



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

265 345

(11) (B1)

{13}

(51) Int. Cl.⁴

D 06 H 7/00

(22) Prihlásené 28 01 88

(21) pv 525-88.A

(40) zverejnené 12 01 89

(45) Vydané 15 12 89

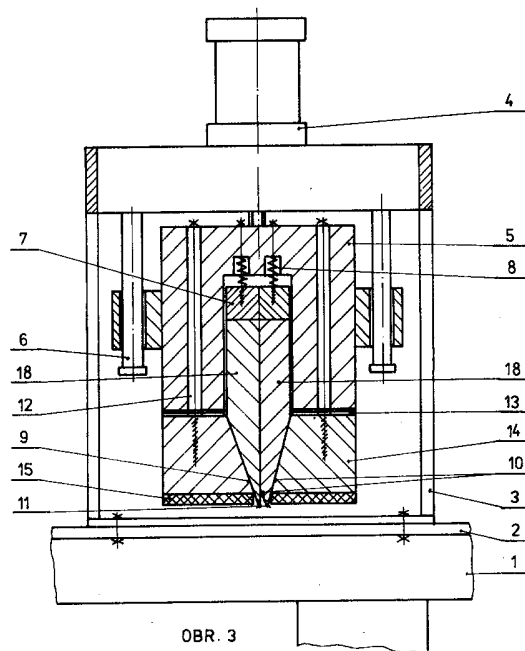
(75)

Autor vynálezu

ZVIRÁK JÁN ing., STUPAVA

(54) Zariadenie na delenie textílií a umelých hmôt podlepených na častiach materiálov

(57) K podstavcu je pripevnená doska s rámom, v ktorom je uložené vodítko nožov spojené s rámom vodiacími kolíkmi. So zvislým pneumatickým valcom je spojené vodítko nožov, v ktorom sú upevnené opierky a nože. V dolnej časti vodítka nožov sú prichytené vymedzovacie podložky a tlačné lišty opatrené na dosadacej ploche deformačnou podložkou. Najmenej z jednej strany sú k vodítku nožov pripevnené držiaky s upevnenými vodorovnými pneumatickými valcami spojené s nožmi.



OBR. 3

Vynález rieši stroj na delenie textílií a umelých hmôt, podlepených na častiach materiálov, najmä na parketových lamelách.

Súčasne v zahraničí známe stroje na delenie textílií podlepených na parketových lamelách, tvoriacich nekonečný pás, režu daný materiál na požadovaný rozmer kotúčovou pílou, alebo bezzubovým kotúčom. V ČSSR sa delí nekonečný pás nožom ručne. Rezanie kotúčovou pílou a bezzubovým kotúčom je hlučné, nebezpečné a náročné. Doba rezania je dlhšia ako je cyklus dávkovania skupín lamiel, preto píly režu i za chodu linky, a preto je nutné pristavovať vozíky k pozdĺžnemu chodu linky. Kotúčová píla reže i z povrchu parketových lamiel, preto musí mať inštalované odsávanie. Bezzubý kotúč prereže textíliu podlepenú na parketách iba miestnym tenkým rezom, pričom v rámci výrobných tolerancií šírky parketových lamiel, je rez vykonaný na parketách, ďalej od stykových plôch a dielec zostáva neoddelený vcelku s nekonečným pásom. Pri čiastočnom otupení bezzubého kotúča dochádza i k zatlačeniu častí textílií do parketových lamiel a medzier, čo má za následok, že sa požadovaný rozmer materiálu celkove neodreže od nekonečného pásu. Delenie textílie nožom je namáhavé, je nutné pri delení pridvíhnúť parkety a pri zvýšení kapacity výrobnej linky je nezvládnutelné.

Popísané nedostatky súčasného stavu odstraňuje zariadenie na delenie textílií a umelých hmôt, podlepených na častiach materiálov podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že k podstavcu s doskou je pripevnený rám, v ktorom je uložené vodítko nožov spojené s rámom vodiacimi kolíkmi a uchytené k rámu zvislým pneumatickým valcom. Vo vodítku nožov sú pomocou pružín tlačne uchytené opierky zaistené proti vodorovnému posuvu a nože opatrené zubmi. K dolnej časti vodítka nožov sú posuvne prichytené vymedzovacie podložky a tlačné lišty opatrené na dosadacej ploche deformačnou podložkou. Najmenej z jednej čelnej strany sú k vodítku nožov pripevnené držiaky, na ktoré sú pripevnené vodorovné pneumatické valce spojené s nožmi. Nože môžu byť opatrené buď jednostrannými reznými klinmi, alebo dvojstrannými reznými klinmi alebo ich kombináciou.

Vyšším účinkom zariadenia podľa vynálezu je menej hlučné pracovné prostredie, bezpečnejšia a spoľahlivejšia prevádzka a skrátenie času delenie výrobkov. Výhodou vynálezu je delenie textílie nekonečného pásu, podlepených na drevných materiáloch pri prerušenom chode linky, medzi jednotlivými cyklami posuvu skupiny parketových lamiel. Vylučuje sa potreba pohonu na otáčavý pohyb rezacieho nástroja a prídavný vozík pre deliaci nástroj.

Príkladné usporiadanie zariadenia je znázornené na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je pohľad na zariadenie spredu, na obr. 2 je pohľad na zariadenie zvrchu, na obr. 3 je čiastočný priečny rez funkčnou deliacou jednotkou a na obr. 4 je pohľad na tvar zubov nožov.

Základnou časťou zariadenia je podstavec 1 s doskou 2, na ktorej je pripevnený rám 3 s uchyteným zvislým pneumatickým valcom 4 pevne spojeným piestnicou s vodítkom 5 nožov, ktoré je vedené vodiacimi kolíkmi 6 uchytenými na ráme 3. Vo vodítku 5 nožov sú uchytené opierky 7 s nastaviteľným prítlakom pružinami 8 na nože 18 opatrené jednostranným rezným klinom 9, alebo dvojstranným rezným klinom 10 s vyhotovenými zubmi 11 s kladnými uhlami čela zubov. K dolnej časti vodítka 5 nožov sú posuvne v drážke 12 prichytené vymedzovacie podložky 13 a tlačné lišty 14 opatrené na dosadacej ploche deformačnou podložkou 15 z pryže. Z čelných strán sú k vodítku 5 nožov pripevnené držiaky 16 s prichytenými vodorovnými pneumatickými valcami 17 spojenými piestnicami s nožmi 18. Na doske 2 je pripevnené vedenie 19 slúžiace na vedenie deleného materiálu.

Delenie textílie polepenej zhora na parketových lamelách, pohybujúcich sa po doske 2 medzi vedením 19 ako nekonečný pás sa vykoná tak, že medzi cyklami posuvu, t. j. keď sa pás nepohybuje, zvislý pneumatický valec 4 zatlačí vodítko 5 nožov vedené vodiacimi kolíkmi 6 smerom dolu, až tlačné lišty 14 opatrené deformačnou podložkou 15 dosadnú naprieč na nekonečný pás parkiet a následne vodorovné pneumatické valce 17 zatlačia nože 18 vodorovným posuvom proti sebe, respektíve vodorovné pneumatické valce 17 vo vodorovnom smere od-

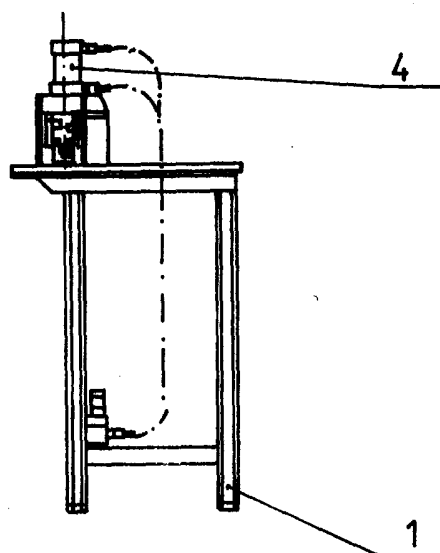
dialia o seba nože 18 tak, že zuby 11 vykonajú strihový pohyb. Nastavením spoľahlivého prítlaču jednostranného rezného klinu 9 a dvojstranného rezného klinu 10 pružinami 8 cez opierky 7 s pomocou vymedzovacích podložiek 13 a po šírkovom nastavení tlačných lišt 14 až do dreveného materiálu, sa strihovým pohybom nožov 18 predelí nekonečný pás. Pre spoľahlivé delenie majú zuby 11 kladný uhol γ čela zubov, ktorým sú vlákna textílie vyzdvihovalé a odlepované z dreveného materiálu až po šírkové obmedzovanie deformačnou podložkou 15. Podľa výrobných nepresností parketových lamiel je nutné podľa požiadaviek zvoliť v zariadení použitie nožov 18. Použijú sa obidva nože 18 s jednostranným rezným klinom 9, respektíve obidva nože 18 s dvojstranným rezným klinom 10 alebo ich kombinácia. Pre dodržanie bezpečnostnej medzery pod deliacimi nožmi 18 a deleným materiálom je horný zdvih zvislého pneumatického valca 4 obmedzený dorazom vodítka 5 nožov na rám 3.

Zariadenie je podľa vynálezu určené na delenie netkanej textílie polepenej vo forme sieťoviny, alebo pásikov na parketových lamelách. Delením nekonečného pásu vzniknú veľkoplošné parkety rovnakej šírky v požadovaných dĺžkách.

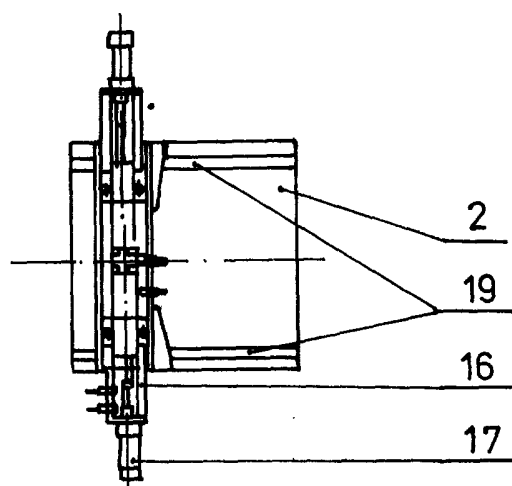
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie na delenie textílií a umelých hmôt podlepených na častiach materiálov, najmä na drevených parketových lamelách, pozostávajúce z podstavca spojeného s doskou a rámom a silových jednotiek vyznačuje sa tým, že k podstavcu (1) je pripevnená doska (2) spojená s rámom (3), v ktorom je uložené vodítko (5) nožov spojené s rámom (3) vodiacími kolíkmi (6) a uchytené k rámu (3) zvislým pneumatickým valcom (4), pričom vo vodítku (5) nožov sú pomocou pružín (8) tlačne uchytené opierky (7) zaistené proti vodorovnému posuvu a nože (18) opatrené zubmi (11) s kladnými uhlami (γ) čela, k dolnej časti vodítka (5) nožov sú posuvne v drážke (12) prichytené vymedzovacie podložky (13) a tlačné lišty (14) opatrené na dosadacej ploche deformačnou podložkou (15), najmenej z jednej čelnej strany sú k vodítku (5) nožov pripevnené držiaky (16), na ktoré sú pripevnené vodorovné pneumatické valce (17) spojené s nožmi (18).

2. Zariadenie na delenie textílií a umelých hmôt podlepených na častiach materiálov podľa bodu 1, vyznačuje sa tým, že nože (18) sú opatrené jednostranným rezným klinom (9), dvojstranným rezným klinom (10) alebo ich kombináciou.



OBR. 1



OBR. 2

