



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206815733 U

(45)授权公告日 2017. 12. 29

(21)申请号 201720628244.3

(22)申请日 2017.06.01

(73)专利权人 中国装饰股份有限公司

地址 100011 北京市东城区安定门外地兴
居6号中国装饰大厦

(72)发明人 王进 管作为 路春波

(74)专利代理机构 北京冠和权律师事务所
11399

代理人 李建华

(51)Int.Cl.

E04F 13/22(2006.01)

E04F 13/24(2006.01)

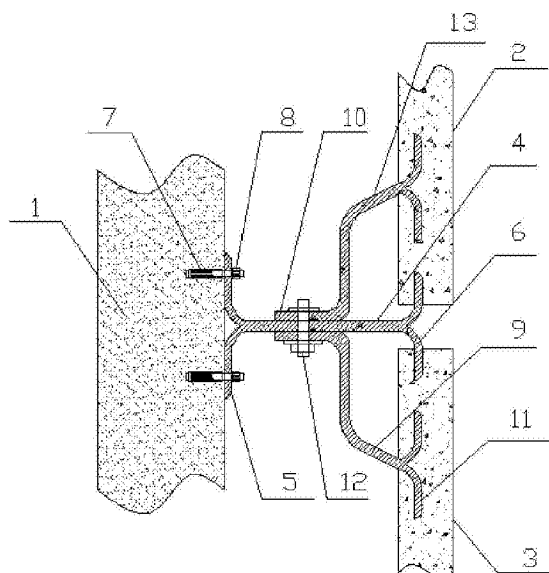
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种瓷砖干挂组合式挂件

(57)摘要

本实用新型公开了一种瓷砖干挂组合式挂件,包括建筑结构体,所述建筑结构体一侧设有上瓷砖体与下瓷砖体,所述上瓷砖体与下瓷砖体内部均设有第一干挂构件槽与第二干挂构件槽,所述建筑结构体与上瓷砖体和下瓷砖体之间设有干挂构件,所述干挂构件一端设有第一构件折角以及另一端设有第二构件折角,所述第一构件折角与建筑结构体相贴合且通过膨胀螺钉与螺帽固定连接,所述第二构件折角设置于第二干挂构件槽内部,所述干挂构件顶部设有上干挂构件以及底部设有下干挂构件,本实用新型通过挂件组合,提高了挂件的使用效率,通过切削热弯成型工艺形成折角,有利于提高挂件强度与韧性。



1. 一种瓷砖干挂组合式挂件,包括建筑结构体(1),其特征在于:所述建筑结构体(1)一侧设有上瓷砖体(2)与下瓷砖体(3),所述上瓷砖体(2)与下瓷砖体(3)内部均设有第一干挂构件槽(14)与第二干挂构件槽(15),所述建筑结构体(1)与上瓷砖体(2)和下瓷砖体(3)之间设有干挂构件(4),所述干挂构件(4)一端设有第一构件折角(5)以及另一端设有第二构件折角(6),所述第一构件折角(5)与建筑结构体(1)相贴合且通过膨胀螺钉(7)与螺帽(8)固定连接,所述第二构件折角(6)设置于第二干挂构件槽(15)内部,所述干挂构件(4)顶部设有上干挂构件(13)以及底部设有下干挂构件(9),所述上干挂构件(13)与下干挂构件(9)一端均设有第三构件折角(10)以及另一端均设有第四构件折角(11),所述第三构件折角(10)与干挂构件(4)相贴合且与干挂构件(4)通过紧定螺钉(12)固定连接,所述第四构件折角(11)设置于第一干挂构件槽(14)内部。

2. 根据权利要求1所述的一种瓷砖干挂组合式挂件,其特征在于:所述干挂构件(4)、第一构件折角(5)和第二构件折角(6)设置为一体成型,且第一构件折角(5)与第二构件折角(6)设置为切削热弯成型。

3. 根据权利要求1所述的一种瓷砖干挂组合式挂件,其特征在于:所述上干挂构件(13)、第三构件折角(10)和第四构件折角(11)设置为一体成型,且第三构件折角(10)与第四构件折角(11)设置为切削热弯成型。

4. 根据权利要求1所述的一种瓷砖干挂组合式挂件,其特征在于:所述下干挂构件(9)、第三构件折角(10)和第四构件折角(11)设置为一体成型,且第三构件折角(10)与第四构件折角(11)设置为切削热弯成型。

5. 根据权利要求1所述的一种瓷砖干挂组合式挂件,其特征在于:所述第二构件折角(6)与四构件折角(11)设置在同一竖直线上。

一种瓷砖干挂组合式挂件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及干挂挂件领域,特别涉及一种瓷砖干挂组合式挂件。

背景技术

[0002] 众所周知,近年来,瓷砖干挂系统发展迅速。其主要是由金属挂件以及金属骨架和瓷砖组成。原理则是在建筑物表面上设几个受力点,通过金属挂件将瓷砖固定在建筑物上,形成瓷砖装饰幕墙。瓷砖通过膨胀螺栓联结在金属挂件上,金属挂件通过焊接固定在墙壁预埋件上或者膨胀螺栓上。目前的这种瓷砖干挂系统在安装时都不能随意调节瓷砖的安装的位置,而且在有震动力的场所很容易造成联结的地方出现松动脱落,导致危险,因此,发明一种瓷砖干挂组合式挂件来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种瓷砖干挂组合式挂件,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种瓷砖干挂组合式挂件,包括建筑结构体,所述建筑结构体一侧设有上瓷砖体与下瓷砖体,所述上瓷砖体与下瓷砖体内部均设有第一干挂构件槽与第二干挂构件槽,所述建筑结构体与上瓷砖体和下瓷砖体之间设有干挂构件,所述干挂构件一端设有第一构件折角以及另一端设有第二构件折角,所述第一构件折角与建筑结构体相贴合且通过膨胀螺钉与螺帽固定连接,所述第二构件折角设置于第二干挂构件槽内部,所述干挂构件顶部设有上干挂构件以及底部设有下干挂构件,所述上干挂构件与下干挂构件一端均设有第三构件折角以及另一端均设有第四构件折角,所述第三构件折角与干挂构件相贴合且与干挂构件通过紧定螺钉固定连接,所述第四构件折角设置于第一干挂构件槽内部。

[0005] 优选的,所述干挂构件、第一构件折角和第二构件折角设置为一体成型,且第一构件折角与第二构件折角设置为切削热弯成型。

[0006] 优选的,所述上干挂构件、第三构件折角和第四构件折角设置为一体成型,且第三构件折角与第四构件折角设置为切削热弯成型。

[0007] 优选的,所述下干挂构件、第三构件折角和第四构件折角设置为一体成型,且第三构件折角与第四构件折角设置为切削热弯成型。

[0008] 优选的,所述第二构件折角与四构件折角设置在同一竖直线上。

[0009] 本实用新型的技术效果和优点:通过膨胀螺钉与螺帽将干挂构件固定于建筑结构体上,将第二构件折角放置于上瓷砖体与下瓷砖体之间的第二干挂构件槽内,再通过紧定螺钉将下干挂构件与上干挂构件固定在干挂构件上,通过第四构件折角设置于第一干挂构件槽将上瓷砖体与下瓷砖体固定,本实用新型通过挂件组合,提高了挂件的使用效率,通过切削热弯成型工艺形成折角,有利于提高挂件强度与韧性。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的干挂构件槽示意图。

[0012] 图3为本实用新型的一体化折角示意图。

[0013] 图中：1建筑结构体、2上瓷砖体、3下瓷砖体、4干挂构件、5第一构件折角、6第二构件折角、7膨胀螺钉、8螺帽、9下干挂构件、10第三构件折角、11第四构件折角、12紧定螺钉、13上干挂构件、14第一干挂构件槽、15第二干挂构件槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种瓷砖干挂组合式挂件，包括建筑结构体1，所述建筑结构体1一侧设有上瓷砖体2与下瓷砖体3，所述上瓷砖体2与下瓷砖体3内部均设有第一干挂构件槽14与第二干挂构件槽15，所述建筑结构体1与上瓷砖体2和下瓷砖体3之间设有干挂构件4，所述干挂构件4一端设有第一构件折角5以及另一端设有第二构件折角6，所述第一构件折角5与建筑结构体1相贴合且通过膨胀螺钉7与螺帽8固定连接，所述第二构件折角6设置于第二干挂构件槽15内部，所述干挂构件4顶部设有上干挂构件13以及底部设有下干挂构件9，所述上干挂构件13与下干挂构件9一端均设有第三构件折角10以及另一端均设有第四构件折角11，所述第三构件折角10与干挂构件4相贴合且与干挂构件4通过紧定螺钉12固定连接，所述第四构件折角11设置于第一干挂构件槽14内部。

[0016] 所述干挂构件4、第一构件折角5和第二构件折角6设置为一体成型，且第一构件折角5与第二构件折角6设置为切削热弯成型，有利于提升其自身强度与韧性，所述上干挂构件13、第三构件折角10和第四构件折角11设置为一体成型，且第三构件折角10与第四构件折角11设置为切削热弯成型，有利于提升其自身强度与韧性，所述下干挂构件9、第三构件折角10和第四构件折角11设置为一体成型，且第三构件折角10与第四构件折角11设置为切削热弯成型，有利于提升其自身强度与韧性，所述第二构件折角6与四构件折角11设置在同一竖直线上，有利于保证上下瓷砖位于同一平面，保证安装美观与效果。

[0017] 本实用工作原理：使用时，通过膨胀螺钉7与螺帽8将干挂构件4固定于建筑结构体1上，将第二构件折角6放置于上瓷砖体2与下瓷砖体3之间的第二干挂构件槽15内，再通过紧定螺钉12将下干挂构件9与上干挂构件13固定在干挂构件4上，通过第四构件折角11设置于第一干挂构件槽14将上瓷砖体2与下瓷砖体3固定。

[0018] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

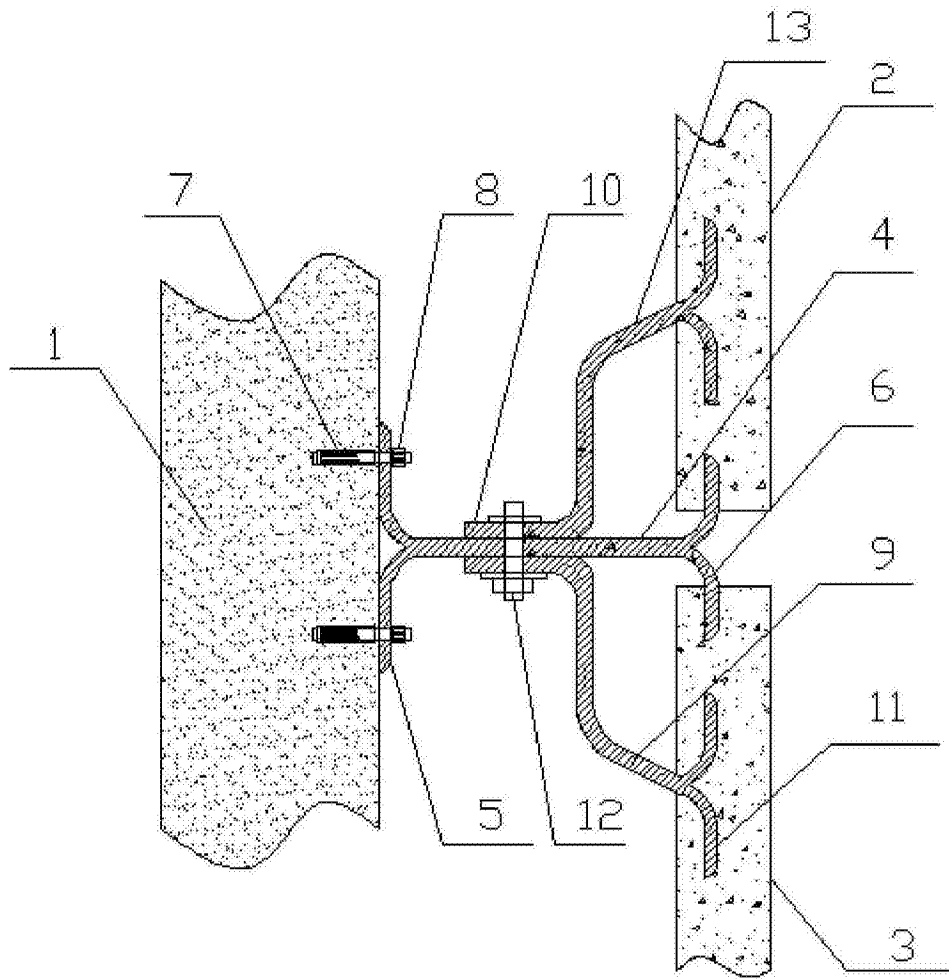


图1

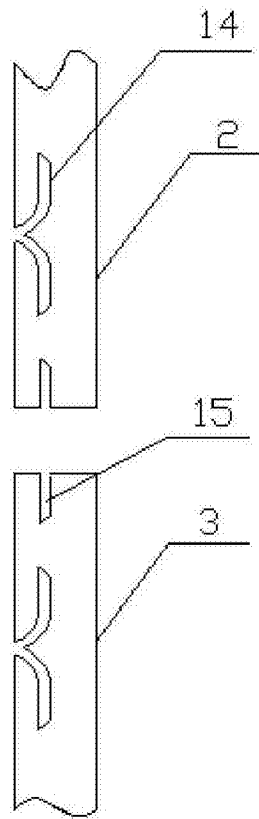


图2

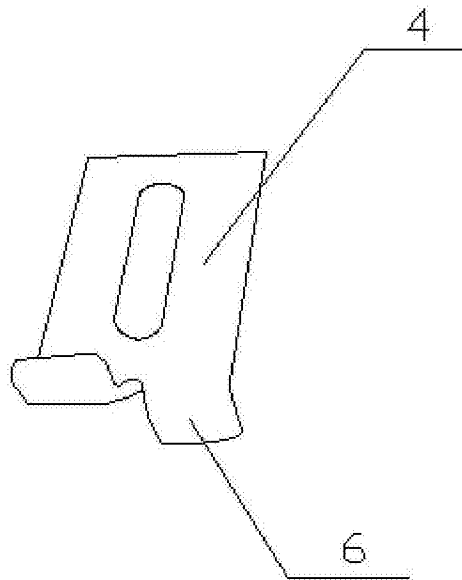


图3