



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41801

Kl. 6 f, 2/01

Poznańskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego *)

Poznań, Polska

Sposób zabezpieczania przed korozją zbiorników żelaznych do przechowywania konserwowanych moszczów owocowych

Patent trwa od dnia 31 maja 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania ścian zbiorników żelaznych przed korozją wywoływaną moszczami owocowymi konserwowanymi.

Moszcze owocowe alkoholizowane lub konserwowane innymi środkami konserwującymi powodują silną korozję części metalowych tak, że do ich przechowywania stosuje się przeważnie drewniane zbiorniki emaliowane.

Wynalazek ma na celu umożliwienie zastosowania zbiorników z blachy żelaznej do przechowywania moszczów. Ze względu na korozyjne działanie moszczów na metale, zbiorniki te wymagają zabezpieczenia warstwą ochronną, która powinna odznaczać się trwałością, ścisłym przyleganiem do ścian zbiornika, odpornością na zmiany atmosferyczne. Ponadto

warstwa ta nie powinna wywierać ujemnego wpływu na właściwości organoleptyczne przechowywanych moszczów.

Znany sposób zabezpieczania zbiorników żelaznych za pomocą warstwy parafinowej nie okazał się w tym przypadku przydatny, ponieważ warstwa ta po pewnym czasie pęka i odpada. Dzieje się tak dlatego, ponieważ współczynniki rozszerzalności cieplnej parafiny i blachy żelaznej różnią się znacznie od siebie.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu odpowiedniej warstwy pośredniej między blachą żelazną i powłoką parafinową. Zbliżone współczynniki rozszerzalności cieplnej blachy żelaznej i tej warstwy pośredniej daje gwarancję trwałego przylegania tej warstwy do ścian zbiornika, nawet przy znacznych wahaniach temperatury. Według wynalazku warstwę pośrednią sporządza się z mleczka cementowego, otrzymanego przez zmieszanie w odpowiednim stosunku cementu z mlekiem chudym, najlepiej świeżym.

Mleczko cementowe rozprowadza się po oczysz-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Przemysław Kąkolewski, mgr Witold Ferchmin, mgr Czesław Gaj, Stanisław Kijak, mgr Henryk Lasik i dr Bolesław Skrzypczak.

Zastrzeżenia patentowe

czonych ścianach zbiornika za pomocą pędzla, na drodze natrysku lub w inny znany sposób. Nałożoną warstwę cementowo-kazeinową po związaniu i wyschnięciu ogrzewa się następnie do temperatury około 50°C, przy czym ogrzewanie należy prowadzić ostrożnie, aby nie nastąpiło spękanie tej świeżo nałożonej warstwy. Najbardziej wskazane jest ogrzewanie za pomocą ciepłego powietrza lub promienników podczerwieni. Następnie na ogrzaną warstwę kazeinowo-cementową nakłada się przez natryskiwanie lub rozprowadzanie pędzlem stopioną parafinę, ogrzaną do temperatury 150—180°C.

Zbiorniki zabezpieczone sposobem według wynalazku wykazują odporność na działanie kwasów organicznych zawartych w sokach owocowych, na działanie środków konserwujących, jak alkohol etylowy, kwas mrówkowy, bezwodnik kwasu siarkowego itp. Moszcze przechowywane w tych zbiornikach, nie zmieniają przy tym swoich właściwości organoleptycznych nawet w okresie dłuższym od jednego roku.

Stwierdzono, że zmiany temperatury w granicach -5° — $+30^{\circ}\text{C}$ nie wpływają szkodliwie na warstwę zabezpieczającą zbiorniki.

1. Sposób zabezpieczania przed korozją zbiorników żelaznych do przechowywania konserwowanych moszczów owocowych, za pomocą warstwy parafinowej, znamienny tym, że warstwę parafinową nanosi się na ściany zbiorników uprzednio pokryte warstwą kazeinowo-cementową, wytworzoną przez powleczenie zbiorników mleczkiem cementowym, otrzymanym przez zmieszanie w odpowiednim stosunku cementu z mlekiem chudym, najlepiej świeżym.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że warstwę parafinową nakłada się na warstwę cementowo-kazeinową, ogrzaną uprzednio do temperatury około 50°C, najlepiej za pomocą promienników podczerwieni, przy czym stosuje się parafinę stopioną o temperaturze 150—180°C.

Poznańskie Zakłady Przemysłu
Spirytusowego

Zastępca: dr Andrzej Au,
rzecznik patentowy