



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222392219 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 24

(21) 申请号 202421427642.5

(22) 申请日 2024.06.21

(73) 专利权人 天津市顺丰源钢管制造有限公司

地址 301606 天津市静海区大邱庄镇官坑
村村口南200米

(72) 发明人 于振祥

(74) 专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

专利代理师 谷劲飞

(51) Int. Cl.

F16L 21/06 (2006.01)

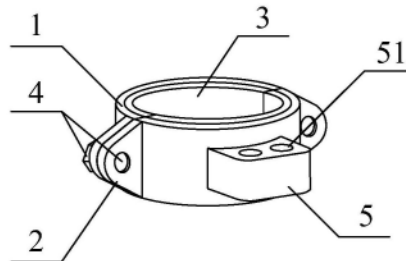
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种涂塑钢管用快接装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种涂塑钢管用快接装置,包括接箍件,两个所述接箍件相对配合设置,每个所述接箍件的两端均一体化设置有连接部,每两个相邻正对设置的连接部之间设置有安装螺栓螺母,每个所述接箍件的外侧均设置有连接凸起。本实用新型连接凸起,插孔,连接螺栓螺母,弧形垫片的设置,有利于通过拼接对钢管形变处进行固定。



1. 一种涂塑钢管用快接装置,该涂塑钢管用快接装置包括接箍件(1),两个所述接箍件(1)相对配合设置,其特征在于,每个所述接箍件(1)的两端均一体化设置有连接部(2),每两个相邻正对设置的连接部(2)之间设置有安装螺栓螺母(4),每个所述接箍件(1)的外侧均设置有连接凸起(5)。

2. 如权利要求1所述的涂塑钢管用快接装置,其特征在于,所述的连接凸起(5)的两端开设有倒角。

3. 如权利要求1所述的涂塑钢管用快接装置,其特征在于,两个上下相邻设置的连接凸起(5)之间设置有弧形垫片(53)。

4. 如权利要求1所述的涂塑钢管用快接装置,其特征在于,两个上下相邻设置的连接凸起(5)之间安装有连接螺栓螺母(52)。

5. 如权利要求1所述的涂塑钢管用快接装置,其特征在于,所述的连接凸起(5)的内部并排开设有插孔(51)。

6. 如权利要求1所述的涂塑钢管用快接装置,其特征在于,每个所述接箍件(1)的内侧均胶接有橡胶密封层(3)。

一种涂塑钢管用快接装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于钢管连接技术领域,尤其涉及一种涂塑钢管用快接装置。

背景技术

[0002] 涂塑钢管是以钢管为基体,通过在钢管表面熔接一层塑料防腐层或在内外表面熔接塑料防腐层的钢塑复合钢管,这种钢管快接时,通常利用沟槽连接、法兰连接、管箍连接等方式进行连接,现有的涂塑钢管快接装置包括两个相对设置的管箍,管箍内部设置有用于密封橡胶层,两个管箍通过螺栓螺母进行固定,这种涂塑钢管连接装置在使用时,虽然能够对钢管进行快接,但是当钢管出现形变时,不便于进行拼接从而将钢管在一定长度上进行固定。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种涂塑钢管用快接装置,能够通过拼接对钢管形变处进行固定。

[0004] 其中本实用新型是通过以下技术方案得以实现的:

[0005] 一种涂塑钢管用快接装置,包括接箍件,两个所述接箍件相对配合设置,其特征在于,每个所述接箍件的两端均一体化设置有连接部,每两个相邻正对设置的连接部之间设置有安装螺栓螺母,每个所述接箍件的外侧均设置有连接凸起。

[0006] 优选的,所述的连接凸起的两端开设有倒角。

[0007] 优选的,两个上下相邻设置的连接凸起之间设置有弧形垫片。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0009] 1.本实用新型中,所述的连接凸起,插孔,连接螺栓螺母,弧形垫片的设置,有利于通过拼接对钢管形变处进行固定。

[0010] 2.本实用新型中,所述的接箍件,连接部,橡胶密封层,安装螺栓螺母的设置,有利于对涂塑钢管进行快接连接。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的接箍件的结构示意图。

[0013] 图中:

[0014] 1、接箍件;2、连接部;3、橡胶密封层;4、安装螺栓螺母;5、连接凸起;51、插孔;52、连接螺栓螺母;53、弧形垫片。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述,如附图1所示,一种涂塑钢管用快接装置,包括接箍件1,两个所述接箍件1相对配合设置,每个所述接箍件1的两端均一体化设置

有连接部2,每两个相邻正对设置的连接部2之间设置有安装螺栓螺母4,每个所述接箍件1的外侧均设置有连接凸起5,连接凸起5的两端开设有倒角。

[0016] 本实施方案中,结合附图2所示,所述的连接凸起5的内部并排开设有插孔51,两个上下相邻设置的连接凸起5之间设置有弧形垫片53,两个上下相邻设置的连接凸起5之间安装有连接螺栓螺母52,当涂塑钢管出现形变需要固定时,使用人员将多个成对设置的接箍件1套在涂塑钢管的形变处,利用连接螺栓螺母52将接箍件1连接,从而实现涂塑钢管形变固定的功能。

[0017] 本实施方案中,具体的,每个所述接箍件1的内侧均胶接有橡胶密封层3。

[0018] 工作原理

[0019] 本实用新型中,当涂塑钢管连接时,将两个涂塑钢管对齐后,将接箍件1安装到两个涂塑钢管之间,安装螺栓螺母4将连接部2固定,从而使得接箍件1和橡胶密封层3将两个涂塑钢管进行连接固定。

[0020] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

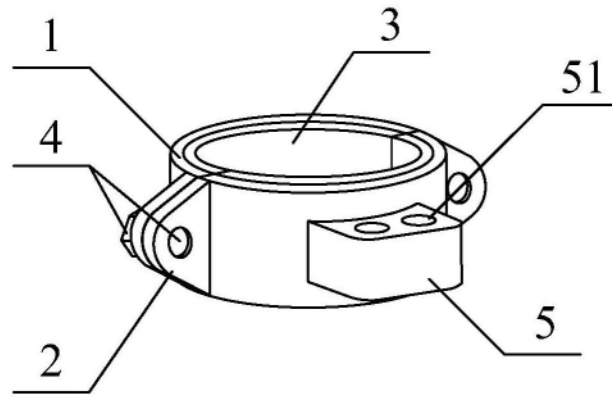


图1

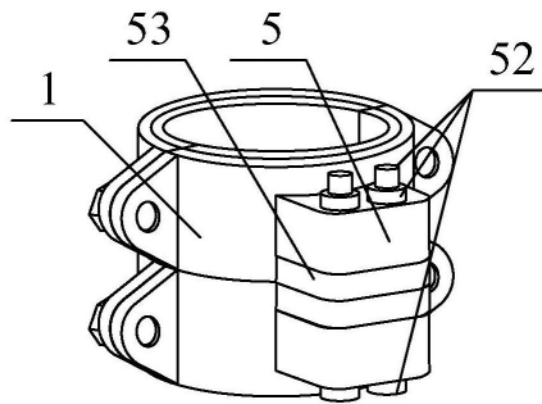


图2