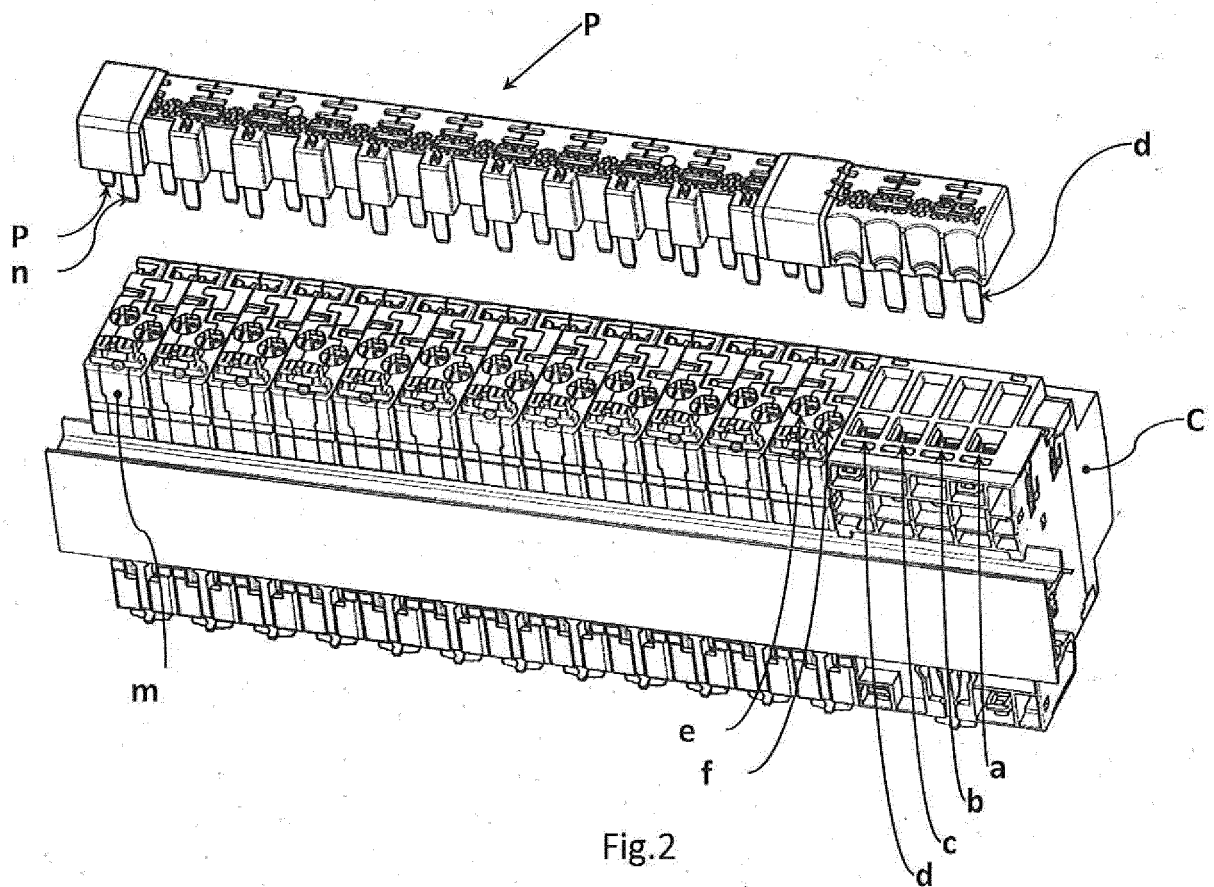
6. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les dents supplémentaires précitées (11 à 14) sont fixées par soudure sur lesdites barres (5 à 8).

7. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon la revendication 3, caractérisé en ce que le support isolant dit second (16) présente une dimension suivant une direction sensiblement perpendiculaire au plan P de fixation des appareils (m) sur le support de fixation (20), permettant de laisser libre **une partie de l'ouverture d'accès aux bornes** (a,b,c,d) du contacteur C, ceci afin de permettre le repiquage par câbles, sous les dents (d) du dispositif **D d'alimentation et de raccordement**, lesdites dents étant engagées dans les bornes (a,b,c,d) du contacteur (C).

8. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon l'une
quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le
dispositif (D) est du type tripolaire et neutre comportant une barre (5)
distribuant le neutre et trois barres (6,7,8) distribuant une phase, lesdites
dents (d) étant alignées et distribuant successivement les différentes
phases avec interposition d'une dent distribuant le neutre entre deux dents
de phase successives.

9. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon l'une
quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les
dents supplémentaires (11 à 14) sont disposées suivant un pas de 11mm,
tandis que les dents destinées à être reliées électriquement aux appareils
modulaires (m) sont disposées suivant un pas de 18mm.

10. Dispositif d'alimentation et de raccordement électrique selon l'une
quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le ou
chaque appareil modulaire (m) est un appareil du type phase et neutre
comportant un circuit de phase et un circuit de neutre.



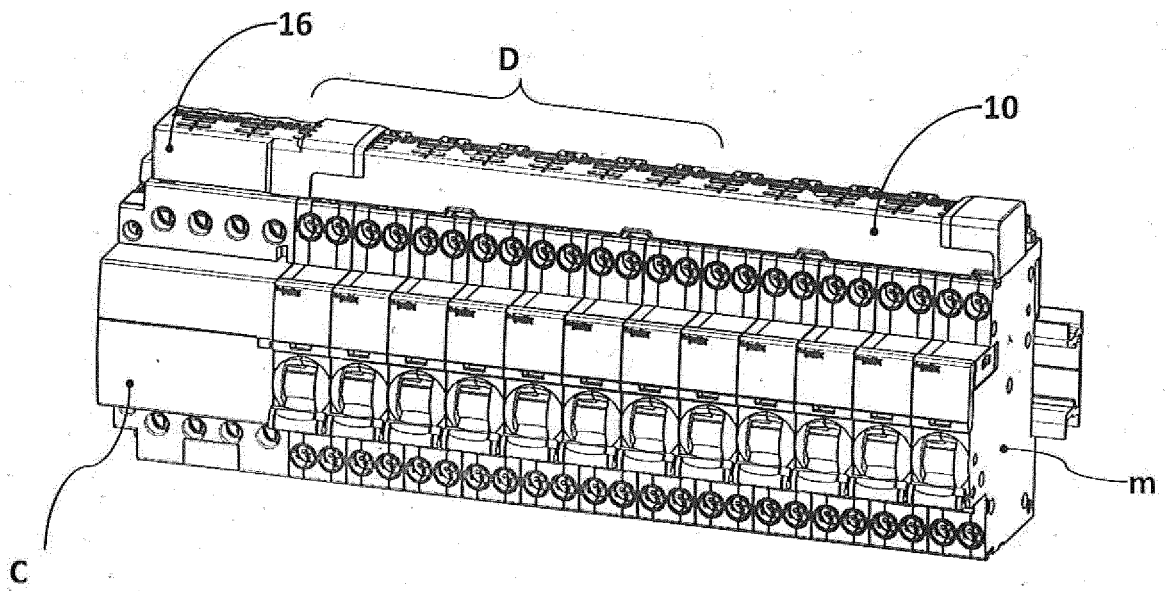


Fig.3

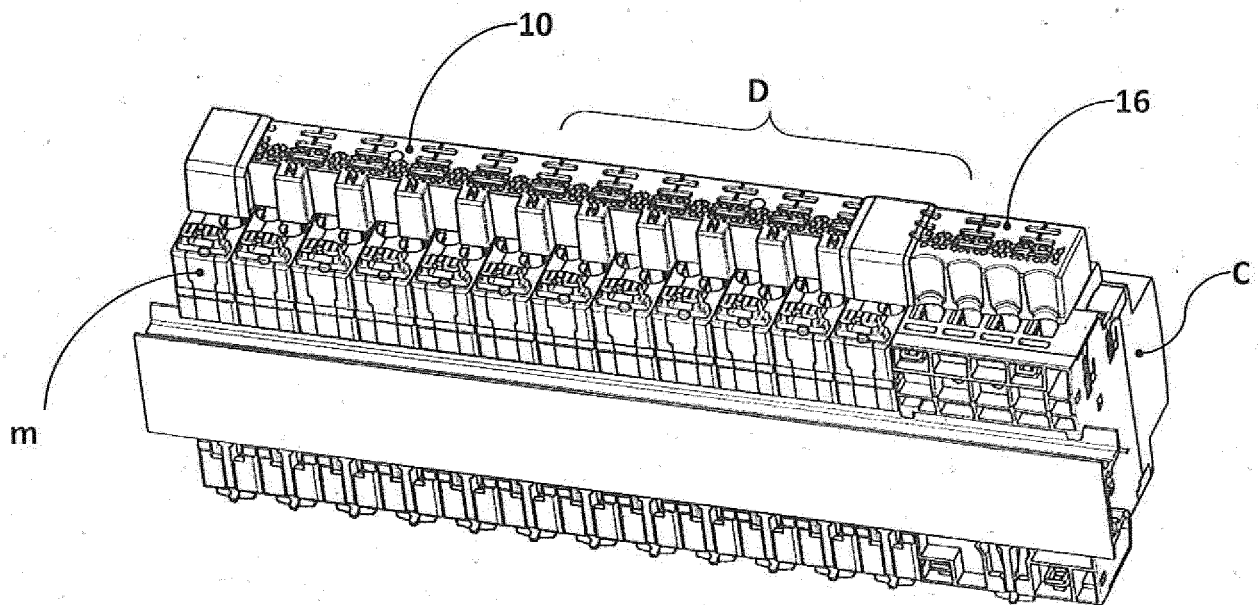


Fig.4

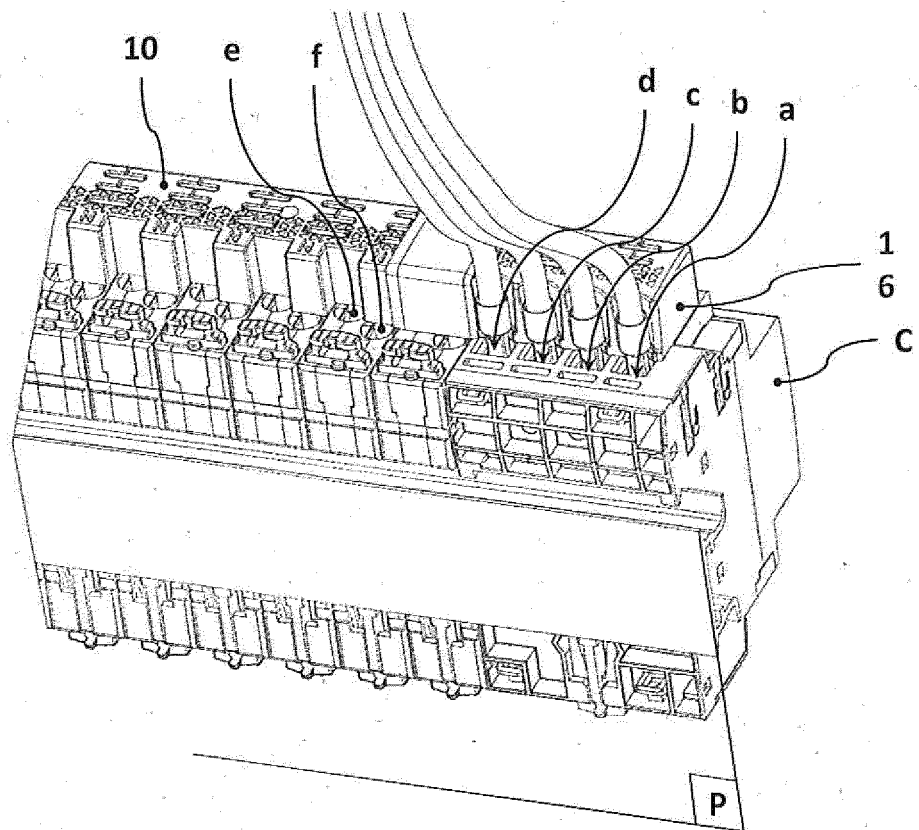


Fig.5

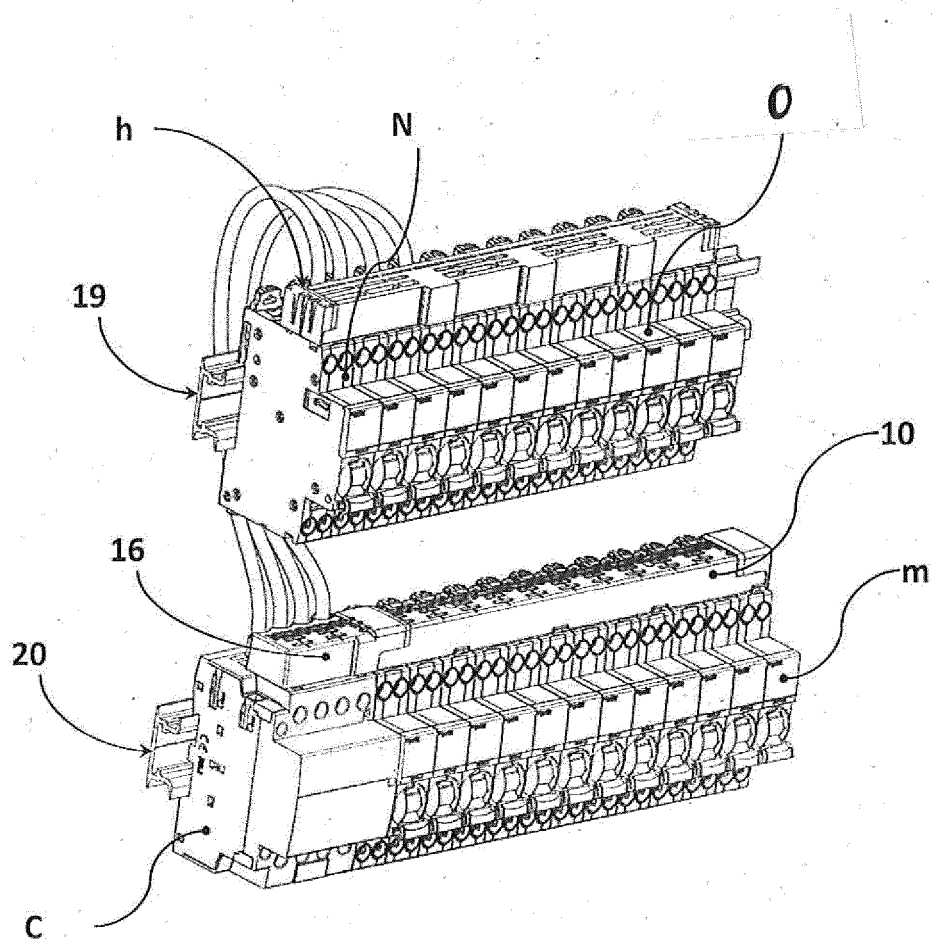


Fig.6

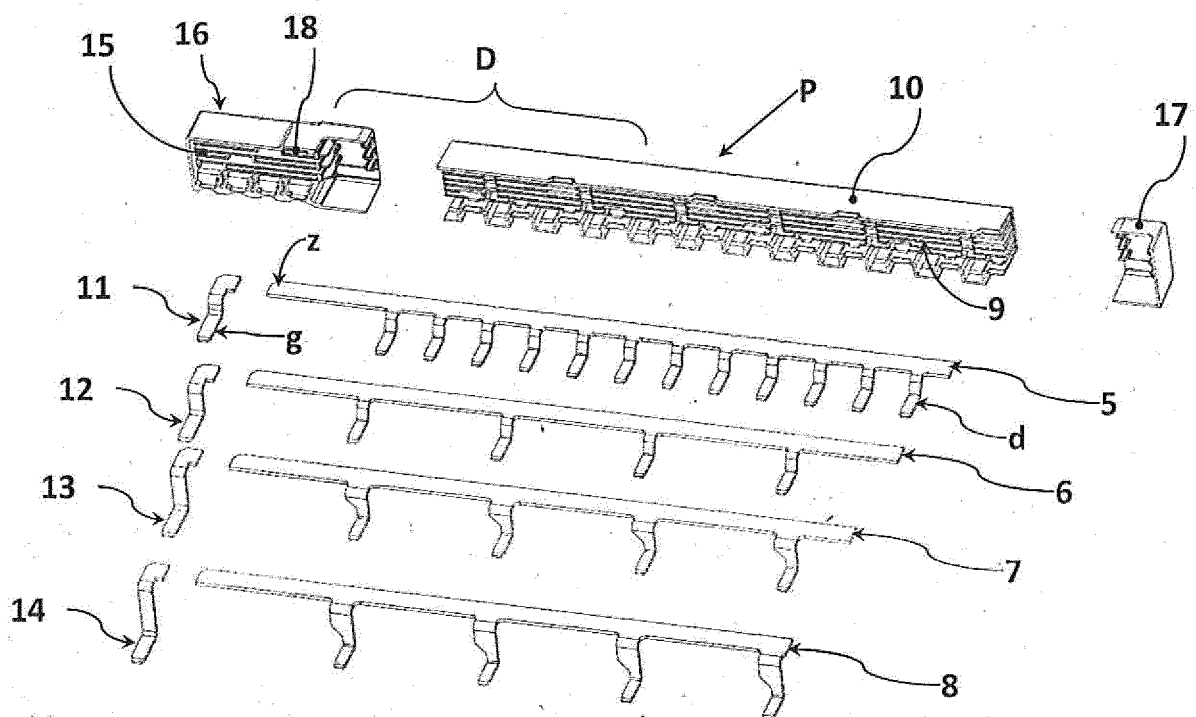


Fig. 7

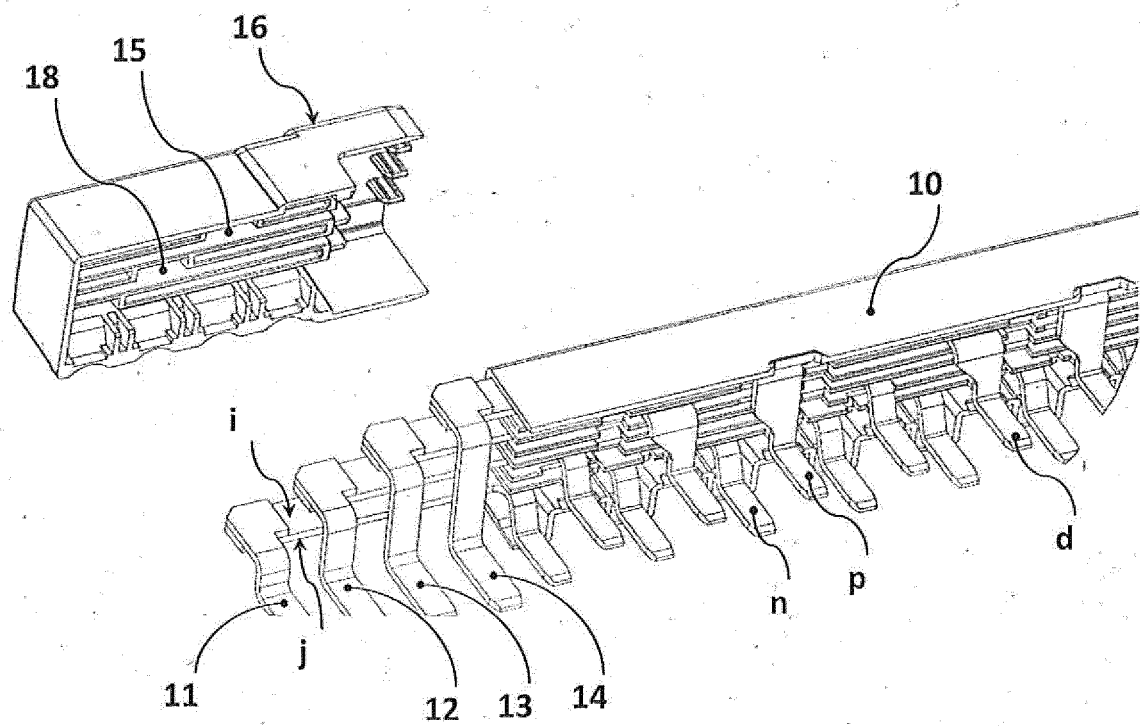


Fig.8

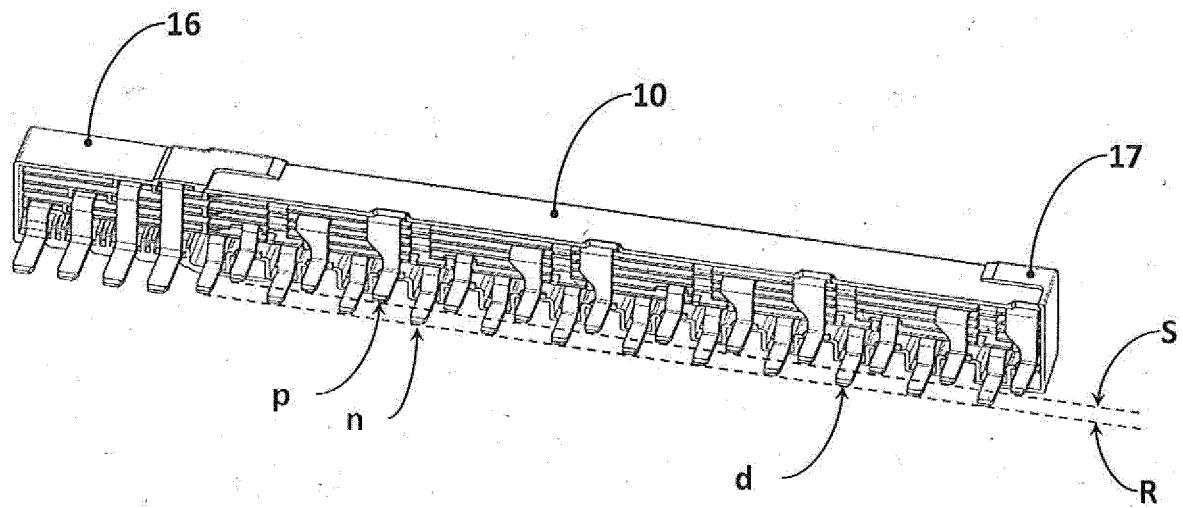


Fig.10

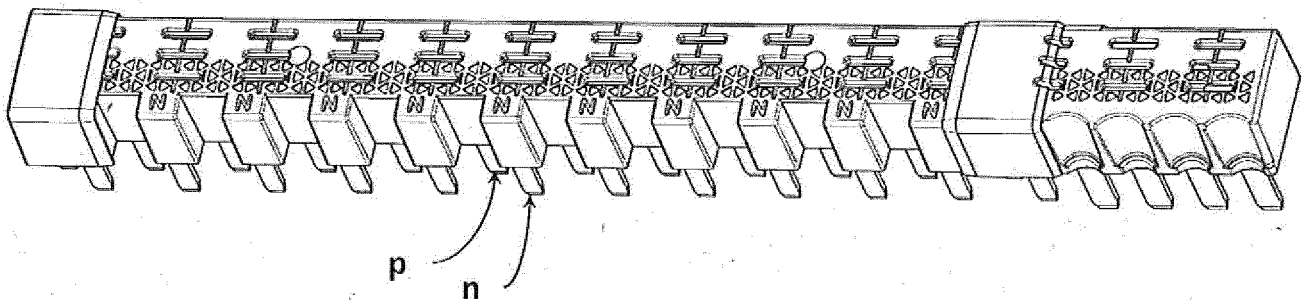


Fig.11

RAPPORT DE RECHERCHE

articles L.612-14, L.612-53 à 69 du code de la propriété intellectuelle

OBJET DU RAPPORT DE RECHERCHE

L'I.N.P.I. annexe à chaque brevet un "RAPPORT DE RECHERCHE" citant les éléments de l'état de la technique qui peuvent être pris en considération pour apprécier la brevetabilité de l'invention, au sens des articles L. 611-11 (nouveau) et L. 611-14 (activité inventive) du code de la propriété intellectuelle. Ce rapport porte sur les revendications du brevet qui définissent l'objet de l'invention et délimitent l'étendue de la protection.

Après délivrance, l'I.N.P.I. peut, à la requête de toute personne intéressée, formuler un "AVIS DOCUMENTAIRE" sur la base des documents cités dans ce rapport de recherche et de tout autre document que le requérant souhaite voir prendre en considération.

CONDITIONS D'ETABLISSEMENT DU PRESENT RAPPORT DE RECHERCHE

☒ Le demandeur a présenté des observations en réponse au rapport de recherche préliminaire.

☐ Le demandeur a maintenu les revendications.

☒ Le demandeur a modifié les revendications.

☐ Le demandeur a modifié la description pour en éliminer les éléments qui n'étaient plus en concordance avec les nouvelles revendications.

☐ Les tiers ont présenté des observations après publication du rapport de recherche préliminaire.

☐ Un rapport de recherche préliminaire complémentaire a été établi.

DOCUMENTS CITES DANS LE PRESENT RAPPORT DE RECHERCHE

La répartition des documents entre les rubriques 1, 2 et 3 tient compte, le cas échéant, des revendications déposées en dernier lieu et/ou des observations présentées.

☒ Les documents énumérés à la rubrique 1 ci-après sont susceptibles d'être pris en considération pour apprécier la brevetabilité de l'invention.

☒ Les documents énumérés à la rubrique 2 ci-après illustrent l'arrière-plan technologique général.

☐ Les documents énumérés à la rubrique 3 ci-après ont été cités en cours de procédure, mais leur pertinence dépend de la validité des priorités revendiquées.

☐ Aucun document n'a été cité en cours de procédure.

**1. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE SUSCEPTIBLES D'ETRE PRIS EN
CONSIDERATION POUR APPRECIER LA BREVETABILITE DE L'INVENTION**

DE 10 2013 220895 A1 (FRIEDRICH GÖHRINGER
ELEKTROTECHNIK GMBH [DE])
16 avril 2015 (2015-04-16)

**2. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE ILLUSTRANT L'ARRIERE-PLAN
TECHNOLOGIQUE GENERAL**

EP 1 137 034 A1 (SCHNEIDER ELECTRIC IND SA
[FR]) 26 septembre 2001 (2001-09-26)

EP 0 980 125 A1 (ABB PATENT GMBH [DE])
16 février 2000 (2000-02-16)

**3. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE DONT LA PERTINENCE DEPEND
DE LA VALIDITE DES PRIORITES**

NEANT