



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207890798 U

(45)授权公告日 2018.09.21

(21)申请号 201820157960.2

(22)申请日 2018.01.30

(73)专利权人 惠州市捷兴盛电子有限公司

地址 516083 广东省惠州市大亚湾西区响
水北路48号(厂房)

(72)发明人 柳斌

(74)专利代理机构 北京力量专利代理事务所
(特殊普通合伙) 11504

代理人 毛雨田

(51)Int.Cl.

B65H 54/28(2006.01)

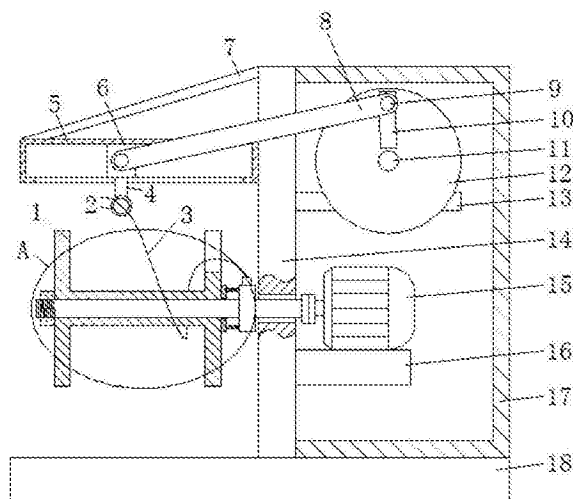
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种修补线卷绕器

(57)摘要

本实用新型涉及卷绕器技术领域,尤其是一种修补线卷绕器,包括底板,所述第二支撑板的一侧设有导向套,所述滑块的一侧通过销轴连接有连杆,所述滑块的下端连接有固定杆,所述转盘的一侧设有滑槽,所述移动块的一侧通过销轴与连杆连接,所述中心轴的外侧从左到右依次套接有卷线轮、滑套和固定块,所述滑套和固定块之间连接有伸缩杆。本实用新型能够在中心轴上套接不同规格的绕线轮,从而能够对多种规格的绕线轮进行缠绕,设有的转盘通过连杆带动滑块移动,能够使绕线均匀快速,通过改变移动块在中的位置,能够改变滑块的行程,结构简单,便于使用,能够大大降低劳动效率,加快工作效率,使用效果好。



1. 一种修补线卷绕器,包括底板(18),其特征在于,所述底板(18)的上端中部设有第二支撑板(14),所述第二支撑板(14)的一侧设有导向套(5),所述导向套(5)的内部设有滑块(6),所述滑块(6)的一侧通过销轴连接有连杆(8),所述滑块(6)的下端连接有固定杆(4),所述固定杆(4)的下端贯穿导向套(5)连接有圆环(2),所述第二支撑板(14)远离导向套(5)的一侧分别设有第一支撑板(13)和第三支撑板(16),所述第一支撑板(13)和第三支撑板(16)的上端分别设有第一电机(11)和第二电机(15),所述第一电机(11)的转轴上连接有转盘(12),所述转盘(12)的一侧设有滑槽(10),所述滑槽(10)内设有移动块(9),所述移动块(9)的一侧通过销轴与连杆(8)连接,所述第二电机(15)的转轴上连接有中心轴(22),所述中心轴(22)的外侧从左到右依次套接有卷线轮(1)、滑套(23)和固定块(26),所述滑套(23)和固定块(26)之间连接有伸缩杆(24),所述伸缩杆(24)的外侧套接有弹簧(27),所述中心轴(22)远离第二电机(15)的一端设有螺纹牙(20),所述螺纹牙(20)的外侧螺纹连接有螺母(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种修补线卷绕器,其特征在于,所述固定块(26)的上端设有夹紧件(25),所述夹紧件(25)包括夹紧框(251),所述夹紧框(251)的一侧螺纹连接有螺钉(253),所述螺钉(253)的一端连接有夹头(252)。

3. 根据权利要求1所述的一种修补线卷绕器,其特征在于,所述第二支撑板(14)的一侧设有防护罩(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种修补线卷绕器,其特征在于,所述中心轴(22)远离第二电机(15)的一端设有销孔(19),所述销孔(19)内插接有固定销。

5. 根据权利要求1所述的一种修补线卷绕器,其特征在于,所述导向套(5)的上端左侧连接有加强杆(7),所述加强杆(7)的上端与第二支撑板(14)固定连接。

一种修补线卷绕器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷绕器技术领域,尤其涉及一种修补线卷绕器。

背景技术

[0002] 电烙铁使电路板焊接或线路连接最常用的工具,电烙铁在使用的过程中往往会用到熔点比较低的锡,然而锡在生产加工的过程中需要对其进行缠绕,从而方便携带和运输,现有的卷绕器功能单一,对锡卷绕效率低,费时费力,不利于快速加工,而且不能够对多种规格的绕线轮进行缠绕,不利于使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,从而提出的一种修补线卷绕器。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种修补线卷绕器,包括底板,所述底板的上端中部设有第二支撑板,所述第二支撑板的一侧设有导向套,所述导向套的内部设有滑块,所述滑块的一侧通过销轴连接有连杆,所述滑块的下端连接有固定杆,所述固定杆的下端贯穿导向套连接有圆环,所述第二支撑板远离导向套的一侧分别设有第一支撑板和第三支撑板,所述第一支撑板和第三支撑板的上端分别设有第一电机和第二电机,所述第一电机的转轴上连接有转盘,所述转盘的一侧设有滑槽,所述滑槽内设有移动块,所述移动块的一侧通过销轴与连杆连接,所述第二电机的转轴上连接有中心轴,所述中心轴的外侧从左到右依次套接有卷线轮、滑套和固定块,所述滑套和固定块之间连接有伸缩杆,所述伸缩杆的外侧套接有弹簧,所述中心轴远离第二电机的一端设有螺纹牙,所述螺纹牙的外侧螺纹连接有螺母。

[0006] 优选的,所述固定块的上端设有夹紧件,所述夹紧件包括夹紧框,所述夹紧框的一侧螺纹连接有螺钉,所述螺钉的一端连接有夹头。

[0007] 优选的,所述第二支撑板的一侧设有防护罩。

[0008] 优选的,所述中心轴远离第二电机的一端设有销孔,所述销孔内插接有固定销。

[0009] 优选的,所述导向套的上端左侧连接有加强杆,所述加强杆的上端与第二支撑板固定连接。

[0010] 本实用新型提出的一种修补线卷绕器,有益效果在于:本实用新型能够在中心轴上套接不同规格的绕线轮,从而能够对多种规格的绕线轮进行缠绕,设有的转盘通过连杆带动滑块移动,能够使绕线均匀快速,通过改变移动块在中的位置,能够改变滑块的行程,结构简单,便于使用,能够大大降低劳动效率,加快工作效率,使用效果好。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种修补线卷绕器结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种修补线卷绕器A部结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型提出的一种修补线卷绕器的夹紧件结构示意图。

[0014] 图中：卷线轮1、圆环2、修补线3、固定杆4、导向套5、滑块6、加强杆7、连杆8、移动块9、滑槽10、第一电机11、转盘12、第一支撑板13、第二支撑板14、第二电机15、第三支撑板16、防护罩17、底板18、销孔19、螺纹牙20、螺母21、中心轴22、滑套23、伸缩杆24、夹紧件25、夹紧框251、夹头252、螺钉253、固定块26、弹簧27。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-3，一种修补线卷绕器，包括底板18，底板18的上端中部设有第二支撑板14，第二支撑板14的一侧设有防护罩17，能够将第一电机11、转盘12、第二电机15等放在一个密闭的空间，能够对防止使用者受其伤害，增加卷绕器使用的安全性。

[0017] 第二支撑板14的一侧设有导向套5，导向套5的上端左侧连接有加强杆7，加强杆7的上端与第二支撑板14固定连接，能够增加导向套5连接的稳定性，提高使用寿命。

[0018] 导向套5的内部设有滑块6，滑块6的一侧通过销轴连接有连杆8，滑块6的下端连接有固定杆4，固定杆4的下端贯穿导向套5连接有圆环2，第二支撑板14远离导向套5的一侧分别设有第一支撑板13和第三支撑板16，第一支撑板13和第三支撑板16的上端分别设有第一电机11和第二电机15，第一电机11的转轴上连接有转盘12，转盘12的一侧设有滑槽10，滑槽10内设有移动块9，移动块9的一侧通过销轴与连杆8连接，第二电机15的转轴上连接有中心轴22，中心轴22远离第二电机15的一端设有销孔19，销孔19内插接有固定销，能够防止螺母21在转动的过程中脱落，从而能够增加卷线轮1套在中心轴22上的稳定性。

[0019] 中心轴22的外侧从左到右依次套接有卷线轮1、滑套23和固定块26，固定块26的上端设有夹紧件25，夹紧件25包括夹紧框251，夹紧框251的一侧螺纹连接有螺钉253，螺钉253的一端连接有夹头252，方便将修补线的一端快速固定，加快卷绕速度，提高工作效率。

[0020] 滑套23和固定块26之间连接有伸缩杆24，伸缩杆24的外侧套接有弹簧27，中心轴22远离第二电机15的一端设有螺纹牙20，螺纹牙20的外侧螺纹连接有螺母21。

[0021] 工作原理：使用时，将修补线3从圆环2中穿入，绕卷线轮1一圈通过夹紧件25夹紧，启动第二电机15和第一电机11，第二电机15通过中心轴22带动卷线轮1转动，第一电机11带动转盘12转动，转盘12通过连杆8使移动块9来回移动，从而使圆环2带动修补线3来回移动，实现对修补线3的缠绕。

[0022] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

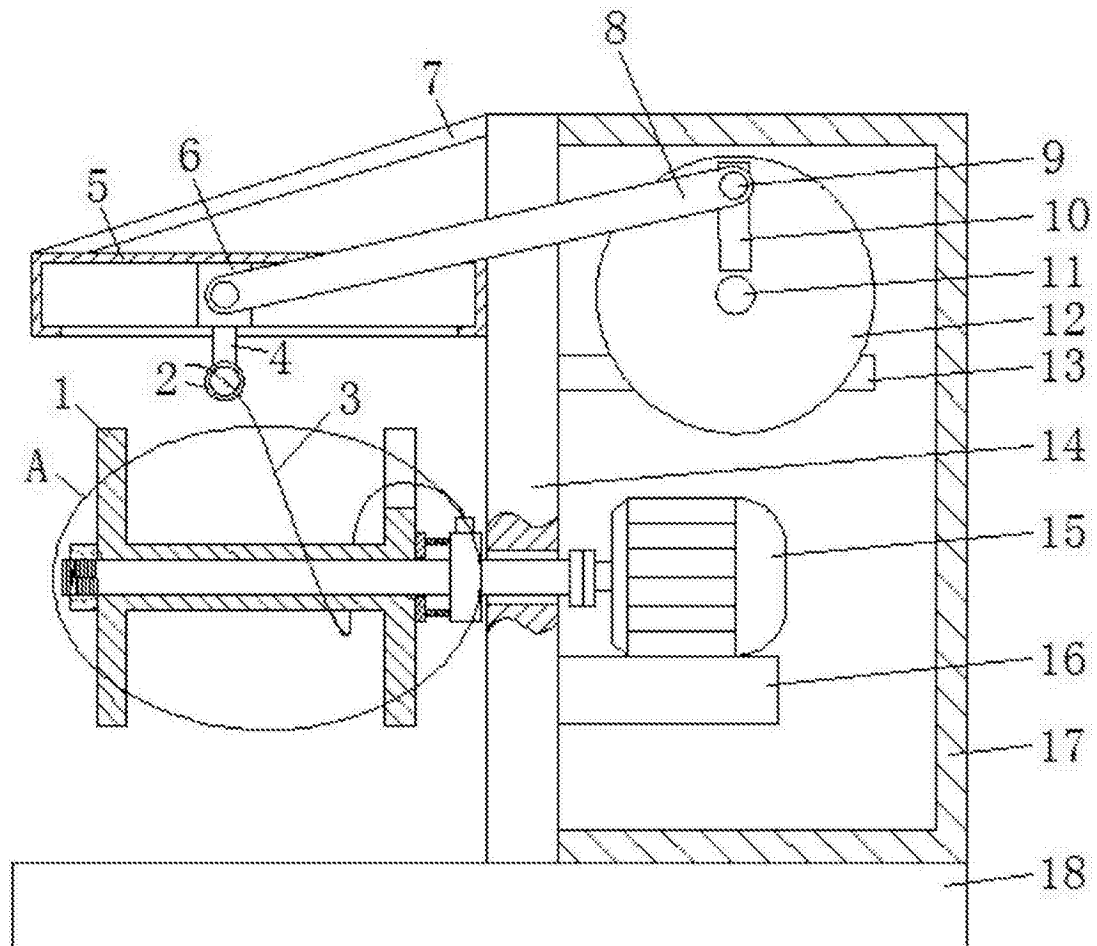


图1

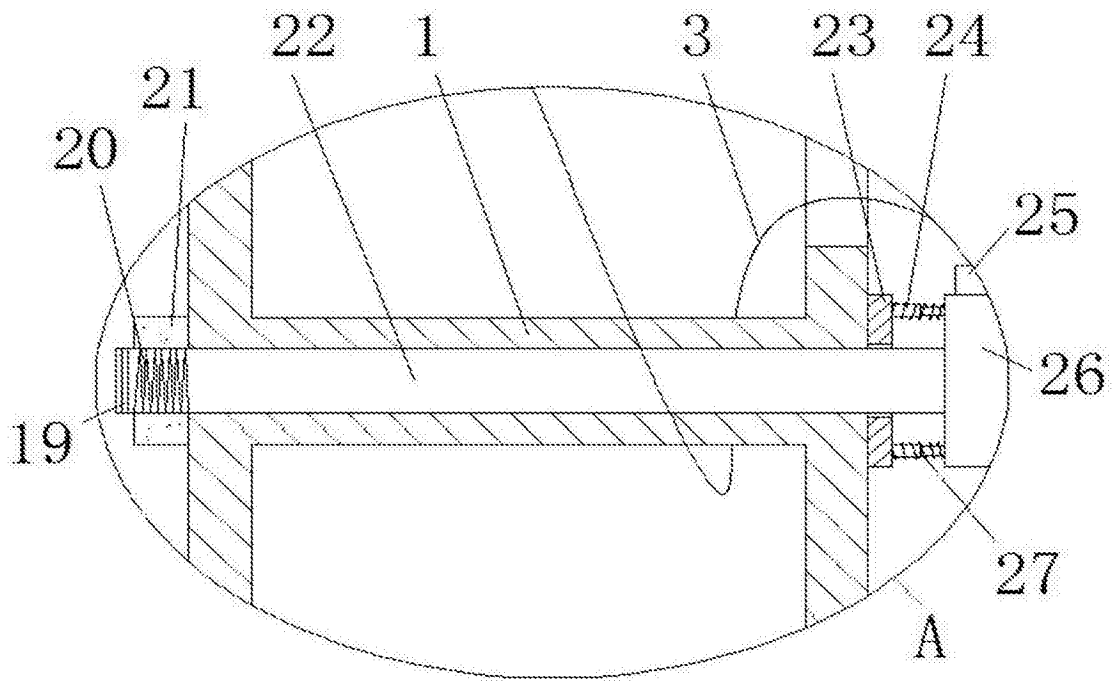


图2

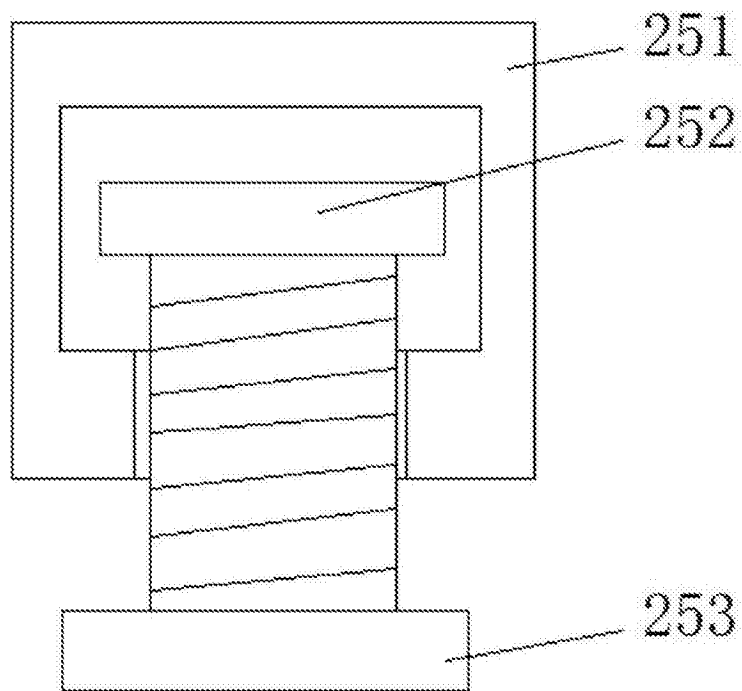


图3