



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2015년07월15일
(11) 등록번호 10-1537024
(24) 등록일자 2015년07월09일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A61H 19/00 (2006.01) A61F 5/41 (2006.01)
A61H 39/06 (2006.01) A61N 5/06 (2006.01)
- (21) 출원번호 10-2013-7000839
- (22) 출원일자(국제) 2013년06월09일
심사청구일자 2013년01월11일
- (85) 번역문제출일자 2013년01월11일
- (65) 공개번호 10-2013-0041102
- (43) 공개일자 2013년04월24일
- (86) 국제출원번호 PCT/CN2011/075498
- (87) 국제공개번호 WO 2011/157195
국제공개일자 2011년12월22일
- (30) 우선권주장
201020245046.7 2010년06월18일 중국(CN)
- (56) 선행기술조사문헌
US2009-0247377 A1
US4469108 A
JP5206789 B2
CN101433494 A

- (73) 특허권자
리 후이
중국 225001 장쑤 양저우, 양쯔 리버 미들 로드,
춘지양 가든 빌딩 4, 유닛 5, 룸 1609
- (72) 발명자
리 후이
중국 225001 장쑤 양저우, 양쯔 리버 미들 로드,
춘지양 가든 빌딩 4, 유닛 5, 룸 1609
- (74) 대리인
김은구, 송해모

전체 청구항 수 : 총 10 항

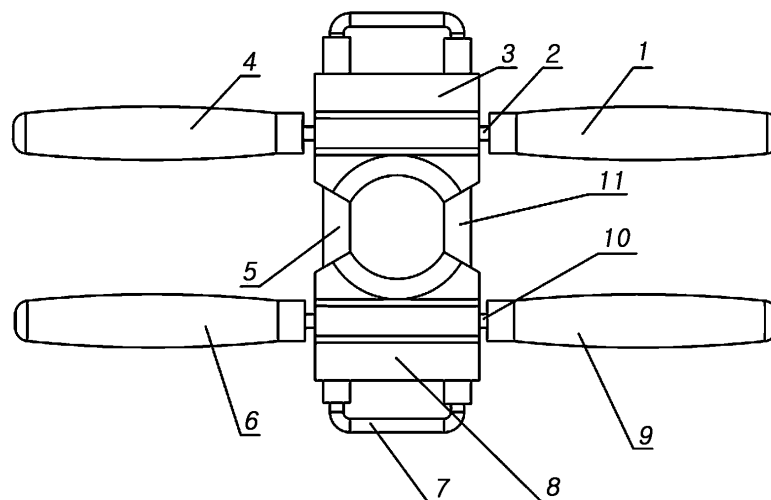
심사관 : 전창익

(54) 발명의 명칭 **음경중대 단련시스템**

(57) 요약

일종의 남성 음경을 마사지하고 단련시켜 증대시키는데 사용되는 기계는 미끄럼부품, 골조 등 구조로 구성된다. 미끄럼부품은 골조 위에서 미끄럼운동을 할 수 있으며, 또한 골조와 함께 음경단면과 비슷한 구멍을 형성하는데, 구멍이 작아지면 음경을 단련히 조일 수 있다. 남성은 본 기계를 사용하여 음경을 단련하고 마사지할 수 있으며, 혈액을 눌러 팽창시키는 것으로 음경 해면체를 확장시키며, 음경을 증대시키고 굵게 하는 목적을 달성할 수 있다. 남성의 생식기관이 짧고 작은 것을 해결하고, 성생활의 쾌감을 증강시키며, 음경발기를 개선하고, 성생활 시간을 연장시키는데 사용할 수 있다.

대표도 - 도1



명세서

청구범위

청구항 1

일종의 음경증대 단련시스템에 관련되며, 경질적인 골조, 최소 하나의 미끄럼부품으로 구성되고, 미끄럼부품은 골조 위에서 왕복 미끄럼운동을 할 수 있고, 골조와 미끄럼부품은 음경의 주위를 둘러싸고 있으며, 미끄럼부품과 골조는 하나의 음경 횡단면 크기와 비슷하며 주위가 밀폐되어 있는 구멍을 형성하며, 이 밀폐된 구멍의 내벽은 그 원주방향에서 단절되지 않고, 사용할 때, 음경을 이 구멍에 넣고, 미끄럼부품을 음경의 축심으로 이동하여 미끄럼부품을 음경중심으로 조임시키면, 밀폐된 구멍의 면적이 작아지며, 음경은 미끄럼부품, 골조에 의해 주위로부터 단단히 조여지고, 사용할 때, 이 구멍의 구조는 음경을 단단히 조인상태를 유지하며, 음경의 축선방향을 따라 음경표면에서 미끄럼운동을 하며, 음경내부의 혈액을 밀어 이동방향 앞부분의 음경은 충혈되어 팽창되는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 음경증대 단련시스템은 하나의 음경보다 큰 관상 혹은 반관상의 음경가열기를 포함하며, 그 가열부품은 원적외선을 생성할 수 있는 자재로 구성되며 또한 수요되는 전기가열 회로 및 그 부품을 구비하여, 사용할 때, 음경을 가열기 내에 넣고 전원을 연결하면 이 가열부품은 원적외선을 생성하여 음경표면을 둘러싸게 되면서 음경에 열을 가하게 되는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 3

제1항에 있어서,

상기 골조는 한구간의 U형 경질막대기를 포함하며, 미끄럼부품 위에 두개의 평행되는 구멍을 설치하고, U형 막대기의 평행되는 부분이 미끄럼부품의 평행되는 구멍을 통과하는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 4

제1항에 있어서,

상기 골조는 최소 두구간의 평행되는 경질막대기를 포함하며, 미끄럼부품 위에는 두개의 평행되는 구멍을 설치하고, 경질막대기는 미끄럼부품 위의 평행되는 구멍을 통과하며, 미끄럼부품은 경질막대기 위에서 미끄럼운동을 하는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 5

제1항에 있어서,

상기 음경증대 단련시스템은 최소 2개의 미끄럼부품을 포함하며, 미끄럼부품은 음경 주위에 분포되는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 6

제1항에 있어서,

상기 음경증대 단련시스템은 최소 2개의 미끄럼부품을 포함하며, 미끄럼부품 위에는 모두 두개의 평행되는 구멍을 설치하고, 상기 골조는 2개 구간의 평행되는 경질막대기를 포함하며, 경질막대기는 서술한 미끄럼부품 위의 구멍을 통과하고, 미끄럼부품은 경질막대기 위에서 미끄럼운동을 할 수 있으며, 미끄럼부품과 경질막대기는 음경 주위를 둘러싸고 주위가 밀폐된 구멍을 형성하는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 7

제1항에 있어서,

상기 미끄럼부품은 골조의 축심을 따라 회전할 수 있는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 8

제1항 또는 제5항 또는 제6항 또는 제7항에 있어서,

상기 골조와 미끄럼부품으로 구성된 기계주체부분을 다른 하나의 주받침대의 레일에 설치하며, 레일과 음경의 축선은 평행되고, 주받침대 혹은 기계주체부분에 전동기를 설치하며, 전동시스템을 통해 기계주체가 주받침대의 레일에서 왕복이동을 할 수 있게 통제하는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 9

제1항 또는 제5항 또는 제6항 또는 제7항에 있어서,

상기 음경증대 단련시스템은 유연한 관상 혹은 반관상의 음경보호커버 혹은 보호층을 구비하여, 음경표피가 기계의 여러 부품 사이의 간극에 집히는 것을 방지하며, 이 보호커버는 음경 주위를 둘러싸고, 기계의 상대적인 미끄럼운동을 하는 부품의 교차부분과 음경사이에 놓이게 되며, 이 교차부분과 음경을 격리시키는 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 10

제1항 또는 제5항 또는 제6항 또는 제7항에 있어서,

상기 미끄럼부품에 손잡이를 설치한 것을 특징으로 하는 음경증대 단련시스템.

청구항 11

삭제

청구항 12

삭제

청구항 13

삭제

청구항 14

삭제

청구항 15

삭제

발명의 설명

기술분야

[0001] 본 발명은 일종의 마사지 및 단련을 통해 음경을 증대시키는 신형의 단련시스템에 관련된다.

배경기술

[0002] 현재, 시장에서 볼수 있는 남성의 음경 마사지 및 증대에 사용되는 기계로는 진공인장기, 음경인장기 등이 있는데, 예를 들면 US20090247377 A1, US7276040 B2이다. 그 원리는 모두 한 장치로 귀두를 잡아당겨 음경을 인장시키는 방법으로 음경을 증대시키는 것이었다. 하지만, 이런 제품의 가장 큰 문제는 귀두가 아주 연약해서 인장력이 너무 크면 통증을 느끼게 되고, 인장력이 너무 작으면 효과가 없다는 것이다. 그래서, 이런 인장원리에 근거한 음경증대 제품은 그 효과가 아주 좋지 않았다.

[0003] 본인은 2007년 중국에 신청번호가 2007101864311인 음경증대 단련기 특허를 신청하였으며, 실물을 제조하여 시

험을 진행하였다. 그중 실시예1,2,3은 손이 롤러의 탄성을 극복하면서 음경에 압력을 가해야 하기에 손이 너무 힘들고 조작하기 어려웠다. 실시예4는 음경 표피가 여러개 롤러 사이의 간극에 집혀들어가거나 심지에 표피가 집혀서 손상되는데 이는 디자인할 때 생각못했던 부분이다. 그래서 이렇게 개진형을 만들어 이런 문제를 해결하고자 한다.

발명의 내용

- [0004] 본 발명의 목적은 일종 신형의 음경을 마사지하는 단련기계 시스템을 제공하는 것이며, 남성들이 이런 기계를 사용하여 음경을 마사지하면 자신의 음경을 증대하고, 굵게 하며, 음경의 건강을 촉진할 수 있다.
- [0005] 이 시스템은 음경증대 단련기 주체, 음경보호커버, 가열부품, 음모가립판 등으로 구성된다.
- [0006] 본 발명의 목적은 아래와 같이 실현한다. 음경증대 단련기는 경질적인 골조, 최소 하나의 미끄럼부품으로 구성되며, 미끄럼부품은 골조 위에서 왕복 미끄럼운동을 할 수 있으며, 골조와 미끄럼부품은 음경의 주위를 둘러싸고 있다. 미끄럼부품과 골조는 하나의 음경 횡단면 크기와 비슷하며 주위가 밀폐되어 있는 구멍을 형성한다. 이 밀폐된 구멍의 내벽은 그 원주방향에서 단절되지 않는다. 사용할 때, 음경을 이 구멍에 넣고, 미끄럼부품을 음경의 축심으로 이동하여 미끄럼부품을 음경중심으로 조임시키면, 밀폐된 구멍의 면적이 작아지며, 음경은 서술한 미끄럼부품, 골조에 의해 주위로부터 단단히 조여진다. 음경의 축선과 서술한 구멍의 원주가 놓인 평면은 수직되거나 거의 수직된다. 사용할 때, 이 구멍의 구조는 음경을 단단히 조인상태를 유지하고, 음경의 축선방향에 따라 음경표면에서 미끄럼운동을 하며, 음경 내부의 혈액을 밀어 이동방향 앞부분의 음경은 충혈되어 팽창된다. 미끄럼운동의 방식은 미끄럼부품이 골조 위의 축, 구멍 혹은 홈을 따라 미끄럼운동을 할수 있으며, 미끄럼부품이 골조의 축선을 따라 회전하여 미끄럼부품과 골조 사이의 미끄럼운동을 진행할 수도 있다.
- [0007] 음경 내부의 혈액순환 상황을 개선하기 위해, 이 기계를 사용하여 단련하기 전에, 하나의 가열장치를 사용하여 음경에 대해 가열을 진행할 수 있다. 그래서, 이 시스템은 하나의 음경보다 좀 큰 관상 혹은 반관상의 음경가열기를 포함하며, 그 가열부품은 원적외선을 생성할 수 있는 자재로 구성되며 또한 수요되는 전기가열 회로 및 그 부품을 구비해야 한다. 사용할 때, 음경을 서술한 가열기 내에 넣고 전원을 연결하면 이 가열부품은 원적외선을 생성하여 음경표면을 둘러싸게 되면서 음경에 열을 가하게 된다.
- [0008] 이 시스템은 유연한 관상 혹은 반관상의 음경보호커버 혹은 보호층을 구비하여, 음경 표피가 기계의 여러 부품 사이 간극에 집히는 것을 방지하는데 사용한다. 이 보호커버는 음경 주위를 둘러싸고, 기계의 상대적인 미끄럼운동을 하는 부품의 교차부분과 음경사이에 놓이게 되어, 이 교차부분과 음경을 격리시킨다. 보호커버가 상대적으로 미끄럼운동을 하는 부품사이 간극에 집히는 것을 방지하기 위해, 보호커버의 최적 두께는 0.25mm이상이어야 한다. 보호커버는 실리카겔, 고무, 라텍스 유형의 연질재료로 제조할 수 있다.
- [0009] 음모가 기계 내에 집히는 것을 방지하기 위해, 이 시스템은 하나의 음모가립판을 구비하였으며, 음모가립판 중간에는 하나의 크기가 음경의 직경과 비슷한 구멍을 설치하며 구멍주위는 연질재료로 구성된다.
- [0010] 상술한 음경증대 단련기 방안을 개진하기 위해, 서술한 골조는 한구간의 U형 경질막대기를 포함하며, 미끄럼부품 위에 두개의 평행되는 구멍을 설치하고, U형 막대기의 평행되는 부분이 미끄럼부품의 평행되는 구멍을 통과해야 한다.
- [0011] 상술한 음경증대 단련기 방안을 개진하기 위해, 서술한 골조는 최소 두구간의 평행되는 경질막대기를 포함하며, 미끄럼부품 위에는 두개의 평행되는 구멍을 설치하고, 경질막대기는 미끄럼부품 위의 평행되는 구멍을 통과하며, 미끄럼부품은 경질막대기 위에서 미끄럼운동을 할수 있어야 한다.
- [0012] 상술한 음경증대 단련기 방안을 개진하기 위해, 최소 2개의 미끄럼부품을 포함하며, 미끄럼부품은 음경 주위에 분포되어야 한다.
- [0013] 상술한 음경증대 단련기 방안을 개진하기 위해, 최소 2개의 미끄럼부품을 포함하며, 매개 미끄럼부품 위에는 모두 두개의 평행되는 구멍을 설치하고, 서술한 골조는 2개 구간의 평행되는 경질막대기를 포함하며, 경질막대기는 서술한 미끄럼부품 위의 구멍을 통과하고, 미끄럼부품은 경질막대기 위에서 미끄럼운동을 할수 있으며, 미끄럼부품과 경질막대기는 음경 주위를 둘러싸고 주위가 밀폐된 구멍을 형성하여야 한다.
- [0014] 상술한 음경증대 단련기 방안을 개진하기 위해, 서술한 골조와 미끄럼부품으로 구성된 기계의 주체부분을 다른 하나의 주받침대의 레일에 설치하며, 레일과 음경의 축선은 평행되고, 주받침대 혹은 기계 주체부분에 전동기를 설치하며, 전동시스템을 통해 기계 주체가 주받침대의 레일에서 왕복이동을 할수 있게 통제해야 한다.

- [0015] 상술한 음경증대 단련기 방안을 개선하기 위해, 서술한 미끄럼부품에 손잡이를 설치하였다. 사용자는 손잡이를 잡아당기는 것을 통해 미끄럼부품을 끌어당겨 음경을 단단히 조일수 있다. 이렇게 하면 손으로 음경에 대해 힘을 가하는 조작이 간편해진다.
- [0016] 상술한 음경증대 단련기 방안을 개선하기 위해, 서술한 음경보호커버는 음경뿌리부분에 가까운 부분에 씌우며, 보호커버의 직경은 보호커버 축선방향을 따라 음경뿌리부분을 멀리하는 방향으로 점차 커지게 한다. 이렇게 하면 부동한 직경의 음경에 적용될 수 있으며, 사용할 때 사용자 자신의 음경직경의 수요에 따라 직경이 너무 작은 부분을 잘라버리면 된다. 같은 목적에 도달하기 위해, 서술한 음경보호커버는 음경뿌리부분에 가까운 부분은 절단되어야 하며, 사용할 때 절단된 위치는 기계 위의 미끄럼부품 사이의 교차부분과 어긋나야 한다. 이렇게 하면 부동한 직경의 음경을 보호하는 요구에도 적용될 수 있다.
- [0017] 상술한 방안을 개선하기 위해, 스프링으로 골조와 미끄럼부품을 연결시킬 수 있으며, 미끄럼부품에 수요되는 탄력을 제공할 수 있어 자동적으로 음경을 조일 수 있다. 조절장치를 설치할 수 있으며 스프링의 위치를 조절하여 음경에 대한 부동한 크기의 압력을 실현할 수 있다.
- [0018] 상술한 음경보호커버와 음모가립관은 일체로 만들 수 있다.
- [0019] 음경보호커버를 사용할 때 음경에 윤활유를 바르고 보호커버를 음경 주위에 씌운다. 보호커버와 미끄럼부품 사이의 마찰력을 증가하여 보호커버가 기계와 함께 음경 위에서 이동할 수 있게 하기 위해, 미끄럼부품과 보호커버 접촉 부분에 무늬를 넣렁가공할 수 있다. 재료를 절감하기 위해 서술한 보호커버는 위에 구멍이 있거나 혹은 여러 구간으로 나뉠 수 있다. 사용할 때, 보호커버와 기계가 탈리되는 것을 방지하기 위해 보호커버와 기계의 접촉부위 양측에 두개의 가립관을 만들어 기계를 고정한다. 보호커버에 구멍을 뚫고 끈으로 보호커버를 기계에 묶어놓을 수도 있다.
- [0020] 매개인의 부동한 직경의 음경 및 동일한 사람의 부동한 단련단계 음경의 부동한 직경에 적용되기 위해 한세트 제품에 여러개 부동한 사이즈의 기계를 제공할 수 있다.
- [0021] 사용할 때, 음경 내부의 혈액순환을 가속화하기 위해 음경을 음경가열기 내에 넣고 2분간 가열한다. 그다음 음모가립관을 음경뿌리부분에 씌운다.
- [0022] 사용자는 자기의 수요(일반적으로 완전 발기상태에서 증대 되는데 유리하고 반발기상태에서 굼어지는데 유리함)에 근거하여 음경의 발기상태를 조절하여 발기 혹은 반발기 상태에 도달한 다음, 음경에 윤활유를 바르고, 음경보호커버를 씌운다. 음경보호커버를 씌운 음경을 음경증대 단련기의 구멍에 넣고, 미끄럼부품을 압축하여 미끄럼부품과 골조가 음경에 대해 형성한 밀폐된 고리형을 조이고 축소하여 그 내부의 음경부분을 단단히 조인다. 그다음, 음경의 축방향을 따라 왕복운동하며, 밀폐된 고리형은 음경 내부의 혈액을 귀두 혹은 음경뿌리부분으로 밀어 준다. 이동과정 중에 이동방향 앞부분의 체적이 압축되고, 혈액이 해면체 내부에서 팽창압력을 형성하게 된다. 장기적인 이런 팽창압축 운동은 해면체 내부의 혈액용납 공간을 크게 하여 음경의 체적이 커지고, 길어지며, 굼어지게 되는데 이런 효과는 몇회의 실제 작업 중에서 실증되었다. 만약 왕복이동 중에 음경뿌리부분을 고무줄로 단단히 조이면 혈액이 음경에서 흘러나가는것을 방지할 수 있다.
- [0023] 본 발명의 우점은 아래와 같다. 기타 음경인장기계에 상대하여 본 제품의 작용원리는 완전히 다른바, 단일한 인장시키는 방법을 사용한 것이 아니라, 음경 내부의 혈액을 압축하는 것을 통해 음경 해면체를 팽창시키고 장기적인 단력을 통해 음경이 영원히 증대되게 할 수 있기에 더욱 효과적이며 통증을 조성하지 않는다. 본 기계를 사용하여 단련하면 또한 음경 부위의 혈액순환을 개선하고, 발기를 개선할수 있음과 동시에 적당하게 음경의 민감도를 절감할 수 있어 남성의 사정통제능력을 강화하여 성생활시간을 연장할 수 있다. 본인이 그전에 중국에 신청한 신청번호가 2007101864311인 특허에 비해, 금번 이 디자인방안은 음경 주위에 밀폐된 고리형을 형성하여 너무 큰 간극이 없으며, 게다가 음경보호커의 진일보된 보호로 음경의 표피를 상하게 하지 않는다.
- [0024] 특히 설명할 것은, 공개번호가 US20090247377인 미국특허 신청에는 골조를 따라 미끄럼운동을 하는 미끄럼부품은 있으나, 미끄럼부품은 골조와 하나의 밀폐된 구멍을 형성하여 음경을 조이는 것이 아니라 단순하게 음경을 인장하는 것으로, 본 발명과는 완전히 다르며, 그 미끄럼부품과 골조가 형성한 평면은 음경 축선과 평행된다는 것이다.
- [0025] 음경보호커버의 구조는 아주 간단한바, 시중에서 판매되는 콘돔과 비슷하다. 하지만, 이는 음경증대 단련제품의 구조특점에 근거하여 생각해낸 특수한 문제를 해결하기 위한 방안으로, 이는 이 분야의 새로운 응용으로 창조성과 새로운 특성을 구비한다. 본인이 그전에 중국에 신청한 신청번호가 2007101864311인 특허와 배합하여 사용할

수도 있으며, 이렇게 되면 그전의 디자인결함을 피면할 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0026] 도면 1,2,3은 각기 본 발명 실시예1의 정면도, 좌측면도, 평면도이다.
- 도면 4는 실시예1의 사시도이다.
- 도면 5는 실시예1의 음경에 대해 단련할 때의 표시도이다.
- 도면 6은 본 발명 실시예2의 음경보호커버의 표시도이다.
- 도면 7은 본 발명 실시예3의 구조표시도이다.
- 도면 8은 본 발명 실시예4의 정면 구조표시도이다.
- 도면 9는 본 발명 실시예4의 배면 구조표시도이다.
- 도면 10은 본 발명 실시예5의 구조표시도이다.
- 도면 11은 본 발명 실시예6의 구조표시도이다.
- 도면 12는 본 발명 실시예7의 구조표시도이다.
- 도면 13은 본 발명 실시예8의 구조표시도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0027] 실시예1은 본 시스템 중 음경증대 단련기의 일종 실시방식이다. 도면 1에서 표시한 실시예 중, 축(5,11)은 모두 중심축으로 틀(7)에 씌워 함께 골조를 형성한다. 축(5,11)은 플라스틱으로 제조되었으며, 틀(7)은 스테인리스강으로 제조하는데, 이렇게 하면 제조원가를 절감할 수 있다. 손잡이(1,4,6,9)는 각기 손잡이축(2,10)에 씌우고, 손잡이축(2,10)은 각기 미끄럼부품(3,8)을 뚫고 지나 두개의 미끄럼부품을 형성한다. 축(5,11)은 미끄럼부품(3,8)의 구멍을 뚫고 지나며, 미끄럼부품은 두개의 축에서 미끄럼운동을 할수 있다.
- [0028] 사용할 때, 음경과 기계의 상대위치는 도면 5에서 표시한 바와 같다. 우선, 음경(12)에 윤활유를 바른 다음, 도면 6 중의 음경보호커버(13)을 씌운다. 다음 음경보호커버를 씌운 음경(12)을 축(5,11)과 미끄럼부품(3,8)으로 형성한 밀폐환(구멍) 내에 넣는다. 두손으로 손잡이(1,4)를 손잡이(6,9)쪽으로 당기면, 미끄럼부품(3,8)은 축(5,11)에서 미끄럼운동을 할 수 있으며, 이로하여 음경은 단단히 조인상태를 유지할 수 있다. 그다음 사용자는 음경축의 방향을 따라 기계를 왕복 이동하여 음경에 반복적으로 압력을 가한다.
- [0029] 실시예2는 가장 간단한 음경보호커버의 실시방식이다.
- [0030] 도면 7 중의 실시예3은 본 시스템 중 음경증대 단련기의 일종 실시방식이다. 미끄럼부품(14)은 골조(15)의 홈에서 상,하로 미끄럼이동을 할 수 있으며, 그들의 호형 부분은 원주를 형성하여 밀폐된 구멍의 구조를 형성하며, 미끄럼부품(14)을 아래로 밀때 그 중에 놓여 있는 음경을 단단히 조일 수 있다.
- [0031] 도면 8, 도면 9에서 표시한 실시예4 중 4개의 미끄럼부품(16,18,19,20)은 정면, 배면에 각기 2개씩 있다. 그들은 각기 골조(17)의 홈에서 미끄럼이동을 할 수 있으며, 4개의 방향에서 음경을 단단히 조일 수 있다.
- [0032] 도면 10에서 표시한 실시예5 중 기계주체(21)은 레일(22)에서 왕복이동할 수 있다. 여기에서는 도면을 간단히 표시하기 위해 전동기, 전동장치, 제어장치 등 구조를 생략하였다.
- [0033] 도면 11에서 표시한 실시예6은 음경보호커버의 일종 실시방식으로 이는 실리카겔, 라텍스 혹은 고무로 제조하며, 우측에 두개의 세워진 가림판은 보호커버가 음경증대 단련기에서 탈락되는 것을 방지하는데 사용하며, 우측에 또 하나의 홈을 설치하여 원주를 절단하였는데, 이렇게 하면 이 부분은 부동한 직경의 음경에 씌울 수 있다.
- [0034] 도면 12에서 표시한 실시예7은 음모가림판의 일종 실시방식이다. 이는 실리카겔, 라텍스 혹은 고무로 제조하였으며, 중간에 구멍이 하나 있으며, 사용할 때에는 이 구멍을 음경뿌리부분에 씌운다. 음경 직경이 커짐에 따라, 가위로 중심의 구멍을 좀 더 크게 자를수 있으며, 이렇게 하면 씌울 수 있다.
- [0035] 도면 13에서 표시한 실시예8은 본 시스템 중 음경증대 단련기의 일종 실시방식이다. 미끄럼부품(26,27)은 골조(25) 위의 각자 축심을 따라 회전할 수 있으며, 그들이 골조 구멍의 중심쪽으로 회전할 때 음경을 단단히 조일

수 있다. 본 도면 중에는 2개의 미끄럼부품만 그려 넣었는데 실제적인 제조 중에서는 카메라 셔터의 구조를 참고하여 디자인할 수도 있다. 도면을 간단화 하기 위해 힘을 가하는 장치는 생략하였다.

[0036]

상술한 각 실시예 중 음경과 접촉하는 부분은 호면으로 제조할 수 있으며, 이렇게 하면 기계가 음경표면에서 미끄럼운동하기 편리해진다. 도면을 간단화 하기 위해 이런 구조를 생략하였으며, 이외에 손잡이 등 구조도 생략하여 그리지 않았다.

부호의 설명

[0037]

도면 1중, 1:손잡이, 2:손잡이축, 3:미끄럼부품, 4:손잡이, 5:축, 6:손잡이, 7:틀, 8:미끄럼부품, 9:손잡이, 10:손잡이축, 11:축이다.

도면 5중, 12:음경이다.

도면 6중, 13:음경보호커버이다.

도면 7중, 14:미끄럼부품, 15:골조이다.

도면 8중, 16:미끄럼부품, 17:골조, 18:미끄럼부품이다.

도면 9중, 19,20: 미끄럼부품이다.

도면 10중, 21:기계주체, 22:레일이다.

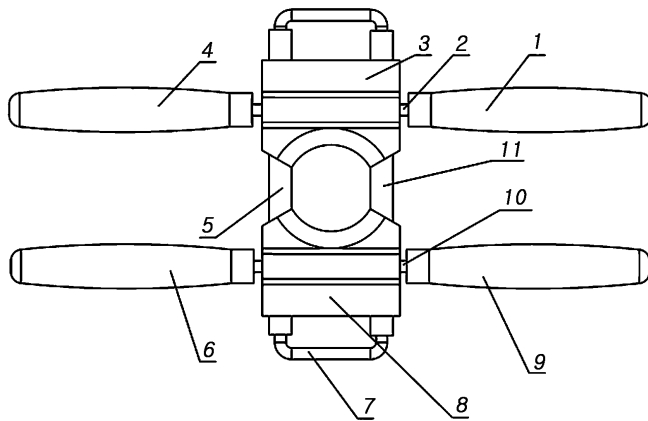
도면 11중, 23:음경보호커버이다.

도면 12중, 24:음모가림판이다.

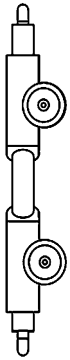
도면 13중, 25:골조, 26,27: 미끄럼부품이다.

도면

도면1



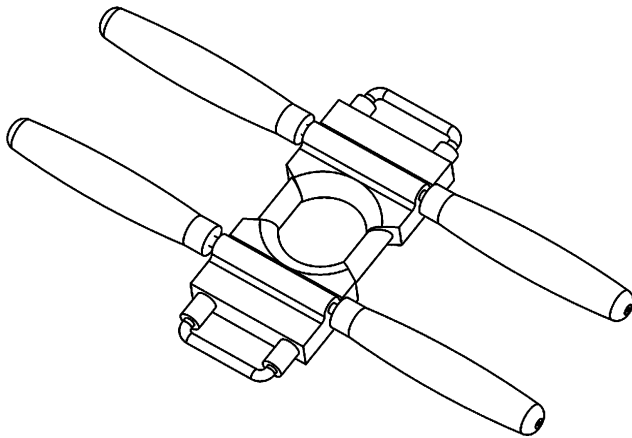
도면2



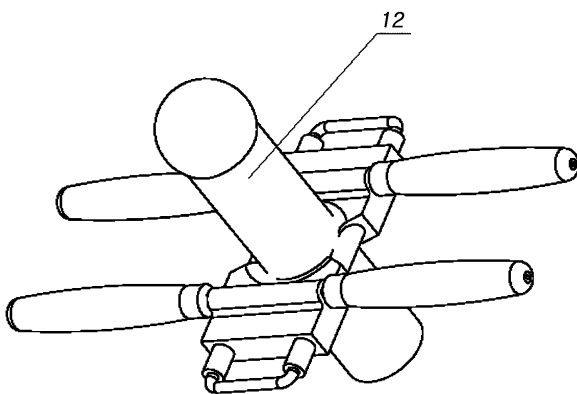
도면3



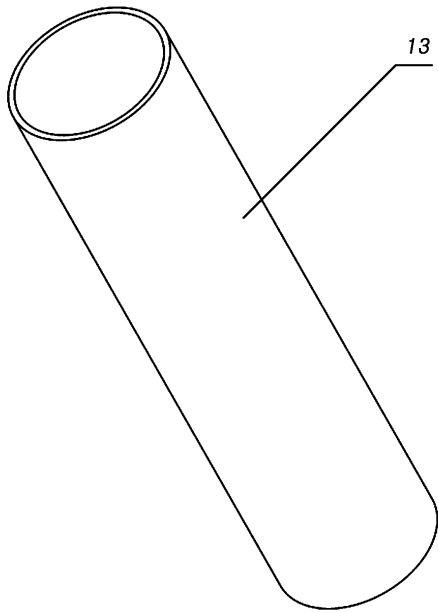
도면4



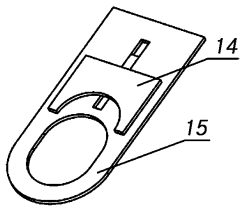
도면5



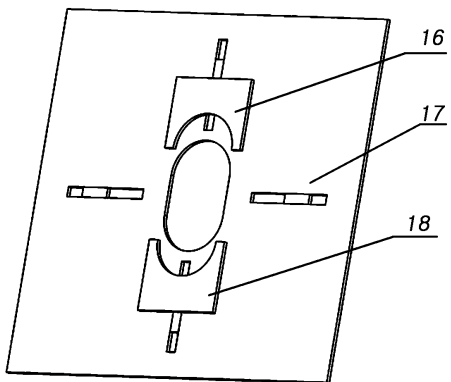
도면6



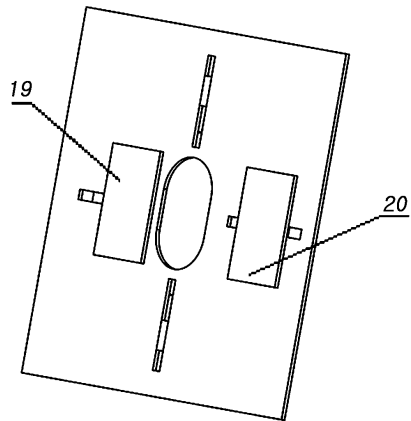
도면7



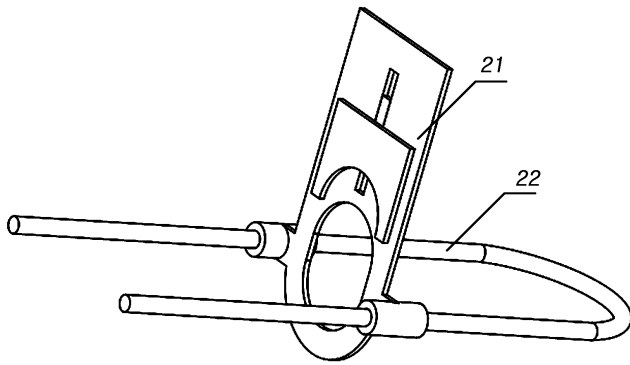
도면8



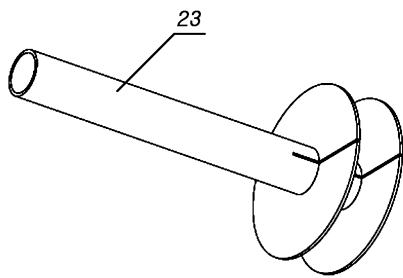
도면9



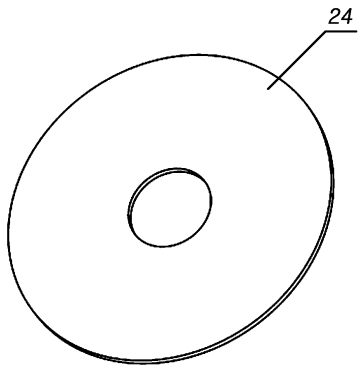
도면10



도면11



도면12



도면13

