



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43737

Kl. 80 b, 1/09

Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Silikatowego*)

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania elementów budowlanych z lekkiego betonu o strukturze komórkowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Patent trwa od dnia 18 lutego 1960 r.

W opisie patentowym nr 43736 opisany jest nowy sposób dzielenia świeżego odlewu betonu o strukturze komórkowej w formie w której został wykonany odlew z pominięciem krajalnicy jako oddzielnego urządzenia. W sposobie tym jako elementy tnące stosuje się druty napięte między elementami ślizgowymi umieszczonymi na wewnętrznych ściankach formy w prowadnicach, przy czym druty te po skończonym procesie odlewania wyciąga się z formy wraz z elementami ślizgowymi i w ten sposób tnie odlew.

Niniejszy wynalazek również dotyczy sposobu dzielenia odlewu w formie, przy czym w odróżnieniu od sposobu opisanego w patencie nr 43736 dzielenie odlewu następuje za pomocą zespołu noży wprowadzanych do formy po wykonaniu odlewu.

Według wynalazku, do formy wypełnionej świeżym betonem komórkowym wprowadza się przy boku formy zespół noży i wciska je do dna formy. Następnie noże te pochyla się pod kątem 30—60°, najkorzystniej 45° i prowadzi do przeciwległej ścianki zamkniętej formy. Po dojściu do krawędzi formy noże zostają wyprostowane i wyciągnięte do góry. W ten sposób pokrojony beton komórkowy wraz z zamkniętą formą kieruje się do autoklawu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z zespołu noży umieszczonych w prowadnicach, które umożliwiają pochYLENIE noży do pożądanego kąta i prowadzenia ich w odlewie. Noże na końcach stykających się z dnem formy mają profil odpowiadający rowkom w dnie formy, w które jest ona zaopatrzona w celu zapewnienia dobrego i dokładnego pokrojenia odlewu.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Antoni Paprocki.

Zaletą sposobu według wynalazku jest możliwość szybkiego i dokładnego dzielenia odle-

wu (dokładność do 2 mm) wprost w formie za pomocą prostego konstrukcyjnie i łatwego w obsłudze urządzenia.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania elementów budowlanych z lekkiego betonu o strukturze komórkowej przez dzielenie półplastycznego odlewu przed jego utwardzeniem w autoklawie, znamienny tym, że do formy wypełnionej świeżym betonem o strukturze komórkowej wprowadza się przy boku formy zespół noży i wciska je do dna, po czym noże te po-

chyła się pod kątem $30-60^{\circ}$ i prowadzi do przeciwległej ścianki zamkniętej formy, wyprostowuje je i wyciąga do góry.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z zespołu noży umieszczonych w prowadnicach, które umożliwiają pochylenie noży do pożądanego kąta i prowadzenia ich w odlewie, przy czym noże na końcach stykających się z dnem formy mają profil odpowiadający rowkom w dnie formy.

Zakład Badań i Doświadczeń
Przemysłu Silikatowego