

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201693431 U

(45) 授权公告日 2011.01.05

(21) 申请号 201020231734.8

(22) 申请日 2010.06.17

(73) 专利权人 铜陵市精品工具模具有限责任公司

地址 244000 安徽省铜陵市铜官山区铜官大道北段 700 号

(72) 发明人 陈光宝 程路平

(74) 专利代理机构 铜陵市天成专利事务所
34105

代理人 马元生

(51) Int. Cl.

B24B 19/16 (2006.01)

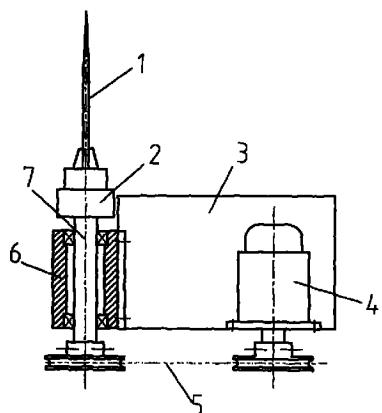
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种车床辅助磨针装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种车床辅助磨针装置，其特征是它包括机架 [3]、固定在机架 [3] 上的电机 [4] 和转轴 [7]，所述的转轴 [7] 通过轴承座 [6] 活动联接在机架 [3] 上，电机 [4] 与转轴 [7] 传动联接，驱动转轴 [7] 转动，所述的转轴 [7] 的一端固定有用来夹紧待磨工件针 [1] 的夹头 [2]。本实用新型磨针效率高，针的控制区可以通过车床刀架来调整，因此角度易控制，基本没有误差。



1. 一种车床辅助磨针装置,其特征是它包括机架 [3]、固定在机架 [3] 上的电机 [4] 和转轴 [7],所述的转轴 [7] 通过轴承座 [6] 活动联接在机架 [3] 上,电机 [4] 与转轴 [7] 传动联接,驱动转轴 [7] 转动,所述的转轴 [7] 的一端固定有用来夹紧待磨工件针 [1] 的夹头 [2]。

一种车床辅助磨针装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种磨针机。

背景技术

[0002] 随着拉丝行业的不断发展,对拉丝模品质的要求越来越高。针是拉丝生产上的一种重要工件。拉丝模的压缩区是由针来完成的。目前是通过手工磨针来进行控制针的质量。由于人工在重复磨制过程中,误差大,且每个人的手法都有区别,无法控制角度的一致性,使磨出的针各不相同。同时人工磨针速度慢,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是解决人工磨针效率低,误差大,无法控制角度的问题。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种车床辅助磨针装置,其特征是它包括机架、固定在机架上的电机和转轴,所述的转轴通过轴承座活动联接在机架上,电机与转动传动联接,驱动转轴转动,所述的转轴的一端固定有用来夹紧待磨工件的夹头。

[0005] 采用上述技术方案,使用时在车床的卡盘上固定磨盘,把机架固定在车床的刀架上,调整刀架,使固定在夹头上的针与磨盘之间的角度为针的压缩区角度,高动电机和车床即可快速实现磨针。

[0006] 本实用新型有益效果是:实现机械磨针,磨针效率高,针的控制区可以通过车床刀架来调整,因此角度易控制,基本没有误差。针尖表面平直使加工出的拉丝模模具压缩区呈直线型。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型使用示意图。

[0009] 图中,1、针,2、夹头,3、机架,4、电机,5、传动带,6、轴承座,7、转轴,8、卡盘,9、磨盘。

具体实施方式

[0010] 本实用新型一种车床辅助磨针装置,如图1所示,它包括机架3、固定在机架3上的电机4和转轴7,所述的转轴7通过轴承座6活动联接在机架3上,电机4与转轴7传动联接,驱动转轴7转动,所述的转轴7一端固定有用来夹紧待磨工件针1的夹头2。

[0011] 使用时把机架3固定在车床的刀架上,并调整好针1与固定在车床卡盘8上的磨盘9之间的角度,即可启动电机4及车床进行加工。

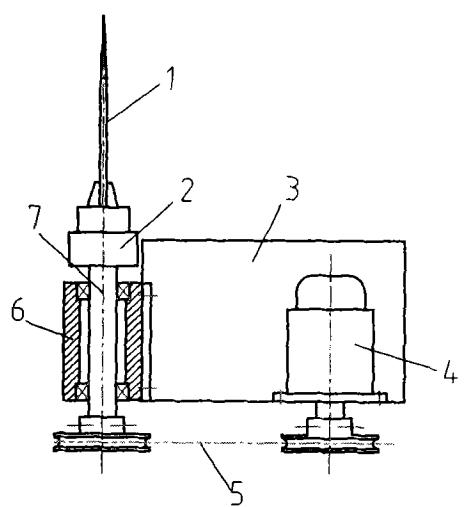


图 1

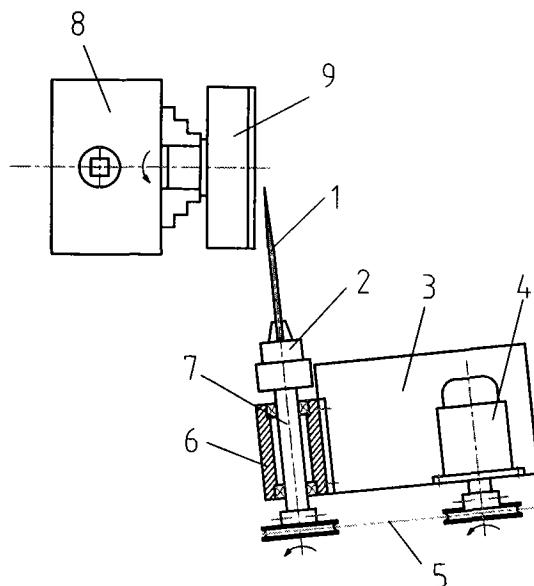


图 2