



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216605752 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 27

(21) 申请号 202220034515.3

(22) 申请日 2022.01.08

(73) 专利权人 东营市鑫聚合石油科技有限责任公司

地址 257100 山东省东营市东营区南二路
233号科瑞控股集团E座四楼411室

(72) 发明人 张思齐 项洁 孙军 陈海波

(74) 专利代理机构 山东恒果知识产权代理有限公司 37347

专利代理师 张绍磊

(51) Int.Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 15/68 (2018.01)

B65G 59/06 (2006.01)

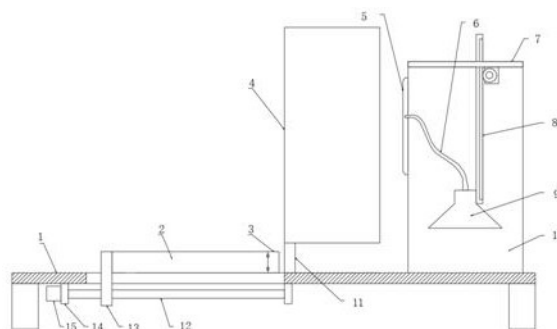
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于标识牌生产的喷塑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于标识牌生产的喷塑装置,包括工作台,所述工作台的顶部设置有条形滑孔,所述工作台的底部安装有第一电机,所述第一电机的输出轴连接有往复丝杆,所述往复丝杆上通过螺纹套接有滑块,所述滑块滑动安装在条形滑孔内,所述滑块的侧边固定有U形的移动座,所述移动座的两端均铰接有推块,所述推块和移动座之间连接有弹簧,所述工作台的顶部固定有两个挡块,两个所述挡块的顶部固定有同一个的放置框,所述工作台的顶部通过支撑板固定有顶板,所述顶板上通过升降机构安装有喷头。本实用新型实现了连续化上料,喷塑效率高。



1. 一种用于标识牌生产的喷塑装置,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的顶部设置有条形滑孔,所述工作台(1)的底部安装有第一电机(15),所述第一电机(15)的输出轴连接有往复丝杆(12),所述往复丝杆(12)上通过螺纹套接有滑块(13),所述滑块(13)滑动安装在条形滑孔内,所述滑块(13)的侧边固定有U形的移动座(2),所述移动座(2)的两端均铰接有推块(3),所述推块(3)和移动座(2)之间连接有弹簧(16),所述工作台(1)的顶部固定有两个挡块(11),两个所述挡块(11)的顶部固定有同一个的放置框(4),所述工作台(1)的顶部通过支撑板(10)固定有顶板(7),所述顶板(7)上通过升降机构(8)安装有喷头(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于标识牌生产的喷塑装置,其特征在于,所述放置框(4)内堆叠有标识牌,所述挡块(11)的高度大于标识牌的厚度,所述挡块(11)的高度小于两个标识牌的厚度。

3. 根据权利要求1所述的一种用于标识牌生产的喷塑装置,其特征在于,所述升降机构(8)包括第二电机(81)、齿轮(82)、齿条(83)、升降杆(84),所述第二电机(81)安装在顶板(7)的底部,所述第二电机(81)的输出轴安装有齿轮(82),所述顶板(7)上滑动贯穿有升降杆(84),所述升降杆(84)的侧边固定有齿条(83),所述喷头(9)固定在升降杆(84)的底端。

4. 根据权利要求1所述的一种用于标识牌生产的喷塑装置,其特征在于,所述支撑板(10)的侧边安装有喷塑机(5),所述喷塑机(5)的出口通过送料管(6)与喷头(9)连接。

一种用于标识牌生产的喷塑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标识牌加工技术领域,尤其涉及一种用于标识牌生产的喷塑装置。

背景技术

[0002] 标识牌是常见的用于标识的装置,为提高标识牌的质量一般需要进行喷塑处理,目前,标识牌在喷塑时常采用人工上料,速度慢,劳动强度大,不便于实现连续化喷塑,针对这样的问题我们提出一种用于标识牌生产的喷塑装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于标识牌生产的喷塑装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种用于标识牌生产的喷塑装置,包括工作台,所述工作台的顶部设置有条形滑孔,所述工作台的底部安装有第一电机,所述第一电机的输出轴连接有往复丝杆,所述往复丝杆上通过螺纹套接有滑块,所述滑块滑动安装在条形滑孔内,所述滑块的侧边固定有U形的移动座,所述移动座的两端均铰接有推块,所述推块和移动座之间连接有弹簧,所述工作台的顶部固定有两个挡块,两个所述挡块的顶部固定有同一个的放置框,所述工作台的顶部通过支撑板固定有顶板,所述顶板上通过升降机构安装有喷头。

[0006] 优选的,所述放置框内堆叠有标识牌,所述挡块的高度大于标识牌的厚度,所述挡块的高度小于两个标识牌的厚度。

[0007] 优选的,所述升降机构包括第二电机、齿轮、齿条、升降杆,所述第二电机安装在顶板的底部,所述第二电机的输出轴安装有齿轮,所述顶板上滑动贯穿有升降杆,所述升降杆的侧边固定有齿条,所述喷头固定在升降杆的底端。

[0008] 优选的,所述支撑板的侧边安装有喷塑机,所述喷塑机的出口通过送料管与喷头连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、本实用新型中,放置框内堆叠有标识牌,挡块的高度大于标识牌的厚度,挡块的高度小于两个标识牌的厚度;第一电机带动往复丝杆转动,往复丝杆通过螺纹带动滑块往复移动,滑块推动移动座往复运动,移动座移动时,会通过推块将标识牌从放置框的最下方推出至喷塑的位置,移动座返回时,挡块转动并拉伸弹簧,从而可顺利返回并继续下一次的推送标识牌作业,可实现连续推送标识牌;

[0011] 2、本实用新型中,第二电机带动齿轮转动,齿轮通过与齿条之间的啮合可带动升降杆移动,从而可调整喷头的高度位置,便于更好的进行喷塑作业。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种用于标识牌生产的喷塑装置的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型提出的一种用于标识牌生产的喷塑装置的移动座的结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型提出的一种用于标识牌生产的喷塑装置的放置框的结构示意图；

[0015] 图4为本实用新型提出的一种用于标识牌生产的喷塑装置的升降机构的结构示意图。

[0016] 图中：1工作台、2移动座、3推块、4放置框、5喷塑机、6送料管、7顶板、8升降机构、81第二电机、82齿轮、83齿条、84升降杆、9喷头、10支撑板、11挡块、12往复丝杆、13滑块、14固定座、15第一电机、16弹簧。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1、图2、图3，一种用于标识牌生产的喷塑装置，包括工作台1，工作台1的顶部设置有条形滑孔，工作台1的底部安装有第一电机15，第一电机15的输出轴连接有往复丝杆12，往复丝杆12上通过螺纹套接有滑块13，滑块13滑动安装在条形滑孔内，滑块13的侧边固定有U形的移动座2，移动座2的两端均铰接有推块3，推块3和移动座2之间连接有弹簧16，第一电机15带动往复丝杆12转动，往复丝杆12通过螺纹带动滑块13往复移动，滑块13推动移动座2往复运动，工作台1的顶部固定有两个挡块11，两个挡块11的顶部固定有同一个的放置框4，放置框4内堆叠有标识牌，挡块11的高度大于标识牌的厚度，挡块11的高度小于两个标识牌的厚度，移动座2移动时，会通过推块3将标识牌从放置框4的最下方推出至喷塑的位置，移动座2返回时，挡块11转动并拉伸弹簧16，从而可顺利返回并继续下一次的推送标识牌作业，可实现连续推送标识牌，工作台1的顶部通过支撑板10固定有顶板7，顶板7上通过升降机构8安装有喷头9，支撑板10的侧边安装有喷塑机5，喷塑机5的出口通过送料管6与喷头9连接，通过喷头9即可对标识牌进行喷塑作业。

[0019] 参照图4，升降机构8包括第二电机81、齿轮82、齿条83、升降杆84，第二电机81安装在顶板7的底部，第二电机81的输出轴安装有齿轮82，顶板7上滑动贯穿有升降杆84，升降杆84的侧边固定有齿条83，喷头9固定在升降杆84的底端，第二电机81带动齿轮82转动，齿轮82通过与齿条83之间的啮合可带动升降杆84移动，从而可调整喷头9的高度位置，便于更好的进行喷塑作业。

[0020] 工作原理：放置框4内堆叠有标识牌，挡块11的高度大于标识牌的厚度，挡块11的高度小于两个标识牌的厚度；第一电机15带动往复丝杆12转动，往复丝杆12通过螺纹带动滑块13往复移动，滑块13推动移动座2往复运动，移动座2移动时，会通过推块3将标识牌从放置框4的最下方推出至喷塑的位置，移动座2返回时，挡块11转动并拉伸弹簧16，从而可顺利返回并继续下一次的推送标识牌作业，可实现连续推送标识牌；第二电机81带动齿轮82转动，齿轮82通过与齿条83之间的啮合可带动升降杆84移动，从而可调整喷头9的高度位

置,便于更好的进行喷塑作业。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

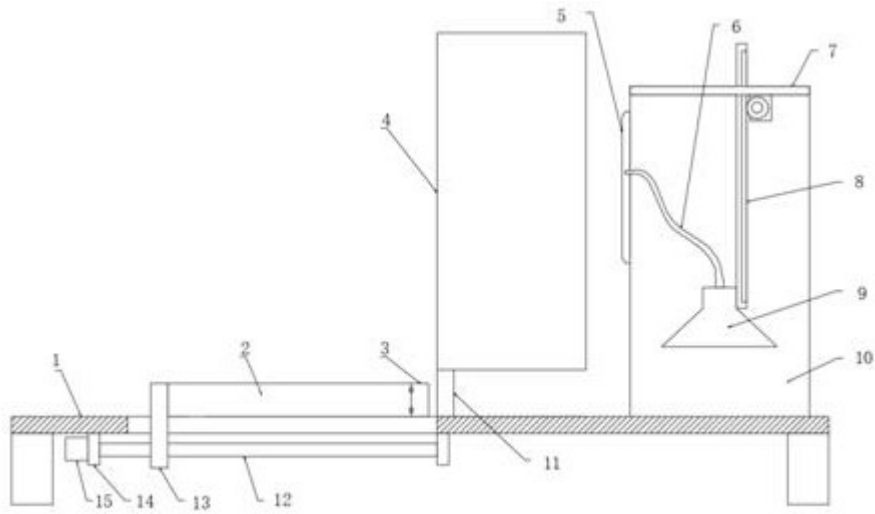


图1

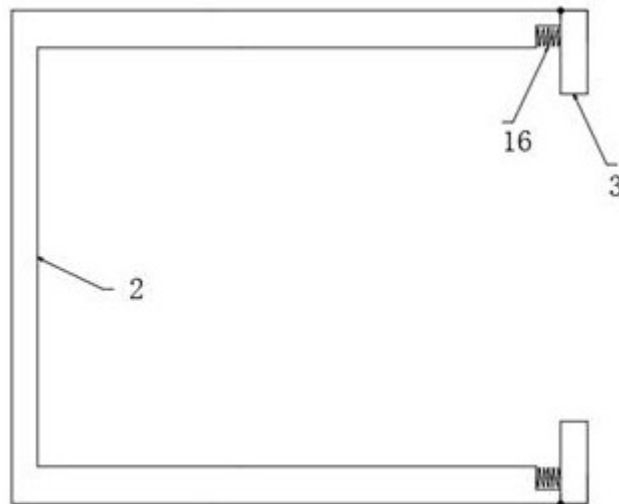


图2

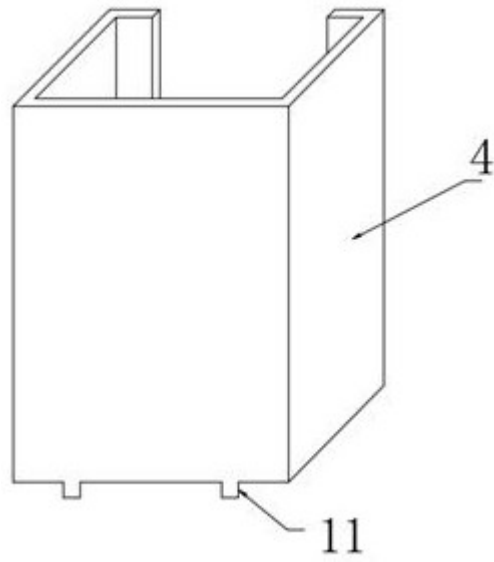


图3

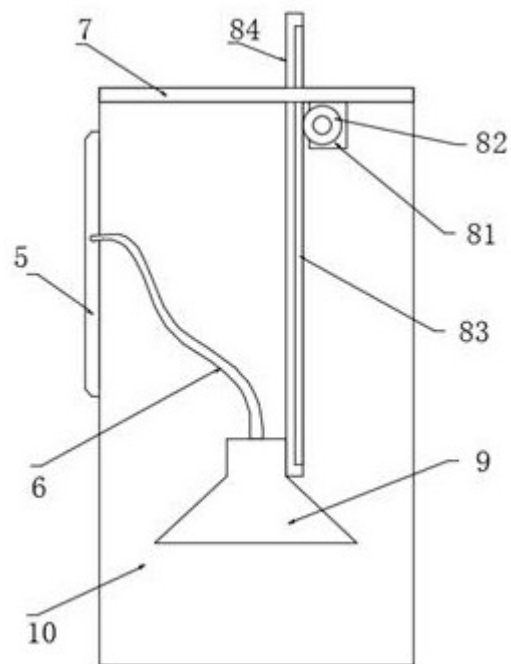


图4