



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214235193 U

(45) 授权公告日 2021.09.21

(21) 申请号 202120090503.8

(22) 申请日 2021.01.13

(73) 专利权人 衡阳县伟恒陶瓷原料有限公司
地址 421000 湖南省衡阳市衡阳县界牌镇
共升村五福小组

(72) 发明人 吴伟华

(74) 专利代理机构 湖南环创光达知识产权代理
有限公司 43264
代理人 阳江军

(51) Int. Cl.

B08B 1/02 (2006.01)

B08B 1/00 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

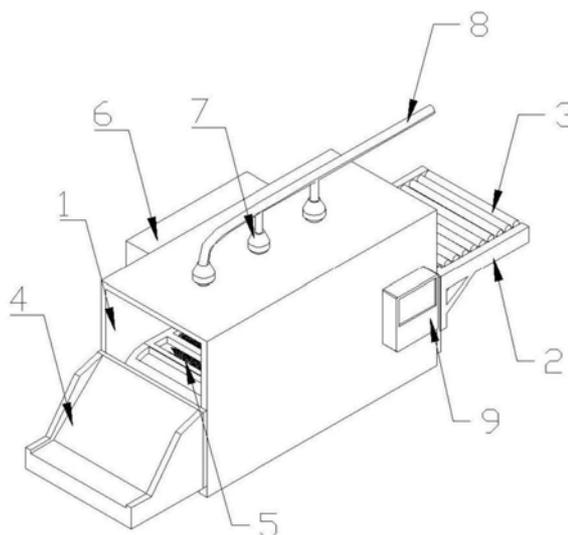
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种钠长石水洗装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钠长石水洗装置,包括机箱体,支架体,滚动辊,倾斜输料板,清洗机构,传动机构,喷淋头,水管和工控机,在使用的时候,可将钠长石在滚动辊上滑移,便于将钠长石滑移至网状传输带上,传动电机在传动辊齿轮、下毛刷辊齿轮和上毛刷辊齿轮的配合下带动上毛刷辊、下毛刷辊和传动辊动作,传动辊通过网状传输带对钠长石进行传输,在上毛刷辊和下毛刷辊的配合下,可实现钠长石双面的清理,通过水管将外界的水引入,并通过喷淋头对钠长石进行喷淋除垢,多个喷淋头的同时设置,增加了钠长石的喷淋时间,倾斜输料板的设置,方便了清洗完毕后的钠长石的导出,本实用新型,结构简单,操作方便,极大的提高了钠长石的清洗效果。



1. 一种钠长石水洗装置,其特征在于:包括机箱体(1),支架体(2),滚动辊(3),倾斜输料板(4),清洗机构(5),传动机构(6),喷淋头(7),水管(8)和工控机(9),所述的机箱体(1)两端的上半部设置为敞口状;所述的支架体(2)固定安装在机箱体(1)的一端,该支架体(2)上还设置有多个便于钠长石滑动传输的滚动辊(3);所述的倾斜输料板(4)固定安装在机箱体(1)远离支架体(2)的一端;所述的清洗机构(5)设置在机箱体(1)的内部;所述的传动机构(6)设置在机箱体(1)外部的一侧,并与清洗机构(5)传动连接;所述的机箱体(1)的顶部嵌装有多多个喷淋头(7);所述的喷淋头(7)均与水管(8)连接;所述的工控机(9)固定安装在机箱体(1)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的钠长石水洗装置,其特征在于:所述的清洗机构(5)包括传动辊(51),网状传输带(52),上毛刷辊(53)和下毛刷辊(54),所述的传动辊(51)采用两个,均设置在机箱体(1)的内部,且传动辊(51)两端通过带座轴承与机箱体(1)内壁连接;所述的网状传输带(52)与两个所述的传动辊(51)传动连接;所述的上毛刷辊(53)采用两个,设置在网状传输带(52)的上方,且上毛刷辊(53)两端通过带座轴承与机箱体(1)内壁连接;

所述的下毛刷辊(54)采用两个,且下毛刷辊(54)两端通过带座轴承与机箱体(1)内壁连接。

3. 根据权利要求2所述的钠长石水洗装置,其特征在于:所述的下毛刷辊(54)设置在环形状的网状传输带(52)中间。

4. 根据权利要求3所述的钠长石水洗装置,其特征在于:所述的传动机构(6)包括传动电机(61),传动辊齿轮(62),下毛刷辊齿轮(63),上毛刷辊齿轮(64)和齿链(65),所述的传动电机(61)通过联轴器与两个所述的传动辊(51)任一个传动连接;所述的传动辊(51)上过盈配合有传动辊齿轮(62);所述的传动辊齿轮(62)通过齿链(65)与下毛刷辊齿轮(63)和上毛刷辊齿轮(64)传动连接。

5. 根据权利要求4所述的钠长石水洗装置,其特征在于:所述的下毛刷辊齿轮(63)采用两个,均与下毛刷辊(54)配合连接;所述的上毛刷辊齿轮(64)采用两个,均与上毛刷辊(53)配合连接;所述的传动电机(61)通过导线与工控机(9)连接。

一种钠长石水洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及清洗设备技术领域,具体是一种钠长石水洗装置。

背景技术

[0002] 钠长石一种常见的长石矿物,为钠的铝硅酸盐 ($\text{NaAlSi}_3\text{O}_8$)。在伟晶岩和长英质火成岩如花岗岩中最常见,亦见于低级变质岩中,并作为自生钠长石见于一些沉积岩中。钠长石通常形成各种颜色的脆性玻璃状晶体。可用来制造玻璃和陶瓷,但其主要意义在于是一种造岩矿物。

[0003] 在钠长石加工之前首先要对钠长石进行清洗,目前在对钠长石进行清洗的时候,一般是采用水管喷淋,或者浸泡的形式去除钠长石表面的泥沙,这种清洗方式效率低,清洗效果差,而且人工劳动强度大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种钠长石水洗装置,以解决上述背景技术中提出的在钠长石加工之前首先要对钠长石进行清洗,目前在对钠长石进行清洗的时候,一般是采用水管喷淋,或者浸泡的形式去除钠长石表面的泥沙,这种清洗方式效率低,清洗效果差,而且人工劳动强度大的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种钠长石水洗装置,包括机箱体,支架体,滚动辊,倾斜输料板,清洗机构,传动机构,喷淋头,水管和工控机,所述的机箱体两端的上半部设置为敞口状;所述的支架体固定安装在机箱体的一端,该支架体上还设置有多个便于钠长石滑动传输的滚动辊;所述的倾斜输料板固定安装在机箱体远离支架体的一端;所述的清洗机构设置在机箱体的内部;所述的传动机构设置在机箱体外部的一侧,并与清洗机构传动连接;所述的机箱体的顶部嵌装多个喷淋头;所述的喷淋头均与水管连接;所述的工控机固定安装在机箱体的外侧。

[0007] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的清洗机构包括传动辊,网状传输带,上毛刷辊和下毛刷辊,所述的传动辊采用两个,均设置在机箱体的内部,且传动辊两端通过带座轴承与机箱体内壁连接;所述的网状传输带与两个所述的传动辊传动连接;所述的上毛刷辊采用两个,设置在网状传输带的上方,且上毛刷辊两端通过带座轴承与机箱体内壁连接;

[0008] 所述的下毛刷辊采用两个,且下毛刷辊两端通过带座轴承与机箱体内壁连接。

[0009] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的下毛刷辊设置在环形状的网状传输带中间。

[0010] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的传动机构包括传动电机,传动辊齿轮,下毛刷辊齿轮,上毛刷辊齿轮和齿链,所述的传动电机通过联轴器与两个所述的传动辊任一传动连接;所述的传动辊上过盈配合有传动辊齿轮;所述的传动辊齿轮通过齿链与下毛刷辊齿轮和上毛刷辊齿轮传动连接。

[0011] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的下毛刷辊齿轮采用两个,均与下毛刷辊配合连接;所述的上毛刷辊齿轮采用两个,均与上毛刷辊配合连接;所述的传动电机通过导线与工控机连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1. 本实用新型,通过水管将外界的水引入,并通过喷淋头对钠长石进行喷淋除垢,多个喷淋头的同时设置,增加了钠长石的喷淋时间;

[0014] 2. 本实用新型,传动辊通过网状传输带对钠长石进行传输,在上毛刷辊和下毛刷辊的配合下,可实现钠长石双面的清理,有效的提高了钠长石的清洗效果,而且劳动强度低;

[0015] 3. 本实用新型,倾斜输料板的设置,方便了清洗完毕后的钠长石的导出;

[0016] 4. 本实用新型,支架体上设置有多个滚动辊,在使用的时候,可将钠长石在滚动辊上滑移,便于将钠长石滑移至网状传输带上。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0018] 图2是本实用新型的图1的右视图。

[0019] 图3是本实用新型的清洗机构结构示意图。

[0020] 图4是本实用新型的传动机构结构示意图。

[0021] 图中:1-机箱体,2-支架体,3-滚动辊,4-倾斜输料板,5-清洗机构,51-传动辊,52-网状传输带,53-上毛刷辊,54-下毛刷辊,6-传动机构,61-传动电机,62-传动辊齿轮,63-下毛刷辊齿轮,64-上毛刷辊齿轮,65-齿链,7-喷淋头,8-水管,9-工控机。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型实施例中,一种钠长石水洗装置,包括机箱体1,支架体2,滚动辊3,倾斜输料板4,清洗机构5,传动机构6,喷淋头7,水管8和工控机9,所述的机箱体1两端的上半部设置为敞口状;所述的支架体2固定安装在机箱体1的一端,该支架体2上还设置有多个便于钠长石滑动传输的滚动辊3;所述的倾斜输料板4固定安装在机箱体1远离支架体2的一端;所述的清洗机构5设置在机箱体1的内部;所述的传动机构6设置在机箱体1外部的一侧,并与清洗机构5传动连接;所述的机箱体1的顶部嵌装有多个喷淋头7;所述的喷淋头7均与水管8连接;所述的工控机9固定安装在机箱体1的外侧。

[0024] 所述的清洗机构5包括传动辊51,网状传输带52,上毛刷辊53和下毛刷辊54,所述的传动辊51采用两个,均设置在机箱体1的内部,且传动辊51两端通过带座轴承与机箱体1内壁连接;所述的网状传输带52与两个所述的传动辊51传动连接;所述的上毛刷辊53采用两个,设置在网状传输带52的上方,且上毛刷辊53两端通过带座轴承与机箱体1内壁连接;

[0025] 所述的下毛刷辊54采用两个,且下毛刷辊54两端通过带座轴承与机箱体1内壁连

接。

[0026] 所述的下毛刷辊54设置在环形状的网状传输带52中间。

[0027] 所述的传动机构6包括传动电机61,传动辊齿轮62,下毛刷辊齿轮63,上毛刷辊齿轮64和齿链65,所述的传动电机61通过联轴器与两个所述的传动辊51任一个传动连接;所述的传动辊51上过盈配合有传动辊齿轮62;所述的传动辊齿轮62通过齿链65与下毛刷辊齿轮63和上毛刷辊齿轮64传动连接。

[0028] 所述的下毛刷辊齿轮63采用两个,均与下毛刷辊54配合连接;所述的上毛刷辊齿轮64采用两个,均与上毛刷辊53配合连接;所述的传动电机61通过导线与工控机9连接。

[0029] 本实用新型的工作原理是:在使用的时候,可将钠长石在滚动辊3上滑动,便于将钠长石滑动至网状传输带52上,传动电机61在传动辊齿轮62、下毛刷辊齿轮63和上毛刷辊齿轮64的配合下带动下毛刷辊53、下毛刷辊54和传动辊51动作,传动辊51通过网状传输带52对钠长石进行传输,在上毛刷辊53和下毛刷辊54的配合下,可实现钠长石双面的清理,通过水管8将外界的水引入,并通过喷淋头7对钠长石进行喷淋除垢,多个喷淋头7的同时设置,增加了钠长石的喷淋时间,倾斜输料板4的设置,方便了清洗完毕后的钠长石的导出,本实用新型,结构简单,操作方便,极大的提高了钠长石的清洗效果,并降低了人工劳动强度。

[0030] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不相邻本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

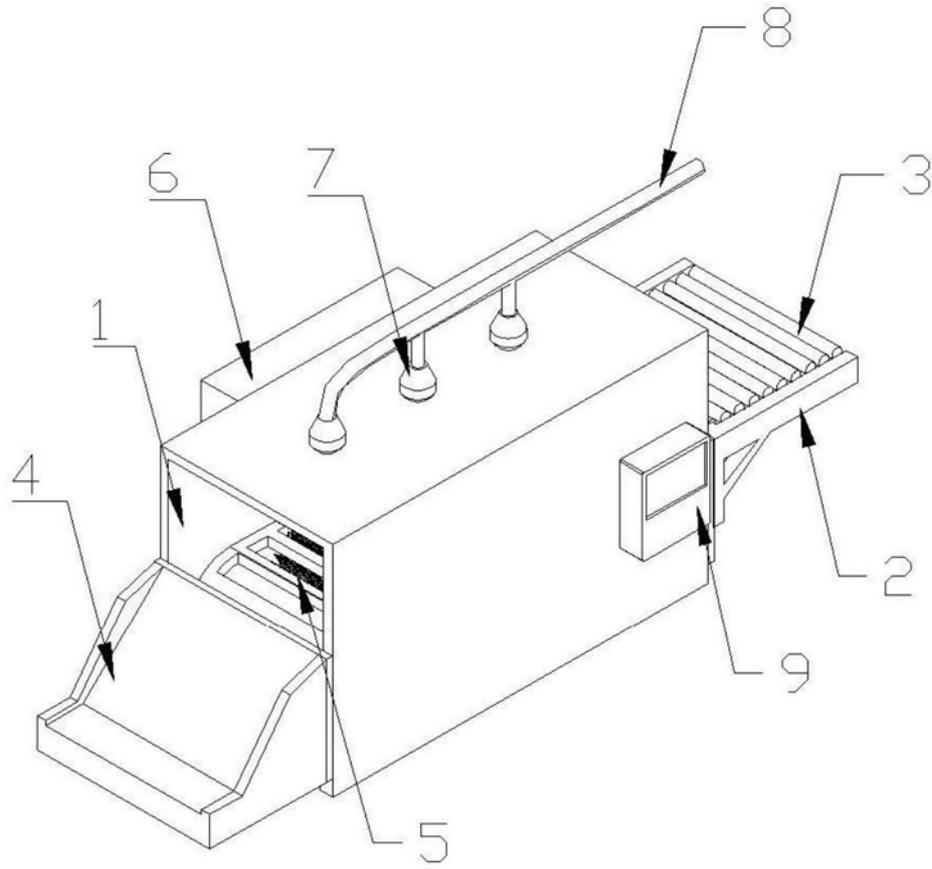


图1

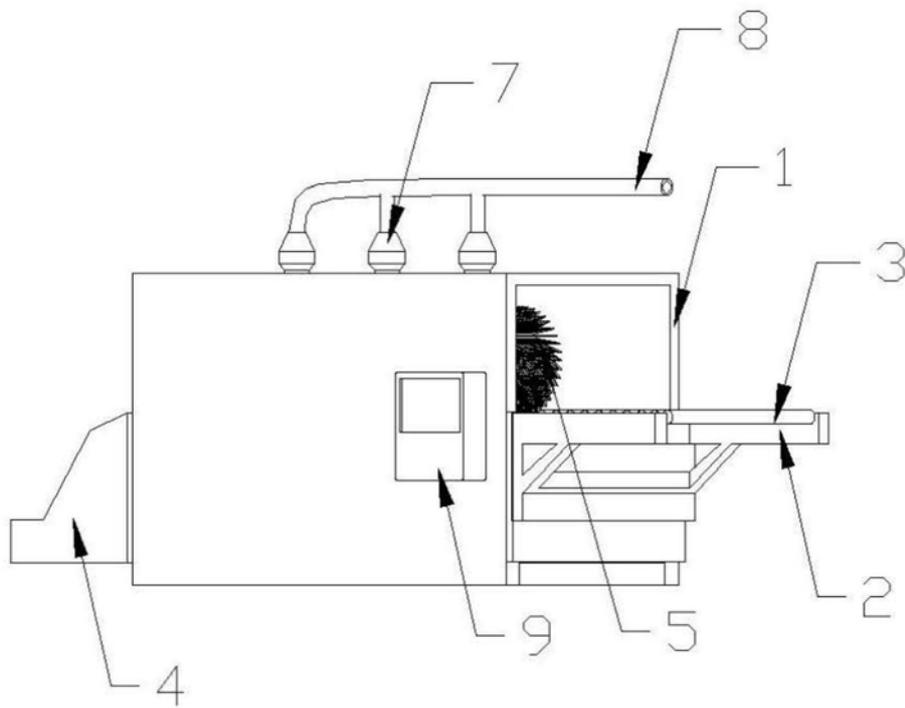


图2

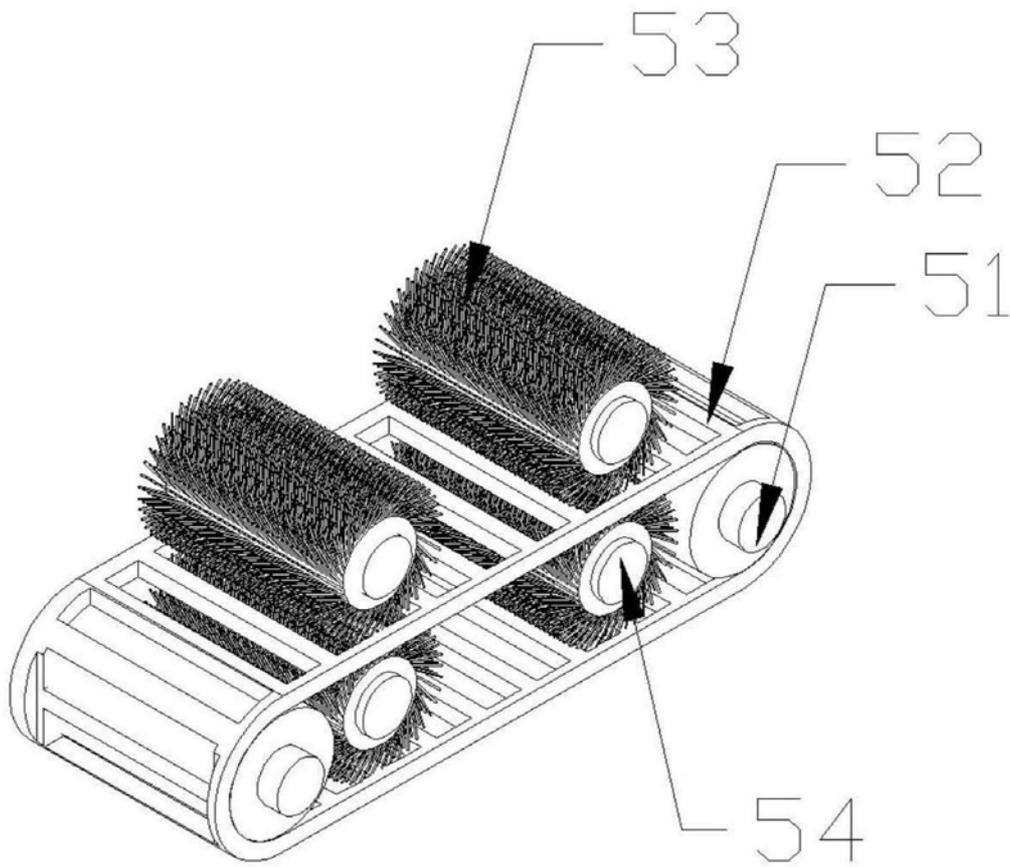


图3

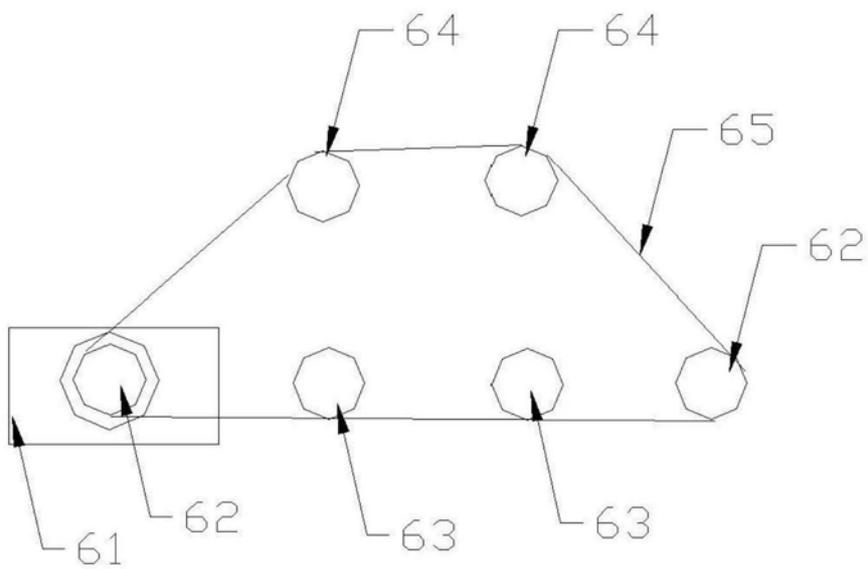


图4