



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209988367 U

(45)授权公告日 2020.01.24

(21)申请号 201920735460.7

(22)申请日 2019.05.21

(73)专利权人 格来纳塑料科技(苏州)有限公司

地址 215222 江苏省苏州市吴江区松陵镇  
友谊工业区长安路377号

(72)发明人 严毅钧

(74)专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有  
限公司 32103

代理人 方中

(51)Int.Cl.

B65D 51/16(2006.01)

B65D 47/08(2006.01)

B65D 47/40(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

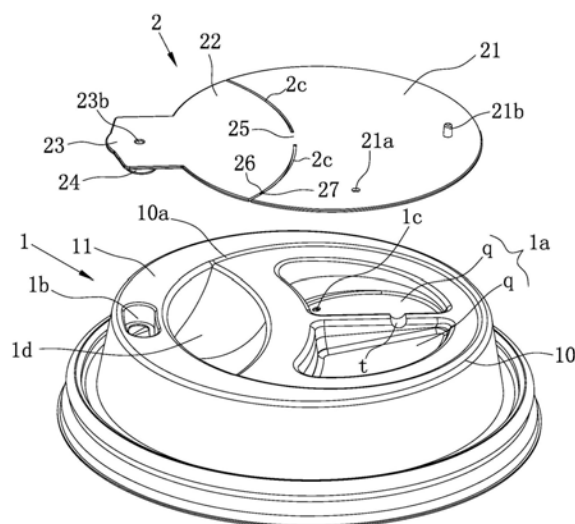
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种超声波焊接式防漏饮料杯盖

### (57)摘要

本实用新型提供了超声波焊接式防漏饮料杯盖,其包括盖本体和封盖,盖本体的面板上形成有凹槽,该凹槽的侧壁面、面板及盖本体的周向轮廓面之间形成环形突边,饮用口位于环形突边的一侧,接漏腔位于饮用口的相对侧;接漏腔与饮用口之间还设有避让腔;封盖包括超声波焊接在接漏腔口部边缘并将接漏腔闭合的第一盖板、与第一盖板翻转连接且能够将避让腔闭合的第二盖板、自第二盖板端部向饮用口延伸的第三盖板、以及盖塞,其中第一盖板上开设有与排气孔相连通的通孔。本实用新型采用超声波焊接将接漏腔闭合,能够大幅度的降低外送过程中的泄漏概率;同时封盖可以重复打开或闭合饮用口,而且上嘴唇有放置空间,进而提高用于饮用的舒适度。



1. 一种超声波焊接式防漏饮料杯盖,其包括具有接漏腔、饮用口和排气孔的盖本体;将所述接漏腔和所述饮用口闭合的封盖,其特征在于:

所述盖本体的面板上形成有自表面向下凹陷的凹槽,其中所述凹槽的侧壁面、所述面板及所述盖本体的周向轮廓面之间形成环形突边,所述的饮用口位于所述环形突边的一侧,所述的接漏腔位于所述饮用口的相对侧且自所述凹槽的槽底向下凹陷设置,所述的排气孔设置在所述接漏腔上;所述接漏腔与所述饮用口之间还设有自所述凹槽的槽底向下凹陷的避让腔,当用户饮用时,上嘴唇能够放置在所述避让腔;

所述的封盖包括超声波焊接在所述接漏腔口部边缘并将所述接漏腔闭合的第一盖板、与所述第一盖板翻转连接且能够将所述避让腔闭合的第二盖板、自所述第二盖板端部向所述饮用口延伸的第三盖板、以及设置在所述第三盖板底部且能够将所述饮用口闭合的盖塞,其中所述的第一盖板上开设有与所述排气孔相连通的通孔。

2. 根据权利要求1所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:所述的接漏腔至少有两个腔体,且相互连通设置,所述排气孔位于其中一个所述腔体的底部,所述通孔与所述排气孔错开,且位于对应设置在其他所述腔体上方所述第一盖板上。

3. 根据权利要求2所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:每相邻的两个所述腔体自顶部的形成有相互连通的溢流流道。

4. 根据权利要求2或3所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:所述腔体的底面自上而下倾斜设置,所述排气孔位于所述底面的下部。

5. 根据权利要求1所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:所述避让腔的深度逐步加深,且较深的端部靠近所述饮用口设置。

6. 根据权利要求1所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:所述的第一盖板和所述第二盖板自中部连接并形成翻转连接部,其中所述翻转连接部将所述的第一盖板和所述第二盖板相连接的侧边隔开设置,当所述封盖盖合时,所述第一盖板、所述第二盖板及所述第三盖板上表面齐平设置,所述的第一盖板和所述第二盖板之间形成位于所述翻转连接部相对两侧的间隔槽;当所述封盖打开供用户饮用时,拨起所述第三盖板,所述的第二盖板绕着所述翻转连接部向所述第一盖板上翻,所述饮用口和所述避让腔处于打开状态。

7. 根据权利要求6所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:所述的间隔槽呈圆弧状,且对称设置在所述翻转连接部的相对两侧,所述的封盖还包括设置在所述的间隔槽所对应的所述第一盖板和所述第二盖板两条连接侧边之中一条连接侧边上的卡合模块、设置在另一条连接侧边上且与所述的卡合模块匹配的卡槽。

8. 根据权利要求6所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:当所述封盖盖合时,所述第一盖板和所述第二盖板的周边贴合在所述凹槽的槽壁上,所述的第三盖板外端部冒出所述环形突边外侧设置。

9. 根据权利要求6所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:在所述的第一盖板和所述的第三盖板上分别设有第一配合部和第二配合部,其中当所述封盖打开供用户饮用时,所述的第一配合部和第二配合部相配合,所述的第一盖板和所述第三盖板相固定连接。

10. 根据权利要求9所述的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其特征在于:所述的第一配合部为定位在所述第一盖板上的卡柱,所述的第二配合部为与所述卡柱匹配的卡孔。

## 一种超声波焊接式防漏饮料杯盖

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于饮料杯盖领域,具体涉及一种超声波焊接式防漏饮料杯盖。

### 背景技术

[0002] 目前,针对饮料杯盖的设计有多种,最常见的在杯盖上设有插管孔和气孔,然后将吸管插入杯体内,即可饮用,或者在杯盖上形成有可闭合和打开的饮用口,饮用时,直接打开饮用口,即可饮用。

[0003] 然而,针对热饮,如咖啡,其在杯盖上设有气孔和饮用口,其中气孔主要是泄出内部热压,防止杯盖与杯体脱离的作用,但是在外送的过程中,由于咖啡的晃动,导致咖啡容易自气孔中漏出杯盖,从而造成购买者的抱怨和投诉,故,不仅增加了外送的难度,而且还可能影响了咖啡的销售。

[0004] 然而,针对上述问题,本申请人于2018.1.15提交了一件专利号为:201810036288.6;专利名称为:一种防漏且便于打开的热饮杯盖,并具体的公开如下技术方案:一种防漏且便于打开的热饮杯盖,其包括盖体,该盖体上设有饮用口、排气孔、及接漏腔,其中排气孔位于接漏腔上,该接漏腔上还设有能够将泄漏至接漏腔的热饮回流至热饮杯内的回流孔,热饮杯盖还包括将接漏腔闭合的封盖、与封盖相连接且能够将饮用口闭合的塞盖,其中封盖能够绕着接漏腔的中心转动设置,且封盖上设有与排气孔相连通并将位于接漏腔内的热气泄出盖体外的泄气孔。

[0005] 因此,在确保气孔通畅的前提下,彻底杜绝杯中热饮自泄压气孔处泄漏的现象发生,同时在不泄漏的前提下,通过旋转的打开方式,可多次打开或闭合饮用口,为饮用者提供方便,此外,不仅便于外送,而且还能够改变杯盖的造型,更人性化的被消费者接受和青睐,更容易吸引消费者。

[0006] 然而,申请人在使用中发现由于接漏腔与封盖之间没有形成密封,一旦在外送过程中,颠簸的幅度过大,漏入接漏腔内的饮料,还是存在泄漏的可能,同时由于饮用口的设计,也不方便用户上嘴唇的放置,饮用舒适度低。

### 发明内容

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供一种改进的超声波焊接式防漏饮料杯盖。

[0008] 为解决上述技术问题,本实用新型采取如下技术方案:

[0009] 一种超声波焊接式防漏饮料杯盖,其包括具有接漏腔、饮用口和排气孔的盖本体;将接漏腔和饮用口闭合的封盖,

[0010] 特别是,盖本体的面板上形成有自表面向下凹陷的凹槽,其中凹槽的侧壁面、面板及盖本体的周向轮廓面之间形成环形突边,饮用口位于环形突边的一侧,接漏腔位于饮用口的相对侧且自凹槽的槽底向下凹陷设置,排气孔设置在接漏腔上;接漏腔与饮用口之间还设有自凹槽的槽底向下凹陷的避让腔,当用户饮用时,上嘴唇能够放置在避让腔;

[0011] 封盖包括超声波焊接在接漏腔口部边缘并将接漏腔闭合的第一盖板、与第一盖板翻转连接且能够将避让腔闭合的第二盖板、自第二盖板端部向饮用口延伸的第三盖板、以及设置在第三盖板底部且能够将饮用口闭合的盖塞,其中第一盖板上开设有与排气孔相连通的通孔。

[0012] 优选地,接漏腔至少有两个腔体,且相互连通设置,排气孔位于其中一个腔体的底部,通孔与排气孔错开,且位于对应设置在其他腔体上方第一盖板上。

[0013] 优选地,每相邻的两个腔体自顶部的形成有相互连通的溢流流道。

[0014] 具体的,腔体的底面自上而下倾斜设置,排气孔位于底面的下部。

[0015] 根据本实用新型的一个具体实施和优选方面,避让腔的深度逐步加深,且较深的端部靠近饮用口设置。这样设置的好处是,方便用户饮用。

[0016] 根据本实用新型的又一个具体实施和优选方面,第一盖板和第二盖板自中部连接并形成翻转连接部,其中翻转连接部将第一盖板和第二盖板相连接的侧边隔开设置,当封盖盖合时,第一盖板、第二盖板及第三盖板上表面齐平设置,第一盖板和第二盖板之间形成位于翻转连接部相对两侧的间隔槽;当封盖打开供用户饮用时,拨起第三盖板,第二盖板绕着翻转连接部向第一盖板上方向翻转,饮用口和避让腔处于打开状态。

[0017] 优选地,间隔槽呈圆弧状,且对称设置在翻转连接部的相对两侧,封盖还包括设置在间隔槽所对应的第一盖板和第二盖板两条连接侧边之中一条连接侧边上的卡合模块、设置在另一条连接侧边上且与卡合模块匹配的卡槽。

[0018] 进一步的,当封盖盖合时,第一盖板和第二盖板的周边贴合在凹槽的槽壁上,第三盖板外端部冒出环形突边外侧设置。

[0019] 此外,在第一盖板和第三盖板上分别设有第一配合部和第二配合部,其中当封盖打开供用户饮用时,第一配合部和第二配合部相配合,第一盖板和第三盖板相固定连接。

[0020] 优选地,第一配合部为定位在第一盖板上的卡柱,第二配合部为与卡柱匹配的卡孔。

[0021] 由于以上技术方案的实施,本实用新型与现有技术相比具有如下优点:

[0022] 本实用新型一方面在确保能够正常泄压的前提下,采用超声波焊接将接漏腔闭合,能够大幅度的降低外送过程中的泄漏概率;另一方面由封盖的翻转设置,可以重复打开或闭合饮用口,方便用户的饮用,同时在饮用口的附近通过避让腔的设置,这样用户的在饮用时,上嘴唇有放置空间,进而提高用于饮用的舒适度,此外,造型独特,更容易吸引消费者。

## 附图说明

[0023] 图1为本实用新型防漏饮料杯盖的结构示意图;

[0024] 图2为图1的结构分解图;

[0025] 图3为图1的俯视示意图;

[0026] 图4为图3中A-A向剖视示意图;

[0027] 其中:1、盖本体;1a、接漏腔;q、腔体;t、溢流流道;1b、饮用口;1c、排气孔;1d、避让腔;10、面板;10a、凹槽;11、环形突边;

[0028] 2、封盖;21、第一盖板;21a、通孔;21b、立柱;22、第二盖板;23、第三盖板;23b、卡

孔;24、盖塞;25、翻转连接部;26、卡合模块;27、卡槽;2c、间隔槽。

## 具体实施方式

[0029] 为使本申请的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本申请的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本申请。但是本申请能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本申请内涵的情况下做类似改进,因此本申请不受下面公开的具体实施例的限制。

[0030] 在本申请的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。

[0031] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。在本申请的描述中,“多个”的含义是至少两个,例如两个,三个等,除非另有明确具体的限定。

[0032] 在本申请中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。

[0033] 在本申请中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”可是第一特征在第二特征正上方或斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”可以是第一特征在第二特征正下方或斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“上”、“下”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0034] 如图1和图2所示,本实施例的超声波焊接式防漏饮料杯盖,其包括具有接漏腔1a、饮用口1b和排气孔1c的盖本体1;将接漏腔1a和饮用口1b闭合的封盖2。

[0035] 具体的,盖本体1的面板10上形成有自表面向下凹陷的凹槽10a,其中凹槽10a的侧壁面、面板10及盖本体1的周向轮廓面之间形成环形突边11。

[0036] 本例中,饮用口1b位于环形突边11的一侧。

[0037] 结合图3所示,环形突边11的宽度并非一致的,也就是说,凹槽10a并非处于面板10的正中心。同时,考虑到饮用口1b大小的,因此,左侧宽,右侧窄。

[0038] 接漏腔1a位于饮用口1b的相对侧且自凹槽10a的槽底向下凹陷设置。

[0039] 本例中,接漏腔1a有两个腔体q,且自顶部相互连通的溢流流道t相互连通。至于溢

流流道t就是指,当一个腔体q内的饮料液位超过溢流流道t位置后,会自动流向另一腔体,然而,有一种特殊情况,就是在晃动过程中,也有部分晃动至溢流流道t从而在两个腔体中流动。

[0040] 具体的,腔体q的底面自上而下倾斜设置,排气孔1c位于底面的下部。

[0041] 同时,接漏腔1a与饮用口1b之间还设有自凹槽10a的槽底向下凹陷的避让腔1d,当用户饮用时,上嘴唇能够放置在避让腔1d。

[0042] 结合图4所示,避让腔1d的深度逐步加深,且较深的端部靠近饮用口1b设置。这样设置的好处是,方便用户饮用,以增加用户饮用的舒适度。

[0043] 封盖2包括超声波焊接在接漏腔1a口部边缘并将接漏腔1a闭合的第一盖板21、与第一盖板21翻转连接且能够将避让腔1d闭合的第二盖板22、自第二盖板22端部向饮用口1c延伸的第三盖板23、以及设置在第三盖板23底部且能够将饮用口1c闭合的盖塞24,其中第一盖板21上开设有与排气孔1c相连通的通孔21a。

[0044] 本例中,通孔21a与排气孔1c错开设置。

[0045] 第一盖板21和第二盖板22自中部连接并形成翻转连接部25,其中翻转连接部25将第一盖板21和第二盖板22相连接的侧边隔开设置,当封盖2盖合时,第一盖板21、第二盖板22及第三盖板23上表面齐平设置,第一盖板21和第二盖板22之间形成位于翻转连接部25相对两侧的间隔槽2c;当封盖2打开供用户饮用时,拨起第三盖板23,第二盖板22绕着翻转连接部25向第一盖板21上方翻转,饮用口1b和避让腔1d处于打开状态。

[0046] 具体的,间隔槽2c呈圆弧状,且对称设置在翻转连接部25的相对两侧。这样设计的好处是:1、合理的布局两个腔体和避让腔位置,以实现接漏腔处于密封前提下,封盖能够重复打开和闭合状态,以便于用户的饮用;2、增加封盖的造型,以吸引消费者。

[0047] 封盖2还包括设置在间隔槽2c所对应的第一盖板21和第二盖板22两条连接侧边之中一条连接侧边上的卡合模块26、设置在另一条连接侧边上且与卡合模块匹配的卡槽27。这样一来,封盖2闭合后,由卡合模块26和卡槽27的配合,确保封盖2稳固性,盖塞24也不会轻易的自饮用口1b处脱离。

[0048] 当然,在上述的实施过程中,没有设置卡槽27,也可以,当盖合时,卡合模块26直接抵触在另一条连接侧边上。也就是说,设置卡合模块26的真实目的是:确保封盖2在多次打开和闭合过程中,间隔槽2c的宽度不会改变,进而便于盖塞2和饮用口1b的对齐配合,而且操作也十分方便。

[0049] 同时,为了便于用户饮用,在第一盖板21上设有立柱21b、在第三盖板23上形成有与卡柱21b匹配的卡孔23b,当封盖打开时,第二盖板22和第三盖板23绕着翻转连接部25向第一盖板21的上表面运动,直到立柱21b伸入卡孔23b,实现第一盖板21和第二盖板22、第三盖板23的定位。

[0050] 此外,本例中,封盖2的各部件一体成型设置,且当封盖2盖合时,第一盖板21和第二盖板22的周边贴合在凹槽10a的槽壁上,第三盖板13外端部冒出环形突边11外侧设置。

[0051] 综上,本实施例具有以下优点:

[0052] 1)、在确保能够正常泄压的前提下,采用超声波焊接将接漏腔闭合,能够大幅度的降低外送过程中的泄漏概率,方便外送;

[0053] 2)、由封盖的翻转设置,可以重复打开或闭合饮用口,方便用户的饮用,同时用户

在多次翻转打开和闭合的过程中,封盖的翻折部分运动非常稳定,而且复位的位置相对精确,便于用户的操控;

[0054] 3)、在饮用口的附近通过避让腔的设置,这样用户的在饮用时,上嘴唇有放置空间,进而提高用于饮用的舒适度;

[0055] 4)、合理分布各个腔体的位置,而且采用弧形间隔槽设置,使得整个杯盖的外观更加的独特,更容易吸引消费者。

[0056] 以上对本实用新型做了详尽的描述,其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型的精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

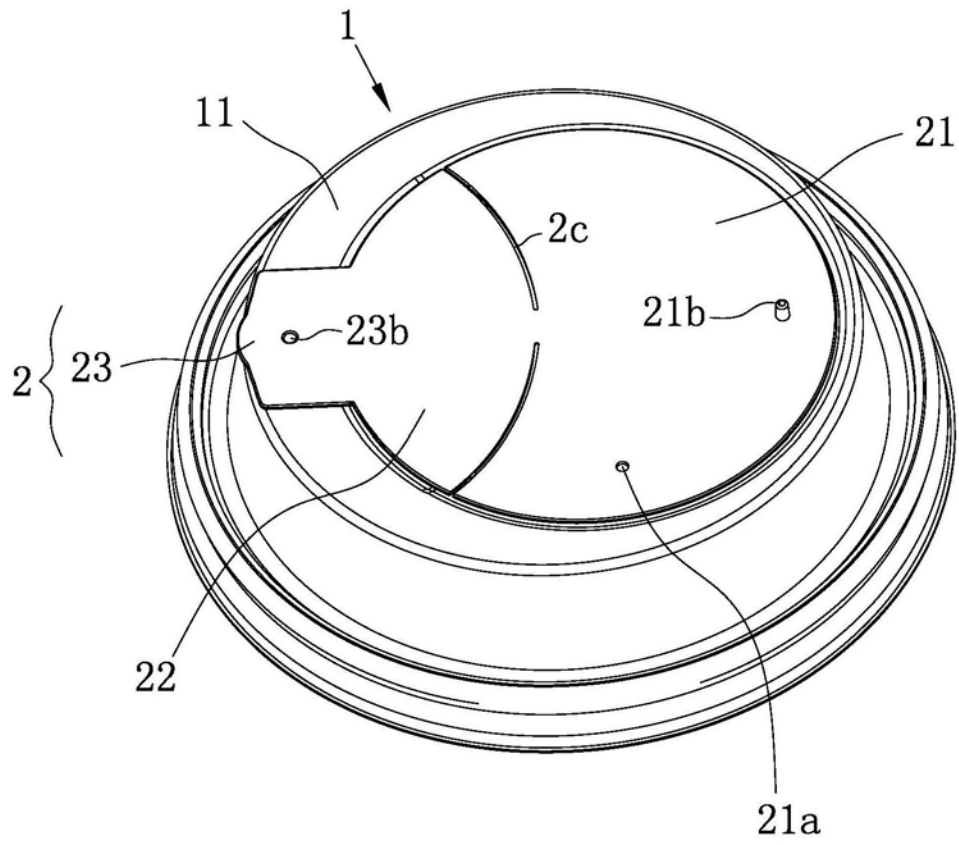


图1

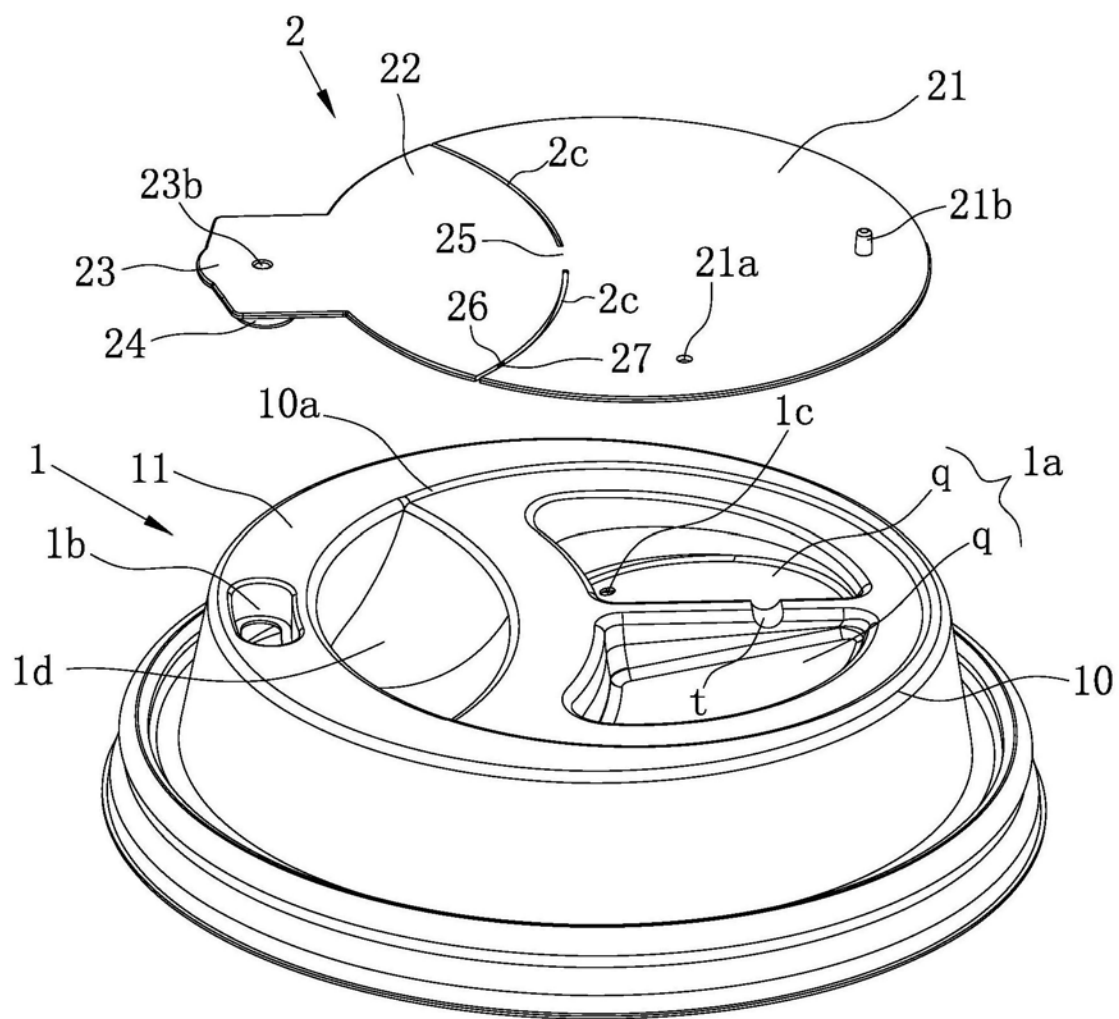


图2

