

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203269152 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320190452. 1

(22) 申请日 2013. 04. 16

(73) 专利权人 常州回天新材料有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进高新技术产业  
业开发区凤翔路 23 号

(72) 发明人 石娜 李刚 纪波印

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所 (普  
通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B65H 18/06 (2006. 01)

B65H 75/10 (2006. 01)

B65H 75/18 (2006. 01)

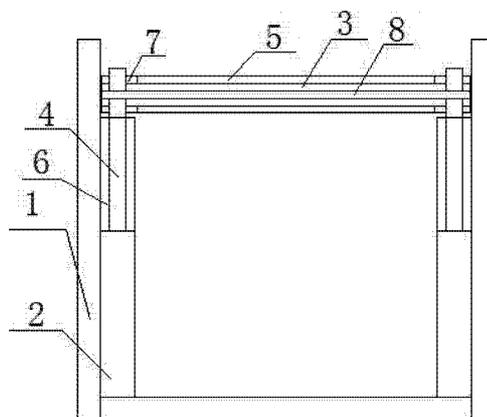
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

太阳能电池背膜分切机收卷轴

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种分切机的技术领域, 尤其是一种太阳能电池背膜分切机收卷轴。其包括支架、凸条、轴体、调节杆和分切芯环, 支架内两侧设有凸条, 支架与凸条一体成型, 轴体通过调节杆固定在凸条上, 轴体外表面设有分切芯环, 轴体与分切芯环一体成型, 凸条内上半部设有中空段, 轴体两端设有防磨套, 轴体与防磨套螺纹连接。这种太阳能电池背膜分切机收卷轴结构简单、紧凑并且合理, 缩短了卷绕时的调膜时间, 可以保证轴体两端水平上的一致, 避免收卷轴因为单边受力而弯曲变形, 提高了分切机的分切质量, 大大提高了分切机工作的可靠性, 易于使用推广。



1. 一种太阳能电池背膜分切机收卷轴,包括支架(1)、凸条(2)、轴体(3)、调节杆(4)和分切芯环(5),其特征是,支架(1)内两侧设有凸条(2),支架(1)与凸条(2)一体成型,轴体(3)通过调节杆(4)固定在凸条(2)上,轴体(3)外表面设有分切芯环(5),轴体(3)与分切芯环(5)一体成型。

2. 根据权利要求1所述的太阳能电池背膜分切机收卷轴,其特征是,凸条(2)内上半部设有中空段(6)。

3. 根据权利要求1所述的太阳能电池背膜分切机收卷轴,其特征是,轴体(3)两端设有防磨套(7),轴体(3)与防磨套(7)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的太阳能电池背膜分切机收卷轴,其特征是,轴体(3)内设有水平仪(8)。

## 太阳能电池背膜分切机收卷轴

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分切机的技术领域,尤其是一种太阳能电池背膜分切机收卷轴。

### 背景技术

[0002] 现有的太阳能电池背膜分切机收卷轴卷绕时的调膜时间比较长,难以保证轴体两端水平上的一致,容易发生收卷轴因为单边受力而弯曲变形,降低了分切机的分切质量,大大降低了分切机工作的可靠性。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有的分切机收卷轴调膜时间长、分切质量低以及工作可靠性差的不足,本实用新型提供了一种太阳能电池背膜分切机收卷轴。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种太阳能电池背膜分切机收卷轴,包括支架、凸条、轴体、调节杆和分切芯环,支架内两侧设有凸条,支架与凸条一体成型,轴体通过调节杆固定在凸条上,轴体外表面设有分切芯环,轴体与分切芯环一体成型。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括凸条内上半部设有中空段。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括轴体两端设有防磨套,轴体与防磨套螺纹连接。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括轴体内设有水平仪。

[0008] 本实用新型的有益效果是,这种太阳能电池背膜分切机收卷轴结构简单、紧凑并且合理,缩短了卷绕时的调膜时间,可以保证轴体两端水平上的一致,避免收卷轴因为单边受力而弯曲变形,提高了分切机的分切质量,大大提高了分切机工作的可靠性,易于使用推广。

### 附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中1. 支架,2. 凸条,3. 轴体,4. 调节杆,5. 分切芯环,6. 中空段,7. 防磨套,8. 水平仪。

### 具体实施方式

[0012] 如图1是本实用新型的结构示意图,一种太阳能电池背膜分切机收卷轴,包括支架1、凸条2、轴体3、调节杆4、分切芯环5、中空段6、防磨套7和水平仪,支架1内两侧设有凸条2,支架1与凸条2一体成型,轴体3通过调节杆4固定在凸条2上,轴体3外表面设有分切芯环5,轴体3与分切芯环5一体成型,凸条2内上半部设有中空段6,轴体3两端设有防磨套7,轴体3与防磨套7螺纹连接,轴体3内设有水平仪8。

[0013] 使用时, 支架 1 内两侧设有凸条 2, 支架 1 与凸条 2 一体成型, 凸条 2 内上半部设有中空段 6, 调节杆 4 的一端设在中空段 6 内, 轴体 3 通过调节杆 4 固定在凸条 2 上, 轴体 3 的高度可以通过调节杆 4 调节, 轴体 3 外表面设有分切芯环 5, 轴体 3 与分切芯环 5 一体成型, 避免了分切芯环 5 的挤压变形, 轴体 3 两端设有防磨套 7, 轴体 3 与防磨套 7 螺纹连接, 用来防止轴体 3 两端因转动而磨损, 轴体 3 内设有水平仪 8, 用以保持轴体 3 两端水平方向的一致。这种太阳能电池背膜分切机收卷轴结构简单、紧凑并且合理, 缩短了卷绕时的调膜时间, 可以保证轴体两端水平上的一致, 避免收卷轴因为单边受力而弯曲变形, 提高了分切机的分切质量, 大大提高了分切机工作的可靠性, 易于使用推广。

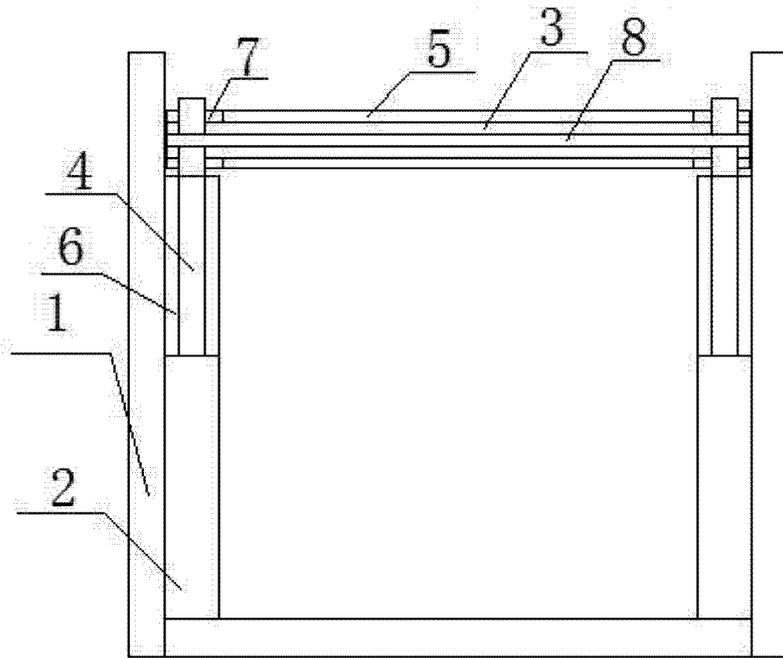


图 1