



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107971867 A

(43)申请公布日 2018.05.01

(21)申请号 201711203607.X

(22)申请日 2017.11.27

(71)申请人 蚌埠承永玻璃制品有限公司  
地址 233000 安徽省蚌埠市淮上区沫河口  
工业园淝河路南侧168号

(72)发明人 杨艳 顾承永

(74)专利代理机构 合肥市长远专利代理事务所  
(普通合伙) 34119

代理人 段晓微 叶美琴

(51) Int. Cl.

B24B 9/08(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/10(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

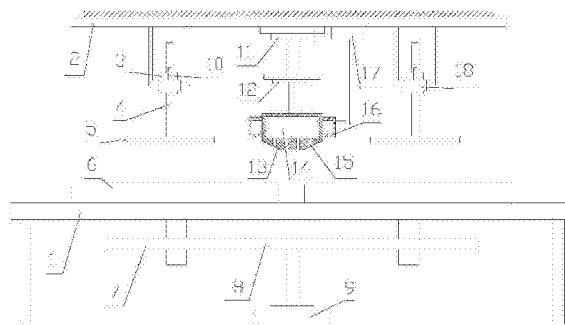
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种玻璃磨边装置

(57)摘要

本发明公开了一种玻璃磨边装置,包括加工台、打磨部、支架、多个夹持部、驱动机构;打磨部位于加工台的上方;打磨部用于对玻璃打磨加工;多个夹持部均匀分布于打磨部的四周,夹持部包括支撑块、转动块、螺杆、压持板、支撑板,转动块与支架连接,支撑块与转动块转动连接,支撑块上设有螺纹孔;螺杆沿竖直方向布置,螺杆位于螺纹孔内并与螺纹孔螺纹连接;压持板安装在螺杆的底端,压持板位于加工台的上方,支撑板位于压持板的下方并与加工台转动连接;驱动机构用于带动支撑板转动。



1. 一种玻璃磨边装置,其特征在于,包括加工台、打磨部、支架、多个夹持部、驱动机构;打磨部位于加工台的上方;打磨部用于对玻璃打磨加工;

多个夹持部均匀分布于打磨部的四周,夹持部包括支撑块、转动块、螺杆、压持板、支撑板,转动块与支架连接,支撑块与转动块转动连接,支撑块上设有螺纹孔;螺杆沿竖直方向布置,螺杆位于螺纹孔内并与螺纹孔螺纹连接;压持板安装在螺杆的底端,压持板位于加工台的上方,支撑板位于压持板的下方并与加工台转动连接;

驱动机构用于带动支撑板转动。

2. 根据权利要求1所述的玻璃磨边装置,其特征在于,夹持部还包括从动齿轮,从动齿轮与支撑板连接;

驱动机构包括主动齿轮、驱动单元,主动齿轮位于多个夹持部之间并与从动齿轮啮合;驱动单元用于带动主动齿轮转动。

3. 根据权利要求1所述的玻璃磨边装置,其特征在于,螺杆上设有第一限位槽;支撑块上设有与第一限位槽相配合的第二限位槽;

还包括紧固件,紧固件用于置于第一限位槽、第二限位槽内以使螺杆与支撑块固定连接。

4. 根据权利要求1所述的玻璃磨边装置,其特征在于,打磨部包括第一动力单元、第二动力单元、砂轮,第一动力单元与转动块连接,第一动力单元用于驱动第二动力单元向靠近或远离支撑板的方向移动;第二动力单元用于驱动砂轮转动;砂轮位于支撑板的上方。

5. 根据权利要求4所述的玻璃磨边装置,其特征在于,砂轮内设有容纳空间;砂轮的底壁上设有多个吸尘孔,多个吸尘孔均与容纳空间连接;

还包括连接环、吸风机,连接环安装在砂轮上,连接环与容纳空间、吸风机连接。

6. 根据权利要求1所述的玻璃磨边装置,其特征在于,连接环与砂轮转动连接。

7. 根据权利要求1所述的玻璃磨边装置,其特征在于,压持板的下表面设有橡胶层。

## 一种玻璃磨边装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及玻璃生产技术领域,尤其涉及一种玻璃磨边装置。

### 背景技术

[0002] 在玻璃生产过程中,根据玻璃的用途和种类不同,需要对玻璃进行磨角,以避免尖锐放电,以及在使用过程中,对人体造成割伤问题的出现,在生产过程,现有技术往往采用人工打磨的方式对玻璃进行磨角,这种方式耗时耗力,而且一不小心就会割伤手指,不但不安全,而且影响生产进度。

[0003] 在中国专利申请号;201420283688.4中公开了一种玻璃磨角机装置,涉及玻璃生产领域,该技术方案不能够沿周向对玻璃进行磨角加工作业,机械化程度低,效果差,有待进一步改进。

### 发明内容

[0004] 为了解决背景技术中存在的技术问题,本发明提出了一种玻璃磨边装置,效果好。

[0005] 一种玻璃磨边装置,包括加工台、打磨部、支架、多个夹持部、驱动机构;

[0006] 打磨部位于加工台的上方;打磨部用于对玻璃打磨加工;

[0007] 多个夹持部均匀分布于打磨部的四周,夹持部包括支撑块、转动块、螺杆、压持板、支撑板,转动块与支架连接,支撑块与转动块转动连接,支撑块上设有螺纹孔;螺杆沿竖直方向布置,螺杆位于螺纹孔内并与螺纹孔螺纹连接;压持板安装在螺杆的底端,压持板位于加工台的上方,支撑板位于压持板的下方并与加工台转动连接;

[0008] 驱动机构用于带动支撑板转动。

[0009] 优选的,夹持部还包括从动齿轮,从动齿轮与支撑板连接;

[0010] 驱动机构包括主动齿轮、驱动单元,主动齿轮位于多个夹持部之间并与从动齿轮啮合;驱动单元用于带动主动齿轮转动。

[0011] 优选的,螺杆上设有第一限位槽;支撑块上设有与第一限位槽相配合的第二限位槽;

[0012] 还包括紧固件,紧固件用于置于第一限位槽、第二限位槽内以使螺杆与支撑块固定连接。

[0013] 优选的,打磨部包括第一动力单元、第二动力单元、砂轮,第一动力单元与转动块连接,第一动力单元用于驱动第二动力单元向靠近或远离支撑板的方向移动;第二动力单元用于驱动砂轮转动;砂轮位于支撑板的上方。

[0014] 优选的,砂轮内设有容纳空间;砂轮的底壁上设有多个吸尘孔,多个吸尘孔均与容纳空间连接;

[0015] 还包括连接环、吸风机,连接环安装在砂轮上,连接环与容纳空间、吸风机连接。

[0016] 优选的,连接环与砂轮转动连接。

[0017] 优选的,压持板的下表面设有橡胶层。

[0018] 本发明中,将玻璃置于支撑板上,转动螺杆,利用压持板压持固定玻璃。利用驱动机构带动支撑板转动;利用打磨部对玻璃进行打磨加工。能够沿周向对玻璃进行磨边打磨加工。

[0019] 通过设置多个夹持部,能够同时对多个玻璃进行磨边加工,效率高。

[0020] 本发明机械化程度高,能够连续对玻璃进行打磨加工,效果好,效率高。

## 附图说明

[0021] 图1为本发明的结构示意图。

## 具体实施方式

[0022] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互的结合;下面参考附图并结合实施例对本发明做详细说明。

[0023] 参照图1:

[0024] 本发明提出的一种玻璃磨边装置,包括加工台1、打磨部、支架2、多个夹持部、驱动机构。

[0025] 打磨部位于加工台1的上方;打磨部用于对玻璃打磨加工。

[0026] 多个夹持部均匀分布于打磨部的四周,夹持部包括支撑块3、转动块18、螺杆4、压持板5、支撑板6,转动块18与支架2连接,支撑块3与转动块18转动连接,支撑块3上设有螺纹孔;螺杆4沿竖直方向布置,螺杆4位于螺纹孔内并与螺纹孔螺纹连接;压持板5安装在螺杆4的底端,压持板5位于加工台1的上方,支撑板6位于压持板5的下方并与加工台1转动连接;驱动机构用于带动支撑板6转动。

[0027] 将玻璃置于支撑板6上,转动螺杆4,利用压持板5压持固定玻璃。利用驱动机构带动支撑板6转动;利用打磨部对玻璃进行打磨加工。能够沿周向对玻璃进行磨边打磨加工。

[0028] 通过设置多个夹持部,能够同时对多个玻璃进行磨边加工,效率高。

[0029] 在进一步实施方式中,夹持部还包括从动齿轮7,从动齿轮7与支撑板6连接;驱动机构包括主动齿轮8、驱动单元9,主动齿轮8位于多个夹持部之间并与从动齿轮7啮合;驱动单元9用于带动主动齿轮8转动。利用驱动单元9带动主动齿轮8转动,进而带动从动齿轮7、支撑板6转动,让多个夹持部的支撑板6一起转动,让打磨部同时对多个玻璃沿周向进行打磨加工作业。提高作业效率。

[0030] 在进一步实施方式中,螺杆4上设有第一限位槽;支撑块3上设有与第一限位槽相配合的第二限位槽;还包括紧固件10,紧固件10用于置于第一限位槽、第二限位槽内以使螺杆4与支撑块3固定连接。利用紧固件10将螺杆4与支撑块3固定,在打磨部对玻璃打磨加工时,避免玻璃晃动,提高磨角加工效果。

[0031] 在进一步实施方式中,打磨部包括第一动力单元11、第二动力单元12、砂轮13,第一动力单元11与转动块18连接,第一动力单元11用于驱动第二动力单元12向靠近或远离支撑板6的方向移动;第二动力单元12用于驱动砂轮13转动;砂轮13位于支撑板6的上方。利用第一动力单元11带动第二动力单元12靠近玻璃,利用第二动力单元12带动砂轮13转动,继而对玻璃进行磨角加工。

[0032] 在进一步实施方式中,砂轮13内设有容纳空间14;砂轮13的底壁上设有多个吸尘

孔15,多个吸尘孔15均与容纳空间14连接;还包括连接环16、吸风机17,连接环16安装在砂轮13上,连接环16与容纳空间14、吸风机17连接。

[0033] 在利用砂轮13对玻璃打磨加工过程中会产生大量的粉尘,利用吸风机17、连接环16经过容纳空间14、吸尘孔15能够有效的将上述粉尘吸入吸风机17内,有效的降低污染,改善作业环境。同时,由于及时清除粉尘,避免粉尘颗粒对玻璃打磨的影响,提高打磨效果。

[0034] 在进一步实施方式中,连接环16与砂轮13转动连接。连接环16能够相对砂轮13转动,这样,砂轮13在转动打磨时,连接环16能够静止,这样,吸风机17通过管件与连接环16连接时,能够有效的避免上述管件缠绕,提高使用效果。

[0035] 在进一步实施方式中,压持板5的下表面设有橡胶层。避免损坏玻璃。

[0036] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

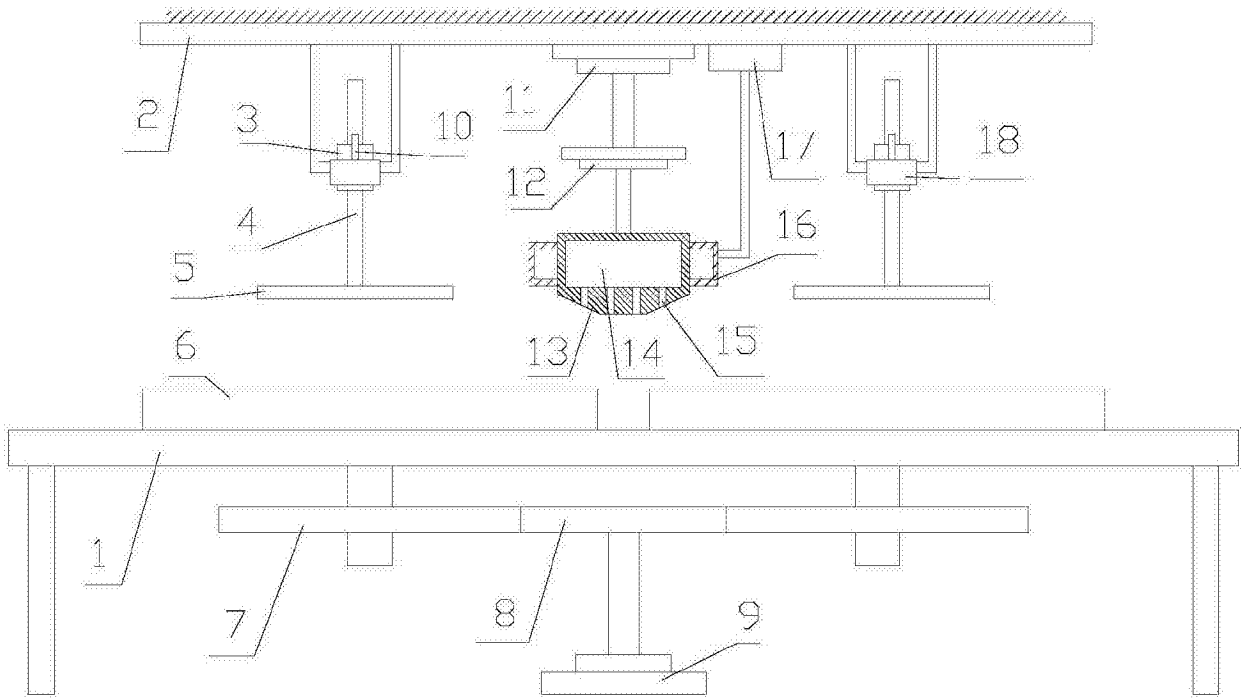


图1