

URZĄD PATENTOWY



B 659 19/28

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 27064.

Kl. 81 e, 22.

Gebr. Eickhoff Maschinenfabrik und Eisengiesserei
(Bochum, Niemcy).

Żłób.

Zgłoszono 22 października 1935 r.

Udzielono 17 sierpnia 1938 r.

Pierwszeństwo: 29 października 1934 r. (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest żłób, złożony z odcinków, ustawionych w dwóch szeregach jeden ponad drugim, i z cięgna okrężnego, przesuwającego się wzdłuż tych odcinków. Jeżeli żłób przenosi się często z jednego miejsca na drugie, należy szybko odłączać od siebie pojedyncze odcinki, jak też łączyć je ze sobą, przy czym środki, łączące te odcinki, nie powinny łatwo odpadać oraz nie powinny posiadać większych wymiarów. Wynalazek niniejszy czyni zadość tym warunkom przez zastosowanie przy łączeniu pojedynczych odcinków nieruchomego haka, przymocowanego na jednym końcu odcinka i łączącego się z kątownikiem, przymocowanym na przeciwległym końcu na-

stępnego odcinka. Hak oraz kątownik są wykonane z płaskownika i przymocowane do odcinków przez spawanie, wskutek czego otrzymane połączenie jest tanie.

Na rysunku uwidoczniono przykłady wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia w przekroju poprzecznym dolny odcinek, fig. 2 — dwa odcinki w rzucie poziomym, fig. 3 — przekrój poprzeczny żłobu całkowitego, fig. 4 — połączenie odcinków w widoku z boku, a fig. 5 — odmienne wykonanie połączenia odcinków.

Dolne koryto składa się z odcinków *a*, *b*, które są wykonane z dwóch blach, wygiętych w kształcie koryta i połączonych ze sobą za pomocą odpowiednich łączników. Jako cięgno służą dwa łańcuchy

okrężne o i łopatki *p*, przymocowane do tych łańcuchów (fig. 3). Na jednym końcu każdego odcinka *a* przymocowany jest łącznik *f*, który wystaje powyżej górnej krawędzi tego odcinka i jest zagięty na zewnątrz na górnym końcu (fig. 1 i 2). Do dolnej części łącznika *f* przymocowane są przez spawanie haki *g*, które mogą być również przytwierdzone.

Górne koryto składa się z odcinków *c*, *d*, wygiętych w kształcie koryta, przy czym na jednym końcu każdego odcinka przymocowany jest łącznik *i*, sprzęgany z górnym końcem łącznika *f*. Łącznik *i* posiada kształt kątownika (fig. 3 i 4) lub haka (fig. 5).

Jeżeli węgiel zsuwa się w dół, to znaczy jedno ciągnio łańcuchów *o* przesuwa się w górnym szeregu odcinków z góry w dół, a w dolnym szeregu — z dołu w górę, co oznaczono strzałkami na fig. 4, pojedyncze odcinki nasuwa się jeden na drugi tak, iż koniec pierwszego odcinka w kierunku przesuwu węgla opiera się o koniec następującego odcinka. Żłób w tym przypadku składa się tak, iż łączy się ze sobą odcinki dolnego szeregu kolejno, począwszy od górnego odcinka w dół, przy czym kątowniki *h* na jednym końcu każdego odcinka opierają się, po umieszczeniu tego końca na końcu następnego odcinka w kierunku przesuwu, o hak *g* tego odcinka i zapobiegają w ten sposób jego przesuwanemu w dół. Hak *g* można w tym celu zaopatrzyć w nasadkę *x* (fig. 4). Odcinki, tworzące górny żłób, nakłada się na dolne odcinki w kierunku przeciwnym kierunkowi przesuwu węgla, a więc kolejno z dołu w górę. Przy zakładaniu każdego odcinka na koniec odcinka następującego w kierunku przesuwu węgla kątownik *i* wsuwa się w górny koniec łącznika *f* odpowiedniego odcinka dolnego szeregu. Łącznik *f* każdego odcinka dolnego szeregu ustala więc odpowiedni odcinek górnego szeregu w nadanym mu położeniu, podczas gdy przez

założenie łącznika na hak *g* osiąga się ustalenie sąsiedniego odcinka dolnego.

Można również składać żłób górny w kierunku składania dolnego żłobu, a więc z lewej strony ku stronie prawej (fig. 4). Jeżeli więc odcinek *c* jest umieszczony tak, iż jego hak *i* opiera się o łącznik *f*, górny koniec odcinka *d* można wsuwać poniżej dolnego końca odcinka *c* tak długo, aż ten ostatni natrafi na łącznik *f*. W tym położeniu można hak *i* na dolnym końcu odcinka *d* przesunąć z góry wzdłuż łącznika *f*, znajdującego się poniżej haka *i* i nie przedstawionego na rysunku, po czym odcinek *d* przesuwa się wzdłuż odcinka *b* w dół tak długo, aż jego hak *i* przylegnie do odpowiedniego łącznika *f*. Można również wysunąć w ten sposób ze złożonego żłobu jeden odcinek górnego szeregu, jeżeli należy usunąć przeszkodę podczas przesuwu węgla.

Przy posuwie węgla z dołu w górę (fig. 5) koniec każdego dolnego odcinka powinien znajdować się powyżej końca następującego odcinka w kierunku przesuwu, a koniec każdego górnego odcinka — powyżej końca sąsiedniego odcinka w kierunku przesuwu. Składanie dolnego żłobu przeprowadza się w kierunku przesuwu, a więc z dołu w górę, przy czym hak *g* na jednym końcu każdego dolnego odcinka wpada w kątownik *h* sąsiedniego odcinka w kierunku przesuwu, podczas gdy hak *i* każdego górnego odcinka łączy się z zagiętym łącznikiem *f* sąsiedniego odcinka w kierunku przesuwania węgla. Łączniki *f* są więc ustalane w nadanym im położeniu kątownikami *h* sąsiedniego odcinka, a łączniki *i* górnych odcinków — łącznikami *f*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Żłób posiadający dwie odnogi prowadnicze, umieszczone jedna ponad drugą i składające się z wielu odcinków, oraz okrężne łańcuchy, przesuujące się wzdłuż

koryt, znamienny tym, że posiada łączniki o kształcie kątowników i haka do połączenia ze sobą górnych i dolnych odcinków, przymocowane na stałe do odcinków, przy czym łączniki zazębiają się ze sobą tak, iż łączą ze sobą odcinki dolnych odnóg prowadniczych i powodują przyleganie odcinków górnej odnogi do odcinków dolnej odnogi.

2. Żłób według zastrz. 1, znamienny tym, że łączniki o kształcie haka są przytwierdzone równolegle do kierunku podłużnego odnóg, a łączniki o kształcie kątownika są umieszczone w poprzek łączników o kształcie haka.

3. Żłób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że nasady łączników o kształcie haka i kątowników są zwrócone ku sobie tak, iż po umieszczeniu jednego odcinka na odcinku drugim, i w danym przypadku po przesunięciu odcinka w jego kierunku podłużnym, łączniki łączą się ze sobą.

4. Żłób według zastrz. 1 — 3, znamienny tym, że jako jeden łącznik służy płaskownik (*f*), przymocowany zewnątrz dolnego odcinka i wystający powyżej jego górnej krawędzi, przy czym górny koniec tego łącznika jest zagięty na kształt kątownika.

5. Żłób według zastrz. 1 — 4, znamienny tym, że na końcu każdego dolnego odcinka zastosowano łącznik o kształcie

haka, wystający ponad powierzchnię czołową odcinka i łączący się z łącznikiem sąsiedniego odcinka, jako też łącznik o kształcie kątownika, który wystaje ponad górną krawędź odcinka i łączy się z łącznikiem górnego odcinka w kierunku podłużnym i pionowym żłobu.

6. Żłób według zastrz. 1 — 5, znamienny tym, że na górny wystający koniec łącznika (*f*) założony jest łącznik (*i*) o kształcie kątownika, zastosowany na górnym łączniku, a hak (*g*) jest przymocowany do dolnego końca łącznika (*f*), którego hak jest skierowany w górę i służy do połączenia z kątownikiem (*h*), zastosowanym na sąsiednim dolnym odcinku.

7. Żłób według zastrz. 1 — 5, znamienny tym, że hak (*g*), przymocowany do dolnego końca łącznika (*f*), służy do połączenia z kątownikiem (*h*), zastosowanym na sąsiednim dolnym odcinku, podczas gdy łącznik (*i*), przymocowany do odcinka, umieszczonego powyżej odcinka z kątownikiem (*h*), i skierowany w dół, łączy się z górnym ramieniem łącznika (*f*).

Gebr. Eickhoff
Maschinenfabrik
und Eisengiesserei.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

