

URZĄD PATENTOWY



C 11 d 13/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27387.

Kl. 23 e, 1.

Stefan Cieszkowski
(Będzin, Polska).

Sposób wytwarzania mydła zawierającego kazeinę.

Zgłoszono 19 stycznia 1937 r.
Udzielono 10 października 1938 r.

Celem wynalazku jest częściowe zastąpienie w przemyśle mydlarskim surowców tłuszczowych zagranicznych surowcem krajowym, jakim jest sernik (kazeina), w stanie wysuszonym lub wilgotnym, do fabrykacji mydeł wszelkich rodzajów.

Dotychczas stosowano sernik do wypełniania mydła, przy czym kazeinę stosowano do mydła gotowego w postaci białka ściętego, dzięki czemu kazeina nie brała udziału w wytwarzaniu piany mydlanej i usuwaniu zanieczyszczeń. Dalszą przeszkodą użycia kazeiny w przemyśle mydlarskim była trudność przechowywania i magazynowania jej, ponieważ kazeina łatwo ulega zepsuciu.

Wynalazek polega na specjalnej metodzie wstępnej obróbki kazeiny, która wte-

dy służy nie tylko do wypełniania mydła, lecz również wykazuje wybitne zdolności czyszczące. Poza tym wstępnie obrobioną kazeinę można przechowywać dowolnie długo.

Wstępna obróbka kazeiny polega na rozpuszczeniu w małej ilości (8%) ługu sodowego o stężeniu 38°Bé, następnie na dodaniu do roztworu małej ilości (8 — 10%) roztopionego kwasu tłuszczowego roślinnego, zwierzęcego lub nagrzanego mydła mazistego na zimno albo przy lekkim nagrzewaniu do 40 — 45°C i stałym energicznym mieszaniu, przy czym otrzymuje się gęstą galaretowatą masę.

Przed przystąpieniem do wyrobu mydła otrzymaną galaretę kazeinową powtórnie traktuje się w ilości 13 — 15% ługiem so-

dowym o stężeniu 38°Bé na zimno lub przy lekkim nagrzewaniu do 40 — 45°C. Kazeina obrobiona w ten sposób miesza się z obojętnym mydłem tłuszczowym w temperaturze około 100°C.

Przykład. 100 kg kazeiny rozpuszcza się w ługu sodowym o stężeniu 38°Bé, wziętym w ilości 8 kg, ogrzewa się roztwór do 40 — 45°C lub bez ogrzewania na zimno, dolewa się do niego 10 kg kwasu oleju kokosowego i otrzymuje się trwałą na magazynowanie galaretowatą masę kazeinową.

W celu otrzymania mydła kazeinowego do masy galaretowatej w ilości 100 kg dodaje się mieszając ługu sodowego o stężeniu 38°Bé w ilości 13 — 15 kg na zimno lub przy nagrzewaniu do 40 — 45°C, po czym otrzymaną mieszaninę miesza się ze 100 kg mydła tłuszczowego w temperaturze około 100°C. Ewentualny nadmiar ługu zobojętnia się przez dodanie kwasu z oleju kokosowego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania mydła zawierającego kazeinę, znamienny tym, że do gotowego mydła wszelkiego rodzaju dodaje się w temperaturze około 100°C mieszaninę otrzymywanej przez rozpuszczenie kazeiny w ługu i dodanie małej ilości kwasów tłuszczowych.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że do kazeiny dodaje się 8% ługu sodowego o stężeniu 38°Bé, po czym do otrzymanego roztworu, ogrzanego do 40° — 45°C, dodaje się kwasów tłuszczowych w ilości 8 — 10%, przy czym otrzymuje się trwałą na przechowanie galaretę kazeinową, którą przed zmieszaniem z mydłem gotowym rozcieńcza się jeszcze 13 — 15%-ami ługu o stężeniu 38°Bé.

Stefan Cieszkowski.