



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203634134 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320453207. 5

(22) 申请日 2013. 07. 29

(73) 专利权人 平湖市申莘五金塑料厂

地址 314211 浙江省平湖市新埭镇镇南路
99 号

(72) 发明人 金卫忠

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务

所(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

A61B 1/31 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

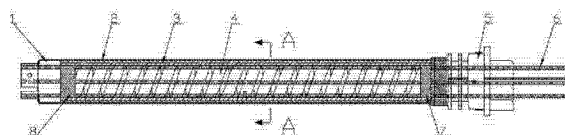
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种肠镜组装管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种肠镜组装管,包括套管、不锈钢织网管、弹簧管,所述的不锈钢织网管套于弹簧管上,所述的套管套于不锈钢织网管上,所述套管的一端套有接圈,套管的另一端连接设备接头,牵引细弹管设于弹簧管内。本实用新型操结构简单,使用方便,有利于提高诊断能力和诊断效率。



1. 一种肠镜组装管,其特征在于包括套管、不锈钢织网管、弹簧管、牵引细弹管、接圈和设备连接头,所述的不锈钢织网管套于弹簧管上,所述的套管套于不锈钢织网管上,所述套管的一端套有接圈,套管的另一端连接设备连接头,牵引细弹管设于弹簧管内。

2. 根据权利要求1所述的肠镜组装管,其特征在于所述的牵引细弹管有四根,一端焊接在接圈内壁的小孔上,另一端穿过弹簧管从设备连接头的一端穿出。

3. 根据权利要求1所述的肠镜组装管,其特征在于所述的接圈和设备连接头通过胶水粘于套管上。

4. 根据权利要求1所述的肠镜组装管,其特征在于所述的不锈钢织网管内壁的两端通过焊锡和弹簧管固定。

5. 根据权利要求1所述的肠镜组装管,其特征在于所述的套管外径上粘有套皮,套皮表面刻有长度标记。

6. 根据权利要求1所述的肠镜组装管,其特征在于所述的弹簧管为不锈钢钢片加工而成的螺旋结构,所述的套管为聚氨酯管。

一种肠镜组装管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗辅助用具领域，尤其是一种肠镜组装管。

背景技术

[0002] 肠镜检查是发现肠道肿瘤及癌前病变最简便、最安全、最有效的方法。但是做肠镜检查往往会遇到肛管狭窄、插入管难以进去的问题，而且插入管本身设计也不合理，在使用过程中，操作不当会造成破损，另外肠镜上探头的活动不够自如，对肠道的诊疗带来很大的局限性，使患者在诊断过程承受更多的痛苦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种肠镜组装管。

[0004] 本实用新型要解决的是现有的插入管本身设计也不合理，在使用过程中，操作不当会造成破损，另外肠镜上探头的活动不够自如，对肠道的诊疗带来很大的局限性，使患者在诊断过程承受更多的痛苦的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案是：本实用新型包括套管、不锈钢织网管、弹簧管，所述的不锈钢织网管套于弹簧管上，所述的套管套于不锈钢织网管上，所述套管的一端套有接圈，套管的另一端连接设备连接头，牵引细弹管设于弹簧管内。

[0006] 本实用新型的有益效果是：弹簧管采用不锈钢钢片制成螺旋结构能够控制套管的内径大小。不锈钢织网管内壁两端焊有锡，由于第一不锈钢织网管是有缝隙的，锡会渗透到弹簧管上，而后和弹簧管固定在一起。套管采用聚氨酯材料，抗拉强度、抗撕裂强度好，使用寿命长。套皮套于套管外表面，保护了套管。白料层是透明的，一方面能够增加套皮表面的光滑度，另一方面能够防止刻度的脱落。牵引细弹管均匀焊接在接圈内壁上，起到保护探头导线的作用，并且可以通过牵引细弹管来控制探头的移动。

[0007] 本实用新型结构简单，使用方便，有利于提高诊断能力和诊断效率。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 2 为图 1 的 A-A 剖视图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 如图 1 和图 2 所示，本实用新型包括套管 2、不锈钢织网管 3、弹簧管 4，不锈钢织网管 3 套于弹簧管 4 上，套管 2 套于不锈钢织网管 3 上，套管 2 的一端套有接圈 1，套管 2 的另一端连接设备连接头 5，牵引细弹管 6 设于弹簧管 4 内。

[0012] 牵引细弹管 6 有四根，一端焊接在接圈 1 内壁的小孔上，另一端穿过弹簧管 4 从设备连接头 5 的一端穿出。牵引细弹管 6 能够保护置于它们中间的探头导线，并且可以通过

牵引细弹管 6 来控制探头的移动。

[0013] 接圈 1 和设备连接头 5 通过胶水粘在套管 2 上。

[0014] 不锈钢织网管 2 内壁的两端(7 和 8)通过焊锡和弹簧管 4 焊接在一起。由于第一不锈钢织网管是有缝隙的,锡会渗透到弹簧管上,而后和弹簧管固定在一起。

[0015] 套管 2 外径上粘有套皮,套皮上刻有长度标记,然后在其表面涂有一层透明的白料。

[0016] 弹簧管 4 为不锈钢钢片加工而成的螺旋结构,套管 2 采用聚氨酯管。

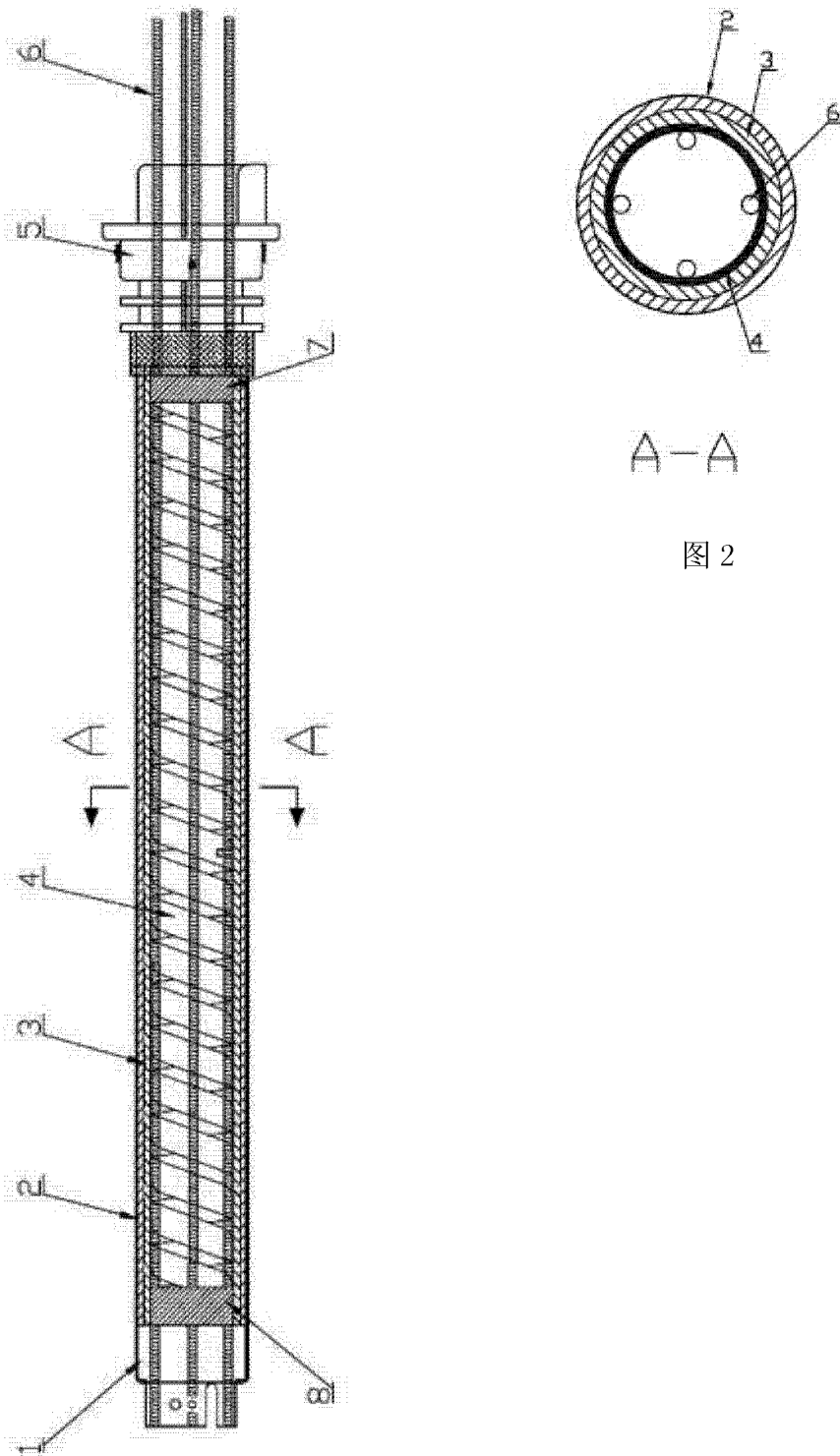


图 1