



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204417467 U

(45) 授权公告日 2015.06.24

(21) 申请号 201520031041.7

(22) 申请日 2015.01.17

(73) 专利权人 成都圣恩生物科技有限公司

地址 611130 四川省成都市温江区金马新春
工业园刘柑路 129 号

(72) 发明人 张敏 朱俊松 唐平 吴世明

(51) Int. Cl.

C11B 9/00(2006.01)

C11B 9/02(2006.01)

B01D 11/02(2006.01)

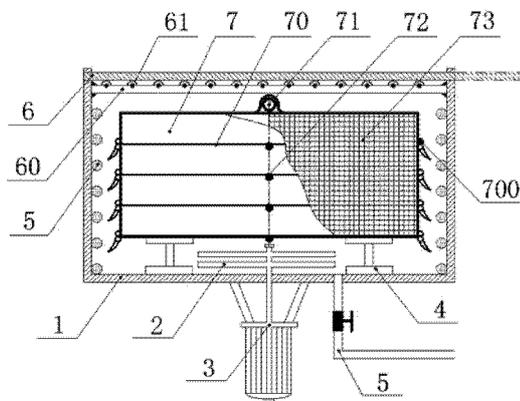
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于生产油状香精的浸提装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于生产油状香精的浸提装置,属于香料生产设备领域。技术方案包括浸提槽、搅拌轴及搅拌电机,还包括与浸提槽配套工作的浸提笼,浸提槽的底部设置有支撑座,浸提槽的侧壁附着有蒸汽管道,浸提槽顶部设置有盖板;浸提笼笼体上设置有筛网,上部设有吊耳,浸提笼内部设置有多个可绕铰轴旋转开合的隔板;本实用新型通过增加浸提笼,使得浸提后的植物香料残渣不会进入到浸提槽中,省去了现有技术中浸提后的料液混合物通过离心、过滤等手段提取浸提液和料渣的工序,节省了工时;同时浸提笼中设置了隔板和扣环,在确保浸提效果的前提下,减少了人工装卸植物香料的劳动强度,同时也避免了现有技术中浸提罐物料残渣难以清理的问题。



1. 一种用于生产油状香精的浸提装置,包括浸提槽(1)、搅拌轴(2)及搅拌电机(3),其特征在于,还包括与浸提槽(1)配套工作的浸提笼(7),其中:浸提槽(1)的底部设置有支撑座(4),浸提槽(1)的周向侧壁附着有蒸汽管道(5),浸提槽(1)顶部设置有可推拉的盖板(6);浸提笼(7)笼体上设置有筛网(73),上部设有吊耳(71),浸提笼(7)内部设置有多个可绕较轴(72)旋转开合的隔板(70)。

2. 根据权利要求1所述的浸提装置,其特征在于,所述搅拌轴(2)、搅拌电机(3)设置于浸提槽(1)下端。

3. 根据权利要求1所述的浸提装置,其特征在于,所述支撑座(4)为磁性支撑座。

4. 根据权利要求1所述的浸提装置,其特征在于,所述盖板(6)下端设置有辅助盖板(6)推拉的滑轮(61),所述滑轮(61)固定安装在贯穿浸提槽(1)左右侧的横梁(60)上。

5. 根据权利要求1所述的浸提装置,其特征在于,所述较轴(72)贯穿固定于浸提笼(7)中心的前后侧,所述隔板(70)分为两块,两块隔板(70)均通过铰座与较轴(72)连接。

6. 根据权利要求5所述的浸提装置,其特征在于,所述隔板(70)远离较轴(72)的另一侧与浸提笼(7)笼体上的扣环(700)连接。

一种用于生产油状香精的浸提装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及浸提装置,具体涉及一种用于生产油状香精的浸提装置,属于香精生产设备领域。

背景技术

[0002] 物料浸提设备是加工生产中草药、植物提取物、食品香精等活性成分必不可少的装置,目前浸提过程中普遍使用一个浸提罐,物料在浸提罐中受到不断的搅拌,有效成份充分溶解到溶液中,最后被提取。现有技术中,浸泡物料所用的浸提罐,罐体安装在支架上,罐体下部安装有清洗门、排渣管和下出液管,在罐体上部安装有搅拌电机、进料口盖板和溶液进液管,搅拌电机上安装有一根长转轴,长转轴的轴头安装有搅杆。这种结构的浸提罐在使用时主要存在两个问题,一是罐内的物料与溶液的混合体在受转轴上的搅杆搅拌时,形成涡流,物料下沉,翻腾度较小,物料与溶液不能充分、均匀的接触,导致物料中有效成分的析出时间减缓;二是由于出液管仅安装在罐体下端,在浸泡结束后,物料沉底,造成罐体下部出液不畅,溶液从罐体底部的下出液管排出速度慢,要耗费大量时间,同时,由于浸提罐罐内存在边角死角的原因,使得物料残渣不能充分从出渣口排出,人工清理时,十分不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对以上现有技术的不足,提供了一种新型结构的,用于生产油状香精的浸提装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种用于生产油状香精的浸提装置,包括浸提槽(1)、搅拌轴(2)及搅拌电机(3),搅拌轴(2)、搅拌电机(3)设置于浸提槽(1)下端,还包括与浸提槽(1)配套工作的浸提笼(7),其中:浸提槽(1)的底部设置有磁性支撑座(4),浸提槽(1)的周向侧壁附着有蒸汽管道(5),浸提槽(1)顶部设置有可推拉的盖板(6);浸提笼(7)笼体上设置有筛网(73),上部设有吊耳(71),浸提笼(7)内部设置有多个可绕铰轴(72)旋转开合的隔板(70)。

[0006] 进一步地,为便于盖板(6)的推拉,所述盖板(6)下端设置有辅助盖板(6)推拉的滑轮(61),所述滑轮(61)固定安装在贯穿浸提槽(1)左右侧的横梁(60)上。

[0007] 进一步地,所述铰轴(72)贯穿固定于浸提笼(7)中心的前后侧,所述隔板(70)分为两块,两块隔板(70)均通过铰座与铰轴(72)连接,隔板(70)的另一侧与浸提笼(7)笼体上的扣环(700)连接。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1. 本装置工作过程中,将植物香料放置在浸提笼中,由于浸提笼筛网的网口 60 目,所以浸提后的植物香料残渣不会进入到浸提槽中,由此省去了现有技术中浸提后料液混合物通过离心、过滤等手段提取浸提液和料渣的工序,节省了大量的工时。

[0010] 2. 本装置搅拌电机设置在浸提槽的底部,可有效翻动浸提液,使得浸提液中活性成分可与浸提笼中植物香料充分接触,工作时,通过辅以在蒸汽管道中通入高温蒸汽,可有

效增加浸提效果,减少浸提次数。

[0011] 3. 本装置的浸提笼设置有多层隔板,可确保浸提笼中的植物香料与浸提液充分接触,避免植物香料造成堆积,影响浸提效果;浸提完毕后,浸提笼中的植物香料残渣可随浸提笼一起抬起,通过人工扳动扣环,可使隔板上的植物香料残渣随隔板的转动轻松落下,减少了人工装卸处理植物香料的劳动强度,同时也避免了现有浸提罐由于边角死角存在而造成物料残渣难以清理的问题。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型结构图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型做进一步说明。

[0014] 如图 1 所示,一种用于生产油状香精的浸提装置,包括浸提槽 1、搅拌轴 2 及搅拌电机 3,搅拌轴 2、搅拌电机 3 设置于浸提槽 1 下端,目的是为了增加浸提液的扰动,使其与浸提笼 7 中的植物香料充分接触;还包括与浸提槽 1 配套工作的浸提笼 7,其中:浸提槽 1 的底部设置有磁性支撑座 4,目的是避免出现因浸提液扰动造成浸提笼 7 移动的问题,浸提槽 1 的周向侧壁附着有蒸汽管道 5,用于浸提时通入高温蒸汽,增加浸提效果;浸提槽 1 顶部设置有可推拉的盖板 6;浸提笼 7 笼体上设置有 60 目的筛网 73,浸提笼 7 上部设有吊耳 71,浸提笼 7 内部设置有多个可绕铰轴 72 旋转开合的隔板 70。

[0015] 盖板 6 下端设置有辅助盖板 6 推拉的滑轮 61,所述滑轮 61 固定安装在贯穿浸提槽 1 左右侧的横梁 60 上,浸提开始前,拉开盖板 6,葫芦吊通过吊耳 71 将装好植物香料的浸提笼 7 放入浸提槽 1 内,待浸提笼 7 放入后,通入一定比例的清水,然后推回盖板 6,在蒸汽管道 5 中通入高温蒸汽,启动搅拌电机 3,开始浸提。

[0016] 铰轴 72 贯穿固定于浸提笼 7 中心的前后侧,隔板 70 分为两块,两块隔板 70 均通过铰座与铰轴 72 连接,隔板 70 的另一侧与浸提笼 7 笼体上的扣环 700 连接,隔板 70 设置为多层,目的是确保浸提笼 7 中的植物香料与浸提液充分接触,避免植物香料造成堆积,影响浸提效果;待浸提完毕后,浸提笼 7 中的植物香料残渣可随浸提笼 7 一起抬起,通过人工扳动扣环 700,可使隔板上的植物香料残渣随隔板 70 的转动轻松落下,减少了人工装卸处理植物香料的劳动强度,同时也避免了现有浸提罐由于边角死角存在而造成物料残渣难以清理的问题。

[0017] 本实用新型这一设计还可方便地对浸提笼 7 中的筛网 73 的更换,对于不用的浸提物料通过更换不同的筛网 73 避免浸提物料残渣进入浸提液。不同浓度和阶段的浸提液可通过不同的筛网 73 来匹配对应的浸提物料。

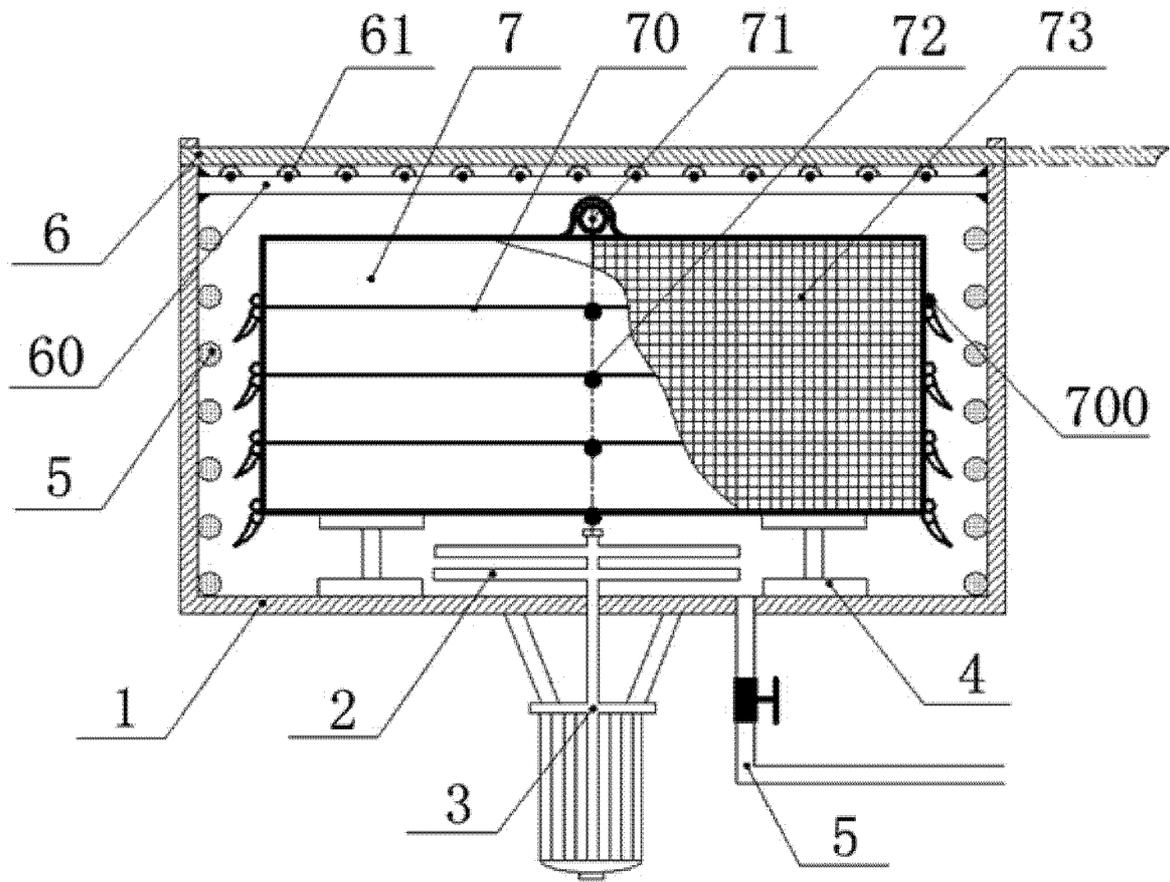


图 1