



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209777840 U

(45)授权公告日 2019.12.13

(21)申请号 201920529955.4

(22)申请日 2019.04.18

(73)专利权人 绍兴浙日纺织有限公司

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区安昌街
道白洋村安华北路668号

(72)发明人 刘家辉

(51)Int.Cl.

B65H 23/26(2006.01)

B65H 18/02(2006.01)

B65H 18/10(2006.01)

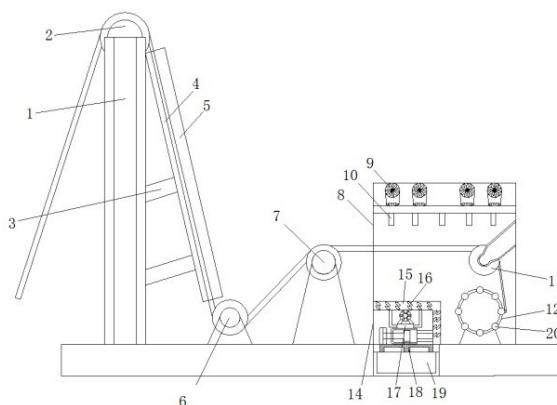
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种布料打卷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种布料打卷机,包括支板、第二导布辊和布料除尘箱,所述支板的上方设置有第一导布辊,所述连接杆的右侧设置有挡板,所述第二导布辊安装于挡板的右下方,所述第三导布辊的右侧设置有布料处理箱,所述吹风机的下方设置有导风管,所述第四导布辊的下方安装有布料打卷器,所述布料除尘箱安装于驱动电机的左侧,所述外置板的内部设置有通孔,所述布料除尘箱的内部设置有吸泵,所述出尘管的下方安装有收集槽。该布料打卷机保证了布料打卷机在打卷过程中打卷质量好、工作效率高,不会出现布料在传送过程中容易折叠导致布料有褶皱的情况,能有效去除和收集布料在打卷过程中产生的毛线、棉絮。



1. 一种布料打卷机,包括支板(1)、第二导布辊(6)和布料除尘箱(14),其特征在于:所述支板(1)的上方设置有第一导布辊(2),且支板(1)的右侧设置有连接杆(3),所述连接杆(3)的右侧设置有挡板(4),且挡板(4)的上方设置有压板(5),所述第二导布辊(6)安装于挡板(4)的右下方,且第二导布辊(6)的右上方安装有第三导布辊(7),所述第三导布辊(7)的右侧设置有布料处理箱(8),且布料处理箱(8)的内部顶端安装有吹风机(9),所述吹风机(9)的下方设置有导风管(10),且导风管(10)的下方安装有第四导布辊(11),所述第四导布辊(11)的下方安装有布料打卷器(12),且布料打卷器(12)的靠内一侧设置有驱动电机(13),所述布料除尘箱(14)安装于驱动电机(13)的左侧,且布料除尘箱(14)的外表面固定有外置板(15),所述外置板(15)的内部设置有通孔(16),所述布料除尘箱(14)的内部设置有吸泵(17),且吸泵(17)的下方连接有出尘管(18),所述出尘管(18)的下方安装有收集槽(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种布料打卷机,其特征在于:所述布料打卷器(12)由衔接盘(21)和多个卷轴(20)组成,且卷轴(20)的表面设置有凹槽(22)。

3. 根据权利要求2所述的一种布料打卷机,其特征在于:所述卷轴(20)与衔接盘(21)之间为固定连接,且卷轴(20)环形排列在衔接盘(21)的边缘,并且卷轴(20)关于衔接盘(21)的水平中心线对称。

4. 根据权利要求1所述的一种布料打卷机,其特征在于:所述挡板(4)为“U”字型结构,且挡板(4)与压板(5)之间构成半包围结构。

5. 根据权利要求1所述的一种布料打卷机,其特征在于:所述第三导布辊(7)的高度高于第二导布辊(6)的高度,且第三导布辊(7)与第二导布辊(6)的外形尺寸相吻合。

6. 根据权利要求1所述的一种布料打卷机,其特征在于:所述吸泵(17)通过通孔(16)与布料除尘箱(14)的内部之间构成连通结构,且通孔(16)贯穿于外置板(15)的内部,并且外置板(15)为“L”字型结构,同时外置板(15)与布料除尘箱(14)的外表面之间紧密贴合。

一种布料打卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域,具体为一种布料打卷机。

背景技术

[0002] 纺织,大致分为纺纱与编织两道工序,中国纺织的起源相传由嫫祖养蚕治丝开始,考古则在旧石器时代山顶洞人的考古遗址上发现了骨针,为已知纺织最早的起源,至新石器时代,发明了纺轮,使得治丝更加便捷,汉朝时发明了提花机,明朝宋应星编撰天工开物将纺织技术编入其中,节能减排是现代纺织的发展趋势,纺织行业高污染和不环保问题饱受诟病,对行业发展形成不利,环境污染成为行业发展瓶颈。布料在纺织过程中需要进行打卷,以节省布料的占用的空间,方便携带和运输,现在一般的布料打卷机会遇到布料在传送过程中容易折叠导致布料褶皱的情况,无法有效去除布料在打卷过程中产生的毛线、棉絮,使用繁琐,工作效率低,不能很好的满足人们的使用需求,针对上述情况,在现有装置的基础上进行技术改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种布料打卷机,以解决上述背景技术中提出现在一般的布料打卷机会遇到布料在传送过程中容易折叠导致布料褶皱的情况,无法有效去除布料在打卷过程中产生的毛线、棉絮,使用繁琐,工作效率低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种布料打卷机,包括支板、第二导布辊和布料除尘箱,所述支板的上方设置有第一导布辊,且支板的右侧设置有连接杆,所述连接杆的右侧设置有挡板,且挡板的上方设置有压板,所述第二导布辊安装于挡板的右下方,且第二导布辊的右上方安装有第三导布辊,所述第三导布辊的右侧设置有布料处理箱,且布料处理箱的内部顶端安装有吹风机,所述吹风机的下方设置有导风管,且导风管的下方安装有第四导布辊,所述第四导布辊的下方安装有布料打卷器,且布料打卷器的靠内一侧设置有驱动电机,所述布料除尘箱安装于驱动电机的左侧,且布料除尘箱的外表面固定有外置板,所述外置板的内部设置有通孔,所述布料除尘箱的内部设置有吸泵,且吸泵的下方连接有出尘管,所述出尘管的下方安装有收集槽。

[0005] 优选的,所述布料打卷器由衔接盘和多个卷轴组成,且卷轴的表面设置有凹槽。

[0006] 优选的,所述卷轴与衔接盘之间为固定连接,且卷轴环形排列在衔接盘的边缘,并且卷轴关于衔接盘的水平中心线对称。

[0007] 优选的,所述挡板为“U”字型结构,且挡板与压板之间构成半包围结构。

[0008] 优选的,所述第三导布辊的高度高于第二导布辊的高度,且第三导布辊与第二导布辊的外形尺寸相吻合。

[0009] 优选的,所述吸泵通过通孔与布料除尘箱的内部之间构成连通结构,且通孔贯穿于外置板的内部,并且外置板为“L”字型结构,同时外置板与布料除尘箱的外表面之间紧密贴合。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该布料打卷机保证了布料打卷机在打卷过程中打卷质量好、工作效率高,不会出现布料在传送过程中容易折叠导致布料有褶皱的情况,能有效去除和收集布料在打卷过程中产生的毛线、棉絮,凹槽的设置使得布料能够缠绕在卷轴上,打卷时更加顺畅,卷轴环形排列在衔接盘的边缘,此种设置使得布料在卷轴上打卷时均匀缠绕在布料打卷器上,不会出现布料打卷器一边薄一边厚的情况,挡板与压板之间构成半包围结构,布料通过挡板和压板之间的缝隙中穿过,此种设置使得布料在传送过程中不会折叠产生褶皱,挡板可以挡住布料边缘使其不会左右偏移,吹风机通过导风管吹动第三导布辊和第四导布辊之间的布料,使得其表面的棉絮、毛线、碎屑能够被吹掉,使得布料打卷器打卷的布料质量更好,吸泵通过通孔与布料除尘箱的内部之间构成连通结构,吸泵的设置使得布料处理箱中被吹风机从布料上吹掉的布料碎屑、棉絮能最大面积地通过通孔吸入到布料除尘箱中,布料除尘箱中的布料碎屑、棉絮通过出尘管可集中进入到收集槽中。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型布料打卷器左视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型挡板左视结构示意图。

[0014] 图中:1、支板;2、第一导布辊;3、连接杆;4、挡板;5、压板;6、第二导布辊;7、第三导布辊;8、布料处理箱;9、吹风机;10、导风管;11、第四导布辊;12、布料打卷器;13、驱动电机;14、布料除尘箱;15、外置板;16、通孔;17、吸泵;18、出尘管;19、收集槽;20、卷轴;21、衔接盘;22、凹槽。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种布料打卷机,包括支板1、第二导布辊6和布料除尘箱14,支板1的上方设置有第一导布辊2,且支板1的右侧设置有连接杆3,连接杆3的右侧设置有挡板4,且挡板4的上方设置有压板5,挡板4为“U”字型结构,且挡板4与压板5之间构成半包围结构,布料通过挡板4和压板5之间的缝隙中穿过,此种设置使得布料在传送过程中不会折叠产生褶皱,挡板可以挡住布料边缘使其不会左右偏移,第二导布辊6安装于挡板4的右下方,且第二导布辊6的右上方安装有第三导布辊7,第三导布辊7的高度高于第二导布辊6的高度,且第三导布辊7与第二导布辊6的外形尺寸相吻合,布料通过第三导布辊7表面之后高度上升,接近导风管10,第三导布辊7的右侧设置有布料处理箱8,且布料处理箱8的内部顶端安装有吹风机9,吹风机9的下方设置有导风管10,且导风管10的下方安装有第四导布辊11,第四导布辊11的下方安装有布料打卷器12,且布料打卷器12的靠内一侧设置有驱动电机13,布料打卷器12由衔接盘21和多个卷轴20组成,且卷轴20的表面设置有凹槽22,凹槽22的设置使得布料能够缠绕在卷轴20上,打卷时更加顺畅,卷轴20与

衔接盘21之间为固定连接,且卷轴20环形排列在衔接盘21的边缘,并且卷轴20关于衔接盘21的水平中心线对称,此种设置使得布料在卷轴20上打卷时均匀缠绕在布料打卷器12上,不会出现布料打卷器12一边薄一边厚的情况,布料除尘箱14安装于驱动电机13的左侧,且布料除尘箱14的外表面固定有外置板15,外置板15的内部设置有通孔16,布料除尘箱14的内部设置有吸泵17,吸泵17通过通孔16与布料除尘箱14的内部之间构成连通结构,且通孔16贯穿于外置板15的内部,并且外置板15为“L”字型结构,同时外置板15与布料除尘箱14的外表面之间紧密贴合,吸泵17的设置使得布料处理箱8中的布料碎屑、棉絮能最大面积地通过通孔16吸入到布料除尘箱14中,且吸泵17的下方连接有出尘管18,出尘管18的下方安装有收集槽19。

[0017] 工作原理:对于这类布料打卷机,布料的首端可缠绕在布料打卷器12的卷轴20上,凹槽22的设置使得布料能够缠绕在卷轴20上,打卷时更加顺畅,卷轴20环形排列在衔接盘21的边缘,此种设置使得布料在卷轴20上打卷时均匀缠绕在布料打卷器12上,不会出现布料打卷器12一边薄一边厚的情况,驱动电机13的输出端为布料打卷器12提供动力,挡板4为“U”字型结构,且挡板4与压板5之间构成半包围结构,布料通过挡板4和压板5之间的缝隙中穿过,此种设置使得布料在传送过程中不会折叠产生褶皱,挡板4可以挡住布料边缘使其不会左右偏移,第三导布辊7的高度高于第二导布辊6的高度,布料通过第三导布辊7表面之后高度上升,接近导风管10,吹风机9通过导风管10吹动第三导布辊7和第四导布辊11之间的布料,使得其表面的棉絮、碎屑能够被吹掉,使得布料打卷器12打卷的布料质量更好,吸泵17通过通孔16与布料除尘箱14的内部之间构成连通结构,吸泵17的设置使得布料处理箱8中被吹风机9从布料上吹掉的布料碎屑、棉絮能最大面积地通过通孔16吸入到布料除尘箱14中,布料除尘箱14中的布料碎屑、棉絮通过出尘管18可集中进入到收集槽19中,这就是该布料打卷机的工作原理。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

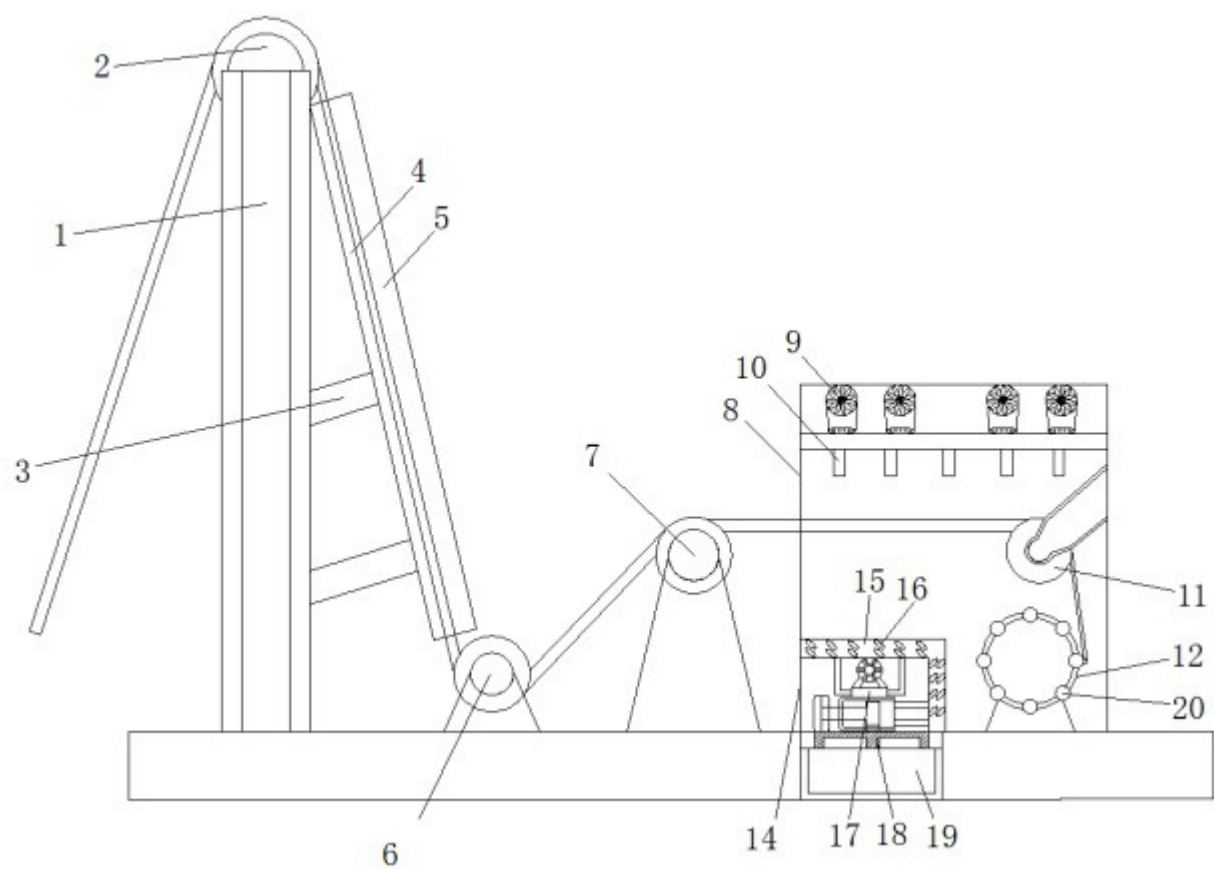


图 1

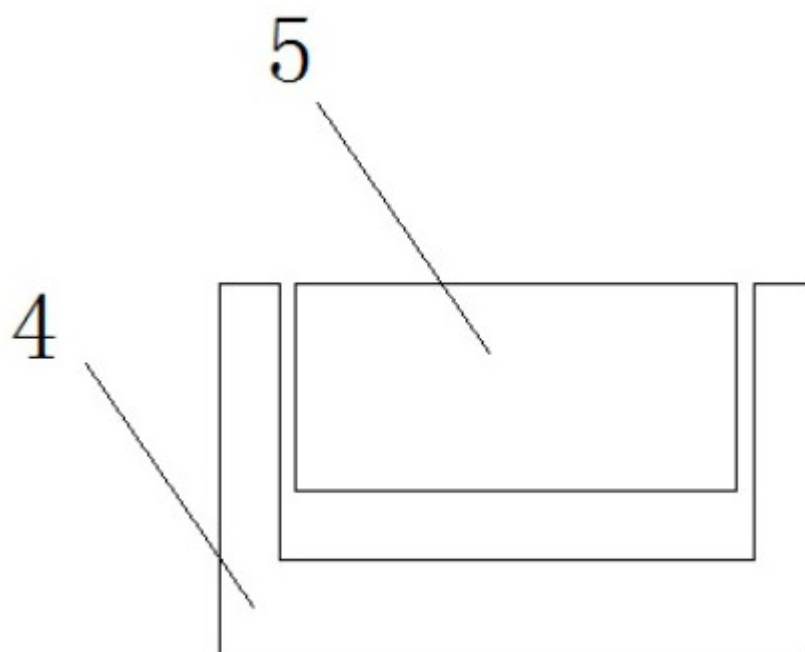


图 2

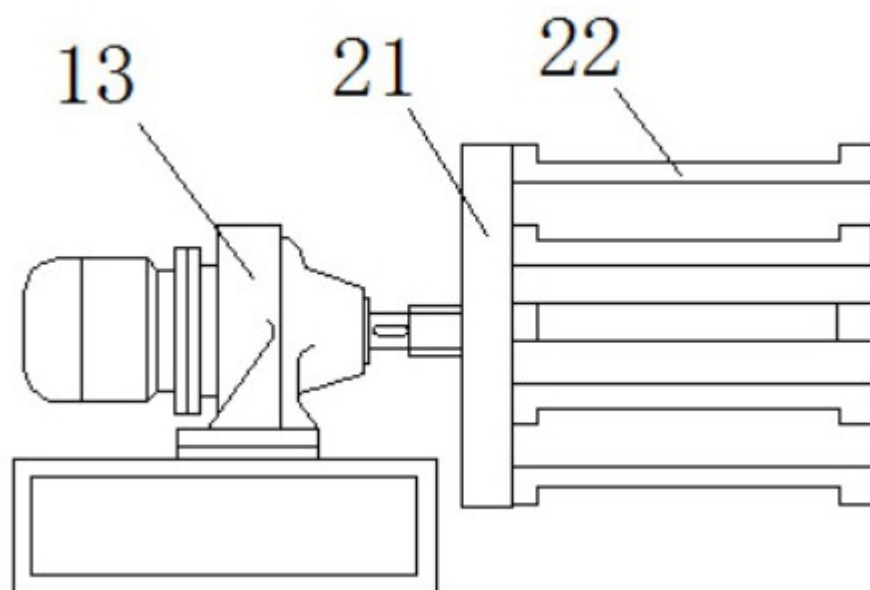


图 3